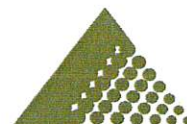


Leistungserklärung



gemäß delegierte Verordnung (EU) Nr. 574/2014 der Kommission zur Änderung von Anhang III der Verordnung (EU) Nr. 305/2011 (Bauprodukteverordnung, BauPVO)

041-13043-2026.05

Eindeutiger Kenncode des Produkttyps:

Produkt/ Lieferkörnung	Füller	0/2		2/5	5/8	8/11	11/16	16/22
eindeutiger Kenncode (Sorten-Nr.)	001 A	002 A		003 A	004 A	005 A	006 A	007 A
Produkt/ Lieferkörnung	2/16	2/22	2/32	5/22	5/32			
eindeutiger Kenncode (Sorten-Nr.)	009 A	021 A	022 A	024 A	025A			

Verwendungszweck(e) und Harmonisierte Norm(en):

EN 13043:2002+AC:2004 Gesteinskörnungen für Asphalt u. Oberflächenbehandlungen für Straßen, Flugplätze u. andere Verkehrsflächen

Mitteldeutsche Baustoffe GmbH
OT Sennowitz
Köthener Straße 13
06193 Petersberg

Lieferwerk - Edelsplittwerk Schwerz

System(e) zur Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit:

System 2+

Notifizierte Stelle(n):

- notifizierte Stelle IB Ellrott + Dr. Reinhardt GmbH -1360- Erstinspektion des Werkes
- Notifizierte Stelle bupZert GmbH -2516- führte von 0 1.01.2014 - 31.12.2022 die laufenden Inspektionen durch.
- Notifizierte Stelle Güteüberwachng KSSR -0838- führt seit 1.01.2023 die laufenden Inspektionen durch.

Erklärte Leistung:

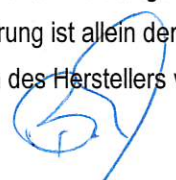
Siehe vollständige Auflistung am Ende dieser Erklärung

Die Leistung des Produkts entspricht den erklärten Leistungen.

Verantwortlich für die Erstellung dieser Leistungserklärung ist allein der Hersteller.

Unterzeichnet für den Hersteller und im Namen des Herstellers von:

