

Mitteldeutsche Baustoffe GmbH Köthener Straße 13

06193 Petersberg OT Sennewitz

Anerkannte Prüfstelle nach RAP Stra 15
Fachgebiete A1, A3, BB3, BE3, D0, D3, E3,
F3, G3, H1, H3, I1, I2, I3

Anerkannte Prüfstelle nach RAP Waba 07

Geschäftsführer:
Christoph Milnickel, B. Sc. Bau-Ing.
Amtsgericht: Braunschweig HRB 209646

Telefon: 0 53 22 / 55 32 070
Internet: www.bl-harz.de
E-Mail: info@bl-harz.de

Mitglied im Vero e. V.
Mitglied im UVMB e. V.

Prüfbericht nach den TL SoB-StB 20

Werk: Petersberg

Prüfbericht Nr.:	12-2209/10-26028-SoB	Prüfberichtsdatum:	13.05.2026
Anschrift des Werkes:	MDB GmbH, Petersberger Quarzporphyr Alte Hallesche Straße 1, 06193 Petersberg	Überwachungszeitraum:	1. Halbjahr 2026
Art der Güteüberwachung:	Fremdüberwachung nach TL G SoB-StB	Zulassungszeitraum:	2. Halbjahr 2026
letzte Güteüberwachung:	12-2209/10-25114-SoB	Material:	Brechhorn
		Petrographischer Typ:	Rhyolith

Angaben über die Probenahme nach DIN EN 932-1:

Ort:	Werk Petersberg
Datum:	26.03.2026
Teilnehmer:	Hr. Weyland, Hr. Worbs (Werk), Hr. Zacon, Fr. Bivour (BLH)
Witterung	trocken, sonnig, +10 °C

Nr.	Sorten-Nr.	Lieferkörnung [mm]	Entnahmestelle	Anwendungsbereich
1	013	0/5	FSS/R3	Frostschuttschicht
2	014	0/8	FSS/R2	
3	015	0/11	FSS/R2	
4	016	0/16	FSS/R2	
5	285	0/22	FSS/R2	
6	267	0/32	FSS/B2	
7	311	0/32	FSS/B2 UF3	
8	268	0/45	FSS/B2	
9	312	0/45	FSS/B2 UF3	
10	269	0/56	FSS/B2	
11	040	0/32	STS/B1	Schottertragschicht
12	041	0/45	STS/B1	
13	042	0/56	STS/B1	
14	259	0/5	DoB	Deckschicht ohne Bindemittel
15	058	0/8	DoB	
16	030	0/11	DoB	
17	115	0/16	DoB	

vorgesehener Lieferbereich: Sachsen-Anhalt (Auf die ZTV-StB LSBB ST 21 wird verwiesen.),
Brandenburg (nur FSS & STS), Berlin (nur FSS & STS)

Verteiler: AG / ST [H 113] / BB / BE

Der Prüfbericht umfasst -22- Seiten und -1- Anlage.

Sach- und Fachkundige für
• TRGS 519 Asbest
• TRGS 521 alte Mineralwolle
• TRGS 524 Arbeiten kont. Bereichen
• LAGA PN98
• Betriebsbeauftragte für Abfall
• Bevollmächtigte im eANV

Labor und Ingenieurbüro für
• Böden
• Gemische für SoB
• Beton
• Asphalt
• Gesteinskörnung
• Naturstein
• Gesteinskörnung

Geometrische Anforderungen

Lieferkörnung: **0/5 FSS/R3**

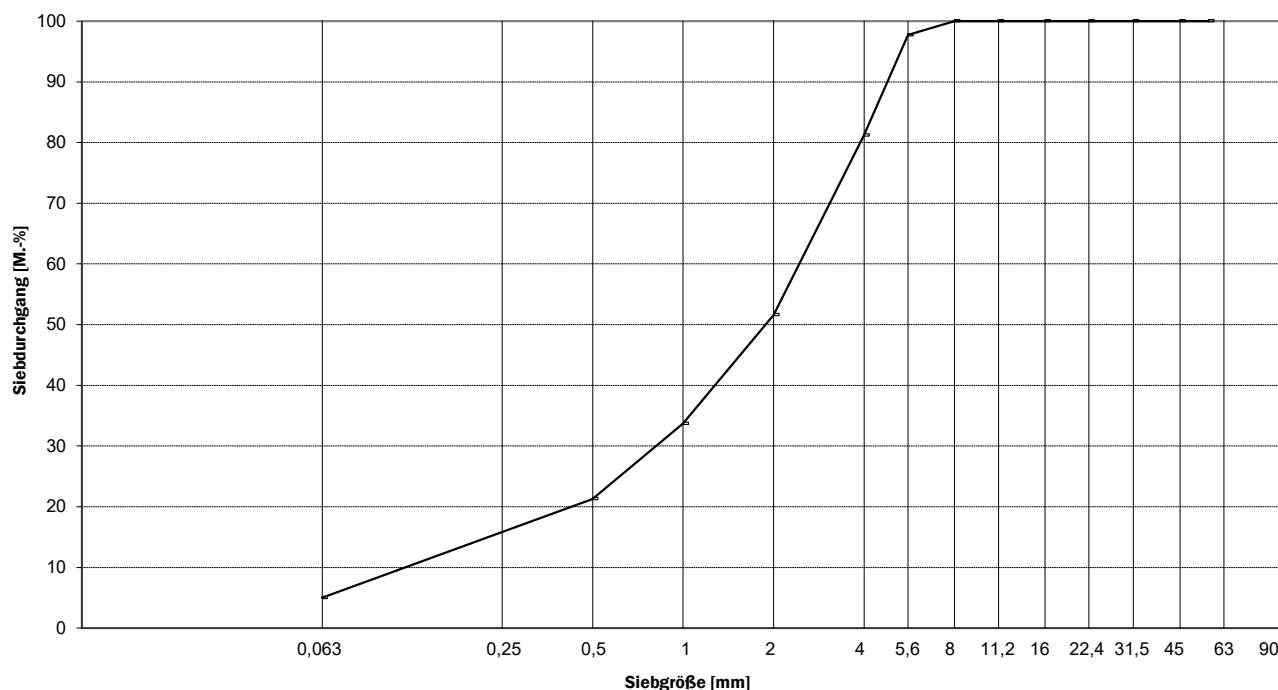
Korngrößenverteilung nach DIN EN 933-1

Siebgröße [mm]	Anteil [%]	Durchgang [%]
11,2	0,0	100
8	0,0	100
5,6	2,3	98
4	16,5	81
2	29,6	52
1	17,9	34
0,5	12,4	21
0,063	16,3	5
0	5,0	0
Summe:	100	
Siebverlust:	0	

Ergebnisse

Kennwert	IST	SOLL
Gehalt an Feinanteilen	4,9 M.-%	≤ 5 M.-%
Kategorie UF	UF 5	UF 5
Kategorie LF	LF NR	LF NR
Überkornanteil Kategorie		
Durchgang 1,4*D	100 M.-%	100 M.-%
Durchgang D	98 M.-%	90 - 99 M.-%
Kategorie	OC 90	OC 90
Zwischensieb- anforderung	-	-
	-	-
Ungleichförmigkeit U	13	≥ 3
Kornform SI [M.-%] Prüfdatum 1. HJ 2026	15	≤ 50
Plattigkeit FI [M.-%] Prüfdatum 2. HJ 2025	10	≤ 50
gebr. Oberfläche Kategorie	C_{100/0}	C _{NR}

Korngrößenverteilung des Baustoffgemisches 0/5 FSS uL



Bei Baustoffgemischen für Frostschutzschichten, die unterhalb der oberen 20 cm bzw. als frostunempfindliches Material verwendet werden sollen, gelten außer der Begrenzung des Feinanteils keine weiteren Anforderungen an die Korngrößenverteilung.

Geometrische Anforderungen

Lieferkörnung: **0/8 FSS/R2**

Korngrößenverteilung nach DIN EN 933-1

Siebgröße [mm]	Anteil [%]	Durchgang [%]
16	0,0	100
11,2	0,0	100
8	4,0	96
5,6	18,8	77
4	7,3	70
2	10,8	59
1	16,0	43
0,5	16,8	26
0,063	21,5	5
0	4,7	0
Summe:	100	
Siebverlust:	0	

Ergebnisse

Kennwert	IST	SOLL
Gehalt an Feinanteilen	4,7 M.-%	≤ 5 M.-%
Kategorie UF	UF 5	UF 5
Kategorie LF	LF NR	LF NR

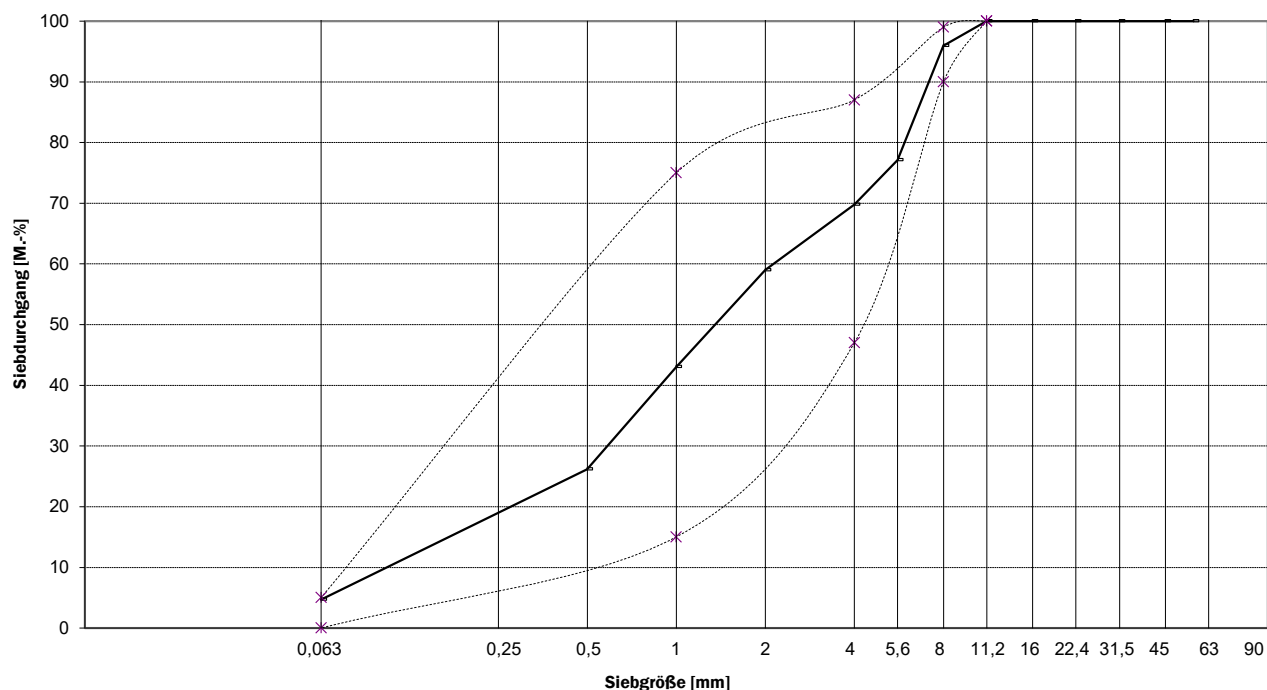
Überkornanteil Kategorie		
Durchgang 1,4 * D	100 M.-%	100 M.-%
Durchgang D	96 M.-%	90 - 99 M.-%
Kategorie	OC 90	OC 90

Zwischensieb- anforderung	1 mm	43 M.-%	15-75 M.-%
	4 mm	70 M.-%	47-87 M.-%

Ungleichförmigkeit U	13	≥ 3
Kornform SI [M.-%] Prüfdatum 1. HJ 2026	13	≤ 50
Plattigkeit FI [M.-%] Prüfdatum 2. HJ 2025	15	≤ 50

gebr. Oberfläche Kategorie	C_{100/0}	C _{NR}
----------------------------	--------------------------	-----------------

**Korngrößenverteilung des Baustoffgemisches 0/8 FSS
mit Sieblinienbereich nach den TL SoB-StB**



Das untersuchte Material 0/8 FSS entspricht hinsichtlich der Korngrößenverteilung den Anforderungen der TL SoB-StB an ein Baustoffgemisch für Frostschutzschichten.
Hiernach gelten nur die in den TL SoB-StB, Anhang B aufgeführten Zahlenwerte als Anforderungen.

