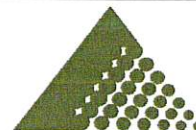


Leistungserklärung



gemäß delegierte Verordnung (EU) Nr. 574/2014 der Kommission zur Änderung von Anhang III der Verordnung (EU) Nr. 305/2011 (Bauprodukteverordnung, BauPVO)

042-12620-2026.05

Eindeutiger Kenncode des Produkttyps:

Produkt/ Lieferkörnung	Füller	1/3	2/5	5/8	2/8	8/11	8/16	11/16
eindeutiger Kenncode (Sorten-Nr.)	001 B	152	153	154	157	155	159	163
Produkt/ Lieferkörnung	158							
eindeutiger Kenncode (Sorten-Nr.)	5/11							

Verwendungszweck(e) und Harmonisierte Norm(en):

EN 12620:2002+A1:2008 Gesteinskörnungen für Beton

Mitteldeutsche Baustoffe GmbH
OT Sennewitz
Köthener Straße 13
06193 Petersberg

Lieferwerk - Petersberger Quarzporphyr

System(e) zur Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit:

System 2+

Notifizierte Stelle(n):

- notifizierte Stelle IB Ellrott + Dr. Reinhardt GmbH -1360- Erstinspektion des Werkes
- Notifizierte Stelle bupZert GmbH -2516- führte von 0 1.01.2014 - 31.12.2022 die laufenden Inspektionen durch.
- Notifizierte Stelle Güteüberwachng KSSR -0838- führt seit 1.01.2023 die laufenden Inspektionen durch.

Erklärte Leistung:

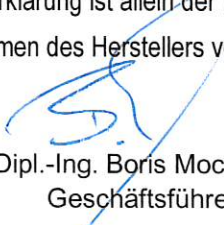
Siehe vollständige Auflistung am Ende dieser Erklärung

Die Leistung des Produkts entspricht den erklärten Leistungen.

Verantwortlich für die Erstellung dieser Leistungserklärung ist allein der Hersteller.

Unterzeichnet für den Hersteller und im Namen des Herstellers von:

Petersberg, 13.05.2026


Dipl.-Ing. Boris Mocek
Geschäftsführer

Erklärte Leistung

Leistungserklärung Nr.: **042-12620-2026.05**

wesentliche Merkmale		eindeutiger Produktkenncode (Sortennummer)	152	153	154	158
4.2	Korngruppen	d/D	1/3	2/5	5/8	5/11
4.3	Kornzusammensetzung	G	G _C 85/20	G _C 85/20	G _C 85/20	G _C 85/20
	Toleranz	G/G _{TC}				
4.4	Kornform von groben GK	SI [M.-%]	NPD	SI ₂₀	SI ₂₀	SI ₂₀
	Plattigkeitskennzahl	FI [M.-%]	NPD	NPD	NPD	NPD
