

**Mitteldeutsche Baustoffe GmbH
Köthener Straße 13**

06193 Petersberg OT Sennewitz

- Anerkannte Prüfstelle nach **RAP Stra** für Baustoffe und Baustoffgemische im Straßenbau

	A	BB	D	F	G	H	I
0 Baustoffeingangsprüfungen			D0				
1 Eignungsprüfungen	A1					H1	I1
2 Fremdüberwachungen							I2
3 Kontrollprüfungen	A3	BB3	D3	F3	G3	H3	I3

- Anerkennung für Eignungs- und Fremdüberwachungsprüfungen nach TL G SoB-StB
- Vertragslabor des BAU-ZERT e.V.
- Bauaufsichtliche Anerkennung als Zertifizierungs- und Überwachungsstelle für Gesteinskörnungen mit Alkaliempfindlichkeit nach der Alkali-Richtlinie nach Landesbauordnung (Kennziffer: SAN 04)
- Anerkannte Prüfstelle der DB AG zur Gütesicherung
- Gesellschafter der bupZert GmbH
- MEMBER of the **euro lab**
- Mitgliedschaft in der FGVSVI
- Mitglied im Verband der Straßenbaulaboratorien e.V.
- Mitglied im **bup** – Bundesverband unabhängiger Institute für bautechnische Prüfungen e.V.

PRÜFZEUGNIS NACH DIN EN 12620 (Gesteinskörnungen für Beton)

Prüfzeugnis Nr.:	6000/M/0155c/26	Datum:	21.05.2026
Werksanschrift:	MDB GmbH, Kieswerk Kleinpösna Kiesgrubenstraße 23 04319 Leipzig OT Kleinpösna		
Werk:	Kleinpösna	Gesteinsart:	Mulde-Sand/-Kies

Angaben über die Probenahme:

Ort:	Kleinpösna
Teilnehmer:	Herr Reinelt (Werk); Herr Möser, Herr Schimanski (Prüfstelle)
Bemerkungen:	(Erstprüfung) durch die PST nach DIN EN 12620: 60/M1054b/06 vom 16.11.2006
Überwachungs-/ Zulassungszeitraum:	1. Halbjahr 2026/2. Halbjahr 2026

Zweck: WPK extern - Rundkorn

Nr.	Sortennummer	Gesteinskörnung [mm]	Datum der Probenahme	Entnahmestelle	Bemerkungen
1	521 B	0/2	02.04.2026	Halde	
2	507 B	2/8	02.04.2026	Halde	
3	508 B	8/16	02.04.2026	Halde	
4	509 B	16/32	02.04.2026	Halde	
5	504 B	0/8	02.04.2026	Halde	

Bemerkungen: Die Prüfergebnisse beziehen sich ausschließlich auf die Prüfgegenstände.

Verteiler:	Hersteller	Sachsen	Sachsen-Anhalt
	1 x Original, 1 x PDF	1 x PDF	Anerk. SN

Das Prüfzeugnis umfasst 9 Seiten.