Petersberg, 13.05.2026


Dipl.-Ing. Boris Mocek
Geschäftsführer

Erklärte Leistung							
Leistungserklärung Nr.: 041-13043-2026.05							
wesentliche Merkmale		eindeutiger Produktkenncode (Sortennummer)	002 A	003 A	004 A	005 A	
4.1.2	Korngruppen	d/D	0/2	2/5	5/8	8/11	
4.1.3	Korngrößenverteilung	G	G _F 85	G _C 90/10	G _C 90/15	G _C 90/15	
	Toleranzkategorie	G/G _{TC}	G _{TC} 10	NPD	NPD	NPD	
4.1.6	Kornform von groben GK	SI [M.-%]	NPD	SI ₁₅	SI ₁₅	SI ₁₅	
	Plattigkeitskennzahl	FI [M.-%]	NPD	NPD	NPD	NPD	
4.2.7.1	Rohdichte [ρ _p]	[Mg/m³]		2,63 ± 0,05			
4.1.5	Qualität der Feinanteile	MB [g/kg]	NPD	NPD	NPD	NPD	
4.1.7	Anteil gebrochener Oberflächen in groben GK (GGK)	C [M.-%]	NPD	C _{100/0}	C _{100/0}	C _{100/0}	
4.2.11	Affinität von groben GK zu bitumenhaltigen Bindemitteln	6h/24h [%]		≥80 / ≥60			
4.2.2	Widerstand gegen Zertrümmerung	LA/ SZ [M.-%]	NPD	LA ₂₀ / SZ ₁₈	LA ₂₀ / SZ ₁₈	LA ₂₀ / SZ ₁₈	
4.2.3	Widerstand gegen Polieren von groben GK für Deckschichten	PSV	NPD	PSV _{ange.51}	PSV _{ange.51}	PSV _{ange.51}	
4.2.4	Widerstand gegen Oberflächenabrieb	AAV	AAV _{NR}	AAV _{NR}	AAV _{NR}	AAV _{NR}	
4.2.5	Widerstand von groben GK gegen Verschleiß	M _{DE} [M.-%]	NPD	M _{DE} NR	M _{DE} NR	M _{DE} NR	
4.2.10	Widerstand gegen Hitzebeanspruchung						
	Abspalterung	I [M.-%]	NPD	≤ 3			
	Festigkeitsverlust nach Hitzebeanspruchung	V _{SZ} [M.-%]	NPD	≤ 5			
Raumbeständigkeit							
4.3.4.1	Dicalciumsilicat-Zerfall von Hochofenstückschlacke						
4.3.4.2	Eisen-Zerfall von Hochofenstückschlacke		NPD	NPD	NPD	NPD	
4.3.4.3	Raumbeständigkeit von GK aus Stahlwerksschlacke						
4.3.2	Chemische Zusammensetzung						
Gefährliche Substanzen:							
- Abstrahlung von Radioaktivität							
- Freisetzung von Schwermetallen							
- Freisetzung von polyzyklischen aromatischen Kohlenwasserstoffen			NPD	NPD	NPD	NPD	
- Freisetzung anderer gefährl. Stoffe							
4.2.9.2	Frostwiderstand	F [M.- %]	NPD	F ₁	F ₁	F ₁	
	Frost- Tauwiderstand	[M.- %]	NPD	≤ 5	≤ 5	≤ 5	
4.2.12	"Sonnenbrand" von Basalt		NPD	NPD	NPD	NPD	
4.2.6	Widerstand gegen Abrieb durch Spikereifen bei AC D		NPD	NPD	NPD	NPD	
Zusätzliche Technische Angaben							
4.1.4	Gehalt an Feinanteilen	f	f ₁₀	f ₂	f ₂	f ₂	
4.1.8	Fließkoeffizient	E _{CS} [s]	Ecs35	NPD	NPD	NPD	
4.3.3	Gehalt an groben org. Verunreinigungen	[M.- %]	m _{LPC} 0,10	m _{LPC} 0,10	m _{LPC} 0,10	m _{LPC} 0,10	
Petrographischer Typ			Rhyolith				
NPD - no performance determined							
Sorte	Korngruppe	werkstypische Kornzusammensetzung durch das Sieb (mm) in M. %					
		0,063	0,25	1	2	2,8	4
002 A	0/2	8		55	90		100

