

**Mitteldeutsche Baustoffe GmbH
Köthener Straße 13**

06193 Petersberg OT Sennewitz

• Anerkannte Prüfstelle nach **RAP Stra** für Baustoffe und Baustoffgemische im Straßenbau

	A	BB	D	F	G	H	I
0 Baustoffeingangsprüfungen			D0				
1 Eignungsprüfungen	A1					H1	I1
2 Fremdüberwachungen							I2
3 Kontrollprüfungen	A3	BB3	D3	F3	G3	H3	I3

- Anerkennung für Eignungs- und Fremdüberwachungsprüfungen nach TL G SoB-StB
- Vertragslabor des BAU-ZERT e.V.
- Bauaufsichtliche Anerkennung als Zertifizierungs- und Überwachungsstelle für Gesteinskörnungen mit Alkaliempfindlichkeit nach der Alkali-Richtlinie nach Landesbauordnung (Kennziffer: SAN 04)
- Anerkannte Prüfstelle der DB AG zur Gütesicherung

- Gesellschafter der bupZert GmbH
- MEMBER of the **euro lab**
- Mitgliedschaft in der FGVSVI
- Mitglied im Verband der Straßenbaulaboratorien e.V.
- Mitglied im **buip** – Bundesverband unabhängiger Institute für bautechnische Prüfungen e.V.

PRÜFZEUGNIS NACH DIN EN 12620 (Gesteinskörnungen für Beton)

Prüfzeugnis Nr.:	6000/M/0159c/26	Datum:	21.05.2026
Werksanschrift:	MDB GmbH, Kieswerk Laußig		
	Landstraße 51		
	04838 Laußig		
Werk:	Laußig	Gesteinsart:	Mulde-Sand/-Kies

Angaben über die Probenahme:

Ort:	Laußig
Teilnehmer:	Herr Müller (Werk); Herr Möser, Herr Schimanski (Prüfstelle)
Bemerkungen:	(Erstprüfung) durch die PST nach DIN EN 12620: 60/M1051b/06 vom 06.11.2006
Überwachungs-/Zulassungszeitraum:	1. Halbjahr 2026/2. Halbjahr 2026

Zweck: WPK extern - Rundkorn

Nr.	Sortennummer	Gesteinskörnung [mm]	Datum der Probenahme	Entnahmestelle	Bemerkungen
1	521 B	0/2	02.04.2026	Halde	
2	507 B	2/8	02.04.2026	Halde	
3	508 B	8/16	02.04.2026	Halde	
4	509 B	16/32	02.04.2026	Halde	
5	504 B	0/8	02.04.2026	Halde	

Bemerkungen: Die Prüfergebnisse beziehen sich ausschließlich auf die Prüfgegenstände.

Verteiler:	Hersteller	Sachsen	Sachsen-Anhalt	Thüringen	Berlin	Niedersachsen	Nordrhein-Westfalen	Hamburg
	1 x Original 1 x PDF	1 x PDF	Anerk. SN	Anerk. SN	Anerk. SN	1 x PDF*	1 x PDF*	1 x PDF

* Prüfzeugnisse werden nicht beim Landesamt eingereicht, sondern Projektbezogen abgefragt/eingereicht

Das Prüfzeugnis umfasst 9 Seiten.

I. GEOMETRISCHE ANFORDERUNGEN [FEINE GESTEINSKÖRNUngen = FGK]

Gesteinskörnungen (d/D) [mm]				Grenz- wert	Kategorie	0/2										
Korngrößenverteilung EN 933-1																
Gehalt an Feinanteil (< 0,063 mm)																
[M.-%]		0,4	f ₃	f ₃												
Beurteilung der Feinanteile																
			Σ													
Korngrößenverteilung		Nasssiebung														
Korngröße [mm]																
< 0,125	[M.-%]	0,4	0													
0,125 - 0,25	[M.-%]	5,5	6													
0,25 - 0,5	[M.-%]	44,0	50													
0,5 - 1,0	[M.-%]	32,5	82													
1,0 - 2,0	[M.-%]	13,2	96													
2,0 - 2,8	[M.-%]	4,1	100													
2,8 - 4,0	[M.-%]	0,3	100													
4,0 - 5,6	[M.-%]															
5,6 - 8,0	[M.-%]															
	[M.-%]															
Überkorn		Soll	Ist	G _F 85												
bis Korngröße <i>D</i>	[mm]	2,0														
Grenzwerte	[M.-%]	85 - 99	96													
bis Korngröße <i>1,4 D</i>	[mm]	2,8														
Grenzwerte	[M.-%]	95 - 100	100													
bis Korngröße <i>2 D</i>	[mm]	4,0														
	[M.-%]	100	100													
Anforderungen an Siebdurchgänge		Soll	Ist													
bei Siebgröße	[mm]	0,063														
Grenzwerte	[M.-%]	± 5 / ≤ 3														
Werkstypische Toleranz	[M.-%]	0 - 3	0,4													
bei Siebgröße	[mm]	0,25														
Grenzwerte	[M.-%]	± 25														
Werkstypische Toleranz	[M.-%]	0 - 31	6													
bei Siebgröße <i>D/2</i>	[mm]	1,0														
Grenzwerte	[M.-%]	± 10														
Werkstypische Toleranz	[M.-%]	70 - 90	82													
bei Siebgröße <i>D</i>	[mm]	2,0														
Grenzwerte	[M.-%]	± 5														
Werkstypische Toleranz	[M.-%]	90 - 99	96													
Grobheit/Feinheit																
Siebdurchgang 0,5 mm	[M.-%]	50	MP													
Feinheitsmodul	[M.-%]	2,6	CF/MF													