I. GEOMETRISCHE ANFORDERUNGEN [FEINE GESTEINSKÖRNUngen = FGK]

Gesteinskörnungen (d/D) [mm]		Grenz- wert	Kategorie	0/2			
Korngrößenverteilung EN 933-1							
Gehalt an Feinanteil (< 0,063 mm)							
[M.-%]	0,2	f ₃	f ₃				
Beurteilung der Feinanteile							
		Σ					
Korngrößenverteilung	Nasssiebung						
Korngröße [mm]							
< 0,125 [M.-%]	0,3	0					
0,125 - 0,25 [M.-%]	0,9	1					
0,25 - 0,5 [M.-%]	18,6	20					
0,5 - 1,0 [M.-%]	40,0	60					
1,0 - 2,0 [M.-%]	30,0	90					
2,0 - 2,8 [M.-%]	8,1	98					
2,8 - 4,0 [M.-%]	2,1	100					
4,0 - 5,6 [M.-%]	0,0	100					
5,6 - 8,0 [M.-%]							
Überkorn	Soll	Ist					
bis Korngröße <i>D</i> [mm]	2,0						
Grenzwerte [M.-%]	85 - 99	90					
bis Korngröße <i>1,4 D</i> [mm]	2,8						
Grenzwerte [M.-%]	95 - 100	98					
bis Korngröße <i>2 D</i> [mm]	4,0						
[M.-%]	100	100					
Anforderungen an Siebdurchgänge	Soll	Ist					
bei Siebgröße [mm]	0,063						
Grenzwerte [M.-%]	± 5 / ≤ 3						
Werkstypische Toleranz [M.-%]	0 - 3	0,2					
bei Siebgröße [mm]	0,25						
Grenzwerte [M.-%]	± 15						
Werkstypische Toleranz [M.-%]	0 - 22	1					
bei Siebgröße <i>D/2</i> [mm]	1,0						
Grenzwerte [M.-%]	± 10						
Werkstypische Toleranz [M.-%]	60 - 80	60					
bei Siebgröße <i>D</i> [mm]	2,0						
Grenzwerte [M.-%]	± 5						
Werkstypische Toleranz [M.-%]	86 - 96	90					
Grobheit/Feinheit							
Siebdurchgang 0,5 mm [M.-%]	20	CP					
Feinheitsmodul [M.-%]	3,2	CF					

I. GEOMETRISCHE ANFORDERUNGEN

Gesteinskörnungen (d/D) [mm]	2/8 Grenz- wert	Kategorie	8/16 Grenz- wert	Kategorie	16/32 Grenz- wert	Kategorie
Korngrößenverteilung EN 933-1						
Gehalt an Feinanteil (< 0,063 mm)						
[M.-%]	0,1	f _{1,5}	f _{1,5}	0,0	f _{1,5}	f _{1,5}
Beurteilung der Feinanteile						
	Σ		Σ		Σ	
Korngrößenverteilung	Nasssiebung		Nasssiebung		Nasssiebung	
Korngröße [mm]						
0,063 - 0,125 [M.-%]						
0,125 - 0,25 [M.-%]						
0,25 - 0,5 [M.-%]						
0,5 - 1,0 [M.-%]	0,2 *	0				
1,0 - 2,0 [M.-%]	1,0	1				
2,0 - 2,8 [M.-%]	7,0	8				
2,8 - 4,0 [M.-%]	27,3	36	0,1 *	0		
4,0 - 5,6 [M.-%]	31,9	67	0,4	1		
5,6 - 8,0 [M.-%]	29,0	96	12,9	13	0,1 *	0
8,0 - 11,2 [M.-%]	3,6	100	52,4	66	0,4	1
11,2 - 16,0 [M.-%]	0,0	100	32,8	99	12,2	13
16,0 - 22,4 [M.-%]			1,4	100	55,3	68
22,4 - 31,5 [M.-%]			0,0	100	30,9	99
31,5 - 45,0 [M.-%]					1,1	100
45,0 - 63,0 [M.-%]					0,0	100
> 63,0 [M.-%]						
Unterkorn	Soll	Ist	Soll	Ist	Soll	Ist
bis Korngröße d/2 [mm]	1,0		4,0		8,0	
[M.-%]	0 - 5	0	0 - 5	0	0 - 5	0
bis Korngröße d [mm]	2,0		8,0		16,0	
[M.-%]	0 - 20	1	0 - 20	13	0 - 20	13
Überkorn	Soll	Ist	Soll	Ist	Soll	Ist
bis Korngröße D [mm]	8,0		16,0		31,5	
[M.-%]	85 - 99	96	85 - 99	99	85 - 99	99
bis Korngröße 1,4 D [mm]	11,2		22,4		45,0	
[M.-%]	98 - 100	100	98 - 100	100	98 - 100	100
bis Korngröße 2 D [mm]	16,0		31,5		63,0	
[M.-%]	100	100	100	100	100	100
Kornform						
Plattigkeitskennzahl EN 933-3						
[M.-%]						
Kornformkennzahl EN 933-4	05/2026		05/2026		05/2026	
[M.-%]	10	SI ₅₅	SI ₁₅	12	SI ₅₅	SI ₁₅
Muschelschalengehalt EN 933-7						
[M.-%]	ohne Prüfung	SC ₁₀	ohne Prüfung	SC ₁₀	ohne Prüfung	SC ₁₀

