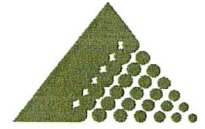


Leistungserklärung



gemäß delegierte Verordnung (EU) Nr. 574/2014 der Kommission zur Änderung von Anhang III der Verordnung (EU) Nr. 305/2011 (Bauprodukteverordnung, BauPVO)

011-13043-2026.06

Eindeutiger Kenncode des Produkttyps:

Produkt/ Lieferkörnung	0/2	2/5	5/8	8/11	11/16	16/22	1/3	
eindeutiger Kenncode (Sorten-Nr.)	002 A	003 A	004 A	005 A	006 A	007 A	008 A	
Produkt/ Lieferkörnung	5/22	22/32	5/8 kub.	5/16				
eindeutiger Kenncode (Sorten-Nr.)	024 A	032 A	088 A	070 A				

Verwendungszweck(e) und Harmonisierte Norm(en):

EN 13043:2002+AC:2004 Gesteinskörnungen für Asphalt u. Oberflächenbehandlungen für Straßen, Flugplätze u. andere Verkehrsflächen

Mitteldeutsche Baustoffe GmbH
OT Sennewitz
Köthener Straße 13
06193 Petersberg

Lieferwerk - Harzer Grauwacke Rieder

System(e) zur Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit:

System 2+

Notifizierte Stelle(n):

- Notifizierte Stelle IB Ellrott + Dr. Reinhardt GmbH -1360- Erstinspektion des Werkes
- Notifizierte Stelle bupZert GmbH -2516- führte von 0 1.01.2014 - 31.12.2022 die laufenden Inspektionen durch.
- Notifizierte Stelle Güteüberwachung KSSR -0838- führt seit 1.01.2023 die laufenden Inspektionen durch.

Erklärte Leistung:

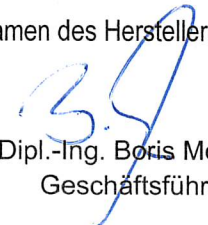
Siehe vollständige Auflistung am Ende dieser Erklärung

Die Leistung des Produkts entspricht den erklärten Leistungen.

Verantwortlich für die Erstellung dieser Leistungserklärung ist allein der Hersteller.

Unterzeichnet für den Hersteller und im Namen des Herstellers von:

Petersberg, 10.06.2026


Dipl.-Ing. Boris Mocek
Geschäftsführer

Erklärte Leistung																		
Leistungserklärung Nr.: 011-13043-2026.06																		
wesentliche Merkmale		eindeutiger Produktkenncode (Sortennummer)	008 A	003 A	004 A	005 A												
4.1.2	Korngruppen	d/D	1/3	2/5	5/8	8/11												
4.1.3	Korngrößenverteilung - Kategorie	G	G _C 90/10	G _C 90/10	G _C 90/15	G _C 90/15												
	Toleranzkategorie (siehe auch Seite 6)	G/G _{TC}	NPD	NPD	NPD	NPD												
4.1.6	Kornformkennzahl / Plattigkeitskennzahl	SI/ FI [M.-%]	NPD	SI ₂₀	SI ₂₀	SI ₂₀												
4.2.7.1	Kornrohddichte [pp]	[Mg/m³]	2,71 ± 0,05															
	Gehalt an Feinanteilen	f	f ₁	f ₂	f ₂	f ₂												
4.1.5	Qualität der Feinanteile	MB _F [g/kg]	NPD	NPD	NPD	NPD												
4.1.7	Anteil gebrochener Oberflächen in groben GK	C [M.-%]	NPD	C _{100/0}	C _{100/0}	C _{100/0}												
4.2.11	Affinität von groben GK zu bitumenhaltigen Bindemitteln	6h/24h [%]	NPD	≥80 / ≥60														
4.2.2	Widerstand gegen Zertrümmerung	LA/ SZ [M.-%]	NPD	LA ₂₀ / SZ ₁₈	LA ₂₀ / SZ ₁₈	LA ₂₀ / SZ ₁₈												
4.2.3	Widerstand gegen Polieren von groben GK für Deckschichten	PSV	NPD	PSV _{ange.58}	PSV _{ange.58}	PSV _{ange.58}												
4.2.4	Widerstand gegen Oberflächenabrieb	AAV	NPD	NPD	NPD	NPD												
4.2.5	Widerstand von groben GK gegen Verschleiß	M _{DE} [M.-%]	NPD	NPD	NPD	NPD												
4.2.10	Widerstand gegen Hitzebeanspruchung																	
	Absplitterung	I [M.-%]	≤ 3,0															
	Festigkeitsverlust nach Hitzebeanspruchung	V _{SZ} [M.-%]	≤ 5,0															
Raumbeständigkeit																		
4.3.4.1	Dicalciumsikat-Zerfall von Hochofenstückschlacke		NPD	NPD	NPD	NPD												
4.3.4.2	Eisen-Zerfall von Hochofenstückschlacke																	
4.3.4.3	Raumbeständigkeit von GK aus Stahlwerksschlacke																	
4.3.2	Chemische Zusammensetzung																	
Gefährliche Substanzen:																		
- Abstrahlung von Radioaktivität																		
- Freisetzung von Schwermetallen																		
- Freisetzung von polyzyklischen aromatischen Kohlenwasserstoffen			NPD	NPD	NPD	NPD												
- Freisetzung anderer gefährl. Stoffe																		
4.2.9.2	Frostwiderstand	F [M.-%]	F ₁	F ₁	F ₁	F ₁												
	Frost- Tausalz- Widerstand	[M.-%]	≤ 5	≤ 5	≤ 5	≤ 5												
4.2.12	"Sonnenbrand" von Basalt		NPD	NPD	NPD	NPD												
4.2.6	Widerstand gegen Abrieb durch Spikereifen bei AC D		NPD	NPD	NPD	NPD												
zusätzliche technische Angaben																		
4.1.8	Fließkoeffizient	E _{SC} [S]	NPD	NPD	NPD	NPD												
4.3.3	Gehalt an groben org. Verunreinigungen	[M.-%]	m _{LPC} 0,10	m _{LPC} 0,10	m _{LPC} 0,10	m _{LPC} 0,10												
NPD - no performance determined																		
Angaben zu den werkstypischen Kornzusammensetzungen der groben GK / GKG <table border="1"> <thead> <tr> <th>Sorte</th> <th>Korngruppe</th> <th>D/2</th> <th>D/1,4</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> </tbody> </table>							Sorte	Korngruppe	D/2	D/1,4								
Sorte	Korngruppe	D/2	D/1,4															

