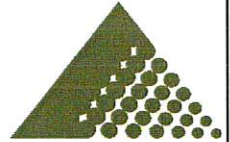


Leistungserklärung



gemäß delegierte Verordnung (EU) Nr. 574/2014 der Kommission zur Änderung von Anhang III der Verordnung (EU) Nr. 305/2011 (Bauprodukteverordnung, BauPVO)

036-13043-2026.05

Eindeutiger Kenncode des Produkttyps:

Produkt/ Lieferkörnung	0/2	0/2 gem.				
eindeutiger Kenncode (Sorten-Nr.)	521 A	566 A				
Produkt/ Lieferkörnung						
eindeutiger Kenncode (Sorten-Nr.)						

Verwendungszweck(e) und Harmonisierte Norm(en):

EN 13043:2002+AC:2004 Gesteinskörnungen für Asphalt u. Oberflächenbehandlungen für Straßen, Flugplätze u. andere Verkehrsflächen

Mitteldeutsche Baustoffe GmbH
OT Sennewitz
Köthener Straße 13
06193 Petersberg
Lieferwerk - Kieswerk Löberitz

System(e) zur Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit:

System 2+

Notifizierte Stelle(n):

- Notifizierte Stelle Dr. Moll GmbH & Co.KG -**1367**- Erstinspektion des Werkes
- Notifizierte Stelle bupZert GmbH -**2516**- führt seit 1.01.2014 die laufenden Inspektionen durch.

Erklärte Leistung:

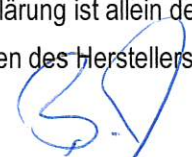
Siehe vollständige Auflistung am Ende dieser Erklärung

Die Leistung des Produkts entspricht den erklärten Leistungen.

Verantwortlich für die Erstellung dieser Leistungserklärung ist allein der Hersteller.

Unterzeichnet für den Hersteller und im Namen des Herstellers von:

Petersberg, 22.05.2026


Dipl.-Ing. Boris Mocek
Geschäftsführer

Erklärte Leistung

Leistungserklärung Nr.: **036-13043-2026.05**

wesentliche Merkmale		eindeutiger Produktkenncode (Sortennummer)	521 A	566 A				
4.1.2	Korngruppen	d/D	0/2	0/2 gem.				
4.1.3	Korngrößenverteilung - Kategorie	G	G _F 85	G _F 85				
	Toleranzkategorie (siehe auch Seite 6)	G/G _{TC}	G _{TC} 10	G _{TC} 10				
4.1.6	Kornformkennzahl / Plattigkeitskennzahl	SI/ FI [M.-%]	NPD	NPD				
4.2.7.1	Kornrohddichte [pp]	[Mg/m³]	2,64 ± 0,05					
4.1.5	Qualität der Feinanteile	MB _F [g/kg]	NPD	NPD				
4.1.7	Anteil gebrochener Oberflächen in groben GK	C [M.-%]	NPD	NPD				
4.2.11	Affinität von groben GK zu bitumenhaltigen Bindemitteln	6h/24h [M.-%]	NPD	NPD				
4.2.2	Widerstand gegen Zertrümmerung	LA/ SZ [M.-%]	NPD	NPD				
4.2.3	Widerstand gegen Polieren von groben GK für Deckschichten	PSV	NPD	NPD				
4.2.4	Widerstand gegen Oberflächenabrieb	AAV	NPD	NPD				
4.2.5	Widerstand von groben GK gegen Verschleiß	M _{DE} [M.-%]	NPD	NPD				
4.2.10	Widerstand gegen Hitzebeanspruchung							
	Absplitterung	I [M.-%]	NPD	NPD				
	Festigkeitsverlust nach Hitzebeanspruchung	V _{SZ} [M.-%]	NPD	NPD				
Raumbeständigkeit								
4.3.4.1	Dicalciumsicat-Zerfall von Hochofenstückschlacke		NPD	NPD				
4.3.4.2	Eisen-Zerfall von Hochofenstückschlacke							
4.3.4.3	Raumbeständigkeit von GK aus Stahlwerksschlacke							
4.3.2	Chemische Zusammensetzung Gefährliche Substanzen: - Abstrahlung von Radioaktivität - Freisetzung von Schwermetallen - Freisetzung von polyzyklischen aromatischen Kohlenwasserstoffen - Freisetzung anderer gefährl. Stoffe		NPD	NPD				
4.2.9.2	Frost-Tau-Widerstand (Wasser)	F [M.- %]			NPD	NPD		
	Frost-Tausalz- Widerstand (NaCl)	[M.- %]			NPD	NPD		
4.2.12	"Sonnenbrand" von Basalt		NPD	NPD				
4.2.6	Widerstand gegen Abrieb durch Spikereifen bei AC D		NPD	NPD				
Zusätzliche technische Angaben								
	Gehalt an Feinanteilen	f	f ₃	f ₃				
4.1.8	Fließkoeffizient	E _{CS} [s]	E _{CS,angeg.28}	E _{CS,angeg.27}				
4.2.7.1	Wasseraufnahme	WA ₂₄ [%]	0,25 ± 0,25	0,25 ± 0,25				
4.3.3	Gehalt an groben org. Verunreinigungen	[M.- %]	m _{LPC} 0,1	m _{LPC} 0,1				
NPD - no performance determined								
Angaben zu den werkstypischen Kornzusammensetzungen der feinen GK								
Sorte	Korngruppe	werkstypische Kornzusammensetzung durch das Sieb (mm) in M. %					Grenzabweichung EN 13043	
		0,063	0,25	1	2	4		
521 A	0/2	0,2	5	72	95	100	Tab. 4, G _{TC} 10	
566 A	0/2 gem.	1	8	74	96	100	Tab. 4, G _{TC} 10	