* und kleiner als das angegebene Sieb

I. GEOMETRISCHE ANFORDERUNGEN [KORNGEMISCHE = KG]

Gesteinskörnungen (d/D) [mm]	0/8 Grenz- wert	Kategorie							
Korngrößenverteilung EN 933-1									
Gehalt an Feinanteil (< 0,063 mm)									
[M.-%]	0,8	f ₃	f ₃						
Beurteilung der Feinanteile		Σ							
Korngrößenverteilung	Nasssiebung								
Korngröße [mm]									
< 0,125 [M.-%]	1,6	2							
0,125 - 0,25 [M.-%]	4,6	6							
0,25 - 0,5 [M.-%]	21,0	27							
0,5 - 1,0 [M.-%]	21,2	48							
1,0 - 2,0 [M.-%]	14,3	63							
2,0 - 2,8 [M.-%]	6,9	70							
2,8 - 4,0 [M.-%]	9,0	79							
4,0 - 5,6 [M.-%]	10,2	89							
5,6 - 8,0 [M.-%]	10,0	99							
8,0 - 11,2 [M.-%]	1,2	100							
11,2 - 16,0 [M.-%]	0,0	100							
16,0 - 22,4 [M.-%]									
22,4 - 31,5 [M.-%]									
31,5 - 45,0 [M.-%]									
45,0 - 63,0 [M.-%]									
> 63,0 [M.-%]									
Überkorn	Soll	Ist							
bis Korngröße <i>D</i> [mm]	8,0								
[M.-%]	85 - 99	99							
bis Korngröße <i>1,4 D</i> [mm]	11,2								
[M.-%]	98 - 100	100							
bis Korngröße <i>2 D</i> [mm]	16,0								
[M.-%]	100	100							
Anforderungen an Siebdurchgänge	Soll	Ist							
bei Siebgröße [mm]	1,0								
Spannweite [M.-%]	40 ± 20								
Absolut-Grenzwerte [M.-%]	20 - 60	48							
bei Siebgröße [mm]	4,0								
Spannweite [M.-%]	70 ± 20								
Absolut-Grenzwerte [M.-%]	50 - 90	79							
Kornform									
Plattigkeitskennzahl EN 933-3									
[M.-%]									
Kornformkennzahl EN 933-4	05/2026								
[M.-%]	8	SI ₅₅	SI ₁₅						
Muschelschalengehalt EN 933-7									
[M.-%]	ohne Prüfung	SC ₁₀							

