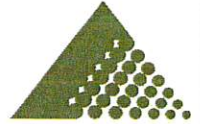


Leistungserklärung



gemäß delegierte Verordnung (EU) Nr. 574/2014 der Kommission zur Änderung von Anhang III der Verordnung (EU) Nr. 305/2011 (Bauprodukteverordnung, BauPVO)

011-13043_OB-2026.06

Eindeutiger Kenncode des Produkttyps:

Produkt/ Lieferkörnung	2/5	5/8	8/11					
eindeutiger Kenncode (Sorten-Nr.)	189 A	170 A	171 A					
Produkt/ Lieferkörnung								
eindeutiger Kenncode (Sorten-Nr.)								

Verwendungszweck(e) und Harmonisierte Norm(en):

EN 13043:2002+AC:2004 Gesteinskörnungen für Asphalt u. Oberflächenbehandlungen für Straßen, Flugplätze u. andere Verkehrsflächen

Mitteldeutsche Baustoffe GmbH
OT Sennowitz
Köthener Straße 13
06193 Petersberg
Lieferwerk - Harzer Grauwacke Rieder

System(e) zur Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit:

System 2+

Notifizierte Stelle(n):

- Notifizierte Stelle IB Ellrott + Dr. Reinhardt GmbH -1360- Erstinspektion des Werkes
- Notifizierte Stelle bupZert GmbH -2516- führte von 0 1.01.2014 - 31.12.2022 die laufenden Inspektionen durch.
- Notifizierte Stelle Güteüberwachng KSSR -0838- führt seit 1.01.2023 die laufenden Inspektionen durch.

Erklärte Leistung:

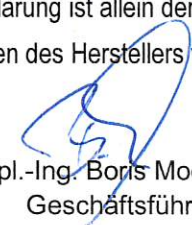
Siehe vollständige Auflistung am Ende dieser Erklärung

Die Leistung des Produkts entspricht den erklärten Leistungen.

Verantwortlich für die Erstellung dieser Leistungserklärung ist allein der Hersteller.

Unterzeichnet für den Hersteller und im Namen des Herstellers von:

Petersberg, 10.06.2026


Dipl.-Ing. Boris Mocek
Geschäftsführer

Erklärte Leistung							
Leistungserklärung Nr.: 011-13043_OB-2025.06							
wesentliche Merkmale		eindeutiger Produktkenncode (Sortennummer)	189 A	170 A	171 A		
4.1.2	Korngruppen	d/D	2/5 OB	5/8 OB	8/11 OB		
4.1.3	Korngrößenverteilung - Kategorie	G	G _C 90/10	G _C 90/15	G _C 90/15		
	Toleranzkategorie	G/G _{TC}	NPD	NPD	NPD		
4.1.6	Kornformkennzahl / Plattigkeitszahl	SI/ FI [M.-%]	SI ₁₅	SI ₁₅	SI ₁₅		
4.2.7.1	Kornrohddichte [pp]	[Mg/m³]	2,71 ± 0,05				
	Gehalt an Feinanteilen	f	f _{0,5}	f _{0,5}	f _{0,5}		
4.1.5	Qualität der Feinanteile	MB _F [g/kg]	NPD	NPD	NPD		
4.1.7	Anteil gebrochener Oberflächen in groben GK	C [M.-%]	C _{100/0}	C _{100/0}	C _{100/0}		
4.2.11	Affinität von groben GK zu bitumenhaltigen Bindemitteln	6h/24h [M.-%]	≥80 / ≥60				
4.2.2	Widerstand gegen Zertrümmerung	LA/ SZ [M.-%]	LA ₂₀ / SZ ₁₈	LA ₂₀ / SZ ₁₈	LA ₂₀ / SZ ₁₈		
4.2.3	Widerstand gegen Polieren von groben GK für Deckschichten	PSV	PSV _{ange.58}	PSV _{ange.58}	PSV _{ange.58}		
4.2.4	Widerstand gegen Oberflächenabrieb	AAV	NPD	NPD	NPD		
4.2.5	Widerstand von groben GK gegen Verschleiß	M _{DE} [M.-%]	NPD	NPD	NPD		
4.2.10	Widerstand gegen Hitzebeanspruchung						
	Absplitterung	I [M.-%]	NPD	NPD	NPD		
	Festigkeitsverlust nach Hitzebeanspruchung	V _{SZ} [M.-%]	NPD	NPD	NPD		
Raumbeständigkeit							
4.3.4.1	Dicalciumsilicat-Zerfall von Hochofenstückschlacke		NPD	NPD	NPD		
4.3.4.2	Eisen-Zerfall von Hochofenstückschlacke						
4.3.4.3	Raumbeständigkeit von GK aus Stahlwerksschlacke						
4.3.2	Chemische Zusammensetzung						
Gefährliche Substanzen:							
- Abstrahlung von Radioaktivität			NPD	NPD	NPD		
- Freisetzung von Schwermetallen							
- Freisetzung von polyzyklischen aromatischen Kohlenwasserstoffen							
- Freisetzung anderer gefährl. Stoffe							
4.2.9.2	Frostwiderstand	F [M.- %]	F ₁	F ₁	F ₁		
	Frost- Tausalz- Widerstand	[M.- %]	≤ 5	≤ 5	≤ 5		
4.2.12	"Sonnenbrand" von Basalt		NPD	NPD	NPD		
4.2.6	Widerstand gegen Abrieb durch Spikereifen bei AC D		NPD	NPD	NPD		
zusätzliche technische Angaben							
4.3.3	Gehalt an groben org. Verunreinigungen	[M.- %]	m _{LPC} 0,10	m _{LPC} 0,10	m _{LPC} 0,10		
NPD - no performance determined							
Angaben zu den werkstypischen Kornzusammensetzungen der feinen GK							
Sorte	Korngruppe	werkstypische Kornzusammensetzung durch das Sieb (mm) in M. %					Grenzabweichung EN 13043
		0,063	0,25	1	2	4	