5.5	Kornrohdichte [pa]	[Mg/m ³]	2,63 ± 0,05			
4.6	Gehalt an Feinanteilen	f	f _{1,5}	f _{1,5}	f _{1,5}	f _{1,5}
4.5	Muschelschalengehalt (GGK)	SC [M.-%]	SC ₁₀	SC ₁₀	SC ₁₀	SC ₁₀
5.5	Wasseraufnahme	WA ₂₄ [%]	≤ 2	≤ 2	≤ 1	≤ 1
5.2	Widerstand gegen Zertrümmerung (GGK)	LA [M.-%]	LA ₂₀	LA ₂₀	LA ₂₀	LA ₂₀
	Widerstand gegen Schlag	SZ [M.-%]	SZ ₁₈	SZ ₁₈	SZ ₁₈	SZ ₁₈
5.3	Widerstand gegen Verschleiß	M _{DE} [M.-%]	NPD	NPD	NPD	NPD
5.4.1	Widerstand gegen Polieren	PSV	PSV _{angeg. 51}	PSV _{angeg. 51}	PSV _{angeg. 51}	PSV _{angeg. 51}
5.4.2	Widerstand gegen Oberflächenabrieb	AAV	NPD	NPD	NPD	NPD
5.4.3	Widerstand gegen Abrieb durch Spikereifen	A _N [M.-%]	NPD	NPD	NPD	NPD
5.8	Bestandteile von groben rezyklierten Gesteinskörnungen	R _C [M.-%]	NPD	NPD	NPD	NPD
6.2	Chloride	[M.-%]	≤ 0,02	≤ 0,02	≤ 0,02	≤ 0,02
6.3.1	säurelösliche Sulfate	AS [M.-%]	AS _{0,8}	AS _{0,8}	AS _{0,8}	AS _{0,2}
6.3.2	Gesamt-Schwefel	[M.-%]	≤ 1	≤ 1	≤ 1	≤ 1
6.3.3	Gehalt von rezyklierten GK an wasserlöslichem Sulfat	SS [M.-%]	NPD	NPD	NPD	NPD
6.4.1	Bestandteile von natürlichen GK die das Erstarrungs- und Erhärtungsverhalten des Betons verändern	NaOH-Test EN1744-1	bestanden	bestanden	bestanden	bestanden
6.4.1	Einfluss auf den Erstarrungsbeginn von Zement (RC)	A	NPD	NPD	NPD	NPD
6.5	Carbonatgehalt von feinen GK für Deckschichten aus Beton	[M.-%]	NPD	NPD	NPD	NPD
5.7.2	Raumbeständigkeit - Schwinden inf. Austrocknen		NPD	NPD	NPD	NPD
6.4.2	Bestandteile, die die Raumbeständigkeit von Hochofenschlacken beeinflussen		NPD	NPD	NPD	NPD
Gefährliche Substanzen: - Freisetzung von Radioaktivität - Freisetzung von Schwermetallen - Freisetzung von polyzyklischen aromatischen Kohlenstoffen - Freisetzung anderer gefährl. Stoffe			NPD	NPD	NPD	NPD
5.7.1	Frostwiderstand (Wasser)	F [M.-%]	F ₁	F ₁	F ₁	F ₁
	Frost-Tauwiderstand (NaCl)	[M.-%]	≤ 5	≤ 5	≤ 5	≤ 5
	Frostwiderstand (MgSO ₄)	MS [M.-%]	MS ₁₈	MS ₁₈	MS ₁₈	MS ₁₈
5.7.3	Alkali-Kieselsäure-Reaktivität		E III-S	E III-S	E III-S	E III-S