Erklärte Leistung

Leistungserklärung Nr.: 011-13043-2026.06

wesentliche Merkmale		eindeutiger Produktkenncode (Sortennummer)	006 A	007 A	070 A	024 A
4.1.2	Korngruppen	d/D	11/16	16/22	5/16	5/22
4.1.3	Korngrößenverteilung - Kategorie	G	G _C 90/15	G _C 90/15	G _C 90/15	G _C 90/15
	Toleranzkategorie (siehe auch Seite 6)	G/G _{TC}	NPD	NPD	G _{20/15}	G _{20/17,5}
4.1.6	Kornformkennzahl / Plattigkeitskennzahl	SI/ FI [M.-%]	SI ₂₀	SI ₂₀	SI ₂₀	SI ₂₀
4.2.7.1	Kornrohddichte [pp]	[Mg/m ³]	2,71 ± 0,05			
	Gehalt an Feinanteilen	f	f ₁	f ₁	f ₁	f ₁
4.1.5	Qualität der Feinanteile	MB _F [g/kg]	NPD	NPD	NPD	NPD
4.1.7	Anteil gebrochener Oberflächen in groben GK	C [M.-%]	C _{100/0}	C _{100/0}	C _{100/0}	C _{100/0}
4.2.11	Affinität von groben GK zu bitumenhaltigen Bindemitteln	6h/24h [%]	≥80 / ≥60			
4.2.2	Widerstand gegen Zertrümmerung	LA/ SZ [M.-%]	LA ₂₀ / SZ ₁₈	LA ₂₀ / SZ ₁₈	LA ₂₀ / SZ ₁₈	LA ₂₀ / SZ ₁₈
4.2.3	Widerstand gegen Polieren von groben GK für Deckschichten	PSV	PSV _{ange.58}	PSV _{ange.58}	PSV _{ange.58}	PSV _{ange.58}
4.2.4	Widerstand gegen Oberflächenabrieb	AAV	NPD	NPD	NPD	NPD
4.2.5	Widerstand von groben GK gegen Verschleiß	M _{DE} [M.-%]	NPD	NPD	NPD	NPD
4.2.10	Widerstand gegen Hitzebeanspruchung					
	Absplitterung	I [M.-%]	≤ 3,0			
	Festigkeitsverlust nach Hitzebeanspruchung	V _{SZ} [M.-%]	≤ 5,0			
Raumbeständigkeit						
4.3.4.1	Dicalciumsikat-Zerfall von Hochofenstückschlacke		NPD	NPD	NPD	NPD
4.3.4.2	Eisen-Zerfall von Hochofenstückschlacke					
4.3.4.3	Raumbeständigkeit von GK aus Stahlwerksschlacke					
4.3.2	Chemische Zusammensetzung					
	Gefährliche Substanzen:					
	- Abstrahlung von Radioaktivität					
	- Freisetzung von Schwermetallen					
	- Freisetzung von polyzyklischen aromatischen Kohlenwasserstoffen					
	- Freisetzung anderer gefährl. Stoffe		NPD	NPD	NPD	NPD
4.2.9.2	Frostwiderstand	F [M.-%]	F ₁	F ₁	F ₁	F ₁
	Frost- Tausalz- Widerstand	[M.-%]	≤ 5	≤ 5	≤ 5	≤ 5
4.2.12	"Sonnenbrand" von Basalt		NPD	NPD	NPD	NPD
4.2.6	Widerstand gegen Abrieb durch Spikereifen bei AC D		NPD	NPD	NPD	NPD
zusätzliche technische Angaben						
4.1.8	Fließkoeffizient	E _{SC} [s]	NPD	NPD	NPD	NPD
4.3.3	Gehalt an groben org. Verunreinigungen	[M.-%]	m _{LPC} 0,10	m _{LPC} 0,10	m _{LPC} 0,10	m _{LPC} 0,10