I. GEOMETRISCHE ANFORDERUNGEN [GROBE GESTEINSKÖRnungen (ENGGESTUFT) = GGKE]

Gesteinskörnungen (d/D) [mm]			2/8 Grenz- wert		Kategorie	8/16 Grenz- wert			Kategorie	16/32 Grenz- wert			Kategorie	
Korngrößenverteilung EN 933-1														
Gehalt an Feinanteil (< 0,063 mm)														
[M.-%]			0,0	f _{1,5}	f _{1,5}	0,0	f _{1,5}	f _{1,5}		0,0	f _{1,5}	f _{1,5}		
Beurteilung der Feinanteile														
				Σ			Σ				Σ			
Korngrößenverteilung			Nasssiebung			Nasssiebung				Nasssiebung				
Korngröße [mm]														
0,063 - 0,125	[M.-%]				G _c 85/20			G _c 85/20					G _c 85/20	
0,125 - 0,25	[M.-%]													
0,25 - 0,5	[M.-%]													
0,5 - 1,0	[M.-%]	0,1	*	0										
1,0 - 2,0	[M.-%]	0,4		1										
2,0 - 2,8	[M.-%]	7,7		8										
2,8 - 4,0	[M.-%]	27,0		35		0,2	*		0					
4,0 - 5,6	[M.-%]	32,8		68		0,4			1					
5,6 - 8,0	[M.-%]	30,3		98		8,8			9		0,1	*		0
8,0 - 11,2	[M.-%]	1,7		100		47,1			57		0,2			0
11,2 - 16,0	[M.-%]	0,0		100		42,2			99		8,0			8
16,0 - 22,4	[M.-%]					1,3			100		31,9			40
22,4 - 31,5	[M.-%]					0,0			100		55,7			96
31,5 - 45,0	[M.-%]										4,1			100
45,0 - 63,0	[M.-%]										0,0			100
> 63,0	[M.-%]													
Unterkorn			Soll	Ist	G _c 85/20	Soll	Ist	G _c 85/20	Soll	Ist	G _c 85/20			
bis Korngröße d/2	[mm]	1,0		4,0		8,0								
	[M.-%]	0 - 5		0		0								
bis Korngröße d	[mm]	2,0		8,0		16,0								
	[M.-%]	0 - 20		9		8								
Überkorn			Soll	Ist		Soll	Ist		Soll	Ist				
bis Korngröße D	[mm]	8,0		16,0		31,5								
	[M.-%]	85 - 99		99		96								
bis Korngröße 1,4 D	[mm]	11,2		22,4		45,0								
	[M.-%]	98 - 100		100		100								
bis Korngröße 2 D	[mm]	16,0		31,5		63,0								
	[M.-%]	100		100		100								
Kornform														
Plattigkeitskennzahl EN 933-3														
[M.-%]														
Kornformkennzahl EN 933-4			05/2026			05/2026			05/2026					
[M.-%]			8	SI ₅₅	SI ₁₅	9	SI ₅₅	SI ₁₅	5	SI ₅₅	SI ₁₅			
Bruchflächigkeit EN 933-5														
[M.-%]														
Muschelschalengehalt EN 933-7														
[M.-%]			ohne Prüfung		SC ₁₀	ohne Prüfung		SC ₁₀	ohne Prüfung		SC ₁₀			

