

Leistungserklärung



gemäß delegierte Verordnung (EU) Nr. 574/2014 der Kommission zur Änderung von Anhang III der Verordnung (EU) Nr. 305/2011 (Bauprodukteverordnung, BauPVO)

041-12620-2026.05

Eindeutiger Kenncode des Produkttyps:

Produkt/ Lieferkörnung	2/5	5/8	8/11	11/16	16/22	2/8	8/16	5/11
eindeutiger Kenncode (Sorten-Nr.)	153	154	155	163	156	157	159	158
Produkt/ Lieferkörnung		Füller						
eindeutiger Kenncode (Sorten-Nr.)		001 B						

Verwendungszweck(e) und Harmonisierte Norm(en):

EN 12620:2002+A1:2008 Gesteinskörnungen für Beton

Mitteldeutsche Baustoffe GmbH
OT Sennewitz
Köthener Straße 13
06193 Petersberg
Lieferwerk - Edelsplittwerk Schwerz

System(e) zur Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit:

System 2+

Notifizierte Stelle(n):

- notifizierte Stelle IB Ellrott + Dr. Reinhardt GmbH -1360- Erstinspektion des Werkes
- Notifizierte Stelle bupZert GmbH -2516- führte von 0 1.01.2014 - 31.12.2022 die laufenden Inspektionen durch.
- Notifizierte Stelle Güteüberwachng KSSR -0838- führt seit 1.01.2023 die laufenden Inspektionen durch.

Erklärte Leistung:

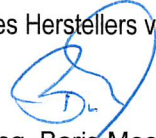
Siehe vollständige Auflistung am Ende dieser Erklärung

Die Leistung des Produkts entspricht den erklärten Leistungen.

Verantwortlich für die Erstellung dieser Leistungserklärung ist allein der Hersteller.

Unterzeichnet für den Hersteller und im Namen des Herstellers von:

Petersberg, 13.05.2026


Dipl.-Ing. Boris Mocek
Geschäftsführer

Erklärte Leistung

Leistungserklärung Nr.: 041-12620-2026.05

eindeutiger Produktkenncode (Sortennummer)			153	154	155	163
wesentliche Merkmale						
4.2	Korngruppen	d/D	2/5	5/8	8/11	11/16
4.3	Kornzusammensetzung	G	G _C 85/20	G _C 85/20	G _C 85/20	G _C 85/20
	Toleranz	G/G _{TC}				
4.4	Kornform von groben GK	SI [M.-%]	SI ₁₅	SI ₁₅	SI ₁₅	SI ₁₅
	Plattigkeitskennzahl	FI [M.-%]	NPD	NPD	NPD	NPD
5.5	Kornrohdichte [pssd]	[Mg/m³]	2,61 ± 0,05			
4.6	Gehalt an Feinanteilen	f	f _{1,5}	f _{1,5}	f _{1,5}	f _{1,5}
4.5	Muschelschalengehalt (GGK)	SC [M.-%]	NPD	NPD	NPD	NPD
5.5	Wasseraufnahme	WA ₂₄ [%]	≤ 1	≤ 1	≤ 1	≤ 1
5.2	Widerstand gegen Zertrümmerung (GGK)	LA [M.-%]	LA ₂₀	LA ₂₀	LA ₂₀	LA ₂₀
	Widerstand gegen Schlag	SZ [M.-%]	SZ ₁₈	SZ ₁₈	SZ ₁₈	SZ ₁₈
5.3	Widerstand gegen Verschleiß	M _{DE} [M.-%]	M _{DE} NR	M _{DE} NR	M _{DE} NR	M _{DE} NR
5.4.1	Widerstand gegen Polieren	PSV	PSV _{ange.51}	PSV _{ange.51}	PSV _{ange.51}	PSV _{angeg.51}
5.4.2	Widerstand gegen Oberflächenabrieb	AAV	NPD	NPD	NPD	NPD
5.4.3	Widerstand gegen Abrieb durch Spikereifen	A _N [M.-%]	NPD	NPD	NPD	NPD
5.8	Bestandteile von groben rezyklierten Gesteinskörnungen	R _C [M.-%]	NPD	NPD	NPD	NPD
6.2	Chloride	[M.-%]	≤ 0,04	≤ 0,04	≤ 0,04	≤ 0,04
6.3.1	säurelösliche Sulfate	AS [M.-%]	AS _{0,8}	AS _{0,8}	AS _{0,8}	AS _{0,8}
6.3.2	Gesamt-Schwefel	[M.-%]	≤ 1	≤ 1	≤ 1	≤ 1
6.3.3	Gehalt von recyklierten GK an wasserlöslichem Sulfat	SS [M.-%]	NPD	NPD	NPD	NPD
6.4.1	Bestandteile von natürlichen GK die das Erstarrungs- und Erhärtungsverhalten des Betons verändern	NaOH-Test EN1744-1	bestanden	bestanden	bestanden	bestanden
6.4.1	Einfluss auf den Erstarrungs-beginn von Zement (RC)	A	NPD	NPD	NPD	NPD
6.5	Carbonatgehalt von feinen GK für Deckschichten aus Beton	[M.-%]	NPD	NPD	NPD	NPD
5.7.2	Raumbeständigkeit - Schwinden inf. Austrocknen		NPD	NPD	NPD	NPD
6.4.2	Bestandteile, die die Raumbeständigkeit von Hochofenschlacken beeinflussen		NPD	NPD	NPD	NPD
Gefährliche Substanzen: - Freisetzung von Radioaktivität - Freisetzung von Schwermetallen - Freisetzung von polyzyklischen aromatischen Kohlenstoffen - Freisetzung anderer gefährl. Stoffe			NPD	NPD	NPD	NPD
5.7.1	Frostwiderstand (Wasser)	F [M.-%]	F ₁	F ₁	F ₁	F ₁
	Frost-Tauwiderstand (NaCl)	[M.-%]	≤ 5	≤ 5	≤ 5	≤ 5
	Frostwiderstand (MgSO ₄)	MS [M.-%]	MS ₁₈	MS ₁₈	MS ₁₈	MS ₁₈
5.7.3	Alkali-Kieselsäure-Reaktivität		E III-S	E III-S	E III-S	E III-S