Geometrische Anforderungen

Lieferkörnung: **0/11 FSS/R2**

Korngrößenverteilung nach DIN EN 933-1

Siebgröße [mm]	Anteil [%]	Durchgang [%]
22,4	0,0	100
16	0,0	100
11,2	4,0	96
8	16,6	79
5,6	11,2	68
4	5,1	63
2	12,1	51
1	15,2	36
0,5	14,1	22
0,063	16,9	5
0	4,8	0
Summe:	100	
Siebverlust:	0	

Ergebnisse

Kennwert	IST	SOLL
Gehalt an Feinanteilen	4,8 M.-%	≤ 5 M.-%
Kategorie UF	UF 5	UF 5
Kategorie LF	LF NR	LF NR

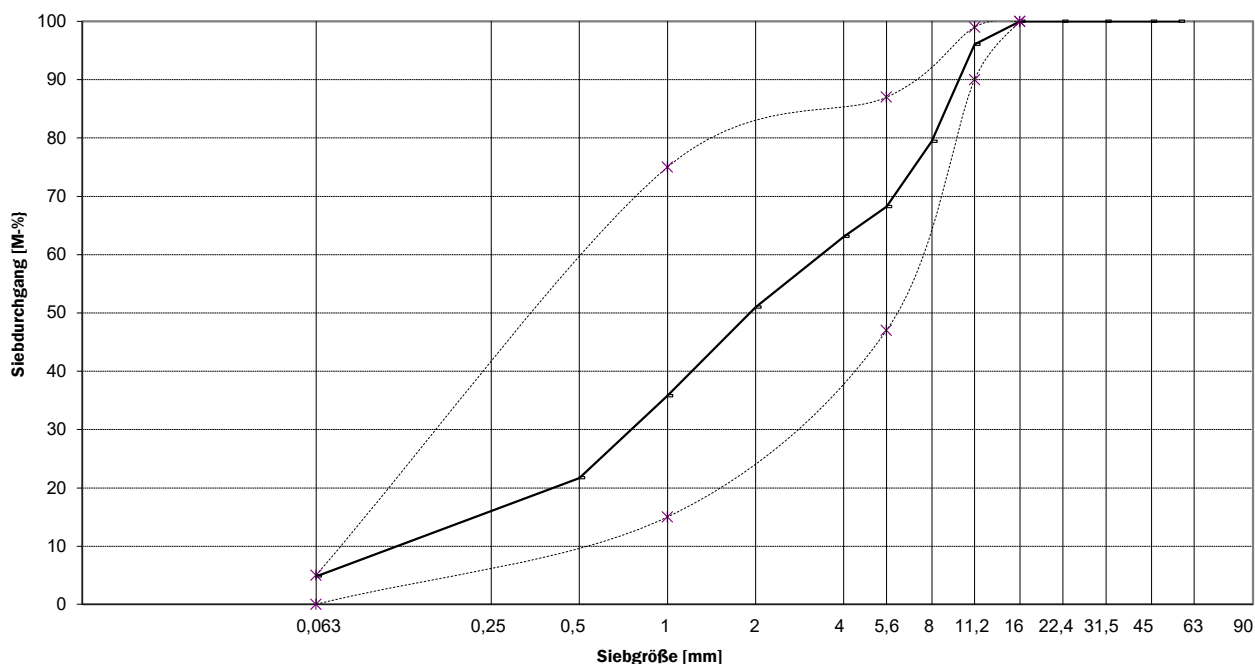
Überkornanteil Kategorie		
Durchgang 1,4 * D	100 M.-%	100 M.-%
Durchgang D	96 M.-%	90 - 99 M.-%
Kategorie	OC 90	OC 90

Zwischensieb- anforderung	1 mm	36 M.-%	15-75 M.-%
	5,6 mm	68 M.-%	47-87 M.-%

Ungleichförmigkeit U	18	≥ 3
Kornform SI [M.-%] Prüfdatum 1. HJ 2026	16	≤ 50
Plattigkeit FI [M.-%] Prüfdatum 2. HJ 2025	14	≤ 50

gebr. Oberfläche Kategorie	C_{100/0}	C _{NR}
----------------------------	--------------------------	-----------------

**Korngrößenverteilung des Baustoffgemisches 0/11 FSS
mit Sieblinienbereich nach den TL SoB-StB**



Das untersuchte Material 0/11 FSS entspricht hinsichtlich der Korngrößenverteilung den Anforderungen der TL SoB-StB an ein Baustoffgemisch für Frostschutzschichten.
Hiernach gelten nur die in den TL SoB-StB, Anhang B aufgeführten Zahlenwerte als Anforderungen.

Geometrische Anforderungen

Lieferkörnung: **0/16 FSS/R2**

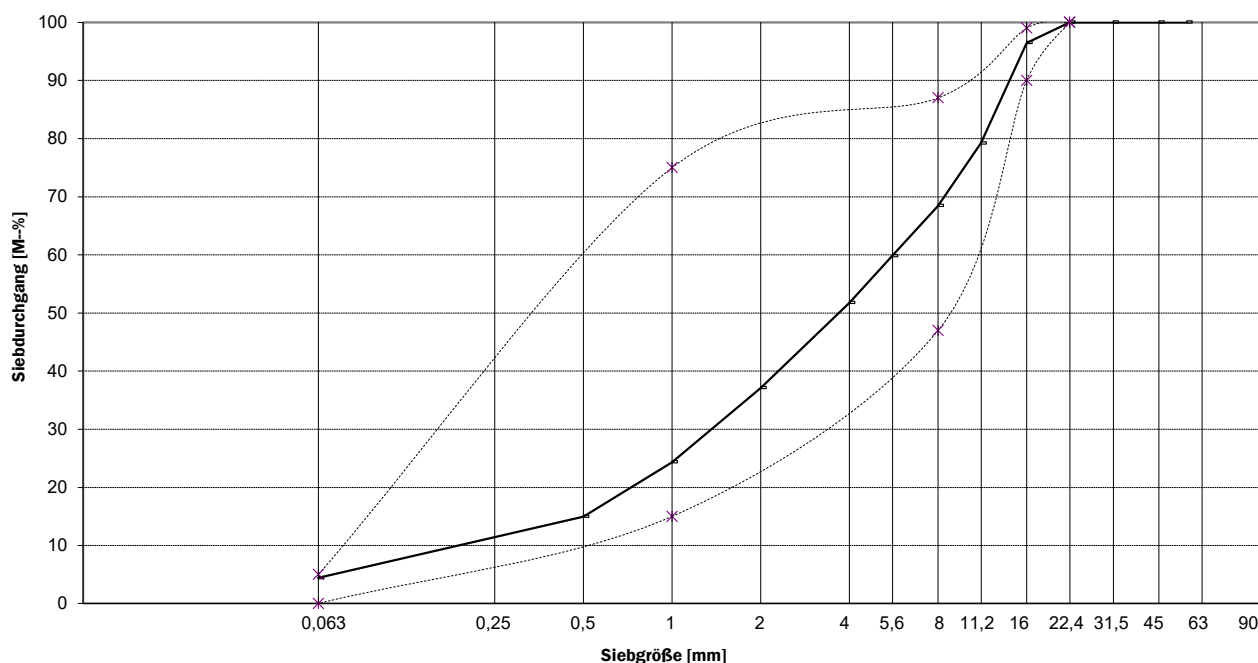
Korngrößenverteilung nach DIN EN 933-1

Siebgröße [mm]	Anteil [%]	Durchgang [%]
31,5	0,0	100
22,4	0,0	100
16	3,5	96
11,2	17,3	79
8	10,8	68
5,6	8,6	60
4	8,1	52
2	14,6	37
1	12,8	24
0,5	9,4	15
0,063	10,6	4
0	4,4	0
Summe:	100	
Siebverlust:	0	

Ergebnisse

Kennwert		IST	SOLL
Gehalt an Feinanteilen		4,4 M.-%	≤ 5 M.-%
Kategorie UF		UF 5	UF 5
Kategorie LF		LF NR	LF NR
Überkornanteil Kategorie			
Durchgang 1,4 * D		100 M.-%	100 M.-%
Durchgang D		96 M.-%	90 - 99 M.-%
Kategorie		OC 90	OC 90
Zwischensieb- anforderung	1 mm	24 M.-%	15-75 M.-%
	8 mm	68 M.-%	47-87 M.-%
Ungleichförmigkeit U		19	≥ 3
Kornform SI [M.-%] Prüfdatum 1. HJ 2026		11	≤ 50
Plattigkeit FI [M.-%] Prüfdatum 2. HJ 2025		12	≤ 50
gebr. Oberfläche Kategorie		C _{100/0}	C _{NR}

Korngrößenverteilung des Baustoffgemisches 0/16 FSS
mit Sieblinienbereich nach den TL SoB-StB



Das untersuchte Material 0/16 FSS entspricht hinsichtlich der Korngrößenverteilung den Anforderungen der TL SoB-StB an ein Baustoffgemisch für Frostschutzschichten.
Hiernach gelten nur die in den TL SoB-StB, Anhang B aufgeführten Zahlenwerte als Anforderungen.

Geometrische Anforderungen

Lieferkörnung: **0/22 FSS/R2**

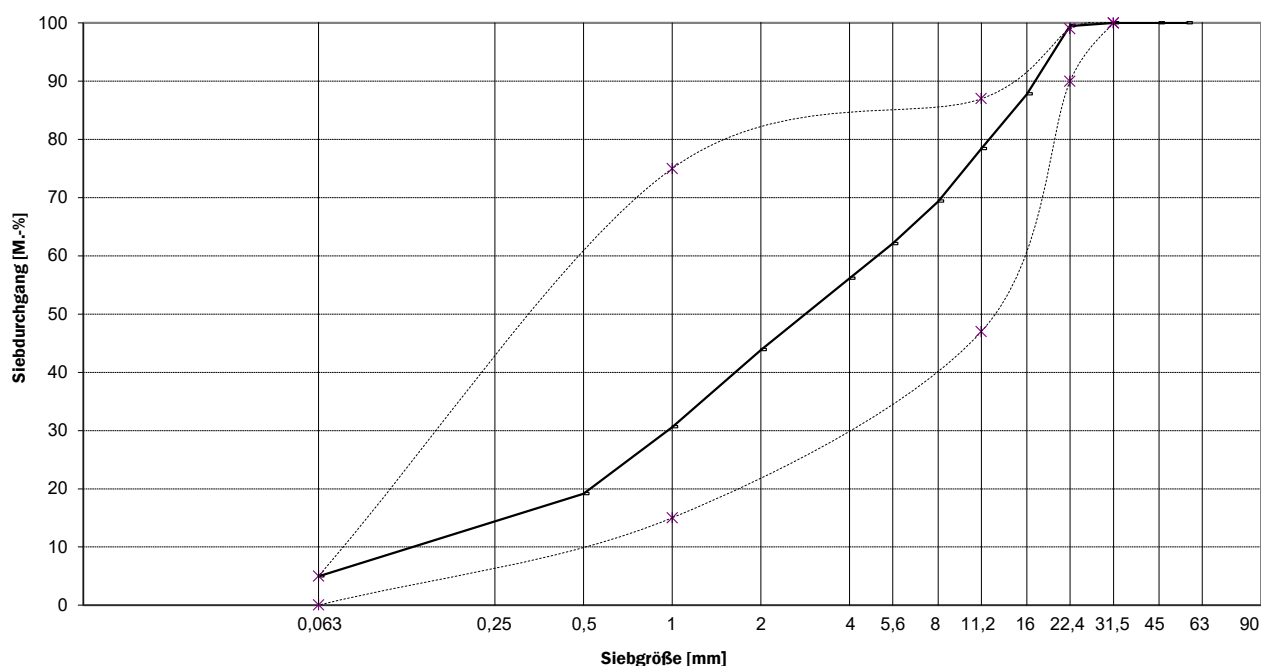
Korngrößenverteilung nach DIN EN 933-1

Siebgröße [mm]	Anteil [%]	Durchgang [%]
45	0,0	100
31,5	0,0	100
22,4	0,5	99
16	11,7	88
11,2	9,4	78
8	9,0	69
5,6	7,3	62
4	5,9	56
2	12,3	44
1	13,3	31
0,5	11,4	19
0,063	14,2	5
0	5,0	0
Summe:	100	
Siebverlust:	0	

Ergebnisse

Kennwert	IST	SOLL	
Gehalt an Feinanteilen	5,0 M.-%	≤ 5 M.-%	
Kategorie UF	UF 5	UF 5	
Kategorie LF	LF NR	LF NR	
Überkornanteil Kategorie			
Durchgang 1,4 * D	100 M.-%	100 M.-%	
Durchgang D	99 M.-%	90 - 99 M.-%	
Kategorie	OC 90	OC 90	
Zwischensieb- anforderung	1 mm	31 M.-%	15-75 M.-%
	11,2 mm	78 M.-%	47-87 M.-%
Ungleichförmigkeit U		23	≥ 3
Kornform SI [M.-%] Prüfdatum 1. HJ 2026		12	≤ 50
Plattigkeit FI [M.-%] Prüfdatum 2. HJ 2025		16	≤ 50
gebr. Oberfläche Kategorie		C _{100/0}	C _{NR}

**Korngrößenverteilung des Baustoffgemisches 0/22 FSS
mit Sieblinienbereich nach den TL SoB-StB**



Das untersuchte Material 0/22 FSS entspricht hinsichtlich der Korngrößenverteilung den Anforderungen der TL SoB-StB an ein Baustoffgemisch für Frostschutzschichten.
Hiernach gelten nur die in den TL SoB-StB, Anhang B aufgeführten Zahlenwerte als Anforderungen.