II. PHYSIKALISCHE ANFORDERUNGEN

		Gesteins- körnung [mm]	Prüf- körnung [mm]	Einzelwert/e					IST	Grenzwert/ Soll	Kategorie/ Beurteilung
Kornrohdichte											
DIN EN 1097-6	Rohdichte ρ_{rd} [Mg/m³]	0/2 11/2025	0,063/2	2,62	2,63	2,63	2,63	i.M.	2,63	/	2,63
	Rohdichte ρ_a [Mg/m³]			2,64	2,66	2,65	2,65	i.M.	2,65	/	2,65
	Rohdichte ρ_{ssd} [Mg/m³]			2,63	2,64	2,64	2,64	i.M.	2,64	/	2,64
	Rohdichte ρ_{rd} [Mg/m³]	2/8 11/2025	2/8	2,58	2,58	2,58	2,58	i.M.	2,58	/	2,58
	Rohdichte ρ_a [Mg/m³]			2,65	2,64	2,65	2,65	i.M.	2,65	/	2,65
	Rohdichte ρ_{ssd} [Mg/m³]			2,61	2,60	2,61	2,61	i.M.	2,61	/	2,61
	Rohdichte ρ_{rd} [Mg/m³]	8/16 11/2025	8/16	2,58	2,60	2,58	2,59	i.M.	2,59	/	2,59
	Rohdichte ρ_a [Mg/m³]			2,64	2,66	2,65	2,65	i.M.	2,65	/	2,65
	Rohdichte ρ_{ssd} [Mg/m³]			2,61	2,62	2,61	2,61	i.M.	2,61	/	2,61
	Rohdichte ρ_{rd} [Mg/m³]	16/32 11/2025	16/31,5	2,60	2,62	2,62	2,61	i.M.	2,61	/	2,61
	Rohdichte ρ_a [Mg/m³]			2,63	2,66	2,67	2,65	i.M.	2,65	/	2,65
	Rohdichte ρ_{ssd} [Mg/m³]			2,62	2,63	2,63	2,63	i.M.	2,63	/	2,63
Widerstand gegen Zertrümmerung											
Los Angeles-Koeffizient (LA)											
DIN EN 1097-2, Abschnitt 5	[M.-%]	8/16 11/2025	10/14	31					31	LA _{NR}	LA _{NR}
Schlagzertrümmerungswert (SZ) (Durchgeführt durch einen Mitarbeiter der PST im Prüfinstitut Dr. Moll)											
DIN EN 1097-2, Abschnitt 6	[M.-%]	8/16 05/2026	8/12,5	25,72	25,78	26,20	i.M.	26	SZ _{NR}	SZ _{NR}	
Frost- und Tauwiderstand											
Wasseraufnahme (W _{cm})											
DIN EN 1097-6, Anhang B	[%]	0/2 11/2025	0,063/2	0,3	0,3	0,3	0,3	i.M.	0,3	/	W _{cm} 0,5
DIN EN 1097-6, Anhang B	[%]	2/8 11/2025	2/8	0,9	1,0	1,0	1,0	i.M.	1,0	/	1,0
DIN EN 1097-6, Anhang B	[%]	8/16 11/2025	8/16	0,9	0,9	0,8	0,9	i.M.	0,9	/	0,9
DIN EN 1097-6, Anhang B	[%]	16/32 11/2025	16/32	0,7	0,8	0,6	0,7	i.M.	0,7	/	0,7
Frostbeanspruchung (F)				Prüflüssigkeit: Wasser							
DIN EN 1367-1	[M.-%]	8/16 11/2024	8/16	0,1	0,1	0,1	i.M.	0,1	F ₄	F ₁	
Magnesiumsulfat-Beanspruchung (MS)				Prüflüssigkeit: Magnesiumsulfat-Lsg.							
DIN EN 1367-2	[M.-%]	8/16 11/2024	10/14	5,6		6,2		i.M.	6	MS _{NR}	MS _{NR}
Frost-Tausalz-Beanspruchung				Prüflüssigkeit: 1%ige NaCl-Lsg.							
DIN EN 1367-6	[M.-%]	8/16 05/2025	8/16	5,8	5,8	6,6		i.M.	6	≤ 8	bestanden