Erklärte Leistung

Leistungserklärung Nr.: **041-12620-2026.05**

Zusätzliche Technische Angaben

eindeutiger Produktkenncode (Sortennummer)		153	154	155	163	
wesentliche Merkmale						
4.2	Korngruppen	d/D	2/5	5/8	8/11	11/16
	Kornzusammensetzung	G				
	Toleranz	G/G _{TC}				
	Gehalt an groben organ. Verunreinigungen		≤ 0,05 M%	≤ 0,05 M%	≤ 0,05 M%	≤ 0,05 M%
	Gehalt an Feinanteilen nach TL Gestein-StB 04/07	f	f ₁	f ₁	f ₁	f ₁
	Petrographischer Typ		Rhyolith			

Angaben zu den werkstypischen Kornzusammensetzungen

Sorte	Korngruppe	werkstypische Kornzusammensetzung durch das Sieb (mm) in M. %					Grenzab- weichung EN 12620
		0,063	0,25	1	2	4	

Erklärte Leistung

Leistungserklärung Nr.: 041-12620-2026.05

eindeutiger Produktkenncode (Sortennummer)			156	157	158	159
wesentliche Merkmale						
4.2	Korngruppen	d/D	16/22	2/8	5/11	8/16
4.3	Kornzusammensetzung	G	G _C 85/20	G _C 85/20	G _C 85/20	G _C 85/20
	Toleranz	G/G _{TC}				
4.4	Kornform von groben GK	SI [M.-%]	SI ₁₅	SI ₁₅	SI ₁₅	SI ₁₅
	Plattigkeitskennzahl	FI [M.-%]	NPD	NPD	NPD	NPD
5.5	Kornrohdichte [pssd]	[Mg/m³]	2,61 ± 0,05			
4.6	Gehalt an Feinanteilen	f	f _{1,5}	f _{1,5}	f _{1,5}	f _{1,5}
4.5	Muschelschalengehalt (GGK)	SC [M.-%]	NPD	NPD	NPD	NPD
5.5	Wasseraufnahme	WA ₂₄ [%]	≤ 1	≤ 1	≤ 1	≤ 1
5.2	Widerstand gegen Zertrümmerung (GGK)	LA [M.-%]	LA ₂₀	LA ₂₀	LA ₂₀	LA ₂₀
	Widerstand gegen Schlag	SZ [M.-%]	SZ ₁₈	SZ ₁₈	SZ ₁₈	SZ ₁₈
5.3	Widerstand gegen Verschleiß	M _{DE} [M.-%]	M _{DE} NR	M _{DE} NR	M _{DE} NR	M _{DE} NR
5.4.1	Widerstand gegen Polieren	PSV	PSV _{ange. 51}	PSV _{ange. 51}	PSV _{ange. 51}	PSV _{angeg. 51}
5.4.2	Widerstand gegen Oberflächenabrieb	AAV	NPD	NPD	NPD	NPD
5.4.3	Widerstand gegen Abrieb durch Spikereifen	A _N [M.-%]	NPD	NPD	NPD	NPD
5.8	Bestandteile von groben rezyklierten Gesteinskörnungen	R _C [M.-%]	NPD	NPD	NPD	NPD
6.2	Chloride	[M.-%]	≤ 0,04	≤ 0,04	≤ 0,04	≤ 0,04
6.3.1	säurelösliche Sulfate	AS [M.-%]	AS _{0,8}	AS _{0,8}	AS _{0,8}	AS _{0,8}
6.3.2	Gesamt-Schwefel	[M.-%]	≤ 1	≤ 1	≤ 1	≤ 1
6.3.3	Gehalt von recyklierten GK an wasserlöslichem Sulfat	SS [M.-%]	NPD	NPD	NPD	NPD
6.4.1	Bestandteile von natürlichen GK die das Erstarrungs- und Erhärtungsverhalten des Betons verändern	NaOH-Test EN1744-1	bestanden	bestanden	bestanden	bestanden
6.4.1	Einfluss auf den Erstarrungs-beginn von Zement (RC)	A	NPD	NPD	NPD	NPD
6.5	Carbonatgehalt von feinen GK für Deckschichten aus Beton	[M.-%]	NPD	NPD	NPD	NPD
5.7.2	Raumbeständigkeit - Schwinden inf. Austrocknen		NPD	NPD	NPD	NPD
6.4.2	Bestandteile, die die Raumbeständigkeit von Hochofenschlacken beeinflussen		NPD	NPD	NPD	NPD
Gefährliche Substanzen: - Freisetzung von Radioaktivität - Freisetzung von Schwermetallen - Freisetzung von polyzyklischen aromatischen Kohlenstoffen - Freisetzung anderer gefährl. Stoffe			NPD	NPD	NPD	NPD
5.7.1	Frostwiderstand (Wasser)	F [M.-%]	F ₁	F ₁	F ₁	F ₁
	Frost-Tauwiderstand (NaCl)	[M.-%]	≤ 5	≤ 5	≤ 5	≤ 5
	Frostwiderstand (MgSO ₄)	MS [M.-%]	MS ₁₈	MS ₁₈	MS ₁₈	MS ₁₈
5.7.3	Alkali-Kieselsäure-Reaktivität		E III-S	E III-S	E III-S	E III-S