Erklärte Leistung

Leistungserklärung Nr.: **042-12620-2026.05**

Zusätzliche Technische Angaben

eindeutiger Produktkenncode wesentliche Merkmale (Sortennummer)		152	153	154	158	
4.2	Korngruppen	d/D	1/3	2/5	5/8	5/11
	Gehalt an groben organ. Verunreinigungen		≤ 0,1 M%	≤ 0,1 M%	≤ 0,1 M%	≤ 0,1 M%
	Korngrößenverteilung nach TL Gestein-StB 04/07		G _C 90/10	G _C 90/10	G _C 90/15	G _C 90/15
	Toleranz	G/G _{TC}				G _T 15
	Gehalt an Feinanteilen nach TL Gestein-StB 04/07	f	≤ 3 M%	≤ 1 M%	≤ 1 M%	≤ 1 M%
	Petrographischer Typ		Rhyolith			

Angaben zu den werkstypischen Kornzusammensetzungen der groben GK / GKG

Sorte	Korngruppe	D/2	D/1,4

Erklärte Leistung

Leistungserklärung Nr.: **042-12620-2026.05**

wesentliche Merkmale		eindeutiger Produktkenncode (Sortennummer)		157	155	159
4.2	Korngruppen	d/D		2/8	8/11	8/16
4.3	Kornzusammensetzung	G		G _C 85/20	G _C 85/20	G _C 85/20
	Toleranz	G/G _{TC}				
4.4	Kornform von groben GK	SI [M.-%]		SI ₂₀	SI ₂₀	SI ₂₀
	Plattigkeitskennzahl	FI [M.-%]		NPD	NPD	NPD
5.5	Kornrohdichte [ρ _a]	[Mg/m ³]	2,63 ± 0,05			
4.6	Gehalt an Feinanteilen	f		f _{1,5}	f _{1,5}	f _{1,5}
4.5	Muschelschalengehalt (GGK)	SC [M.-%]		SC ₁₀	SC ₁₀	SC ₁₀
5.5	Wasseraufnahme	WA ₂₄ [%]		≤ 2	≤ 1	≤ 1
5.2	Widerstand gegen Zertrümmerung (GGK)	LA [M.-%]		LA ₂₀	LA ₂₀	LA ₂₀
	Widerstand gegen Schlag	SZ [M.-%]		SZ ₁₈	SZ ₁₈	SZ ₁₈
5.3	Widerstand gegen Verschleiß	M _{DE} [M.-%]		NPD	NPD	NPD
5.4.1	Widerstand gegen Polieren	PSV		PSV _{angeg. 51}	PSV _{angeg. 51}	PSV _{angeg. 51}
5.4.2	Widerstand gegen Oberflächenabrieb	AAV		NPD	NPD	NPD
5.4.3	Widerstand gegen Abrieb durch Spikereifen	A _N [M.-%]		NPD	NPD	NPD
5.8	Bestandteile von groben rezyklierten Gesteinskörnungen	R _C [M.-%]		NPD	NPD	NPD
6.2	Chloride	[M.-%]		≤ 0,02	≤ 0,02	≤ 0,02
6.3.1	säurelösliche Sulfate	AS [M.-%]		AS _{0,8}	AS _{0,8}	AS _{0,8}
6.3.2	Gesamt-Schwefel	[M.-%]		≤ 1	≤ 1	≤ 1
6.3.3	Gehalt von rezyklierten GK an wasserlöslichem Sulfat	SS [M.-%]		NPD	NPD	NPD
6.4.1	Bestandteile von natürlichen GK die das Erstarrungs- und Erhärtungsverhalten des Betons verändern	NaOH-Test EN1744-1		bestanden	bestanden	bestanden
6.4.1	Einfluss auf den Erstarrungsbeginn von Zement (RC)	A		NPD	NPD	NPD
6.5	Carbonatgehalt von feinen GK für Deckschichten aus Beton	[M.-%]		NPD	NPD	NPD
5.7.2	Raumbeständigkeit - Schwinden inf. Austrocknen			NPD	NPD	NPD
6.4.2	Bestandteile, die die Raumbeständigkeit von Hochofenschlacken beeinflussen			NPD	NPD	NPD
Gefährliche Substanzen: - Freisetzung von Radioaktivität - Freisetzung von Schwermetallen - Freisetzung von polyzyklischen aromatischen Kohlenstoffen - Freisetzung anderer gefährl. Stoffe				NPD	NPD	NPD
5.7.1	Frostwiderstand (Wasser)	F [M.-%]		F ₁	F ₁	F ₁
	Frost-Tauwiderstand (NaCl)	[M.-%]		≤ 5	≤ 5	≤ 5
	Frostwiderstand (MgSO ₄)	MS [M.-%]		MS ₁₈	MS ₁₈	MS ₁₈
5.7.3	Alkali-Kieselsäure-Reaktivität			E III-S	E III-S	E III-S

Erklärte Leistung

Leistungserklärung Nr.: 042-12620-2026.05

Zusätzliche Technische Angaben

eindeutiger Produktkenncode wesentliche Merkmale			157	155	159
4.2	Korngruppen	d/D	2/8	8/11	8/16
	Gehalt an groben organ. Verunreinigungen		≤ 0,1 M%	≤ 0,1 M%	≤ 0,1 M%
	Korngrößenverteilung nach TL Gestein-StB 04/07		G _c 85/20	G _c 90/15	G _c 85/20
	Toleranz	G/G _{TC}			
	Gehalt an Feinanteilen nach TL Gestein-StB 04/07	f	≤ 1 M%	≤ 1 M%	≤ 1 M%
	Petrographischer Typ		Rhyolith		