Geometrische Anforderungen

Lieferkörnung: **0/32 FSS/B2**

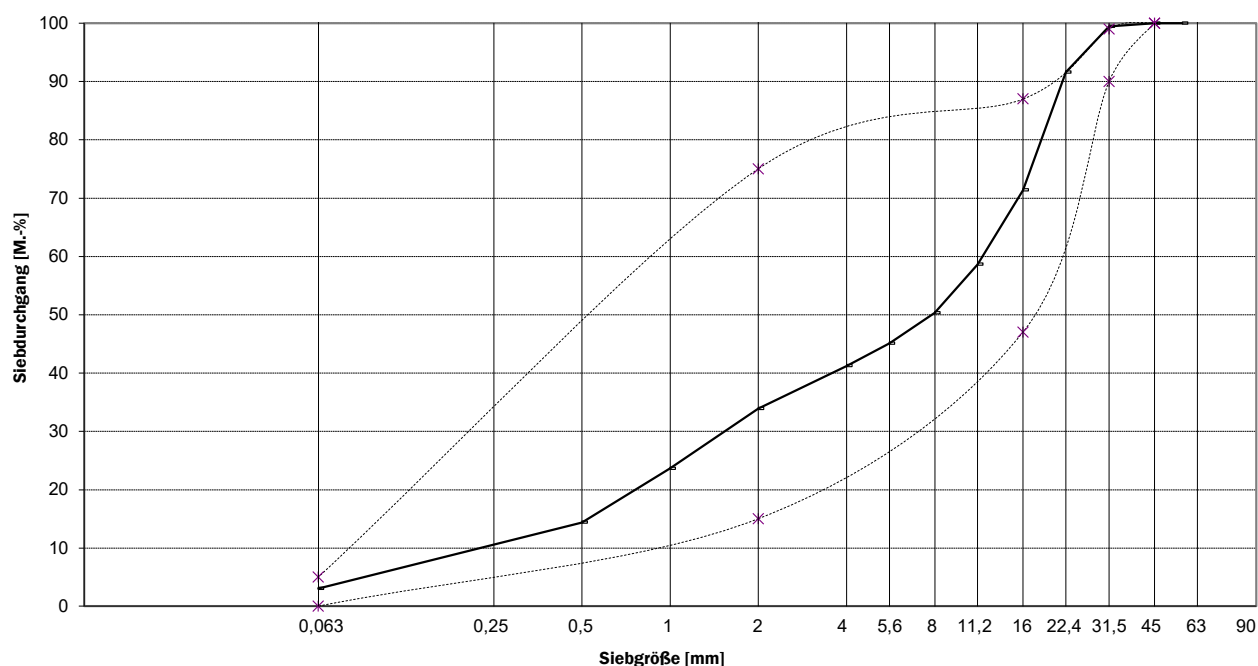
Korngrößenverteilung nach DIN EN 933-1

Siebgröße [mm]	Anteil [%]	Durchgang [%]
63	0,0	100
56	0,0	100
45	0,0	100
31,5	0,6	99
22,4	7,9	92
16	20,2	71
11,2	12,7	59
8	8,3	50
5,6	5,2	45
4	3,9	41
2	7,3	34
1	10,3	24
0,5	9,2	14
0,063	11,4	3
0	3,0	0
Summe:	100	
Siebverlust:	0	

Ergebnisse

Kennwert	IST	SOLL	
Gehalt an Feinanteilen	3,0 M.-%	≤ 5 M.-%	
Kategorie UF	UF 5	UF 5	
Kategorie LF	LF NR	LF NR	
Überkornanteil Kategorie			
Durchgang 1,4 * D	100 M.-%	100 M.-%	
Durchgang D	99 M.-%	90 - 99 M.-%	
Kategorie	OC 90	OC 90	
Zwischensieb- anforderung	2 mm	34 M.-%	15-75 M.-%
	16 mm	71 M.-%	47-87 M.-%
Ungleichförmigkeit U		35	≥ 7
Kornform SI [M.-%] Prüfdatum 1. HJ 2026		16	≤ 50
Plattigkeit FI [M.-%] Prüfdatum 2. HJ 2025		20	≤ 50
gebr. Oberfläche Kategorie		C _{100/0}	C _{100/0}

Korngrößenverteilung des Baustoffgemisches 0/32 FSS
mit Sieblinienbereich nach den TL SoB-StB



Das untersuchte Material 0/32 FSS entspricht hinsichtlich der Korngrößenverteilung den Anforderungen der TL SoB-StB an ein Baustoffgemisch für Frostschutzschichten.
Hiernach gelten nur die in den TL SoB-StB, Anhang B aufgeführten Zahlenwerte als Anforderungen.

Geometrische Anforderungen

Liefkörnung: **0/32 FSS/B2 UF3**

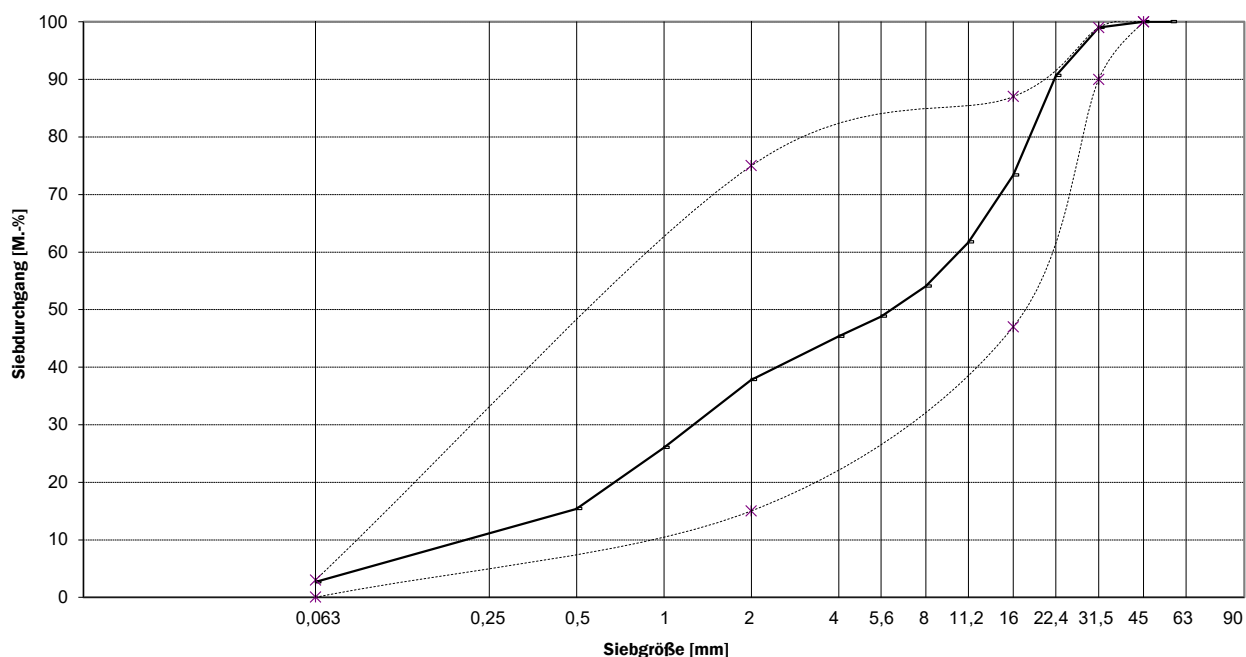
Korngrößenverteilung nach DIN EN 933-1

Siebgröße [mm]	Anteil [%]	Durchgang [%]
63	0,0	100
56	0,0	100
45	0,0	100
31,5	1,0	99
22,4	8,4	91
16	17,3	73
11,2	11,6	62
8	7,6	54
5,6	5,3	49
4	3,5	45
2	7,5	38
1	11,8	26
0,5	10,7	15
0,063	12,7	3
0	2,6	0
Summe:	100	
Siebverlust:	0	

Ergebnisse

Kennwert	IST	SOLL	
Gehalt an Feinanteilen	2,6 M.-%	≤ 3 M.-%	
Kategorie UF	UF 3	UF 3	
Kategorie LF	LF NR	LF NR	
Überkornanteil Kategorie			
Durchgang 1,4 * D	100 M.-%	100 M.-%	
Durchgang D	99 M.-%	90 - 99 M.-%	
Kategorie	OC 90	OC 90	
Zwischensieb- anforderung	2 mm	38 M.-%	15-75 M.-%
	16 mm	73 M.-%	47-87 M.-%
Ungleichförmigkeit U	33	≥ 7	
Kornform SI [M.-%]	15	≤ 50	
Plattigkeit FI [M.-%]	18	≤ 50	
gebr. Oberfläche Kategorie	C _{100/0}	C _{100/0}	

**Korngrößenverteilung des Baustoffgemisches 0/32 FSS UF3
mit Sieblinienbereich nach den TL SoB-StB**



Das untersuchte Material 0/32 FSS entspricht hinsichtlich der Korngrößenverteilung den Anforderungen der TL SoB-StB an ein Baustoffgemisch für Frostschutzschichten.
Hiernach gelten nur die in den TL SoB-StB, Anhang B aufgeführten Zahlenwerte als Anforderungen.

Geometrische Anforderungen

Lieferkörnung: **0/45 FSS/B2**

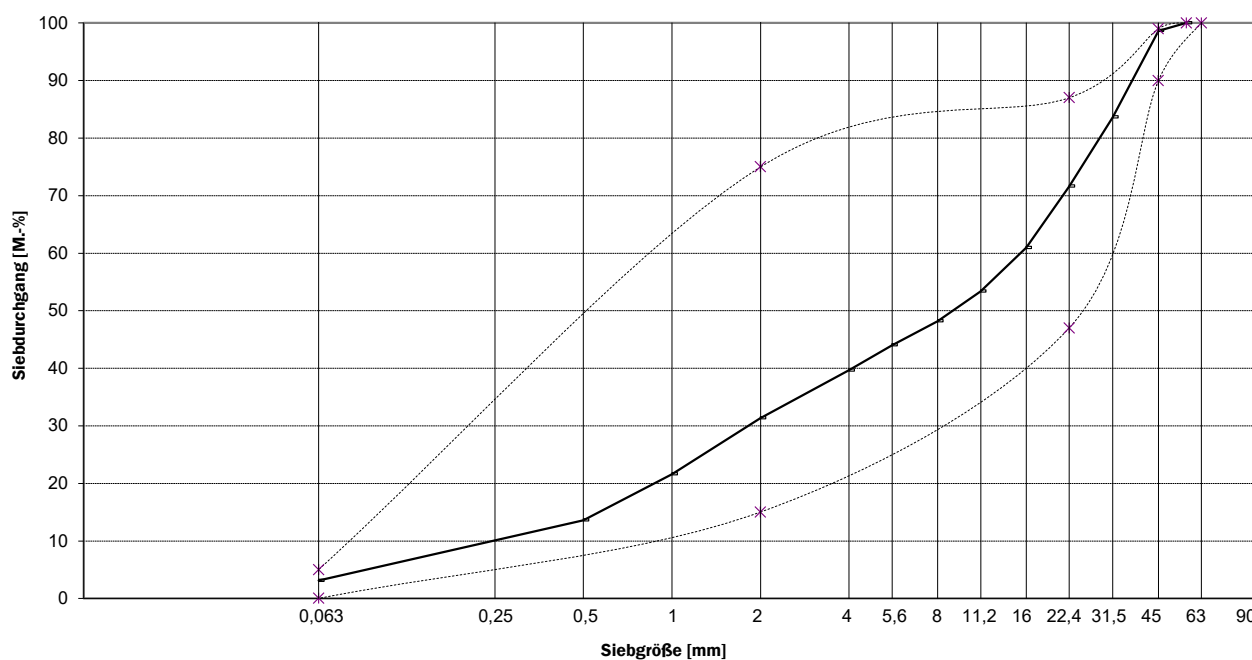
Korngrößenverteilung nach DIN EN 933-1

Siebgröße [mm]	Anteil [%]	Durchgang [%]
90	0,0	100
63	0,0	100
56	0,0	100
45	1,4	99
31,5	15,0	84
22,4	12,0	72
16	10,6	61
11,2	7,6	53
8	5,2	48
5,6	4,2	44
4	4,4	40
2	8,3	31
1	9,7	22
0,5	8,0	14
0,063	10,5	3
0	3,1	0
Summe:	100	
Siebverlust:	0	

Ergebnisse

Kennwert	IST	SOLL	
Gehalt an Feinanteilen	3,1 M.-%	≤ 5 M.-%	
Kategorie UF	UF 5	UF 5	
Kategorie LF	LF NR	LF NR	
Überkornanteil Kategorie			
Durchgang 1,4 * D	100 M.-%	100 M.-%	
Durchgang D	99 M.-%	90 - 99 M.-%	
Kategorie	OC 90	OC 90	
Zwischensieb- anforderung	2 mm 22,4 mm	31 M.-% 72 M.-%	15-75 M.-% 47-87 M.-%
Ungleichförmigkeit U	44	≥ 7	
Kornform SI [M.-%] Prüfdatum 1. HJ 2026	15	≤ 50	
Plattigkeit FI [M.-%] Prüfdatum 2. HJ 2025	17	≤ 50	
gebr. Oberfläche Kategorie	C _{100/0}	C _{100/0}	

**Korngrößenverteilung des Baustoffgemisches 0/45 FSS
mit Sieblinienbereich nach den TL SoB-StB**



Das untersuchte Material 0/45 FSS entspricht hinsichtlich der Korngrößenverteilung den Anforderungen der TL SoB-StB an ein Baustoffgemisch für Frostschutzschichten.
Hiernach gelten nur die in den TL SoB-StB, Anhang B aufgeführten Zahlenwerte als Anforderungen.