* und kleiner als das angegebene Sieb

I. GEOMETRISCHE ANFORDERUNGEN [KORNGEMISCHE = KG]

Gesteinskörnungen (d/D) [mm]	0/8 Grenz- wert	Kategorie							
Korngrößenverteilung EN 933-1									
Gehalt an Feinanteil (< 0,063 mm)									
[M.-%]	0,3	f ₃	f ₃						
Beurteilung der Feinanteile		Σ							
Korngrößenverteilung	Nasssiebung								
Korngröße [mm]									
< 0,125 [M.-%]	0,4	0							
0,125 - 0,25 [M.-%]	4,0	4							
0,25 - 0,5 [M.-%]	29,0	33							
0,5 - 1,0 [M.-%]	21,4	55							
1,0 - 2,0 [M.-%]	10,2	65							
2,0 - 2,8 [M.-%]	7,2	72							
2,8 - 4,0 [M.-%]	10,1	82							
4,0 - 5,6 [M.-%]	9,0	91							
5,6 - 8,0 [M.-%]	7,9	99							
8,0 - 11,2 [M.-%]	0,8	100							
11,2 - 16,0 [M.-%]	0,0	100							
16,0 - 22,4 [M.-%]									
22,4 - 31,5 [M.-%]									
31,5 - 45,0 [M.-%]									
45,0 - 63,0 [M.-%]									
> 63,0 [M.-%]									
Überkorn	Soll	Ist							
bis Korngröße <i>D</i> [mm]	8,0								
[M.-%]	90 - 99	99							
bis Korngröße <i>1,4 D</i> [mm]	11,2								
[M.-%]	98 - 100	100							
bis Korngröße <i>2 D</i> [mm]	16,0								
[M.-%]	100	100							
Anforderungen an Siebdurchgänge	Soll	Ist							
bei Siebgröße [mm]	1,0								
Spannweite [M.-%]	40 ± 20								
Absolut-Grenzwerte [M.-%]	20 - 60	55							
bei Siebgröße [mm]	4,0								
Spannweite [M.-%]	70 ± 20								
Absolut-Grenzwerte [M.-%]	50 - 90	82							
Kornform									
Plattigkeitskennzahl EN 933-3									
[M.-%]									
Kornformkennzahl EN 933-4	05/2026								
[M.-%]	8	SI ₅₅	SI ₁₅						
Bruchflächigkeit EN 933-5									
[M.-%]									
Muschelschalengehalt EN 933-7									
[M.-%]	ohne Prüfung	SC ₁₀							

II. PHYSIKALISCHE ANFORDERUNGEN

		Gesteins- körnung [mm]	Prüf- körnung [mm]	Einzelwert/e					IST	Grenzwert/ Soll	Kategorie/ Beurteilung
Kornrohddichte											
DIN EN 1097-6	Rohddichte ρ_{rd} [Mg/m³]	0/2 05/2026	0,063/2	2,60	2,60	2,60	2,60	i.M.	2,60	/	2,60
	Rohddichte ρ_a [Mg/m³]			2,61	2,61	2,62	2,61	i.M.	2,61	/	2,61
	Rohddichte ρ_{ssd} [Mg/m³]			2,60	2,60	2,61	2,60	i.M.	2,60	/	2,60
	Rohddichte ρ_{rd} [Mg/m³]	2/8 05/2026	2/8	2,57	2,57	2,57	2,57	i.M.	2,57	/	2,57
	Rohddichte ρ_a [Mg/m³]			2,63	2,63	2,63	2,63	i.M.	2,63	/	2,63
	Rohddichte ρ_{ssd} [Mg/m³]			2,60	2,59	2,59	2,59	i.M.	2,59	/	2,59
	Rohddichte ρ_{rd} [Mg/m³]	8/16 05/2026	8/16	2,58	2,56	2,57	2,57	i.M.	2,57	/	2,57
	Rohddichte ρ_a [Mg/m³]			2,64	2,63	2,63	2,63	i.M.	2,63	/	2,63
	Rohddichte ρ_{ssd} [Mg/m³]			2,60	2,59	2,59	2,59	i.M.	2,59	/	2,59
	Rohddichte ρ_{rd} [Mg/m³]	16/32 05/2026	16/31,5	2,57	2,57	2,57	2,57	i.M.	2,57	/	2,57
	Rohddichte ρ_a [Mg/m³]			2,62	2,62	2,62	2,62	i.M.	2,62	/	2,62
	Rohddichte ρ_{ssd} [Mg/m³]			2,59	2,59	2,59	2,59	i.M.	2,59	/	2,59
Widerstand gegen Zertrümmerung											
Los Angeles-Koeffizient (LA)											
DIN EN 1097-2, Abschnitt 5	[M.-%]	8/16 11/2025	10/14	30					30	LA _{NR}	LA _{NR}
Schlagzertrümmerungswert (SZ) (Durchgeführt durch einen Mitarbeiter der PST im Prüfinstitut Dr. Moll)											
DIN EN 1097-2, Abschnitt 6	[M.-%]	8/16 05/2026	8/12,5	24,34	25,08	24,39	i.M.	25	SZ _{NR}	SZ _{NR}	
Frost- und Tauwiderstand											
Wasseraufnahme (W _{cm})											
DIN EN 1097-6, Anhang B	[%]	0/2 05/2026	0,063/2	0,2	0,2	0,2	0,2	i.M.	0,2	/	0,2
DIN EN 1097-6, Anhang B	[%]	2/8 05/2026	2/8	1,0	0,9	0,9	0,9	i.M.	0,9	/	0,9
DIN EN 1097-6, Anhang B	[%]	8/16 05/2026	8/16	0,8	0,9	0,9	0,9	i.M.	0,9	/	0,9
DIN EN 1097-6, Anhang B	[%]	16/32 05/2026	16/32	0,7	0,6	0,7	0,7	i.M.	0,7	/	0,7
Frostbeanspruchung (F)				Prüfflüssigkeit: Wasser							
DIN EN 1367-1	[M.-%]	8/16 11/2024	8/16	0,1	0,1	0,1	i.M.	0,1	F ₄	F ₁	
Magnesiumsulfat-Beanspruchung (MS)				Prüfflüssigkeit: Magnesiumsulfat-Lsg.							
DIN EN 1367-2	[M.-%]	8/16 11/2024	10/14	2,4	4,1	i.M.	3	MS _{NR}	MS _{NR}		
Frost-Tausalz-Beanspruchung				Prüfflüssigkeit: 1%ige NaCl-Lsg.							
DIN EN 1367-6	[M.-%]	8/16 05/2025	8/16	4,2	5,7	5,6	i.M.	5	≤ 5 ≤ 8	bestanden bestanden	