Erklärte Leistung

Leistungserklärung Nr.: **041-12620-2026.05**

Zusätzliche Technische Angaben

eindeutiger Produktkenncode (Sortennummer)			156	157	158	159
wesentliche Merkmale						
4.2	Korngruppen	d/D	16/22	2/8	5/11	8/16
	Kornzusammensetzung	G				
	Toleranz	G/G _{TC}				
	Gehalt an groben organ. Verunreinigungen		≤ 0,05 M%	≤ 0,05 M%	≤ 0,05 M%	≤ 0,05 M%
	Gehalt an Feinanteilen nach TL Gestein-StB 04/07	f	f ₁	f ₁	f ₁	f ₁
	Petrographischer Typ		Rhyolith			

Angaben zu den werkstypischen Kornzusammensetzungen

Sorte	Korngruppe	D/2

Erklärte Leistung

Leistungserklärung Nr.: **041-12620-2026.05**

wesentliche Merkmale		eindeutiger Produktkenncode (Sortennummer)	001 B				
4.3.6	Füller (Gesteinsmehle)		Füller				
5.2.1	Korngrößenverteilung	G	bestanden				
5.5	Kornrohddichte	[Mg/m³]	2,65 ± 0,05				
	Wasseraufnahme	WA ₂₄ [%]	NPD				
6.2	Chloride	[M.%]	≤ 0,04				
6.3.1	säurelösliche Sulfate	AS [M.%]	AS _{0,8}				
6.3.2	Gesamt-Schwefel	[M.%]	≤ 1				
6.3.3	Gehalt von recyklierten GK an wasserlöslichem Sulfat	SS [M.%]					
6.4.1	Bestandteile von natürlichen GK die das Erstarrungs- und Erhärungsverhalten des Betons verändern	NaOH-Test EN1744-1	bestanden				
4.6	Gehalt an Feinanteilen	f [M%]	≥70				
	Qualität der Feinanteile	MB [g/kg]	MB _F 10				
5.7.2	Raumbeständigkeit - Schwinden inf. Austrocknen		NPD				
6.4.2	Bestandteile, die die Raumbeständigkeit von Hochofenschlacken beeinflussen		NPD				
Gefährliche Substanzen: - Freisetzung anderer gefährl. Stoffe			NPD				
5.7.1	Frost- und Tauwiderstand (GGK)		NPD				
NPD - no performance determined							
Angaben zu den werkstypischen Kornzusammensetzungen vom Füller							
Sorte	Korngruppe	werkstypische Kornzusammensetzung durch das Sieb (mm) in M. %					
		0,063	0,125	0,25	1	4	2
001 A	Füller	90	95	-	-		100