NPD - no performance determined

Angaben zu den werkstypischen Kornzusammensetzungen der groben GK / GKG

Sorte	Korngruppe	D/2	D/1,4
070 A	5/16		55
024 A	5/22	45	

Erklärte Leistung

Leistungserklärung Nr.: 011-13043-2026.06

wesentliche Merkmale		eindeutiger Produktkenncode (Sortennummer)		032 A		
4.1.2	Korngruppen	d/D		22/32		
4.1.3	Korngrößenverteilung - Kategorie	G		G _C 90/20		
	Toleranzkategorie (siehe auch Seite 6)	G/G _{TC}		NPD		
4.1.6	Kornformkennzahl / Plattigkeitskennzahl	SI/ FI [M.-%]		SI ₂₀		
4.2.7.1	Kornrohddichte [pp]	[Mg/m ³]		2,71 ± 0,05		
	Gehalt an Feinanteilen	f		f ₁		
4.1.5	Qualität der Feinanteile	MB _F [g/kg]		NPD		
4.1.7	Anteil gebrochener Oberflächen in groben GK	C [M.-%]		C _{100/0}		
4.2.11	Affinität von groben GK zu bitumenhaltigen Bindemitteln	6h/24h [%]		≥80 / ≥60		
4.2.2	Widerstand gegen Zertrümmerung	LA/ SZ [M.-%]		LA ₂₀ / SZ ₁₈		
4.2.3	Widerstand gegen Polieren von groben GK für Deckschichten	PSV		PSV _{ange.58}		
4.2.4	Widerstand gegen Oberflächenabrieb	AAV		NPD		
4.2.5	Widerstand von groben GK gegen Verschleiß	M _{DE} [M.-%]		NPD		
4.2.10	Widerstand gegen Hitzebeanspruchung					
	Absplitterung	I [M.-%]		≤ 3,0		
	Festigkeitsverlust nach Hitzebeanspruchung	V _{SZ} [M.-%]		≤ 5,0		
Raumbeständigkeit						
4.3.4.1	Dicalciumsulfat-Zerfall von Hochofenschlacke			NPD		
4.3.4.2	Eisen-Zerfall von Hochofenschlacke					
4.3.4.3	Raumbeständigkeit von GK aus Stahlwerksschlacke					
4.3.2	Chemische Zusammensetzung					
	Gefährliche Substanzen:					
	- Abstrahlung von Radioaktivität					
	- Freisetzung von Schwermetallen					
	- Freisetzung von polyzyklischen aromatischen Kohlenwasserstoffen					
	- Freisetzung anderer gefährl. Stoffe			NPD		
4.2.9.2	Frostwiderstand	F [M.-%]		F ₁		
	Frost- Tausalz- Widerstand	[M.-%]		≤ 5		
4.2.12	"Sonnenbrand" von Basalt			NPD		
4.2.6	Widerstand gegen Abrieb durch Spikereifen bei AC D			NPD		
zusätzliche technische Angaben						
4.1.8	Fließkoeffizient	E _{SC} [s]		NPD		
4.3.3	Gehalt an groben org. Verunreinigungen	[M.-%]		m _{LPC} 0,10		
NPD - no performance determined						
Angaben zu den werkstypischen Kornzusammensetzungen der groben GK / GKG						
Sorte	Korngruppe	D/2	D/1,4			

Erklärte Leistung

Leistungserklärung Nr.: 011-13043-2026.06

wesentliche Merkmale gem. Anhang ZA.1 a		eindeutiger Produktkenncode (Sortennummer)	088 A			
4.1.2	Korngruppen	d/D	5/8 kub			
4.1.3	Korngrößenverteilung - Kategorie	G	G _C 90/15			
	Toleranzkategorie (siehe auch Seite 6)	G/G _{TC}	NPD			
4.1.6	Kornformkennzahl / Plattigkeitskennzahl	SI/ FI [M.-%]	SI ₁₅ ¹⁾			
4.2.7.1	Kornrohddichte [pp]	[Mg/m³]	2,71 ± 0,05			
	Gehalt an Feinanteilen	f	f _{0,5}			
4.1.5	Qualität der Feinanteile	MB _F [g/kg]	NPD			
4.1.7	Anteil gebrochener Oberflächen in groben GK	C [M.-%]	C _{100/0}			
4.2.11	Affinität von groben GK zu bitumenhaltigen Bindemitteln	6h/24h [M.-%]	≥80 / ≥60			
4.2.2	Widerstand gegen Zertrümmerung	LA/ SZ [M.-%]	LA ₂₀ / SZ ₁₈			
4.2.3	Widerstand gegen Polieren von groben GK für Deckschichten	PSV	PSV _{ange} .58			
4.2.4	Widerstand gegen Oberflächenabrieb	AAV	NPD			
4.2.5	Widerstand von groben GK gegen Verschleiß	M _{DE} [M.-%]	NPD			
4.2.10	Widerstand gegen Hitzebeanspruchung					
	Abplitterung	I [M.-%]	≤ 3,0			
	Festigkeitsverlust nach Hitzebeanspruchung	V _{SZ} [M.-%]	≤ 5,0			
Raumbeständigkeit						
4.3.4.1	Dicalciumsikat-Zerfall von Hochofenstückschlacke		NPD			
4.3.4.2	Eisen-Zerfall von Hochofenstückschlacke					
4.3.4.3	Raumbeständigkeit von GK aus Stahlwerksschlacke					
4.3.2	Chemische Zusammensetzung					
	Gefährliche Substanzen:		NPD			
	- Abstrahlung von Radioaktivität					
	- Freisetzung von Schwermetallen					
	- Freisetzung von polyzyklischen aromatischen Kohlenwasserstoffen					
	- Freisetzung anderer gefährl. Stoffe					
4.2.9.2	Frostwiderstand	F [M.-%]	F ₁			
	Frost- Tausalz- Widerstand	[M.-%]	≤ 5			
4.2.12	"Sonnenbrand" von Basalt		NPD			
4.2.6	Widerstand gegen Abrieb durch Spikereifen bei AC D		NPD			