Geometrische Anforderungen

Lieferkörnung: **0/45 FSS/B2 UF3**

Korngrößenverteilung nach DIN EN 933-1

Siebgröße [mm]	Anteil [%]	Durchgang [%]
90	0,0	100
63	0,0	100
56	0,0	100
45	7,5	93
31,5	12,3	80
22,4	9,7	70
16	10,2	60
11,2	6,8	53
8	5,7	48
5,6	4,2	44
4	4,0	40
2	8,2	31
1	10,1	21
0,5	8,1	13
0,063	10,4	3
0	2,8	0
Summe:	100	
Siebverlust:	0	

Ergebnisse

Kennwert	IST	SOLL
Gehalt an Feinanteilen	2,8 M.-%	≤ 3 M.-%
Kategorie UF	UF 3	UF 3
Kategorie LF	LF NR	LF NR

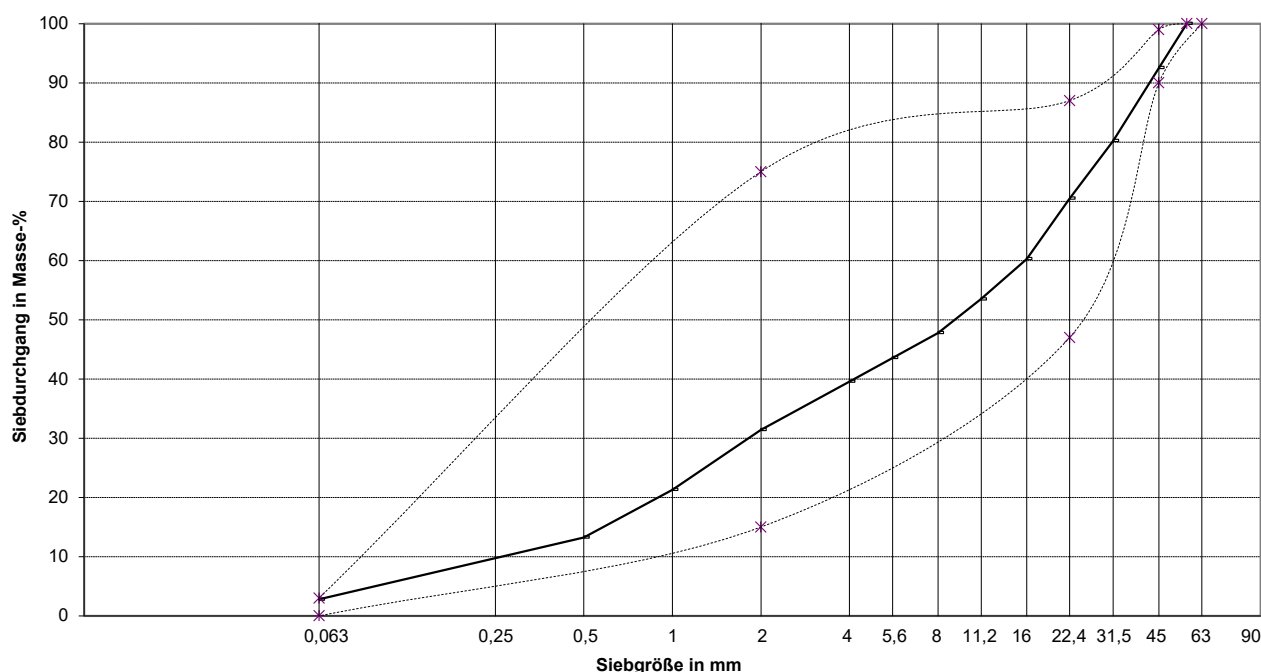
Überkornanteil Kategorie		
Durchgang 1,4 * D	100 M.-%	100 M.-%
Durchgang D	93 M.-%	90 - 99 M.-%
Kategorie	OC 90	OC 90

Zwischensieb- anforderung	2 mm	31 M.-%	15-75 M.-%
	22,4 mm	70 M.-%	47-87 M.-%

Ungleichförmigkeit U	43	≥ 7
Kornform SI [M.-%] Prüfdatum 1. HJ 2026	14	≤ 50
Plattigkeit FI [M.-%] Prüfdatum 2. HJ 2025	16	≤ 50

gebr. Oberfläche Kategorie	C_{100/0}	C _{100/0}
----------------------------	--------------------------	--------------------

Korngrößenverteilung des Baustoffgemisches 0/45 FSS UF3
mit Sieblinienbereich nach den TL SoB-StB



Das untersuchte Material 0/45 FSS entspricht hinsichtlich der Korngrößenverteilung den Anforderungen der TL SoB-StB an ein Baustoffgemisch für Frostschutzschichten.
Hiernach gelten nur die in den TL SoB-StB, Anhang B aufgeführten Zahlenwerte als Anforderungen.

Geometrische Anforderungen

Lieferkörnung: **0/56 FSS/B2**

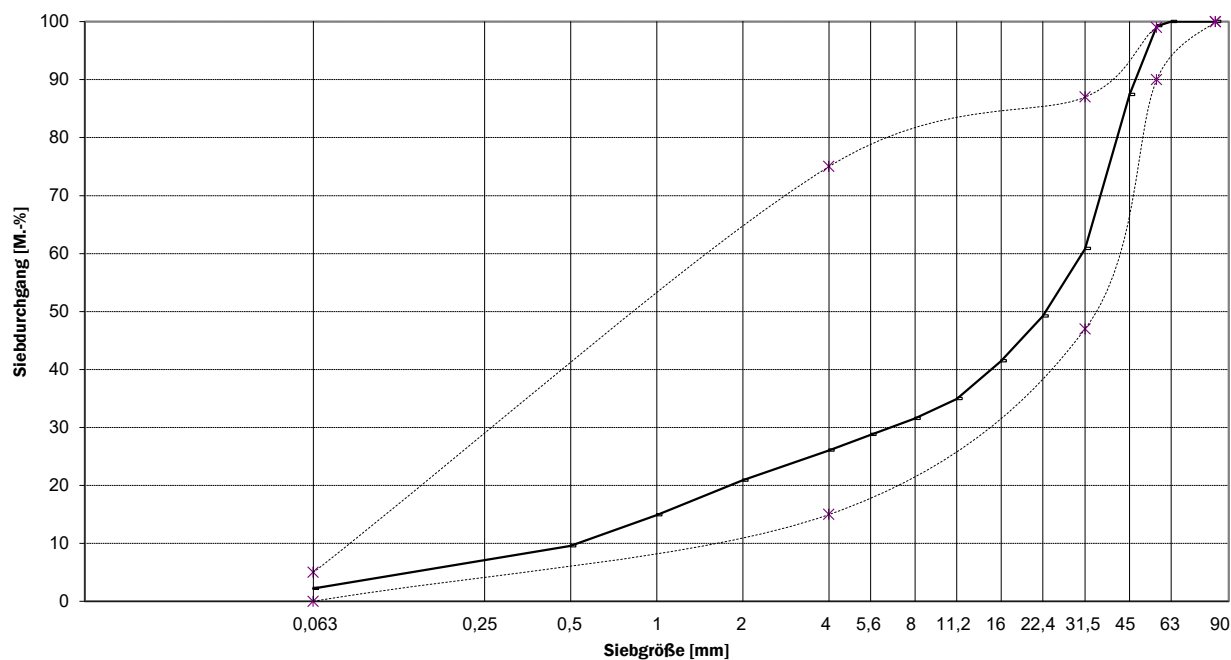
Korngrößenverteilung nach DIN EN 933-1

Siebgröße [mm]	Anteil [%]	Durchgang [%]
90	0,0	100
63	0,0	100
56	0,7	99
45	11,9	87
31,5	26,6	61
22,4	11,6	49
16	7,7	41
11,2	6,5	35
8	3,4	32
5,6	2,8	29
4	2,7	26
2	5,2	21
1	6,0	15
0,5	5,3	10
0,063	7,3	2
0	2,2	0
Summe:	100	
Siebverlust:	0	

Ergebnisse

Kennwert	IST	SOLL	
Gehalt an Feinanteilen	2,2 M.-%	≤ 5 M.-%	
Kategorie UF	UF 5	UF 5	
Kategorie LF	LF NR	LF NR	
Überkornanteil Kategorie			
Durchgang 1,4 * D	100 M.-%	100 M.-%	
Durchgang D	99 M.-%	90 - 99 M.-%	
Kategorie	OC 90	OC 90	
Zwischensieb- anforderung	4 mm	26 M.-%	15-75 M.-%
	31,5 mm	61 M.-%	47-87 M.-%
Ungleichförmigkeit U	57	≥ 7	
Kornform SI [M.-%]	16	≤ 50	
Plattigkeit FI [M.-%]	20	≤ 50	
gebr. Oberfläche Kategorie	C _{100/0}	C _{100/0}	

**Korngrößenverteilung des Baustoffgemisches 0/56 FSS
mit Sieblinienbereich nach den TL SoB-StB**



Das untersuchte Material 0/56 FSS entspricht hinsichtlich der Korngrößenverteilung den Anforderungen der TL SoB-StB an ein Baustoffgemisch für Frostschutzschichten.
Hiernach gelten nur die in den TL SoB-StB, Anhang B aufgeführten Zahlenwerte als Anforderungen.

Geometrische Anforderungen

Lieferkörnung: 0/32 STS/B1

Korngrößenverteilung nach DIN EN 933-1

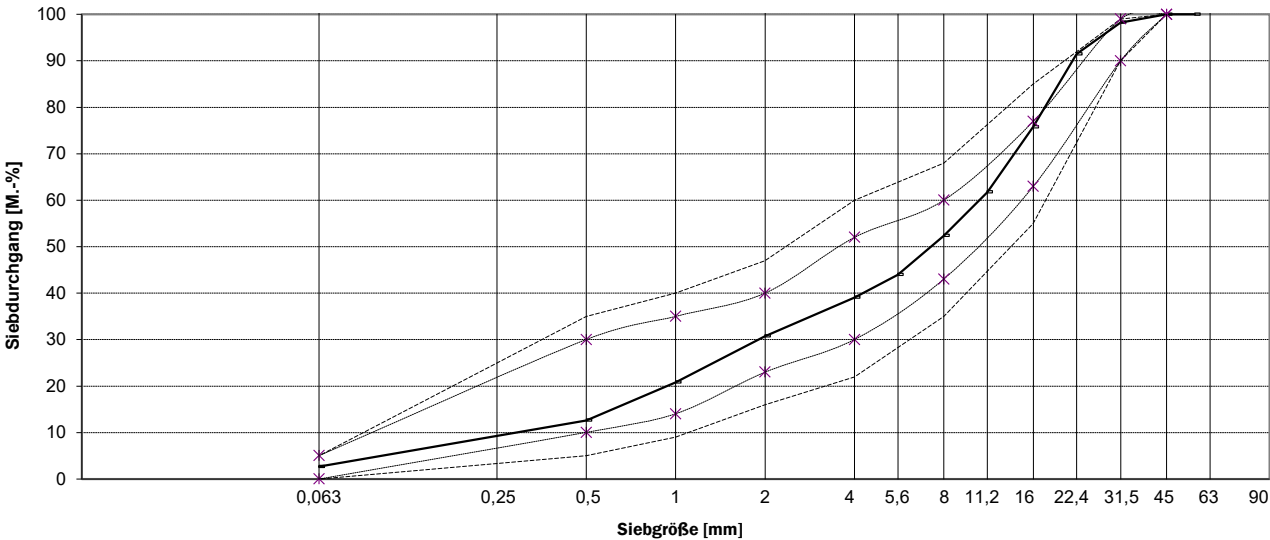
Siebgröße [mm]	Anteil [%]	Durchgang [%]
63	0,0	100
56	0,0	100
45	0,0	100
31,5	1,7	98
22,4	6,8	91
16	15,7	76
11,2	14,0	62
8	9,4	52
5,6	8,4	44
4	4,9	39
2	8,3	31
1	9,9	21
0,5	8,2	13
0,063	10,0	3
0	2,6	0
Summe:	100	
Siebverlust:	0	

Kennwert	Ist	Soll	
Ungleichförmigkeit U	28	≥ 7	Prüfdatum
Kornform SI [M.-%]	14	≤ 50	1. HJ 2026
Plattigkeit FI [M.-%]	14	≤ 50	2. HJ 2025

Ergebnisse

Kennwert		IST	SOLL
Gehalt an Feinanteilen		2,6 M.-%	≤ 5 M.-%
Kategorie UF		UF 5	UF 5
Kategorie LF		LF NR	LF NR
Überkornanteil			
Durchgang 1,4 * D		100 M.-%	100 M.-%
Durchgang D		98 M.-%	90 - 99 M.-%
Kategorie		OC 90	OC 90
gebr. Oberfläche Kategorie		C _{100/0}	C _{100/0}
Anforderung Korngrößen- verteilung Allg. / MDV [M.-%] TL SoB-StB Tab. 11	0,5 mm	13	5-35 / 10-30
	1 mm	21	9-40 / 14-35
	2 mm	31	16-47 / 23-40
	4 mm	39	22-60 / 30-52
	8 mm	52	35-68 / 43-60
MDV-Vergleich (Werkstypische Toleranzen) [M.-%] TL SoB-StB Tab. 12	16 mm	76	55-85 / 63-77
	0,5 mm	13	15 ± 5
	1 mm	21	22 ± 5
	2 mm	31	30 ± 7
	4 mm	39	40 ± 8
Differenzen der Siebdurchgänge [M.-%] TL SoB-StB Tab. 13	8 mm	52	51 ± 8
	16 mm	76	70 ± 8
	1 - 2 mm	10	4-15
	2 - 4 mm	8	7-20
	4 - 8 mm	13	10-25
	8 - 16 mm	23	10-25

Korngrößenverteilung des Baustoffgemisches 0/32 STS mit Sieblinienbereich nach den TL SoB-StB



Das untersuchte Material 0/32 STS entspricht hinsichtlich der Korngrößenverteilung den Anforderungen der TL SoB-StB an ein Baustoffgemisch für Schottertragschichten.
Es gelten hiernach nur die in den TL SoB-StB, Anhang C aufgeführten Zahlenwerte als Anforderungen.