III. CHEMISCHE ANFORDERUNGEN

		Prüf- körnung [mm]	Einzelwert/e		IST	Grenzwert/ Soll	Kategorie/ Beurteilung
Alkali-Kieselsäure-Reaktion nach Rili AKR, Abschnitt 4							
Alkali-Richtlinie	Auf der Grundlage der petrographischen Beurteilung und der Alkaliprüfung nach Rili AKR 10/2013 sind die Gesteinskörnungen in folgende Alkaliempfindlichkeitsklassen einzustufen:				E I-O/ E I-OF	/	E I-O/E I-OF
	Einstufung durch die ÜZ-Stelle						E I-O/E I-OF
Alkali-Kieselsäure-Reaktion nach Rili AKR, Anhang B							
Alkali-Richtlinie	Nach der DAfStb-Richtlinie „Vorbeugende Maßnahmen gegen schädigende Alkalireaktion im Beton“ 10/2013 ist für ungebrochene Gesteinskörnungen > 2 mm bei Zugehörigkeit zu den Flussläufen und Ablagerungsgebieten von Saale, Elbe, Mulde und Elster im angrenzenden Bereich gemäß Abschnitt 4.4 eine Prüfung hinsichtlich der Alkaliempfindlichkeit nach Anhang B vorgesehen.						
EP; Referenz- prüfverfahren + NKV	Mörtelschnelltests/ Nebelkammerbetonversuch	2/8 + 8/16 2011	Dehnung [mm/m]	i.M.	2,10 0,331 keine Risse	(≤ 1,0)/ ≤ 0,6	(E III-S)/ E I-S
lfd. PP Referenzverfahren	Mörtelschnelltest	2/8 + 8/16 04/2026	Dehnung [mm/m]	i.M.	1,91	≤ 2,20	E I-S
		2/8 -16/32 04/2026		i.M.	1,81	≤ 2,20	E I-S
		Einstufung der Körnungen > 2 mm durch die ÜZ-Stelle					E I-S
Gehalt an groben organischen Verunreinigungen							
DIN EN 1744-1	[M.-%]	0/2 05/2026	0,00		0,00	≤ 0,5	bestanden
DIN EN 1744-1	[M.-%]	2/8 05/2026	0,00		0,00	≤ 0,1	bestanden
DIN EN 1744-1	[M.-%]	8/16 05/2026	0,00		0,00	≤ 0,1	bestanden
DIN EN 1744-1	[M.-%]	16/32 05/2026	0,00		0,00	≤ 0,1	bestanden
Stahlangreifende Stoffe							
Wasserlösliche Chlorid-Ionen (ermittelt durch Analytik Labor öko-control GmbH, Prüfbericht 25-1514 vom 20.10.2025)							
DIN EN 1744-1	[M.-%]	0/2 10/2025	0,00013		0,000	≤ 0,04	bestanden
DIN EN 1744-1	[M.-%]	8/16 10/2025	0,00042		0,000	≤ 0,04	bestanden
Schwefelhaltige Bestandteile							
Säurelösliches Sulfat (AS) (ermittelt durch Analytik Labor öko-control GmbH, Prüfbericht 25-1514 vom 20.10.2025)							
DIN EN 1744-1	[M.-%]	0/2 10/2025	0,00116		0,001	AS _{0,8}	AS _{0,2}
DIN EN 1744-1	[M.-%]	8/16 10/2025	0,00262		0,002	AS _{0,8}	AS _{0,2}
Gesamtschwefel (S) (ermittelt durch Analytik Labor öko-control GmbH, Prüfbericht 25-1514 vom 20.10.2025)							
DIN EN 1744-1	[M.-%]	0/2 10/2025	0,00039		0,000	≤ 1,0	bestanden
DIN EN 1744-1	[M.-%]	8/16 10/2025	0,00089		0,001	≤ 1,0	bestanden
Erstarrungs- und erhärtungsstörende Bestandteile							
DIN EN 1744-1	Prüfung mit Natronlauge	0/2 05/2026	heller als Farbbezugslsg.		heller	heller	bestanden
DIN EN 1744-1	Prüfung mit Natronlauge	2/8 05/2026	heller als Farbbezugslsg.		heller	heller	bestanden
Feine Gesteinskörnungen für Verschleißschichten von Betondecken							
Calciumcarbonatgehalt (ermittelt durch Analytik Labor öko-control GmbH, Prüfbericht 25-0489 vom 15.04.2025)							
DIN EN 196-21	[M.-%]	0/2 04/2025	0,0333		0,03	/	0,03

PETROGRAPHISCHE PRÜFUNGEN

(05/2026)