III. CHEMISCHE ANFORDERUNGEN

		Prüf- körnung [mm]	Einzelwert/e		IST	Grenzwert/ Soll	Kategorie/ Beurteilung
Alkali-Kieselsäure-Reaktion nach Rili AKR, Abschnitt 4							
Alkali-Richtlinie	Auf der Grundlage der petrographischen Beurteilung und der Alkaliprüfung nach Rili AKR 10/2013 sind die Gesteinskörnungen in folgende Alkaliempfindlichkeitsklassen einzustufen:				E I-O/ E I-OF	/	E I-O/E I-OF
	Einstufung durch die ÜZ-Stelle						E I-O/E I-OF
Alkali-Kieselsäure-Reaktion nach Rili AKR, Anhang B							
Alkali-Richtlinie	Nach der DAfStb-Richtlinie „Vorbeugende Maßnahmen gegen schädigende Alkalireaktion im Beton“ 10/2013 ist für ungebrochene Gesteinskörnungen > 2 mm bei Zugehörigkeit zu den Flussläufen und Ablagerungsgebieten von Saale, Elbe, Mulde und Elster im angrenzenden Bereich gemäß Abschnitt 4.4 eine Prüfung hinsichtlich der Alkaliempfindlichkeit nach Anhang B vorgesehen.						
EP; Referenz- prüfverfahren + NKV	Mörtelschnelltests/ Nebelkammerbetonversuch	2/8 + 8/16 2009/2010	Dehnung [mm/m]	i.M.	1,94/ 0,383 keine Risse	(≤ 1,0)/ ≤ 0,6	(E III-S)/ E I-S
lfd. PP Referenzverfahren	Mörtelschnelltest	2/8 + 8/16 04/2026	Dehnung [mm/m]	i.M.	1,72	≤ 2,04	E I-S
		2/8 - 16/32 04/2026		i.M.	1,64	≤ 2,04	E I-S
			Einstufung der Körnungen > 2 mm durch die ÜZ-Stelle				
Gehalt an groben organischen Verunreinigungen							
DIN EN 1744-1	[M.-%]	0/2 05/2026	0,00		0,00	≤ 0,5	bestanden
DIN EN 1744-1	[M.-%]	2/8 05/2026	0,00		0,00	≤ 0,1	bestanden
DIN EN 1744-1	[M.-%]	8/16 05/2026	0,00		0,00	≤ 0,1	bestanden
DIN EN 1744-1	[M.-%]	16/32 05/2026	0,00		0,00	≤ 0,1	bestanden
Stahlangreifende Stoffe							
Wasserlösliche Chlorid-Ionen (Geprüft durch öko-control GmbH, Prüfbericht 26-0523 vom 08.05.2026)							
DIN EN 1744-1	[M.-%]	0/2 05/2026	0,00009		0,000	≤ 0,04	bestanden
DIN EN 1744-1	[M.-%]	8/16 05/2026	0,00197		0,002	≤ 0,04	bestanden
Schwefelhaltige Bestandteile							
Säurelösliches Sulfat (AS) (Geprüft durch öko-control GmbH, Prüfbericht 26-0523 vom 08.05.2026)							
DIN EN 1744-1	[M.-%]	0/2 05/2026	0,00146		0,002	AS _{0,8}	AS _{0,2}
DIN EN 1744-1	[M.-%]	8/16 05/2026	0,00244		0,002	AS _{0,8}	AS _{0,2}
Gesamtschwefel (S) (Geprüft durch öko-control GmbH, Prüfbericht 26-0523 vom 08.05.2026)							
DIN EN 1744-1	[M.-%]	0/2 05/2026	0,00059		0,001	≤ 1,0	bestanden
DIN EN 1744-1	[M.-%]	8/16 05/2026	0,00098		0,001	≤ 1,0	bestanden
Erstarrungs- und erhärtungsstörende Bestandteile							
DIN EN 1744-1	Prüfung mit Natronlauge	0/2 05/2026	heller als Farbbezugslsg.		heller	heller	bestanden
DIN EN 1744-1	Prüfung mit Natronlauge	2/8 05/2026	heller als Farbbezugslsg.		heller	heller	bestanden
Feine Gesteinskörnungen für Verschleißschichten von Betondecken							
Calciumcarbonatgehalt (Geprüft durch öko-control GmbH, Prüfbericht 25-0488 vom 15.04.2025)							
DIN EN 196-21	[M.-%]	0/2 04/2025	0,0250		0,03	/	0,03