Geometrische Anforderungen

Lieferkörnung: **0/45 STS/B1**

Korngrößenverteilung nach DIN EN 933-1

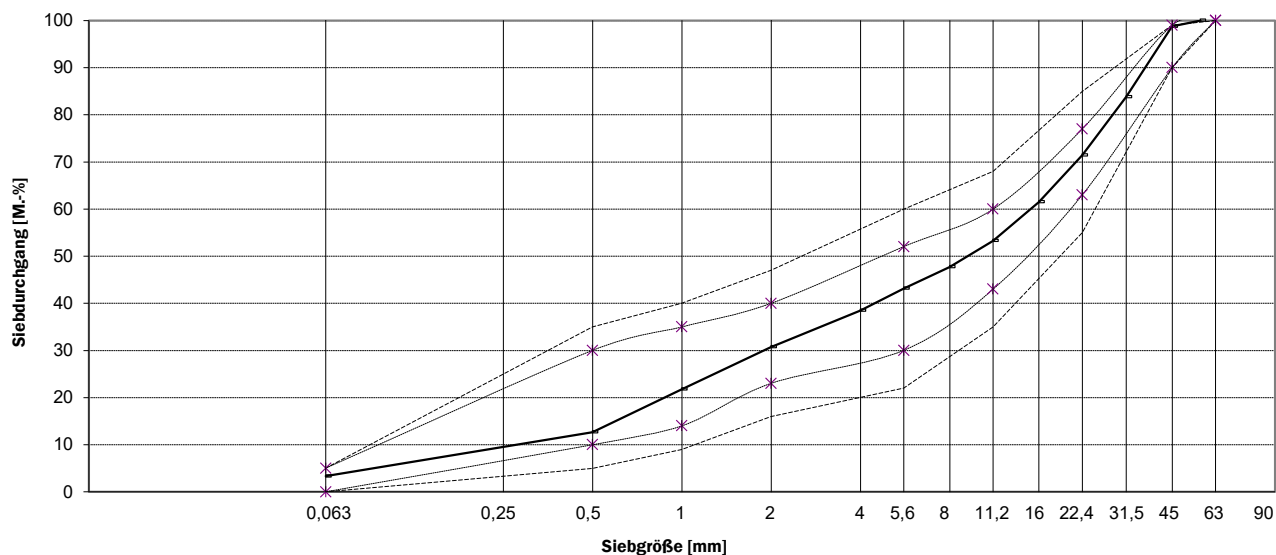
Siebgröße [mm]	Anteil [%]	Durchgang [%]
90	0,0	100
63	0,0	100
56	0,0	100
45	1,3	99
31,5	14,9	84
22,4	12,4	71
16	10,0	61
11,2	8,2	53
8	5,5	48
5,6	4,6	43
4	4,7	38
2	7,7	31
1	9,0	22
0,5	9,1	13
0,063	9,3	3
0	3,3	0
Summe:	100	
Siebverlust:	0	

Kennwert	Ist	Soll	Prüfdatum
Ungleichförmigkeit U	40	≥ 7	1. HJ 2026
Kornform SI [M.-%]	15	≤ 50	2. HJ 2025
Plattigkeit FI [M.-%]	17	≤ 50	

Ergebnisse

Kennwert		IST	SOLL
Gehalt an Feinanteilen		3,3 M.-%	≤ 5 M.-%
Kategorie UF		UF 5	UF 5
Kategorie LF		LF NR	LF NR
Überkornanteil			
Durchgang 1,4 * D		100 M.-%	100 M.-%
Durchgang D		99 M.-%	90 - 99 M.-%
Kategorie		OC 90	OC 90
gebr. Oberfläche Kategorie		C _{100/0}	C _{100/0}
Anforderung Korngrößen- verteilung Allg. / MDV [M.-%] TL SoB-StB Tab. 11	0,5 mm	13	5-35 / 10-30
	1 mm	22	9-40 / 14-35
	2 mm	31	16-47 / 23-40
	5,6 mm	43	22-60 / 30-52
	11,2 mm	53	35-68 / 43-60
	22,4 mm	71	55-85 / 63-77
MDV-Vergleich (Werkstypische Toleranzen) [M.-%] TL SoB-StB Tab. 12	0,5 mm	13	11 ± 5
	1 mm	22	17 ± 5
	2 mm	31	24 ± 7
	5,6 mm	43	36 ± 8
	11,2 mm	53	52 ± 8
	22,4 mm	71	71 ± 8
Differenzen der Siebdurchgänge [M.-%] TL SoB-StB Tab. 13	1 - 2 mm	9	4-15
	2 - 5,6 mm	12	7-20
	5,6 - 11,2 mm	10	10-25
	11,2 - 22,4 mm	18	10-25

Korngrößenverteilung des Baustoffgemisches 0/45 STS mit Sieblinienbereich nach den TL SoB-StB



Das untersuchte Material 0/45 STS entspricht hinsichtlich der Korngrößenverteilung den Anforderungen der TL SoB-StB an ein Baustoffgemisch für Schottertragschichten.
Es gelten hiernach nur die in den TL SoB-StB, Anhang C aufgeführten Zahlenwerte als Anforderungen.

Geometrische Anforderungen

Lieferkörnung: **0/56 STS/B1**

Korngrößenverteilung nach DIN EN 933-1

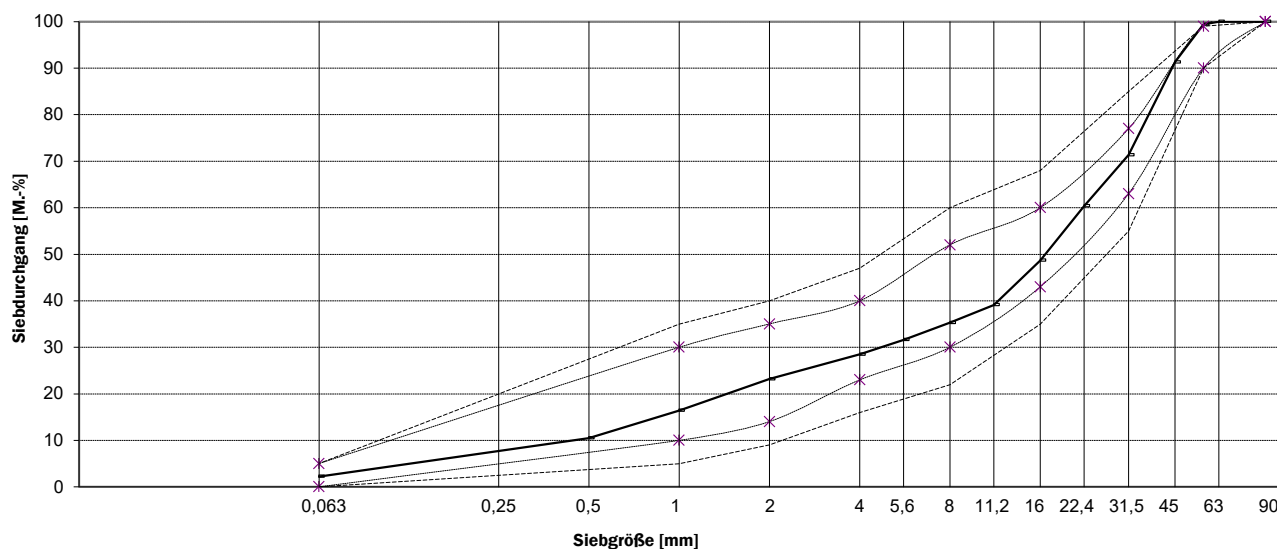
Siebgröße [mm]	Anteil [%]	Durchgang [%]
90	0,0	100
63	0,0	100
56	0,6	99
45	8,1	91
31,5	19,9	71
22,4	11,0	60
16	11,7	49
11,2	9,5	39
8	3,8	35
5,6	3,7	32
4	3,1	28
2	5,3	23
1	6,8	16
0,5	5,9	10
0,063	8,2	2
0	2,2	0
Summe:	100	
Siebverlust:	0	

Kennwert	Ist	Soll	Prüfdatum
Ungleichförmigkeit U	47	≥ 7	1. HJ 2026
Kornform SI [M.-%]	14	≤ 50	2. HJ 2025
Plattigkeit FI [M.-%]	16	≤ 50	

Ergebnisse

Kennwert		IST	SOLL
Gehalt an Feinanteilen		2,2 M.-%	≤ 5 M.-%
Kategorie UF		UF 5	UF 5
Kategorie LF		LF NR	LF NR
Überkornanteil			
Durchgang 1,4 * D		100 M.-%	100 M.-%
Durchgang D		99 M.-%	90 - 99 M.-%
Kategorie		OC 90	OC 90
gebr. Oberfläche Kategorie		C_{100/0}	C _{100/0}
Anforderung Korngrößen- verteilung Allg. / MDV [M.-%] TL SoB-StB Tab. 11	1 mm	16	5-35 / 10-30
	2 mm	23	9-40 / 14-35
	4 mm	28	16-47 / 23-40
	8 mm	35	22-60 / 30-52
	16 mm	49	35-68 / 43-60
	31,5 mm	71	55-85 / 63-77
MDV-Vergleich (Werkstypische Toleranzen) [M.-%] TL SoB-StB Tab. 12	1 mm	16	17 ± 5
	2 mm	23	25 ± 5
	4 mm	28	33 ± 7
	8 mm	35	41 ± 8
	16 mm	49	53 ± 8
	31,5 mm	71	74 ± 8
Differenzen der Siebdurchgänge [M.-%] TL SoB-StB Tab. 13	2 - 4 mm	5	4-15
	4 - 8 mm	7	7-20
	8 - 16 mm	13	10-25
	16 - 31,5 mm	23	10-25

**Korngrößenverteilung des Baustoffgemisches 0/56 STS
mit Sieblinienbereich nach den TL SoB-StB**



Das untersuchte Material 0/56 STS entspricht hinsichtlich der Korngrößenverteilung den Anforderungen der TL SoB-StB an ein Baustoffgemisch für Schottertragschichten.
Es gelten hiernach nur die in den TL SoB-StB, Anhang C aufgeführten Zahlenwerte als Anforderungen.

Geometrische Anforderungen

Lieferkörnung: **0/5 DoB**

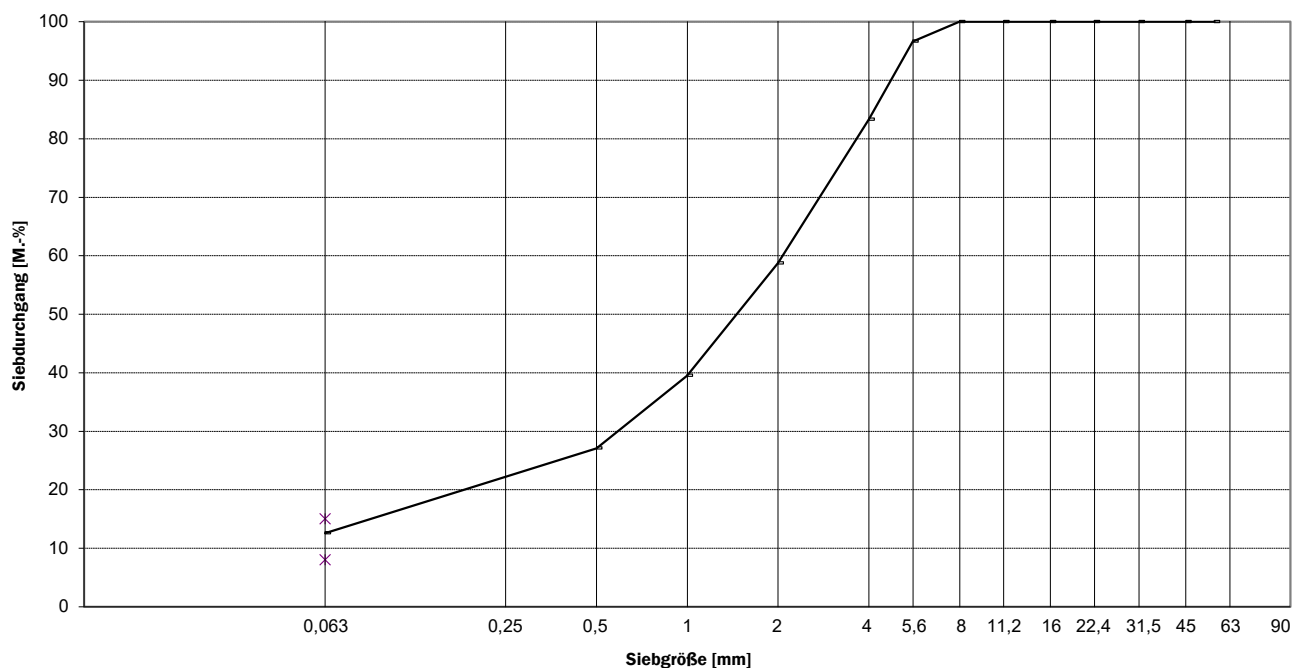
Korngrößenverteilung nach DIN EN 933-1

Siebgröße [mm]	Anteil [%]	Durchgang [%]
11,2	0,0	100
8	0,0	100
5,6	3,4	97
4	13,3	83
2	24,6	59
1	19,2	40
0,5	12,4	27
0,063	14,5	13
0	12,6	0
Summe:	100	
Siebverlust:	0	

Ergebnisse

Kennwert	IST	SOLL	
Gehalt an Feinanteilen	12,6 M.-%	≤ 15 M.-%	
		≥ 8 M.-%	
Kategorie UF	UF 15	UF 15	
Kategorie LF	LF 8	LF 8	
Überkornanteil Kategorie			
Durchgang 1,4 * D	100 M.-%	100 M.-%	
Durchgang D	97 M.-%	90 - 99 M.-%	
Kategorie	OC 90	OC 90	
Zwischensieb- anforderung	0,5 mm	27 M.-%	15-75 M.-%
	2 mm	59 M.-%	47-87 M.-%
Kornform SI [M.-%]	Prüfdatum 1. HJ 2026	14	≤ 50
Plattigkeit FI [M.-%]	Prüfdatum 2. HJ 2025	17	≤ 50
gebr. Oberfläche Kategorie	C _{100/0}	C _{100/0}	

**Korngrößenverteilung des Baustoffgemisches 0/5 DoB
mit Sieblinienbereich nach den TL SoB-StB**



Das untersuchte Material 0/5 DoB entspricht hinsichtlich der Korngrößenverteilung den Anforderungen der TL SoB-StB an ein Baustoffgemisch für Deckschichten ohne Bindemittel.
Hiernach gelten nur die in den TL SoB-StB, Anhang F aufgeführten Zahlenwerte als Anforderungen.