Einstufung von Gesteinskörnungen in Alkaliempfindlichkeitsklassen nach DAfStb-Richtlinie „Vorbeugende Maßnahmen gegen schädigende Alkalireaktion im Beton“ (10/2013), Anhang A									
Gesteinskörnungen: 0/2, 2/8, 8/16, 16/32, 0/8 mm									
1. Antragsteller:		siehe 1. Seite							
2. Probenahme (Abschnitt A.3):		Angaben zur Probenahme siehe 1. Seite							
3. Korngrößenverteilung (Abschnitte A.4.2 und A.4.3)		siehe geometrische Seiten							
Kornklasse	mm	Summe	< 1	1/2	2/4	4/8	8/16	16/32	> 32
Anteil	M.-%								
4. Petrographische Prüfung (Abschnitt A.5.3)									
Kornklasse		mm	4/8	8/16	16/32	> 32			
Einwaage (G _{PE})	G _{PE}	g	406,0	3045,6	5016,3				
Alkaliunempfindliche Bestandteile	G _{PU} / G _{PE} x 100	M.-%	99,7	99,2	98,9				
Flint	G _{PF} / G _{PE} x 100	M.-%	0,3	0,8	1,1				
Opalsandstein und fragliche Bestandteile	G _{PO} / G _{PE} x 100	M.-%	0,0	0,0	0,0				
5. Alkaliempfindliche Bestandteile (Abschnitte A.6.3 und A.7.3)									
Prüfkornklasse		mm	1/2	2/4	4/8	8/16	16/32		
Einwaage	G _{NE} = (G _{PO})	g	400,0	400,0	/	/	/		
Gewicht nach NaOH-Test	G _{NV}	g	399,5	399,2	/	/	/		
Opalsandstein	G _{NE} - G _{NW} / G _{PE} x 100	M.-%	0,1	0,2	/	/	/		
Erweichte Körner	G _{NW}	g				/	/	/	
	G _{NW} / G _{PE}	M.-%				/	/	/	
Flintrohddichte	ρ _m	kg/m ³				entfällt	entfällt	entfällt	
Reaktionsfähiger Flint	F _R	M.-%				0,3	0,8	1,1	
5 x Opalsandstein und reaktionsfähiger Flint		M.-%				0,3	0,8	1,1	
6. Beurteilung der Alkaliempfindlichkeitsklasse (Tabellen 1 und 2)									
Kornklasse		mm	1/2	2/4	4/8	8/16	16/32		
Opalsandstein	unbedenklich	E I-O	E I-O	E I-O	E I-O	E I-O	E I-O		
	bedingt brauchbar	E II-O							
	bedenklich	E III-O							
Opalsandstein und reaktionsfähiger Flint	unbedenklich	E I-OF	E I-OF	E I-OF	E I-OF	E I-OF	E I-OF		
	bedingt brauchbar	E II-OF							
	bedenklich	E III-OF							
Die Gesteinskörnungen			0/2, 2/8, 8/16, 16/32 und 0/8 mm			sind als		E I-O/E I-OF einzustufen.	
7. Bemerkungen:									
Entsprechend der Alkali-Richtlinie 10/2013 kann die Bestimmung der Rohdichte entfallen, wenn der Flintanteil < 2 M.-% beträgt. Dann können die vorhandenen Flinte als vollständig reaktionsfähig angesehen werden.									

II. PETROGRAPHISCHE ZUSAMMENSETZUNGWerk: Kieswerk Kleinpösna

(11/2025)

1. GK 25 (Nr., Name)	<u>4641</u>	2. Ort der Entnahme	<u>Halde</u>
3. Lagerstätten-Nr.	<u></u>	4. Tag der Entnahme	<u>25.09.2025</u>
5. Koordinaten	R.: <u></u> H.: <u></u>	6. Probenummer	<u>0443/25</u>
8. Teufe (m)	<u></u>	7. Probenart	<u>Kies</u>
10. Masse der untersuchten Probe (g)	<u>3087,4</u>	9. Fraktion	<u>8/16 mm</u>
12. Lithologie	<u>fluviale Kiessande</u> <u>(Mittel- u. Niederterrasse)</u>	11. Gezählte Gerölle	<u>788</u>
14. Bearbeiter	<u>Dipl. Geol. R. Peetz</u>	13. Stratigr. Zuordnung	<u>Quartär, Pleistozän;</u> <u>Saale- u. Weichsel-Kaltzeit</u>