NPD - no performance determined

¹⁾ Für den Einsatz von PA-Splitten wird das M-OPA herangezogen in der für die Kornform eine SI₁₀ und ein Durchgang bei d ≤ 8 M% gefordert wird. In der EN 13043:2002+AC:2004 gibt es diese Kategorie nicht. Die Einhaltung dieser Werte sind dem aktuellen Prüfbericht zu entnehmen.

Erklärte Leistung

Leistungserklärung Nr.: 011-13043-2026.06

wesentliche Merkmale gem. Anhang ZA.1 b		eindeutiger Produktkenncode (Sortennummer)				002 A					
4.1.2 Korngruppen				d/D		0/2					
5.2.1 Korngrößenverteilung				G		G _F 85					
Toleranzkategorie (siehe auch Seite 6)				G/G _{TC}		G _{TC} 10					
Gehalt an Feinanteilen				f [M.-%]		f ₁₆					
Qualität der Feinanteile				MB [g/kg]		NPD					
5.5.6 Blaine-Prüfung						NPD					
5.3.2 Kornrohdichte [pp]						[Mg/m³]		2,71 ± 0,05			
Versteifende Eigenschaften											
5.3.3.1 Hohlraumgehalt von trocken verdichtetem Füller (Rigden)				V [V.-%]		V _{28/45}					
5.3.3.2 Erweichungspunkt "Delta-Ring u. Kugel" von Füller für Asphalte				Δ _{R&B} [°C]		Δ _{R&B} 8/25					
5.5.2 Bitumenzahl von Fremdfüller				BN [%]		NPD					
5.4.1 Wasserlöslichkeit				WS [M.-%]		WS ₁₀					
5.4.2 Wasserempfindlichkeit				[M.-%]		bestanden					
5.2.2 Schädliche Feinanteile				MB [g/kg]		MB _F 10					
5.5.3 Glühverlust von Steinkohlenflugasche				[M %]		NPD					
Gefährliche Substanzen:											
- Abstrahlung von Radioaktivität											
- Freisetzung von Schwermetallen											
- Freisetzung von polyzyklischen aromatischen ..Kohlenwasserstoffen											
- Freisetzung anderer gefährl. Stoffe											
4.2.9.2 Frostwiderstand				F [M.- %]		NPD					
zusätzliche technische Angaben											
4.1.8 Fließkoeffizient				E _{SC} [s]		E _{CS} 35					
4.3.3 Gehalt an groben org. Verunreinigungen				[M.- %]		m _{LPC} 0,1					
zusätzliche technische Angaben											
4.1.8 Fließkoeffizient				E _{SC} [s]		E _{CS} 35					
4.3.3 Gehalt an groben org. Verunreinigungen				[M.- %]		m _{LPC} 0,10					
NPD - no performance determined											
Angaben zu den werkstypischen Kornzusammensetzungen der feinen GK/ Füller											
Sorte	Korngruppe	werkstypische Kornzusammensetzung durch das Sieb (mm) in M. %					Grenzabweichung EN 13043				
		0,063	0,25	1	2	4					
002 A	0/2	12	-	65	94	100	G _{TC} 10				
Sorte	Korngruppe	0,063	125	0,25	1	2					