PETROGRAPHISCHE PRÜFUNGEN

(05/2026)

Einstufung von Gesteinskörnungen in Alkaliempfindlichkeitsklassen nach DAfStb-Richtlinie „Vorbeugende Maßnahmen gegen schädigende Alkalireaktion im Beton“ (10/2013), Anhang A									
Gesteinskörnungen: 0/2, 2/8, 8/16, 16/32, 0/1 und 0/8 mm									
1. Antragsteller:			siehe 1. Seite						
2. Probenahme (Abschnitt A.3):			Angaben zur Probenahme siehe 1. Seite						
3. Korngrößenverteilung (Abschnitte A.4.2 und A.4.3)			siehe Seiten 2 bis 6						
Kornklasse	mm	Summe	< 1	1/2	2/4	4/8	8/16	16/32	> 32
Anteil	M.-%								
4. Petrographische Prüfung (Abschnitt A.5.3)									
Kornklasse		mm	4/8	8/16	16/32	> 32			
Einwaage (G_{PE})		G_{PE}	g	407,5	3013,7	5027,3			
Alkaliunempfindliche Bestandteile		$G_{PU} / G_{PE} \times 100$	M.-%	99,7	98,4	96,6			
Flint		$G_{PF} / G_{PE} \times 100$	M.-%	0,3	1,6	3,4			
Opalsandstein und fragliche Bestandteile		$G_{PO} / G_{PE} \times 100$	M.-%	0,0	0,0	0,0			
5. Alkaliempfindliche Bestandteile (Abschnitte A.6.3 und A.7.3)									
Prüfkornklasse		mm	1/2	2/4	4/8	8/16	16/32	> 32	
Einwaage	$G_{NE} = (G_{PO})$	g	400,0	400,1	/	/	/		
Gewicht nach NaOH-Test	G_{NV}	G	399,4	399,7	/	/	/		
Opalsandstein	$G_{NE} - G_{NW} / G_{PE} \times 100$	M.-%	0,2	0,1	/	/	/		
Erweichte Körner	G_{NW}	g				/	/	/	
	G_{NW} / G_{PE}	M.-%				/	/	/	
Flintrohichte	ρ_m	kg/m ³				entfällt	entfällt	2530	
Reaktionsfähiger Flint	F_R	M.-%				0,3	1,6	0,3	
5 x Opalsandstein und reaktionsfähiger Flint		M.-%				0,3	1,6	0,3	
6. Beurteilung der Alkaliempfindlichkeitsklasse (Tabellen 1 und 2)									
Kornklasse		mm	1/2	2/4	4/8	8/16	16/32	> 32	
Opalsandstein	unbedenklich	E I-O	E I-O	E I-O	E I-O	E I-O	E I-O		
	bedingt brauchbar	E II-O							
	bedenklich	E III-O							
Opalsandstein und reaktionsfähiger Flint	unbedenklich	E I-OF	E I-OF	E I-OF	E I-OF	E I-OF	E I-OF		
	bedingt brauchbar	E II-OF							
	bedenklich	E III-OF							
Die Gesteinskörnungen 0/2, 2/8, 8/16, 16/32, 0/1, 8/20 und 0/8 mm sind als E I-O/E I-OF einzustufen.									
7. Bemerkungen:									
1.) Entsprechend der Alkali-Richtlinie 10/2013 kann die Bestimmung der Rohdichte entfallen, wenn der Flintanteil < 2 M.-% beträgt. Dann können die vorhandenen Flinte als vollständig reaktionsfähig angesehen werden.									

