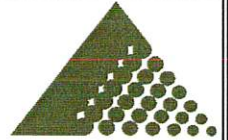


Leistungserklärung



gemäß delegierte Verordnung (EU) Nr. 574/2014 der Kommission zur Änderung von Anhang III der Verordnung (EU) Nr. 305/2011 (Bauprodukteverordnung, BauPVO)

052-12620-2026.05

Eindeutiger Kenncode des Produkttyps:

Produkt/ Lieferkörnung	0/2	2/8	8/16	16/32	0/8	
eindeutiger Kenncode (Sorten-Nr.)	521 B	507 B	508 B	509 B	504 B	
Produkt/ Lieferkörnung	0/2 Vorsatzsand					
eindeutiger Kenncode (Sorten-Nr.)	531 B					

Verwendungszweck(e) und Harmonisierte Norm(en):

EN 12620:2002+A1:2008 Gesteinskörnungen für Beton

Hersteller:

Mitteldeutsche Baustoffe GmbH
OT Sennewitz
Köthener Straße 13
06193 Petersberg

Lieferwerk - Kieswerk Schladebach

System(e) zur Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit:

System 2+

Notifizierte Stelle(n):

- Notifizierte Stelle Dr. Moll GmbH & Co.KG -**1367**- Erstinspektion des Werkes
- Notifizierte Stelle bupZert GmbH -**2516**- führt seit 1.01.2014 die laufenden Inspektionen durch.

Erklärte Leistung:

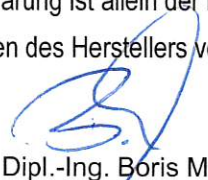
Siehe vollständige Auflistung am Ende dieser Erklärung

Die Leistung des Produkts entspricht den erklärten Leistungen.

Verantwortlich für die Erstellung dieser Leistungserklärung ist allein der Hersteller.

Unterzeichnet für den Hersteller und im Namen des Herstellers von:

Petersberg, 21.05.2026


Dipl.-Ing. Boris Mocek
Geschäftsführer

Erklärte Leistung

Leistungserklärung Nr.: **052-12620-2026.05**

wesentliche Merkmale		eindeutiger Produktkenncode (Sortennummer)	521 B	507 B	508 B	509 B
4.2	Korngruppen	d/D	0/2	2/8	8/16	16/32
4.3	Kornzusammensetzung	G	G _F 85	G _C 85/20	G _C 85/20	G _C 85/20
	Toleranz	G/G _{TC}	Tab. C.1	NPD	NPD	NPD
4.4	Kornform von groben GK	SI [M.-%]	NPD	SI ₂₀	SI ₄₀	SI ₄₀
	Plattigkeitskennzahl	FI [M.-%]	NPD	NPD	NPD	NPD
5.5	Kornrohdichte [pssd]	[Mg/m ³]	2,62 ± 0,05	2,60 ± 0,05		
4.6	Gehalt an Feinanteilen	f	f ₃	f _{1,5}	f _{1,5}	f _{1,5}
4.5	Muschelschalengehalt (GGK)	SC [M.-%]	NPD	NPD	SC ₁₀	SC ₁₀
5.5	Wasseraufnahme	WA ₂₄ [%]	0,25 ± 0,25	2 ± 0,5	1,5 ± 0,5	1,5 ± 0,5
5.2	Widerstand gegen Zertrümmerung (GGK)	LA [M.-%]	NPD	NPD	NPD	NPD
	Widerstand gegen Schlag (GGK)	SZ [M.-%]	NPD	SZ ₃₂	SZ ₃₂	SZ ₃₂
5.3	Widerstand gegen Verschleiß	M _{DE} [M.-%]	NPD	NPD	NPD	NPD
5.4.1	Widerstand gegen Polieren	PSV	NPD	NPD	NPD	NPD
5.4.2	Widerstand gegen Oberflächenabrieb	AAV	NPD	NPD	NPD	NPD
5.4.3	Widerstand gegen Abrieb durch Spikereifen	A _N [M.-%]	NPD	NPD	NPD	NPD
5.8	Bestandteile von groben rezyklierten Gesteinskörnungen	R _C [M.-%]	NPD	NPD	NPD	NPD
6.2	Chloride	[M.-%]	≤ 0,02	≤ 0,02	≤ 0,02	≤ 0,02
6.3.1	säurelösliche Sulfate	AS [M.-%]	AS _{0,2}	AS _{0,2}	AS _{0,2}	AS _{0,2}
6.3.2	Gesamt-Schwefel	[M.-%]	≤ 1	≤ 1	≤ 1	≤ 1
6.3.3	Gehalt von rezyklierten GK an wasserlöslichem Sulfat	SS [M.-%]	NPD	NPD	NPD	NPD
6.4.1	Bestandteile von natürlichen GK die das Erstarrungs- und Erhärtungsverhalten des Betons verändern	NaOH-Test EN1744-1	bestanden	bestanden	bestanden	bestanden
6.4.1	Einfluss auf den Erstarrungsbeginn von Zement (RC)	A	NPD	NPD	NPD	NPD
6.5	Carbonatgehalt von feinen GK für Deckschichten aus Beton	[M.-%]	NPD	NPD	NPD	NPD
5.7.2	Raumbeständigkeit - Schwinden inf. Austrocknen		NPD	NPD	NPD	NPD
6.4.2	Bestandteile, die die Raumbeständigkeit von Hochofenschlacken beeinflussen		NPD	NPD	NPD	NPD
Gefährliche Substanzen: - Freisetzung von Radioaktivität - Freisetzung von Schwermetallen - Freisetzung von polyzyklischen aromatischen Kohlenstoffen - Freisetzung anderer gefährl. Stoffe			NPD	NPD	NPD	NPD
5.7.1	Frost-Tau-Widerstand (Wasser)	F [M.-%]	NPD	F ₁	F ₁	F ₁
	Frost-Tausalz-Widerstand (NaCl)	[M.-%]	NPD	≤ 8	≤ 8	≤ 8
	Frost-Tausalz- Widerstand (MgSO ₄)	MS [M.-%]	NPD	MS ₁₈	MS ₁₈	MS ₁₈
5.7.3	Alkali-Kieselsäure-Reaktivität		E I	E I-S	E I-S	E I-S

Erklärte Leistung

Leistungserklärung Nr.: **052-12620-2026.05**

Zusätzliche Technische Angaben

eindeutiger Produktkenncode (Sortennummer)		521 B	507 B	508 B	509 B		
wesentliche Merkmale							
Gehalt an groben organ. Verunreinigungen		≤ 0,1 M%	≤ 0,05 M%	≤ 0,05 M%	≤ 0,05 M%		
Gehalt an Feinanteilen nach TL Gestein-StB	f	f ₃	≤ 1 M%	≤ 1 M%	≤ 1 M%		
Petrographischer Typ		Saale-Sand/ -Kies					
Angaben zu den werkstypischen Kornzusammensetzungen feiner GK							
Sorte	Korngruppe	werkstypische Kornzusammensetzung durch das Sieb (mm) in M. %					Grenzab- weichung EN 12620
		0,063	0,25	1	2	4	
521 B	0/2	0,3	8	80	95	100	Tab. C.1
Angaben zu den werkstypischen Kornzusammensetzungen grober GK / GKG							
Sorte	Korngruppe	werkstyp. Kornzusammensetzung					Grenzab- weichung EN 12620