Geometrische Anforderungen

Lieferkörnung: **0/8 DoB**

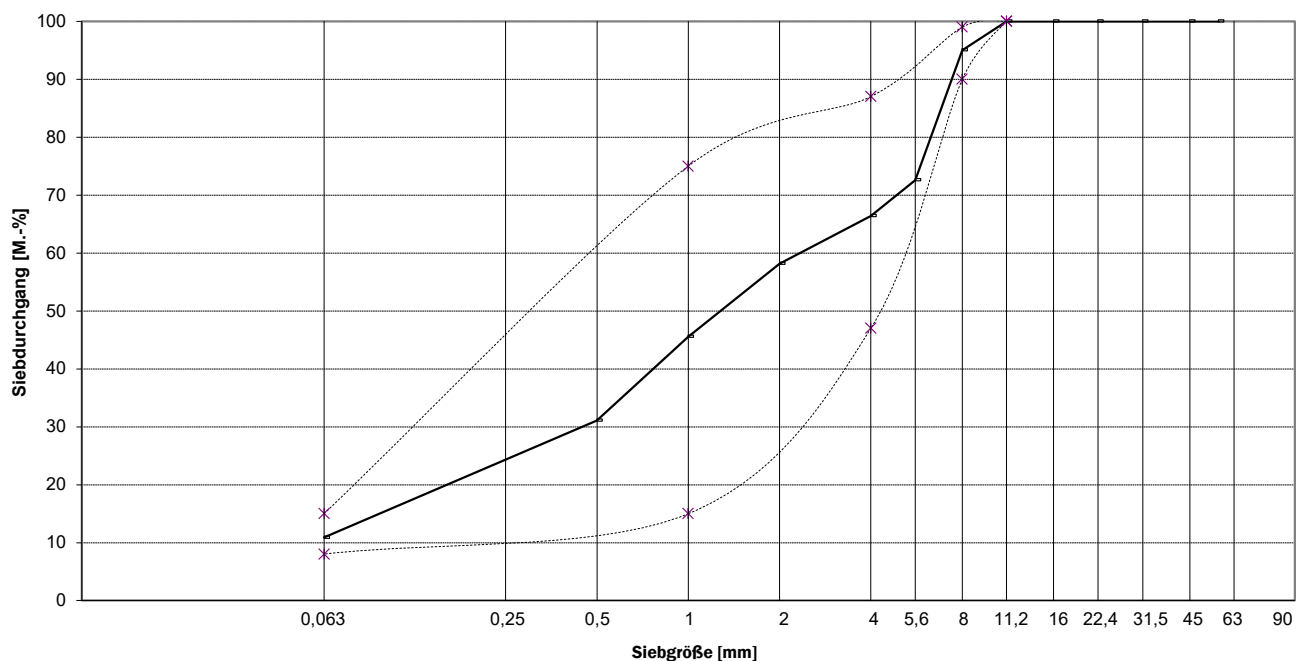
Korngrößenverteilung nach DIN EN 933-1

Siebgröße [mm]	Anteil [%]	Durchgang [%]
16	0,0	100
11,2	0,0	100
8	5,0	95
5,6	22,4	73
4	6,2	66
2	8,3	58
1	12,6	46
0,5	14,5	31
0,063	20,2	11
0	10,9	0
Summe:	100	
Siebverlust:	0	

Ergebnisse

Kennwert		IST	SOLL
Gehalt an Feinanteilen	10,9 M.-%	≤ 15 M.-% ≥ 8 M.-%	
Kategorie UF	UF 15	UF 15	
Kategorie LF	LF 8	LF 8	
Überkornanteil Kategorie			
Durchgang 1,4 * D	100 M.-%	100 M.-%	
Durchgang D	95 M.-%	90 - 99 M.-%	
Kategorie	OC 90	OC 90	
Zwischensieb- anforderung	1,0 mm	46 M.-%	15-75 M.-%
	4 mm	66 M.-%	47-87 M.-%
Kornform SI [M.-%]	Prüfdatum 1. HJ 2026	13	≤ 50
Plattigkeit FI [M.-%]	Prüfdatum 2. HJ 2025	15	≤ 50
gebr. Oberfläche Kategorie	C _{100/0}	C _{100/0}	

Korngrößenverteilung des Baustoffgemisches 0/8 DoB
mit Sieblinienbereich nach den TL SoB-StB



Das untersuchte Material 0/8 DoB entspricht hinsichtlich der Korngrößenverteilung den Anforderungen der TL SoB-StB an ein Baustoffgemisch für Deckschichten ohne Bindemittel.
Hiernach gelten nur die in den TL SoB-StB, Anhang F aufgeführten Zahlenwerte als Anforderungen.

Geometrische Anforderungen

Lieferkörnung: **0/11 DoB**

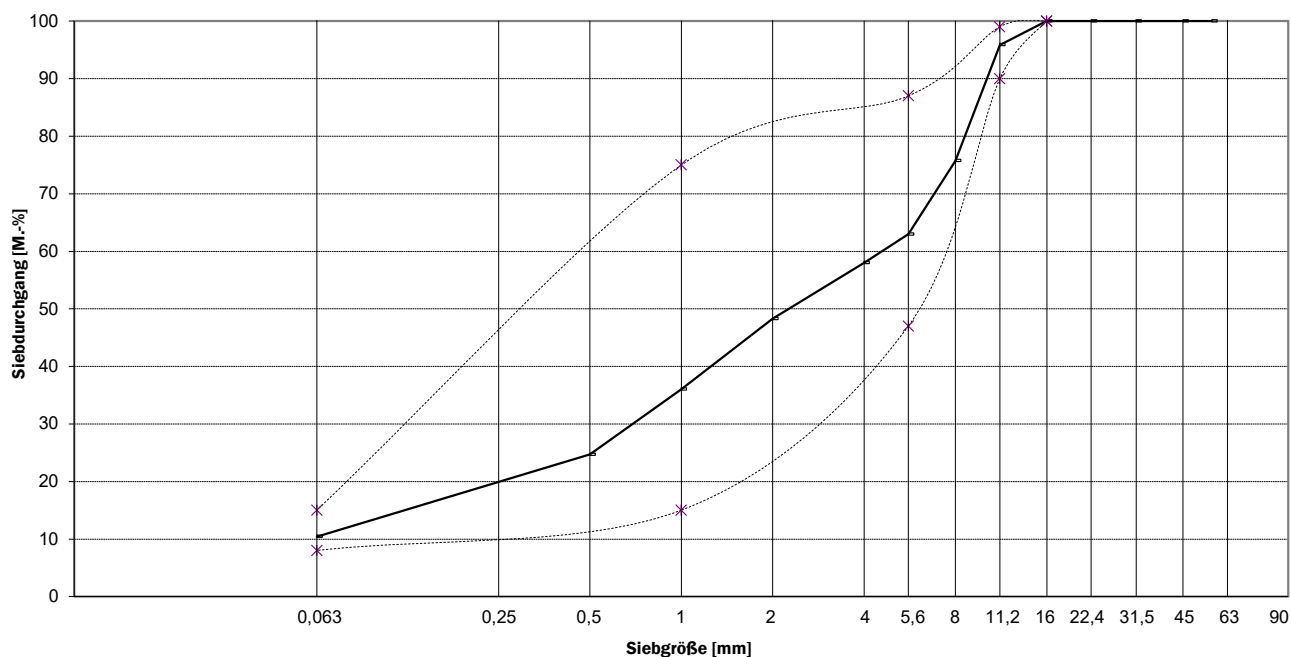
Korngrößenverteilung nach DIN EN 933-1

Siebgröße [mm]	Anteil [%]	Durchgang [%]
22,4	0,0	100
16	0,0	100
11,2	4,1	96
8	20,1	76
5,6	12,8	63
4	5,0	58
2	9,7	48
1	12,3	36
0,5	11,3	25
0,063	14,3	10
0	10,4	0
Summe:	100	
Siebverlust:	0	

Ergebnisse

Kennwert		IST	SOLL
Gehalt an Feinanteilen		10,4 M.-%	≤ 15 M.-%
			≥ 8 M.-%
Kategorie UF		UF 15	UF 15
Kategorie LF		LF 8	LF 8
Überkornanteil Kategorie			
Durchgang 1,4 * D		100 M.-%	100 M.-%
Durchgang D		96 M.-%	90 - 99 M.-%
Kategorie		OC 90	OC 90
Zwischensieb- anforderung	1,0 mm	36 M.-%	15-75 M.-%
	5,6 mm	63 M.-%	47-87 M.-%
Kornform SI [M.-%] Prüfdatum 1. HJ 2026		16	≤ 50
Plattigkeit FI [M.-%] Prüfdatum 2. HJ 2025		13	≤ 50
gebr. Oberfläche Kategorie		C _{100/0}	C _{100/0}

Korngrößenverteilung des Baustoffgemisches 0/11 DoB
mit Sieblinienbereich nach den TL SoB-StB



Das untersuchte Material 0/11 DoB entspricht hinsichtlich der Korngrößenverteilung den Anforderungen der TL SoB-StB an ein Baustoffgemisch für Deckschichten ohne Bindemittel.
Hiernach gelten nur die in den TL SoB-StB, Anhang F aufgeführten Zahlenwerte als Anforderungen.

Geometrische Anforderungen

Lieferkörnung: **0/16 DoB**

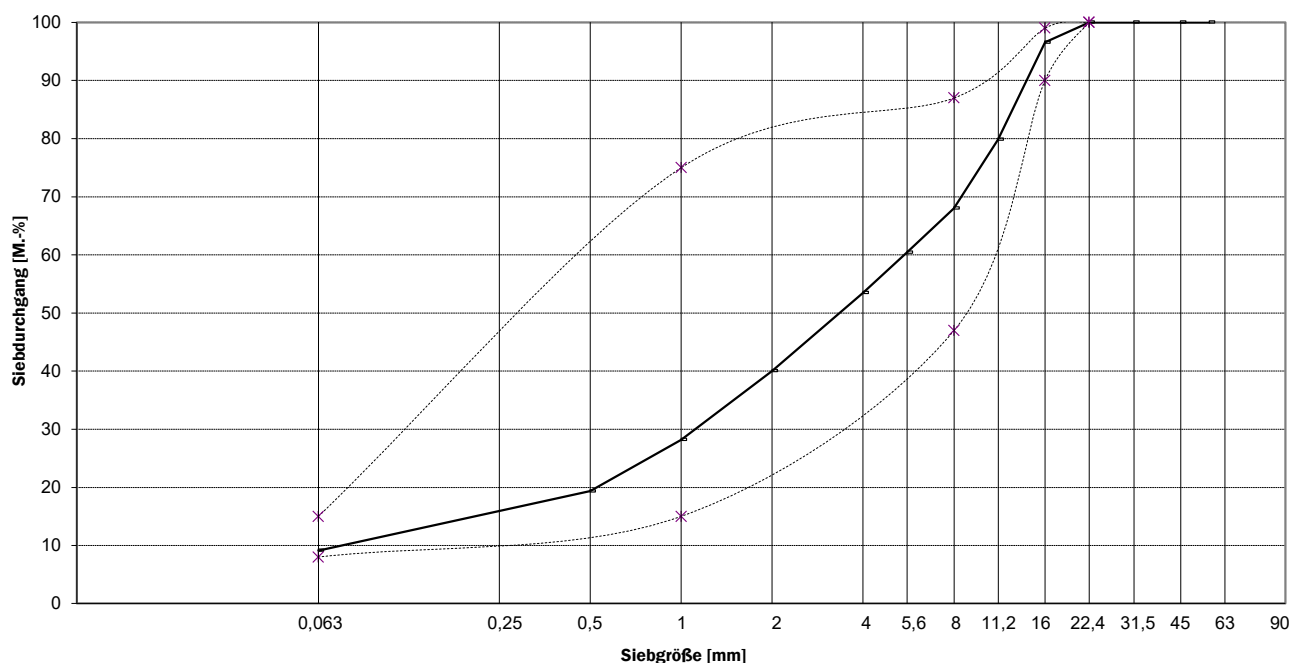
Korngrößenverteilung nach DIN EN 933-1

Siebgröße [mm]	Anteil [%]	Durchgang [%]
31,5	0,0	100
22,4	0,0	100
16	3,4	97
11,2	16,7	80
8	11,9	68
5,6	7,6	60
4	7,0	53
2	13,4	40
1	11,8	28
0,5	8,8	19
0,063	10,2	9
0	9,1	0
Summe:	100	
Siebverlust:	0	