PETROGRAPHISCHE ZUSAMMENSETZUNG

Werk: Laußig

(10/2024)

1. GK 25 (Nr., Name)	<u>4441, Düben</u>	2. Ort der Entnahme	<u>Halde</u>
3. Lagerstätten-Nr.	<u></u>	4. Tag der Entnahme	<u>25.09.2024</u>
5. Koordinaten	R.: <u></u> H.: <u></u>	6. Probenummer	<u>0656/24</u>
8. Teufe (m)	<u></u>	7. Probenart	<u>Kies</u>
10. Masse der untersuchten Probe (g)	<u>3020,9</u>	9. Fraktion	<u>8/16 mm</u>
12. Lithologie	<u>fluviatile Kiessande</u> <u>(Mittel- u. Niederterrasse)</u>	11. Gezählte Gerölle	<u>942</u>
14. Bearbeiter	<u>Dipl. Geol. R. Peetz</u>	13. Stratigr. Zuordnung	<u>Quartär, Pleistozän;</u> <u>Saale- u. Weichsel-Kaltzeit</u>

Gruppe(n)	Geröllkomponenten	Anzahl	Korn-%	Masse (g)	Masse-%	Bemerkungen
1	Quarz	599	63,60	1986,6	65,76	
2	Kieselschiefer (schwarz, grau)	10	1,06	27,2	0,90	
3	Quarzit	30	3,18	113,7	3,76	
4	Grauwacke	0	0,00	0,0	0,00	
5	übrige paläozoische Sedimente (quarzit.+ phyllit. Schiefer, Tonschiefer)	30	3,18	175,3	5,80	
6	Sandstein außer Gruppe 16 (einschl. sandiger Schluff-, Tonstein)	2	0,21	3,4	0,11	
7	Kalkstein (Mergelstein), einheimisch außer Gruppe 15	0	0,00	0,0	0,00	
8	Kalkstein, nordisch außer Gruppe 15	0	0,00	0,0	0,00	
9	Rhyolith, Andesite	121	12,85	290,4	9,62	
	basische Vulkanite	2	0,21	6,3	0,21	
10	Kristallin (Granit, Gneis), nordisch	131	13,91	375,3	12,42	
	Kristallin Mittelgebirge	0	0,00	0,0	0,00	
11	Feuerstein, alle Varietäten außer Gruppe 12	15	1,59	36,5	1,21	
	Zwischensumme I	940	99,79	3014,7	99,79	
Gruppe(n)	Besonders zu beachtende Geröllkomponenten					
	Wasseraufnehmende, z.T. quellfähige anorganische Gerölle; z.T. alkalireaktiv	Anzahl	Korn-%	Masse (g)	Masse-%	
12	Kreidekrustenführender u. poröser Flint	0	0,00	0,0	0,00	
13	Kieselkalke, Kieselkreide, Opalsandst.	0	0,00	0,0	0,00	
14	Kreide / Kreidekalke	0	0,00	0,0	0,00	
15	leichter u. poröser Kalk- u. Mergelstein	0	0,00	0,0	0,00	
16	Sedimentgest. mit lockerer Kornbindg. (z.B. Ton-, Schluff-, Sandsteine) u. quellfähige anorganische Bestandteile	0	0,00	0,0	0,00	
12 – 16	Zwischensumme II	0	0,00	0,0	0,00	
17	Braunkohle	0	0,00	0,0	0,00	
18	Inkohltes Holz, Xylit	0	0,00	0,0	0,00	
19	Brauneisenverkrustungen, Raseneisenerz	2	0,21	6,2	0,21	Toneisenstein (2)
20	Pyrit, Markasit	0	0,00	0,0	0,00	
17 – 20	Zwischensumme III	2	0,21	6,2	0,21	
21	Sonstige	0	0,00	0,0	0,00	
	Gesamtsumme	942	100,00	3020,9	100,00	