Gruppe(n)	Geröllkomponenten	Anzahl	Korn-%	Masse (g)	Masse-%	Bemerkungen
1	Quarz	456	57,87	1988,3	64,39	
2	Kieselschiefer (schwarz, grau)	9	1,14	35,1	1,14	
3	Quarzit	11	1,40	43,3	1,40	
4	Grauwacke	8	1,02	40,3	1,31	
5	übrige paläozoische Sedimente (quarzit.+ phyllit. Schiefer, Tonschiefer)	60	7,61	189,5	6,14	
6	Sandstein außer Gruppe 16 (einschl. sandiger Schluff-, Tonstein)	3	0,38	11,6	0,38	
7	Kalkstein (Mergelstein), einheimisch außer Gruppe 15	0	0,00	0,0	0,00	
8	Kalkstein (Dolomit), nordisch außer Gruppe 15	0	0,00	0,0	0,00	
9	Rhyolith, Andesite	51	6,47	157,1	5,09	
	basische Vulkanite	0	0,00	0,0	0,00	
10	Kristallin (Granit, Gneis), nordisch	181	22,97	600,5	19,45	
	Kristallin Mittelgebirge	0	0,00	0,0	0,00	
11	Feuerstein (dicht), alle Varietäten außer Gruppe 12	6	0,76	14,9	0,48	
	Zwischensumme I	785	99,62	3080,6	99,78	
Gruppe(n)	Besonders zu beachtende Geröllkomponenten					
	Wasseraufnehmende, z.T. quellfähige anorganische Gerölle; z.T. alkalireaktiv	Anzahl	Korn-%	Masse (g)	Masse-%	
12	Kreidekrustenführender u. poröser Flint	0	0,00	0,0	0,00	
13	Kieselkalke, Kieselkreide, Opalsandst.	0	0,00	0,0	0,00	
14	Kreide / Kreidekalke	0	0,00	0,0	0,00	
15	leichter u. poröser Kalk- u. Mergelstein	0	0,00	0,0	0,00	
16	Sedimentgest. mit lockerer Kornbindg. (z.B. Ton-, Schluff-, Sandsteine) u. quellfähige anorganische Bestandteile	0	0,00	0,0	0,00	
12 – 16	Zwischensumme II	0	0,00	0,0	0,00	
17	Braunkohle	0	0,00	0,0	0,00	
18	Inkohltes Holz, Xylit	0	0,00	0,0	0,00	
19	Brauneisenverkrustungen, Raseneisenerz	0	0,00	0,0	0,00	
20	Pyrit, Markasit	3	0,38	6,8	0,22	Markasit (3)
17 – 20	Zwischensumme III	3	0,38	6,8	0,22	
21	Sonstige	0	0,00	0,0	0,00	
	Gesamtsumme	788	100,00	3087,4	100,00	

Allgemeine Angaben

1	Konformitätsnachweis	
1.1	Konformitätsnachweisverfahren	2+
1.2	Codenummer des Zertifizierers/Überwachers (notified body)	2516
1.3	Name der zertifizierenden Institution	bupZert GmbH, Berlin
1.4	Ist die WPK zertifiziert/überwacht?	zertifiziert
1.5	Nr. des WPK-Zertifikates	2516-CPR-1010-027-12620
1.6	Ausstellungsdatum des WPK-Zertifikates	31.12.2026
1.7	WPK-Beauftragter:	Frau Nowakowski
2	Prüfung	
2.1	Freiwillige Güteüberwachung/GÜ nach TL G SoB-StB:	Freiw. GÜ
2.2	Verantwortlicher/Durchführender der WPK (intern):	Herr Hennig/Hr. Rosenau
2.3	Ort/Adresse des Labors für die WPK (intern):	Werk Schladebach
2.4	Wurde die Probenahme entsprechend den Anforderungen der DIN EN 932-1 durchgeführt?	ja
2.5	Werden alle verlangten Prüfungen der WPK (intern) im erforderlichen Prüfrhythmus durchgeführt?	ja
2.6	Werden die geforderten Aufzeichnungen der „WPK“ ordnungsgemäß geführt?	ja
3	Lieferschein	
3.1	Enthält der Lieferschein alle verlangten Angaben?	ja
3.2	Enthält der Lieferschein alle notwendigen Zeichen?	ja
4	Herstellwerk	
4.1	Entspricht die Lagerung der Gesteinskörnungen den Anforderungen?	ja
4.2	Werden die Silos, Halden, Boxen etc. gekennzeichnet?	ja
5	Sonstiges	Die aktuellen Leistungserklärungen sind zu finden unter: www.mdb-gmbh.de

n.e. = nicht erforderlich

J. A. Proest
**Prüfgesellschaft für Straßen- und
Tiefbau mbH & Co. KG**
Dipl.-Ing. H. Neumann
Prüfstellenleiter



R. Peetz
Dipl.-Geol./Pal. R. Peetz
Bearbeiterin

SORTENVERZEICHNIS

Gesteinskörnungen nach DIN EN 12620:2002				13 2516	
Firma:	Mitteldeutsche Baustoffe GmbH		Datum:		Blatt Nr.:
Werk:	Kleinpösna		21.05.2026		1 von 1
Straße:	Köthener Straße 13		Natürliche Gesteinskörnungen		
PLZ, Ort:	06193 Petersberg OT Sennewitz		Petrographischer Typ: Mulde-Kies/-Sand		