Ergebnisse

Kennwert		IST	SOLL
Gehalt an Feinanteilen	9,1 M.-%	≤ 15 M.-%	
		≥ 8 M.-%	
Kategorie UF	UF 15	UF 15	
Kategorie LF	LF 8	LF 8	
Überkornanteil Kategorie			
Durchgang 1,4 * D	100 M.-%	100 M.-%	
Durchgang D	97 M.-%	90 - 99 M.-%	
Kategorie	OC 90	OC 90	
Zwischensieb- anforderung	1,0 mm	28 M.-%	15-75 M.-%
	8,0 mm	68 M.-%	47-87 M.-%
Kornform SI [M.-%]	Prüfdatum 1. HJ 2026	12	≤ 50
Plattigkeit FI [M.-%]	Prüfdatum 2. HJ 2025	13	≤ 50
gebr. Oberfläche Kategorie		C _{100/0}	C _{100/0}

Korngrößenverteilung des Baustoffgemisches 0/16 DoB
mit Sieblinienbereich nach den TL SoB-StB



Gesteinskörnung [mm] / Probenahme	Prüfkörnung [mm]	Einzelwerte	Ist- Wert	SOLL	IST / res. Kategorie
---	---------------------	-------------	--------------	------	-------------------------

Physikalische Anforderungen (Gemischspezifisch)

Rohdichte ρ_p nach DIN EN 1097-6, Anhang A

[Mg/m³]	0/32 STS/B1+NS 03/2026	0,063/31,5	2,616 / 2,615	i.M.	2,62	/	2,62
[Mg/m³]	0/16 DoB 09/2025	0,063/16	2,586 / 2,595	i.M.	2,59	/	2,59

Trockendichte und optimaler Wassergehalt (Proctor) DIN EN 13286-2

[Mg/m³]	0/5 FSS/R3	0/5,6	Trockendichte	1,903	-	1,903	/	1,903
[M.-%]	09/2025		opt. Wassergehalt	11,7				
[Mg/m³]	0/8 FSS/R2	0/8	Trockendichte	2,062	-	2,062	/	2,062
[M.-%]	09/2025		opt. Wassergehalt	10,7				
[Mg/m³]	0/11 FSS/R2	0/11,2	Trockendichte	1,935	-	1,935	/	1,935
[M.-%]	09/2025		opt. Wassergehalt	10,1				
[Mg/m³]	0/16 FSS/R2	0/16	Trockendichte	2,033	-	2,033	/	2,033
[M.-%]	09/2025		opt. Wassergehalt	10,4				
[Mg/m³]	0/22 FSS/R2	0/22,4	Trockendichte	2,022	-	2,022	/	2,022
[M.-%]	09/2025		opt. Wassergehalt	7,7				
[M.-%]	0/32 FSS/B2	0/31,5	Trockendichte	1,942	korr.	1,944	/	1,944
[Mg/m³]	03/2026		opt. Wassergehalt	8,7				

Wasserdurchlässigkeit $k_{10} = 3,0 \times 10^{-4}$ m/s (VTG-Richtwert $\geq 5 \times 10^{-5}$ m/s)

[Mg/m³]	0/32 FSS/B2 UF3	0/31,5	Trockendichte	1,953	korr.	1,957	/	1,957
[M.-%]	03/2026		opt. Wassergehalt	8,2				

Wasserdurchlässigkeit $k_{10} = 3,5 \times 10^{-4}$ m/s (VTG-Richtwert $\geq 5 \times 10^{-5}$ m/s)

[Mg/m³]	0/45 FSS/B2	0/45	Trockendichte	2,021	korr.	2,073	/	2,073
[M.-%]	03/2026		opt. Wassergehalt	8,2				
[Mg/m³]	0/45 FSS/B2 UF3	0/45	Trockendichte	2,027	korr.	2,089	/	2,089
[M.-%]	03/2026		opt. Wassergehalt	8,7				
[Mg/m³]	0/56 FSS/B2	0/56	Trockendichte	2,025	korr.	2,103	/	2,103
[M.-%]	03/2026		opt. Wassergehalt	7,8				
[Mg/m³]	0/32 STS/B1	0/31,5	Trockendichte	1,910	korr.	1,912	/	1,912
[M.-%]	03/2026		opt. Wassergehalt	8,7				

Wasserdurchlässigkeit $k_{10} = 4,0 \times 10^{-4}$ m/s (VTG-Richtwert $\geq 5 \times 10^{-5}$ m/s)

[Mg/m³]	0/45 STS/B1	0/45	Trockendichte	1,936	korr.	2,001	/	2,001
[M.-%]	03/2026		opt. Wassergehalt	8,3				
[Mg/m³]	0/56 STS/B1	0/56	Trockendichte	1,970	korr.	2,059	/	2,059
[M.-%]	03/2026		opt. Wassergehalt	8,0				
[Mg/m³]	0/5 DoB	0/5,6	Trockendichte	1,908	-	1,908	/	1,908
[M.-%]	09/2025		opt. Wassergehalt	11,6				
[Mg/m³]	0/8 DoB	0/8	Trockendichte	2,064	-	2,064	/	2,064
[M.-%]	09/2025		opt. Wassergehalt	9,2				
[Mg/m³]	0/11 DoB	0/11	Trockendichte	2,043	-	2,043	/	2,043
[M.-%]	09/2025		opt. Wassergehalt	9,1				
[Mg/m³]	0/16 DoB	0/16	Trockendichte	2,081	-	2,081	/	2,081
[M.-%]	09/2025		opt. Wassergehalt	9,2				

Proctorkurven 03/2026 beigelegt mit Anlage 1

Gesteinskörnung [mm] / Probenahme	Prüfkörnung [mm]	Einzelwerte	Ist- Wert	SOLL	IST / res. Kategorie
---	---------------------	-------------	--------------	------	-------------------------

Physikalische Anforderungen (Gemischspezifisch)

CBR-Wert (statisch) nach DIN EN 13286-47

[%]	0/32 STS/B1+NS	0/22,4	Lagerung unter Wasser [h]	4	-	105	≥ 80	≥ 80
	03/2026		Eindringtiefe [mm]	5				
			Quellung [mm]	0,01				Anforderung erfüllt

Physikalische Anforderungen (Gesteinsspezifisch)

Widerstand gegen Zertrümmerung (Los Angeles-Koeffizient) nach DIN EN 1097-2, Abs. 5

[M.-%]	0/5-0/32	10/14	24,5	-	25	LA ₂₅	LA ₂₅
	03/2026						Anforderung erfüllt

Widerstand gegen Zertrümmerung (Schlagzertrümmerungswert) nach DIN EN 1097-2, Abs. 6

[M.-%]	0/5-0/32	8/12,5	21,56	21,39	21,62	i.M.	21,5	SZ ₂₂	SZ ₂₂
	09/2025		Rohdichte ρ _p = 2,62 Mg/m³ / Kornform = 27 M.-%						Anforderung erfüllt

Los Angeles-Koeffizient an Schotter nach DIN EN 1097-2, Abs. 5

[M.-%]	0/32-0/56	35,5/45	16,2	-	16	≤ 35	≤ 35
	03/2026						Anforderung erfüllt

Widerstand gegen Schlag an Schotter nach DIN 52115, Teil 2

[M.-%]	0/32-0/56	35,5/45	21,5	22,0	21,1	i.M.	21,5	≤ 22	≤ 22
	09/2025		Rohdichte ρ _p = 2,61 Mg/m ³ / Kornform = 5 M.-%						Anforderung erfüllt

Widerstand gegen Frostbeanspruchung nach DIN EN 1367-1

[M.-%]	0/32 STS/B1	8/16	0,1	0,2	0,2	i.M.	0,2	F ₄	F₁
	09/2025		Prüflüssigkeit: Wasser						Anforderung erfüllt
[M.-%]	0/45 STS/B1	31,5/45	0,1	0,4	0,4	i.M.	0,3	F ₄	F₁
	09/2025		Prüflüssigkeit: Wasser						Anforderung erfüllt

Petrographische Beschreibung nach DIN EN 932-3 / DIN EN 12407

[-]	Rhyolith	Handstück / Dünnschliff	-
	03/2026		

Der farbliche Gesamteindruck der Gesteinsprobe ist dunkelgrau bis rötlichgrau. Das Gestein besitzt ein feinkristallines, regelloses und porphyrisches Gefüge und zeichnet sich durch ein feinkristallines Kristallwachstum in der Grundmasse und durch deutlich größere Minerale (Phänokristalle) aus. Die Phänokristalle bestehen aus Feldspäten (Plagioklas und Kalifeldspat), aus Quarz und Biotit. Die Grundmasse setzt sich aus Quarz, Kalifeldspat und Plagioklas zusammen, wobei stark untergeordnet und fein verteilt eine Erzphase (Hämatit) vorhanden ist. Das Gestein kann (nach Streckeisen) als Rhyolith bezeichnet werden. / Mineralinhalt: Quarz (50 Vol.-%), Plagioklas (30 Vol.-%), Kalifeldspat (10 Vol.-%), Hämatit (8 Vol.-%), Biotit (2 Vol.-%).

Rezepturen zu den jeweiligen Baustoffgemischen für Schottertragschichten

Ausgangsstoffe	Baustoffgemisch		
	0/32 STS B1	0/45 STS B1	0/56 STS B1
BS 0/2	12%	12%	12%
BS 0/5	25%	28%	26%
gGk 5/22	45%	29%	32%
gGk 22/32	18%	18%	10%
gGk 32/56	-	13%	20%

BS = Brechsand

Informationen zu den Fließkoeffizienten BS 0/2 & BS 0/5, Kategorie:

BS 0/2 mm: E_{cs}35 (Einzelwerte: 40,3 / 40,3 / 40,4 / 40,4 / 40,4 sec) / 1. HJ 2026**BS 0/5 mm: E_{cs}35** (Einzelwerte: 37,6 / 37,6 / 37,6 / 37,7 / 37,6 sec) / 1. HJ 2026

Allgemeine Angaben (Fremdüberwachung)

1	Prüfung	
1.1	Verantwortlicher / Durchführender der WPK (intern)	Hr. Hübner / Hr. Weyland
1.2	Ort / Adresse des Labors für die WPK (intern)	Steinbruch Petersberg
1.3	Wurde die Probenahme entsprechend den der DIN EN 932-1 durchgeführt?	ja
1.4	Werden alle verlangten Prüfungen der WPK (intern) im erforderlichen Prüfrhythmus durchgeführt?	ja
1.5	Werden die geforderten Aufzeichnungen der „WPK“ ordnungsgemäß geführt?	ja
2	Lieferschein	
2.1	Enthält der Lieferschein alle verlangten Angaben?	ja
2.2	Enthält der Lieferschein alle notwendigen Zeichen?	ja
3	Herstellwerk	
3.1	Entspricht die Lagerung der Gesteinskörnungen den Anforderungen?	ja
3.2	Werden die Silos, Halden, Boxen etc. gekennzeichnet?	ja
4	Sonstiges	
	Das Gesteinsmaterial entstammt der 5. Abbausohle.	

Beurteilung

Die Baustoffgemische entsprechen in den geprüften Eigenschaften, unter Berücksichtigung der jeweiligen länderspezifischen Vorschriften, den Anforderungen der TL SoB-StB 20.



I. Bivour, Dipl.-Geow.
Fachbereichsleitung Gestein




Ch. Milnickel, B. Sc. Bau-Ing.
stv. Prüfstellenleitung

Proctorkurve nach DIN EN 13286-2

Mitteldeutsche Baustoffe GmbH
Petersberger Quarzporphyr
Baustoffgemisch 0/32 FSS/B2