Allgemeine Angaben**1 Konformitätsnachweis**

- | | | |
|-----|---|-------------------------|
| 1.1 | Konformitätsnachweisverfahren | 2+ |
| 1.2 | Codenummer des Zertifizierers/Überwachers (notified body) | 2516 |
| 1.3 | Name der zertifizierenden Institution | bupZert GmbH, Berlin |
| 1.4 | Ist die WPK zertifiziert/überwacht? | zertifiziert |
| 1.5 | Nr. des WPK-Zertifikates | 2516-CPR-1010-026-12620 |
| 1.6 | Ausstellungsdatum des WPK-Zertifikates | 31.12.2026 |
| 1.7 | WPK-Beauftragter: | Frau Nowakowski |

2 Prüfung

- | | | |
|-----|--|------------------------|
| 2.1 | Freiwillige Güteüberwachung/GÜ nach TL G SoB-StB: | Freiw. GÜ |
| 2.2 | Verantwortlicher/Durchführender der WPK (intern): | Hr. Hennig/Hr. Rosenau |
| 2.3 | Ort/Adresse des Labors für die WPK (intern): | Werk Schladebach |
| 2.4 | Wurde die Probenahme entsprechend den Anforderungen der DIN EN 932-1 durchgeführt? | ja |
| 2.5 | Werden alle verlangten Prüfungen der WPK (intern) im erforderlichen Prüfrhythmus durchgeführt? | ja |
| 2.6 | Werden die geforderten Aufzeichnungen der „WPK“ ordnungsgemäß geführt? | ja |

3 Lieferschein

- | | | |
|-----|--|----|
| 3.1 | Enthält der Lieferschein alle verlangten Angaben? | ja |
| 3.2 | Enthält der Lieferschein alle notwendigen Zeichen? | ja |

4 Herstellwerk

- | | | |
|-----|--|----|
| 4.1 | Entspricht die Lagerung der Gesteinskörnungen den Anforderungen? | ja |
| 4.2 | Werden die Silos, Halden, Boxen etc. gekennzeichnet? | ja |

5 Sonstiges

Die aktuellen
Leistungserklärungen
sind zu finden unter:
www.mdb-gmbh.de

n.e. = nicht erforderlich

i.A. Neumann
**Prüfgesellschaft für Straßen- und
Tiefbau mbH & Co. KG**
Dipl.-Ing. H. Neumann
Prüfstellenleiter



R. Peetz
Dipl.-Geol./Pal. R. Peetz
Bearbeiterin

SORTENVERZEICHNIS

Gesteinskörnungen nach DIN EN 12620:2002				13 2516		
Firma:	Mitteldeutsche Baustoffe GmbH			Datum:	21.05.2026	
Werk:	Laußig			Blatt Nr.: 1 von 1		
Straße:	Köthener Straße 13					
PLZ, Ort:	06193 Petersberg OT Sennewitz			Natürliche Gesteinskörnungen		
				Petrographischer Typ: Mulde-Sand/-Kies		

Beschreibung der Korngruppen					
Lfd. Nr.	1	2	3	4	5
Sortennummer	521 B/531 B [#]	507 B	508 B	509 B	504 B
Korngröße (Korngruppe)	0/2	2/8	8/16	16/32	0/8
WPK-Zifikats-Nr.	2516-CPR-1010-026-12620				
Gehalt an Feinanteilen	f ₃	f _{1,5}	f _{1,5}	f _{1,5}	f ₃
Kornzusammensetzung	Tab. 4; G _F 85	G _C 85/20	G _C 85/20	G _C 85/20	Tab.6, G _A 90
Grobheit	MP	/*	/*	/*	/*
Feinheit	/*	/*	/*	/*	/*
Kornformkennzahl	/*	Sl ₂₀	Sl ₂₀	Sl ₂₀	Sl ₄₀
Plattigkeitskennzahl	/*	/*	/*	/*	/*
Muschelschalenanteil	/*	SC ₁₀	SC ₁₀	SC ₁₀	/*
Widerstand gegen Zertrümmerung LA/SZ	/*	/*	LA ₃₅ /SZ ₂₆	/*	/*
Widerstand gegen Verschleiß	/*	/*	/*	/*	/*
Widerstand gegen Polieren	/*	/*	/*	/*	/*
Kornrohddichte ρ _{ssd} [Mg/m³]	2,60	2,59	2,59	2,59	/*
Wasseraufnahme [M.-%]	0,2	0,9	0,9	0,7	/*
Schüttdichte [Mg/m³]	/*	/*	/*	/*	/*
Frost-Tau-Widerstand	/*	/*	F ₁	/*	/*
Frost-Tausalz-Widerstand	/*	/*	bestanden, FE-Zone I - III	/*	/*
Magnesiumsulfat-Widerstand	/*	/*	MS ₁₈	/*	/*
Alkaliempfindlichkeit (Abschnitt 4)	E I	E I-O/E I-OF	E I-O/E I-OF	E I-O/E I-OF	E I-O/E I-OF
Alkaliempfindlichkeit (Anhang B)	/*	E I-S	E I-S	E I-S	/*
Chloride [%]	bestanden	/*	bestanden	/*	/*
Säurelösliches Sulfat	AS _{0,2}	/*	AS _{0,2}	/*	/*
Gesamtschwefel [%]	bestanden	/*	bestanden	/*	/*
Bestandteile, die das Erstarrungs- und Erhärtungsverhalten verändern	bestanden	bestanden	/*	/*	bestanden
Leichtgewichtige Verunreinigungen [M.-%]	bestanden	bestanden	bestanden	bestanden	bestanden
Beurteilung von Feinanteilen	/*	/*	/*	/*	/*
Karbonatanteil [%]	0,03	/*	/*	/*	/*