Erklärte Leistung

Leistungserklärung Nr.: **052-12620-2026.05**

wesentliche Merkmale		eindeutiger Produktkenncode (Sortennummer)	504 B	531 B		
4.2	Korngruppen	d/D	0/8	0/2 Vorsatz		
4.3	Kornzusammensetzung	G	G _A 85	G _F 85		
	Toleranz	G/G _{TC}	Tab.6	Tab. C.1		
4.4	Kornform von groben GK	SI [M.-%]	SI ₄₀	NPD		
	Plattigkeitskennzahl	FI [M.-%]	NPD	NPD		
5.5	Kornrohddichte [pssd]	[Mg/m ³]	2,60 ± 0,05	2,62 ± 0,05		
4.6	Gehalt an Feinanteilen	f	f ₃	f ₃		
4.5	Muschelschalengehalt (GGK)	SC [M.-%]	NPD	NPD		
5.5	Wasseraufnahme	WA ₂₄ [%]	NPD	0,25 ± 0,25		
5.2	Widerstand gegen Zertrümmerung / Schlag (GGK)	LA /SZ [M.-%]	NPD	NPD		
	Widerstand gegen Schlag (GGK)	SZ [M.-%]	NPD	NPD		
5.3	Widerstand gegen Verschleiß	M _{DE} [M.-%]	NPD	NPD		
5.4.1	Widerstand gegen Polieren	PSV	NPD	NPD		
5.4.2	Widerstand gegen Oberflächenabrieb	AAV	NPD	NPD		
5.4.3	Widerstand gegen Abrieb durch Spikereifen	A _N [M.-%]	NPD	NPD		
5.8	Bestandteile von groben rezyklierten Gesteinskörnungen	R _C [M.-%]	NPD	NPD		
6.2	Chloride	[M.-%]	≤ 0,02	≤ 0,02		
6.3.1	säurelösliche Sulfate	AS [M.-%]	AS _{0,2}	AS _{0,2}		
6.3.2	Gesamt-Schwefel	[M.-%]	≤ 1	≤ 1		
6.3.3	Gehalt von rezyklierten GK an wasserlöslichem Sulfat	SS [M.-%]	NPD	NPD		
6.4.1	Bestandteile von natürlichen GK die das Erstarrungs- und Erhärtungsverhalten des Betons verändern	NaOH-Test EN1744-1	bestanden	bestanden		
6.4.1	Einfluss auf den Erstarrungs-beginn von Zement (RC)	A	NPD	NPD		
6.5	Carbonatgehalt von feinen GK für Deckschichten aus Beton	[M.-%]	NPD	NPD		
5.7.2	Raumbeständigkeit - Schwinden inf. Austrocknen		NPD	NPD		
6.4.2	Bestandteile, die die Raumbeständigkeit von Hochofenschlacken beeinflussen		NPD	NPD		
	Gefährliche Substanzen: - Freisetzung von Radioaktivität - Freisetzung von Schwermetallen - Freisetzung von polyzyklischen aromatischen Kohlenstoffen - Freisetzung anderer gefährl. Stoffe		NPD	NPD		
5.7.1	Frost-Tau-Widerstand (Wasser)	F [M.-%]	NPD	NPD		
	Frost-Tausalz-Widerstand (NaCl)	[M.-%]	NPD	NPD		
	Frost-Tausalz- Widerstand (MgSO ₄)	MS [M.-%]	NPD	NPD		
5.7.3	Alkali-Kieselsäure-Reaktivität		E I-S	E I		

Erklärte Leistung

Leistungserklärung Nr.: **052-12620-2026.05**

Zusätzliche Technische Angaben

wesentliche Merkmale		eindeutiger Produktkenncode (Sortennummer)	504 B	531 B			
Gehalt an groben organ. Verunreinigungen			NPD	NPD			
Gehalt an Feinanteilen nach TL Gestein-StB		f	NPD	NPD			
Petrographischer Typ			Saale-Sand/ -Kies				
Angaben zu den werkstypischen Kornzusammensetzungen feiner GK							
Sorte	Korngruppe	werkstypische Kornzusammensetzung durch das Sieb (mm) in M. %					Grenzab- weichung EN 12620
		0,063	0,25	1	2	4	
531 B	0/2 Vorsatz	0,3	8	80	95	100	Tab. C.1
Angaben zu den werkstypischen Kornzusammensetzungen grober GK / GKG							
Sorte	Korngruppe	werkstyp. Kornzusammensetzung					Grenzab- weichung EN 12620
504 M	0/8	D _{0,063} =1 M%, D _{0,25} =6 M%, D ₁ =55 M%, D ₂ =77 M%, D ₄ =81 M%, D ₈ =98 M%					Tab. 6