Angaben zu den werkstypischen Kornzusammensetzungen der groben GK / GKG

Sorte	Korngruppe	D/2

Erklärte Leistung

Leistungserklärung Nr.: **042-12620-2026.05**

wesentliche Merkmale		eindeutiger Produktkenncode (Sortennummer)	163			
4.2	Korngruppen	d/D	11/16			
4.3	Kornzusammensetzung	G	G _c 85/20			
	Toleranz	G/G _{TC}				
4.4	Kornform von groben GK	SI [M.-%]	SI ₂₀			
	Plattigkeitskennzahl	FI [M.-%]	NPD			
5.5	Kornrohdichte [ρ _a]	[Mg/m ³]	2,63 ± 0,05			
4.6	Gehalt an Feinanteilen	f	f _{1,5}			
4.5	Muschelschalengehalt (GGK)	SC [M.-%]	SC ₁₀			
5.5	Wasseraufnahme	WA ₂₄ [%]	≤ 1			
5.2	Widerstand gegen Zertrümmerung (GGK)	LA [M.-%]	LA ₂₀			
	Widerstand gegen Schlag	SZ [M.-%]	SZ ₁₈			
5.3	Widerstand gegen Verschleiß	M _{DE} [M.-%]	NPD			
5.4.1	Widerstand gegen Polieren	PSV	PSV _{angeg.} 51			
5.4.2	Widerstand gegen Oberflächenabrieb	AAV	NPD			
5.4.3	Widerstand gegen Abrieb durch Spikereifen	A _N [M.-%]	NPD			
5.8	Bestandteile von groben rezyklierten Gesteinskörnungen	R _C [M.-%]	NPD			
6.2	Chloride	[M.-%]	≤ 0,02			
6.3.1	säurelösliche Sulfate	AS [M.-%]	AS _{0,8}			
6.3.2	Gesamt-Schwefel	[M.-%]	≤ 1			
6.3.3	Gehalt von rezyklierten GK an wasserlöslichem Sulfat	SS [M.-%]	NPD			
6.4.1	Bestandteile von natürlichen GK die das Erstarrungs- und Erhärtungsverhalten des Betons verändern	NaOH-Test EN1744-1	bestanden			
6.4.1	Einfluss auf den Erstarrungsbeginn von Zement (RC)	A	NPD			
6.5	Carbonatgehalt von feinen GK für Deckschichten aus Beton	[M.-%]	NPD			
5.7.2	Raumbeständigkeit - Schwinden inf. Austrocknen		NPD			
6.4.2	Bestandteile, die die Raumbeständigkeit von Hochofenschlacken beeinflussen		NPD			
Gefährliche Substanzen: - Freisetzung von Radioaktivität - Freisetzung von Schwermetallen - Freisetzung von polyzyklischen aromatischen Kohlenstoffen - Freisetzung anderer gefährl. Stoffe			NPD			
5.7.1	Frostwiderstand (Wasser)	F [M.-%]	F ₁			
	Frost-Tauwiderstand (NaCl)	[M.-%]	≤ 5			
	Frostwiderstand (MgSO ₄)	MS [M.-%]	MS ₁₈			
5.7.3	Alkali-Kieselsäure-Reaktivität		E III-S			

Erklärte Leistung

Leistungserklärung Nr.: 042-12620-2026.05

Zusätzliche Technische Angaben

eindeutiger Produktkenncode wesentliche Merkmale		(Sortennummer)	163			
4.2	Korngruppen	d/D	11/16			
	Gehalt an groben organ. Verunreinigungen		≤ 0,1 M%			
	Korngrößenverteilung nach TL Gestein-StB 04/07		G _c 90/15			
	Toleranz	G/G _{TC}				
	Gehalt an Feinanteilen nach TL Gestein-StB 04/07	f	≤ 1 M%			
	Petrographischer Typ		Rhyolith			

Angaben zu den werkstypischen Kornzusammensetzungen der groben GK / GKG

Sorte	Korngruppe	D/2

Erklärte Leistung

Leistungserklärung Nr.: **042-12620-2026.05**

wesentliche Merkmale		eindeutiger Produktkenncode (Sortennummer)	001 B				
4.3.6	Füller (Gesteinsmehl)	d/D	Füller				
5.2.1	Korngrößenverteilung	G	bestanden				
5.5	Kornrohdichte	[Mg/m³]	2,65 ± 0,05				
	Wasseraufnahme	WA ₂₄ [%]	NPD				
6.2	Chloride	[M.%]	≤ 0,02				
6.3.1	säurelösliche Sulfate	AS [M.%]	AS _{0,8}				
6.3.2	Gesamt-Schwefel	[M.%]	≤ 1				
6.3.3	Gehalt von recyklierten GK an wasserlöslichem Sulfat	SS [M.%]					
6.4.1	Bestandteile von natürlichen GK die das Erstarrungs- und Erhärtungsverhalten des Betons verändern	NaOH-Test EN1744-1	bestanden				
4.6	Gehalt an Feinanteilen	f [M%]	≥70				
	Qualität der Feinanteile	MB [g/kg]	MB _F 10				
5.7.2	Raumbeständigkeit - Schwinden inf. Austrocknen		NPD				
6.4.2	Bestandteile, die die Raumbeständigkeit von Hochofenschlacken beeinflussen		NPD				
	Gefährliche Substanzen: - Freisetzung anderer gefährl. Stoffe		NPD				
5.7.1	Frost- und Tauwiderstand (GGK)		NPD				
NPD - no performance determined							
Angaben zu den werkstypischen Kornzusammensetzungen vom Füller							
Sorte	Korngruppe	werkstypische Kornzusammensetzung durch das Sieb (mm) in M. %					
		0,063	0,125	0,25	1	4	2
001 A	Füller	90	95	-	-		100