/*) no performance determined (Kennwert nicht festgelegt)
 #) Vorsatzsand

Angaben zu typischen Kornzusammensetzungen								
Feine Gesteinskörnungen/Gemische								
Lfd. Nr.	Korngruppe	werktypische Kornzusammensetzung Durchgang durch das Sieb in [M.-%]						Toleranz nach Tab. 4, 6 oder C.1
		0.063 mm	0.250 mm	1 mm	2 mm	4 mm	8 mm	
1	0/2	0,2	6	80	95			Tab. 4
5	0/8	0,5	5	55	72	85	98	Tab. 6

Grobe Gesteinskörnungen			
Lfd. Nr.	Korngruppe	Durchgang durch das mittlere Sieb in M.-%	werktypische Kornzusammensetzung nach Fußnote c) Tab 2

SORTENVERZEICHNIS

Gesteinskörnungen nach DIN EN 12620:2002				13 2516					
Firma:	Mitteldeutsche Baustoffe GmbH			Datum:	21.05.2026		Blatt Nr.:	2 von 2	
Werk:	Laußig								
Straße:	Köthener Straße 13			Natürliche Gesteinskörnungen					
PLZ, Ort:	06193 Petersberg OT Sennewitz			Petrogr. Typ: Mulde-Sand/-Kies					

Beschreibung der Korngruppen							
Lfd. Nr.	6						
Sortennummer	527 B						
Korngröße (Korngruppe)	0/1*						
WPK-Zifikats-Nr.	2516-CPR-1010-026-12620						
Gehalt an Feinanteilen	f ₃						
Kornzusammensetzung	Tab. 4; G _F 85						
Grobheit	FP						
Feinheit	/*						
Kornformkennzahl	/*						
Plattigkeitskennzahl	/*						
Muschelschalenanteil	/*						
Widerstand gegen Zertrümmerung	/*						
Widerstand gegen Verschleiß	/*						
Widerstand gegen Polieren	/*						
Kornrohddichte ρ _{ssd} [Mg/m³]	/*						
Wasseraufnahme [M.-%]	/*						
Schüttdichte [Mg/m³]	/*						
Frost-Tau-Widerstand	/*						
Frost-Tausalz-Widerstand	/*						
Magnesiumsulfat-Widerstand	/*						
Alkaliempfindlichkeit (Abschnitt 4)	E I						
Alkaliempfindlichkeit (Anhang B)	/*						
Chloride [%]	/*						
Säurelösliches Sulfat	/*						
Gesamtschwefel [%]	/*						
Bestandteile, die das Erstarrungs- und Erhärtungsverhalten verändern	bestanden						
Leichtgewichtige Verunreinigungen [M.-%]	bestanden						
Beurteilung von Feinanteilen	/*						
Karbonatanteil [%]	/*						

/*) no performance determined (Kennwert nicht festgelegt)

Angaben zu typischen Kornzusammensetzungen							
Feine Gesteinskörnungen							
Lfd. Nr.	Korngruppe	werktypische Kornzusammensetzung Durchgang durch das Sieb in [M.-%]					Toleranz nach Tab. 4 od. C.1
		0,063 mm	0,250 mm	1 mm	2 mm	4 mm	
6	0/1	0,5	25	98	100	-	Tab. 4
Grobe Gesteinskörnungen							
Lfd. Nr.	Korngruppe	Durchgang durch das mittlere Sieb in M.-%	werktypische Kornzusammensetzung nach Fußnote c) Tab 2				

* Überschreitung des zulässigen Überkornanteils möglich