Erklärte Leistung

Leistungserklärung Nr.: 041-13043-2026.05

wesentliche Merkmale		eindeutiger Produktkenncode (Sortennummer)	006 A	007 A	009A	021 A
4.1.2	Korngruppen	d/D	11/16	16/22	2/16	2/22
4.1.3	Korngrößenverteilung	G	G _C 90/15	G _C 90/15	G _C 90/15	G _C 90/15
	Toleranz	G/G _{TC}	NPD	NPD	G _{20/17,5}	G _{20/17,5}
4.1.6	Kornform von groben GK	SI [M.-%]	SI ₁₅	SI ₁₅	SI ₁₅	SI ₁₅
	Plattigkeitskennzahl	FI [M.-%]	NPD	NPD	NPD	NPD
4.2.7.1	Rohdichte	[Mg/m³]	2,63 ± 0,05			
4.1.5	Qualität der Feinanteile	MB [g/kg]	NPD	NPD	NPD	NPD
4.1.7	Anteil gebrochener Oberflächen in groben GK (GGK)	C [M.-%]	C _{100/0}	C _{100/0}	C _{100/0}	C _{100/0}
4.2.11	Affinität von groben GK zu bitumenhaltigen Bindemitteln	6h/24h [%]	≥80 / ≥60			
4.2.2	Widerstand gegen Zertrümmerung	LA/ SZ [M.-%]	LA ₂₀ / SZ ₁₈	LA ₂₀ / SZ ₁₈	LA ₂₀ / SZ ₁₈	LA ₂₀ / SZ ₁₈
4.2.3	Widerstand gegen Polieren von groben GK für Deckschichten	PSV	PSV _{ange. 51}	PSV _{ange. 51}	PSV _{ange. 51}	PSV _{ange. 51}
4.2.4	Widerstand gegen Oberflächenabrieb	AAV	AAV _{NR}	AAV _{NR}	AAV _{NR}	AAV _{NR}
4.2.5	Widerstand von groben GK gegen Verschleiß	M _{DE} [M.-%]	M _{DE} NR	M _{DE} NR	M _{DE} NR	M _{DE} NR
4.2.10	Widerstand gegen Hitzebeanspruchung					
	Absplitterung	I [M.-%]	≤ 3			
	Widerstand gegen Schiag nach Hitzebeanspruchung	V _{SZ} [M.-%]	≤ 5			
Raumbeständigkeit						
4.3.4.1	Dicalciumsicat-Zerfall von Hochofenstückschlacke		NPD	NPD	NPD	NPD
4.3.4.2	Eisen-Zerfall von Hochofenstückschlacke					
4.3.4.3	Raumbeständigkeit von GK aus Stahlwerksschlacke					
4.3.2	Chemische Zusammensetzung					
Gefährliche Substanzen: - Abstrahlung von Radioaktivität - Freisetzung von Schwermetallen - Freisetzung von polyzyklischen aromatischen Kohlenwasserstoffen - Freisetzung anderer gefährl. Stoffe			NPD	NPD	NPD	NPD
4.2.9.2	Frostwiderstand	F [M.- %]	F ₁	F ₁	F ₁	F ₁
	Frost- Tauwiderstand	[M.- %]	≤ 5	≤ 5	≤ 5	≤ 5
4.2.12	"Sonnenbrand" von Basalt		NPD	NPD	NPD	NPD
4.2.6	Widerstand gegen Abrieb durch Spikereifen bei AC D		NPD	NPD	NPD	NPD
Zusätzliche Technische Angaben						
4.1.4	Gehalt an Feinanteilen	f	f ₁	f ₁	f ₁	f ₁
4.1.8	Fließkoeffizient	E _{CS} [s]	NPD	NPD	NPD	NPD
4.3.3	Gehalt an groben org. Verunreinigungen	[M.- %]	m _{LPC} 0,10	m _{LPC} 0,10	m _{LPC} 0,10	m _{LPC} 0,10
Petrographischer Typ			Rhyolith			
NPD - no performance determined						
Angaben zu den werkstypischen Kornzusammensetzungen der groben GK / GKG						
Sorte	Korngruppe	D/2				
009 A	2/16	52,5				
021 A	2/22	55				

Erklärte Leistung						
Leistungserklärung Nr.: 041-13043-2026.05						
wesentliche Merkmale		eindeutiger Produktkenncode (Sortennummer)	022 A		024 A	025 A
4.1.2	Korngruppen	d/D	2/32		5/22	5/32
4.1.3	Korngrößenverteilung	G	G _C 90/15		G _C 90/15	G _C 90/15
	Toleranz	G/G _{TC}	G _{20/17,5}		G _{20/17,5}	G _{20/17,5}
4.1.6	Kornform von groben GK	SI [M.-%]	SI ₁₅		SI ₁₅	SI ₁₅
	Plattigkeitskennzahl	FI [M.-%]	NPD		NPD	NPD
4.2.7.1	Rohdichte	[Mg/m³]	2,63 ± 0,05			
4.1.5	Qualität der Feinanteile	MB [g/kg]	NPD		NPD	NPD
4.1.7	Anteil gebrochener Oberflächen in groben GK (GGK)	C [M.-%]	C _{100/0}		C _{100/0}	C _{100/0}
4.2.11	Affinität von groben GK zu bitumenhaltigen Bindemitteln	6h/24h [%]	≥80 / ≥60			
4.2.2	Widerstand gegen Zertrümmerung	LA/ SZ [M.-%]	LA ₂₀ / SZ ₁₈		LA ₂₀ / SZ ₁₈	LA ₂₀ / SZ ₁₈
4.2.3	Widerstand gegen Polieren von groben GK für Deckschichten	PSV	PSV _{ange} .51		PSV _{ange} .51	PSV _{ange} .51
4.2.4	Widerstand gegen Oberflächenabrieb	AAV	AAV _{NR}		AAV _{NR}	AAV _{NR}
4.2.5	Widerstand von groben GK gegen Verschleiß	M _{DE} [M.-%]	M _{DE} NR		M _{DE} NR	M _{DE} NR
4.2.10	Widerstand gegen Hitzebeanspruchung					
	Absplitterung	I [M.-%]	≤ 3			
	Widerstand gegen Schlag nach Hitzebeanspruchung	V _{SZ} [M.-%]	≤ 5			
Raumbeständigkeit						
4.3.4.1	Dicalciumsicat-Zerfall von Hochofenstückschlacke		NPD		NPD	NPD
4.3.4.2	Eisen-Zerfall von Hochofenstückschlacke					
4.3.4.3	Raumbeständigkeit von GK aus Stahlwerksschlacke					
4.3.2	Chemische Zusammensetzung					
Gefährliche Substanzen:						
- Abstrahlung von Radioaktivität			NPD		NPD	NPD
- Freisetzung von Schwermetallen						
- Freisetzung von polyzyklischen aromatischen Kohlenwasserstoffen						
- Freisetzung anderer gefährl. Stoffe						
4.2.9.2	Frostwiderstand	F [M.-%]	F ₁		F ₁	F ₁
	Frost- Tauwiderstand	[M.-%]	≤ 5		≤ 5	≤ 5
4.2.12	"Sonnenbrand" von Basalt		NPD		NPD	NPD
4.2.6	Widerstand gegen Abrieb durch Spikereifen bei AC D		NPD		NPD	NPD
Zusätzliche Technische Angaben						
4.1.4	Gehalt an Feinanteilen	f	f ₁		f ₁	f ₁
4.1.8	Fließkoeffizient	E _{CS} [s]	NPD		NPD	NPD
4.3.3	Gehalt an groben org. Verunreinigungen	[M.-%]	m _{LPC} 0,10		m _{LPC} 0,10	m _{LPC} 0,10
Petrographischer Typ			Rhyolith			
NPD - no performance determined						
Angaben zu den werkstypischen Kornzusammensetzungen der groben GK / GKG						
Sorte	Korngruppe	D/1,4	D/2			
022 A	2/32	-	60			
024 A	5/22	-	44			
025 A	5/32	-	50			