Beschreibung der Korngruppen					
Lfd. Nr.	1	2	3	4	5
Sortennummer	521 B	507 B	508 B	509 B	504 B
Korngröße (Korngruppe)	0/2	2/8	8/16	16/32	0/8
WPK-Zertifikats-Nr.	2516-CPR-1010-027-12620				
Gehalt an Feinanteilen	f ₃	f _{1,5}	f _{1,5}	f _{1,5}	f ₃
Kornzusammensetzung	Tab. C.1; G _F 85	G _C 85/20	G _C 85/20	G _C 85/20	G _A 85
Grobheit	CP	/*	/*	/*	/*
Feinheit	/*	/*	/*	/*	/*
Kornformkennzahl	/*	Sl ₂₀	Sl ₂₀	Sl ₂₀	Sl ₂₀
Plattigkeitskennzahl	/*	/*	/*	/*	/*
Muschelschalengehalt	/*	SC ₁₀	SC ₁₀	SC ₁₀	SC ₁₀
Widerstand gegen Zertrümmerung LA/SZ	/*	/*	LA ₄₀ /SZ ₃₅	/*	/*
Widerstand gegen Verschleiß	/*	/*	/*	/*	/*
Widerstand gegen Polieren	/*	/*	/*	/*	/*
Kornrohddichte ρ _{ssd} [Mg/m³]	2,64	2,61	2,61	2,63	/*
Wasseraufnahme [M.-%]	W _{cm} 0,5	1,0	0,9	0,7	/*
Schüttdichte [Mg/m³]	/*	/*	/*	/*	/*
Frost-Tau-Widerstand	/*	/*	F ₁	/*	/*
Magnesiumsulfat-Widerstand	/*	/*	MS ₁₈	/*	/*
Frost-Tau-Widerstand [1 %-ige NaCl-Lsg.]	/*	/*	bestanden FE-Zone I - II	/*	/*
Alkaliempfindlichkeitsklasse (Abschnitt 4)	E I	E I-O/E I-OF	E I-O/E I-OF	E I-O/E I-OF	E I-O/E I-OF
Alkaliempfindlichkeitsklasse (Anhang B)	/*	E I-S	E I-S	E I-S	/*
Chloride [%]	bestanden	/*	bestanden	/*	/*
Säurelösliches Sulfat	AS _{0,2}	/*	AS _{0,2}	/*	/*
Gesamtschwefel [%]	bestanden	/*	bestanden	/*	/*
Bestandteile, die das Erstarrungs- und Erhärtungsverhalten verändern	bestanden	bestanden	/*	/*	bestanden
Leichtgewichtige Verunreinigungen [M.-%]	0,00	0,00	0,00	0,00	/*
Beurteilung von Feinanteilen	/*	/*	/*	/*	/*
Karbonatgehalt [%]	0,03	/*	/*	/*	/*

/*) no performance determined (Kennwert nicht festgelegt)

Angaben zu typischen Kornzusammensetzungen							
Feine Gesteinskörnungen							
Lfd. Nr.	Korngruppe	werktypische Kornzusammensetzung Durchgang durch das Sieb in [M.-%]					Toleranz nach Tab. 4 od. C.1
		0,063 mm	0,250 mm	1 mm	2 mm	4 mm	
1	0/2	0,1	7	70	91	100	C.1

Grobe Gesteinskörnungen			
Lfd. Nr.	Korngruppe	Durchgang durch das mittlere Sieb in M.-%	werktypische Kornzusammensetzung nach Fußnote c) Tab 2
5	0/8		D _{0,063} = 0,2 M.-%; D ₁ = 50 M.-%; D ₄ = 84 M.-%; D ₈ = 99 M.-%, D ₁₆ = 100 M.-%