Erklärte Leistung

Leistungserklärung Nr.: **041-13043-2026.05**

wesentliche Merkmale		eindeutige Produktkenncode (Sortennummer)	001 A			
4.1.2	Korngruppen	d/D	Füller			
5.2.1	Korngrößenverteilung	G	bestanden			
	Gehalt an Feinanteilen	f [M.-%]	70 - 100			
	Qualität der Feinanteile	MB [g/kg]	NPD			
5.5.6	Blaine-Prüfung		NPD			
5.3.2	Rohdichte	[Mg/m³]	2,65 ± 0,05			
Versteifende Eigenschaften						
5.3.3.1	Hohlraumgehalt von trocken verdichtetem Füller (Rigden)	V [V.-%]	V _{28/45}			
5.3.3.2	Erweichungspunkt "Delta-Ring u. Kugel" von Füller für Asphalte	Δ _{R&B} [°C]	Δ _{R&B} 8/25			
5.5.2	Bitumenzahl von Fremdfüller	BN [%]	NPD			
5.4.1	Wasserlöslichkeit	WS [M.-%]	WS ₁₀			
5.4.2	Wasserempfindlichkeit	[M.-%]	NPD			
5.2.2	Schädliche Feinanteile	MB [g/kg]	NPD			
Porosität/ Hohlraumgehalt						
5.3.3.1	Hohlraumgehalt von trocken verdichtetem Füller (Rigden)	V [V.-%]	V _{28/45}			
5.5.3	Glühverlust von Steinkohlenflugasche		NPD			
Gefährliche Substanzen:						
- Abstrahlung von Radioaktivität						
- Freisetzung von Schwermetallen						
- Freisetzung von polyzyklischen aromatischen Kohlenwasserstoffen						
- Freisetzung anderer gefährl. Stoffe						
4.2.9.2	Frostwiderstand	F [M.- %]	NPD			
zusätzliche technische Angaben						
4.1.8	Fließkoeffizient	E _{CS} [s]	NPD			
4.3.3	Gehalt an groben org. Verunreinigungen	[M.- %]	m _{LPC} 0,10			
NPD - no performance determined						
Angaben zu den werkstypischen Kornzusammensetzungen vom Füller						
Sorte	Korngruppe	werkstypische Kornzusammensetzung durch das Sieb (mm) in M. %				
		0,063	0,125	0,25	1	2
001 A	Füller	90	95	-	-	100
Sorte	Korngruppe	werkstypische Kornzusammensetzung durch das Sieb (mm) in M. %				
		0,063	0,25	1	2	8