Bearbeiter: Hr. Zacon

Datum: 27.04.2026

Prüfungsnummer: 10-26028/P1

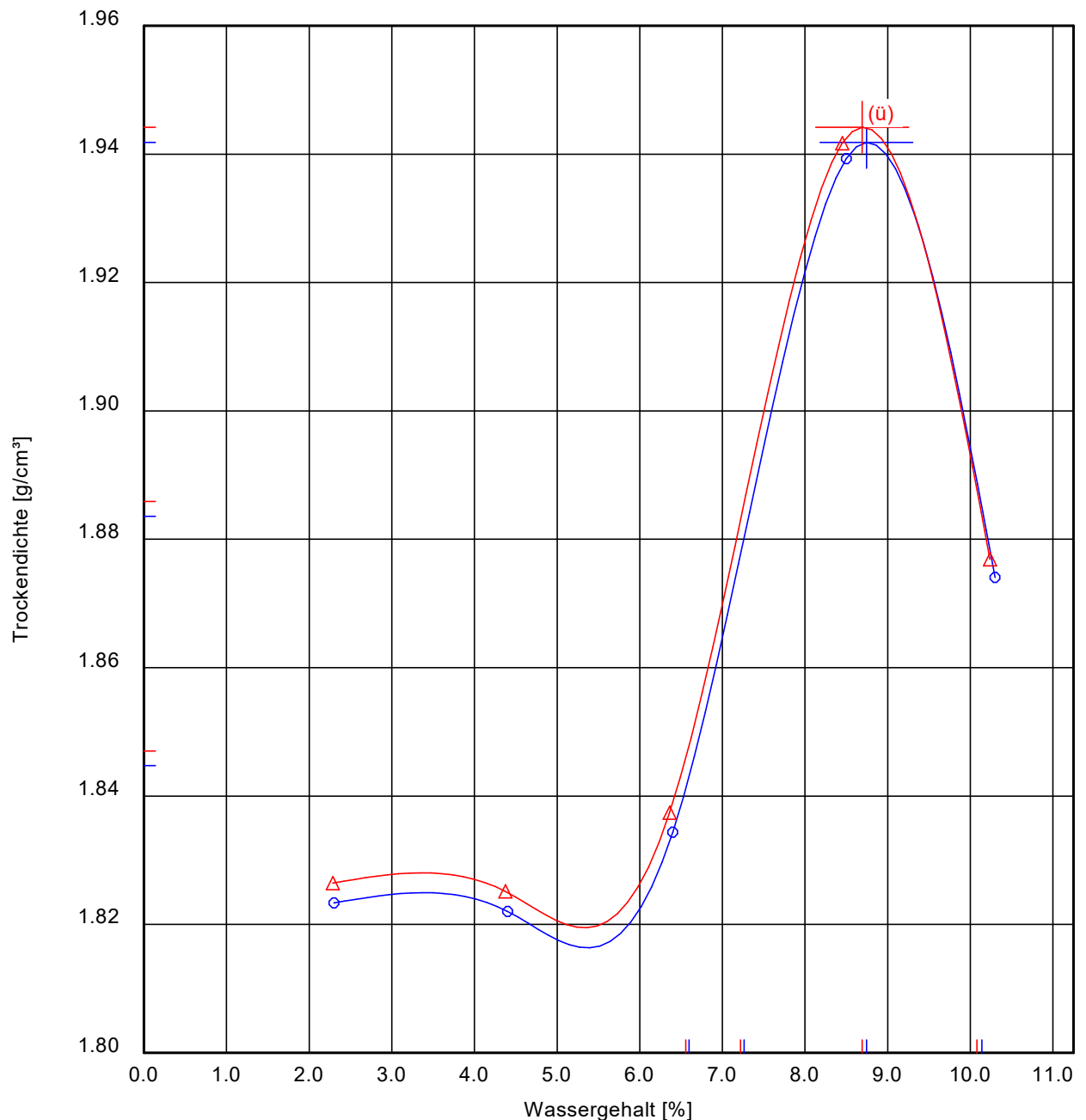
Entnahmestelle: Werk Petersberg

Tiefe: Halde

Art der Entnahme: DIN EN 932-1

Bodenart: Baustoffgemisch

Probe entnommen am: 26.03.2026



100 % der Proctordichte $\rho_{Pr} = 1.942 \text{ g/cm}^3$
(ü) 100 % der Proctordichte $\rho_{Pr} = 1.944 \text{ g/cm}^3$

Optimaler Wassergehalt $w_{Pr} = 8.7 \%$
Optimaler Wassergehalt $w_{Pr} = 8.7 \%$

97.0 % der Proctordichte $\rho_d = 1.884 \text{ g/cm}^3$
(ü) 97.0 % der Proctordichte $\rho_d = 1.886 \text{ g/cm}^3$

min/max Wassergehalt $w = 7.3 / 10.1 \%$
min/max Wassergehalt $w = 7.2 / 10.1 \%$

95.0 % der Proctordichte $\rho_d = 1.845 \text{ g/cm}^3$
(ü) 95.0 % der Proctordichte $\rho_d = 1.847 \text{ g/cm}^3$

min/max Wassergehalt $w = 6.6 / - \%$
min/max Wassergehalt $w = 6.6 / - \%$

Proctorkurve nach DIN EN 13286-2

Mitteldeutsche Baustoffe GmbH
Petersberger Quarzporphyr
Baustoffgemisch 0/32 FSS/B2 UF3

Bearbeiter: Hr. Zacon

Datum: 27.04.2026

Prüfungsnummer: 10-26028/P2

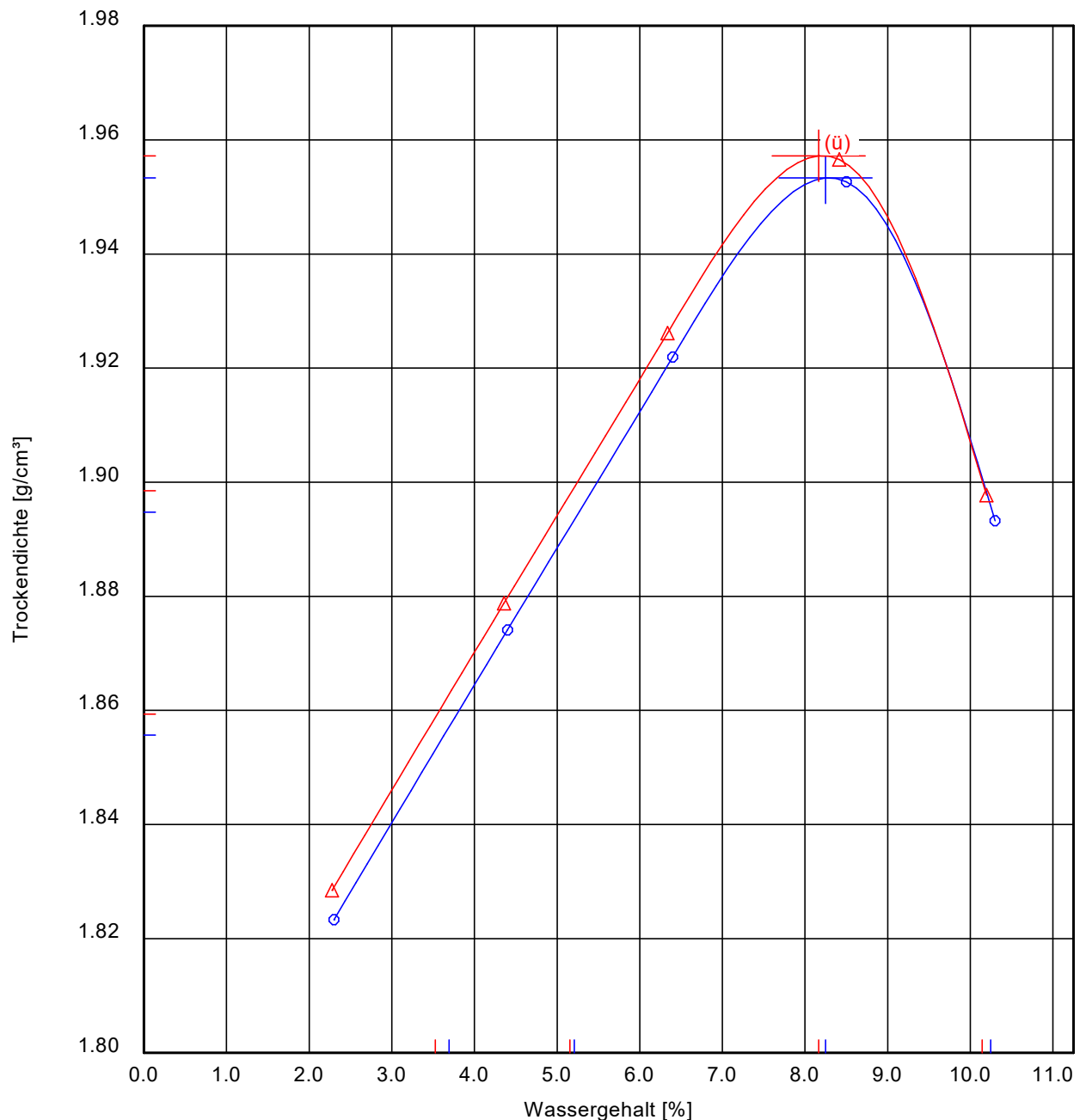
Entnahmestelle: Werk Petersberg

Tiefe: Halde

Art der Entnahme: DIN EN 932-1

Bodenart: Baustoffgemisch

Probe entnommen am: 26.03.2026



100 % der Proctordichte $\rho_{Pr} = 1.953 \text{ g/cm}^3$
(ü) 100 % der Proctordichte $\rho_{Pr} = 1.957 \text{ g/cm}^3$

Optimaler Wassergehalt $w_{Pr} = 8.2 \%$
Optimaler Wassergehalt $w_{Pr} = 8.2 \%$

97.0 % der Proctordichte $\rho_d = 1.895 \text{ g/cm}^3$
(ü) 97.0 % der Proctordichte $\rho_d = 1.898 \text{ g/cm}^3$

min/max Wassergehalt $w = 5.2 / 10.2 \%$
min/max Wassergehalt $w = 5.2 / 10.1 \%$

95.0 % der Proctordichte $\rho_d = 1.856 \text{ g/cm}^3$
(ü) 95.0 % der Proctordichte $\rho_d = 1.859 \text{ g/cm}^3$

min/max Wassergehalt $w = 3.7 / - \%$
min/max Wassergehalt $w = 3.5 / - \%$

Proctorkurve nach DIN EN 13286-2

Mitteldeutsche Baustoffe GmbH
Petersberger Quarzporphyr
Baustoffgemisch 0/45 FSS/B2

Bearbeiter: Hr. Zacon

Datum: 28.04.2026

Prüfungsnummer: 10-26028/P3

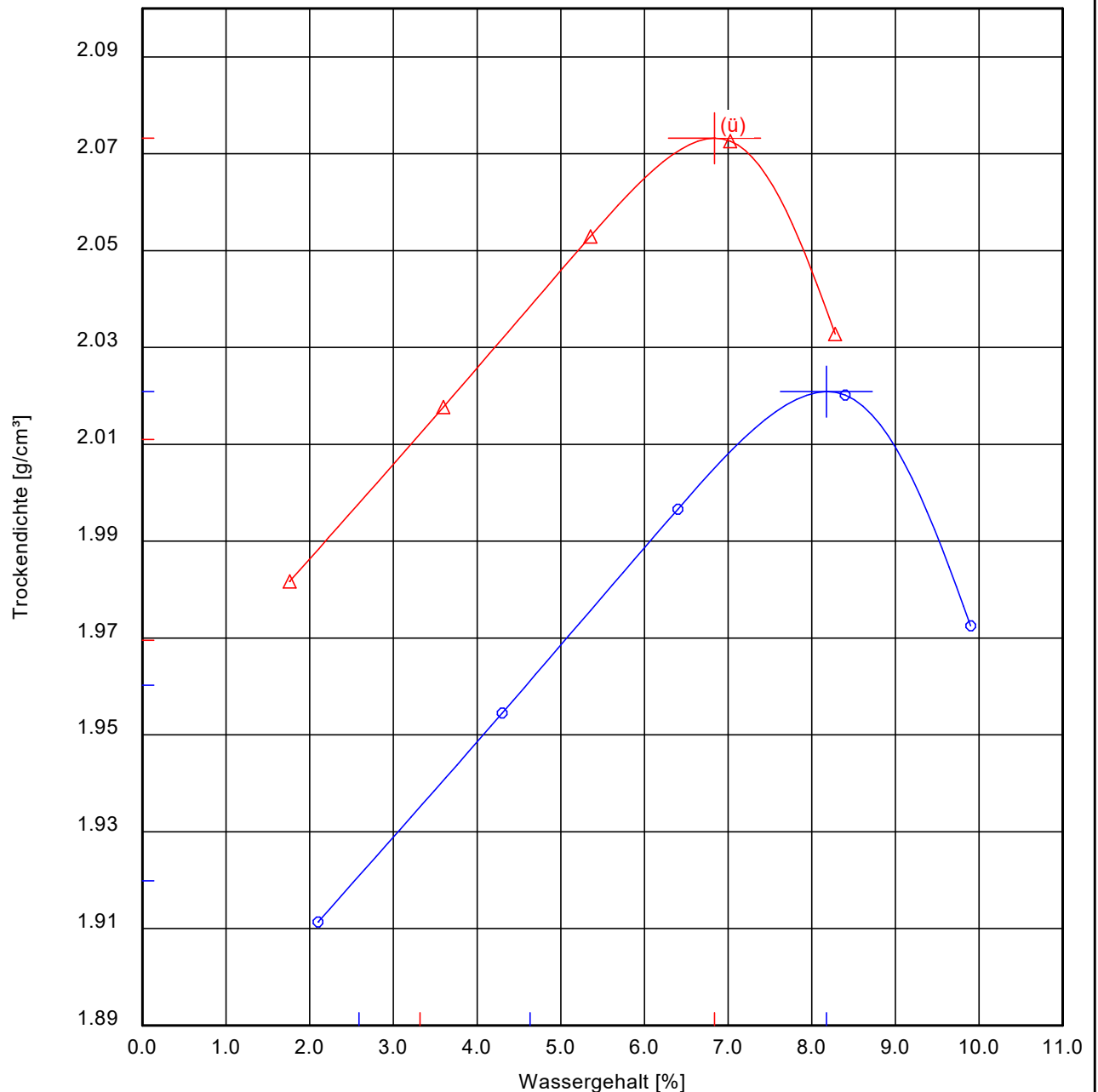
Entnahmestelle: Werk Petersberg

Tiefe: Halde

Art der Entnahme: DIN EN 932-1

Bodenart: Baustoffgemisch

Probe entnommen am: 26.03.2026



100 % der Proctordichte $\rho_{Pr} = 2.021 \text{ g/cm}^3$
(ü) 100 % der Proctordichte $\rho_{Pr} = 2.073 \text{ g/cm}^3$

Optimaler Wassergehalt $w_{Pr} = 8.2 \%$
Optimaler Wassergehalt $w_{Pr} = 6.8 \%$

97.0 % der Proctordichte $\rho_d = 1.960 \text{ g/cm}^3$
(ü) 97.0 % der Proctordichte $\rho_d = 2.011 \text{ g/cm}^3$

min/max Wassergehalt $w = 4.6 / - \%$
min/max Wassergehalt $w = 3.3 / - \%$

95.0 % der Proctordichte $\rho_d = 1.920 \text{ g/cm}^3$
(ü) 95.0 % der Proctordichte $\rho_d = 1.970 \text{ g/cm}^3$

min/max Wassergehalt $w = 2.6 / - \%$
min/max Wassergehalt $w = - / - \%$

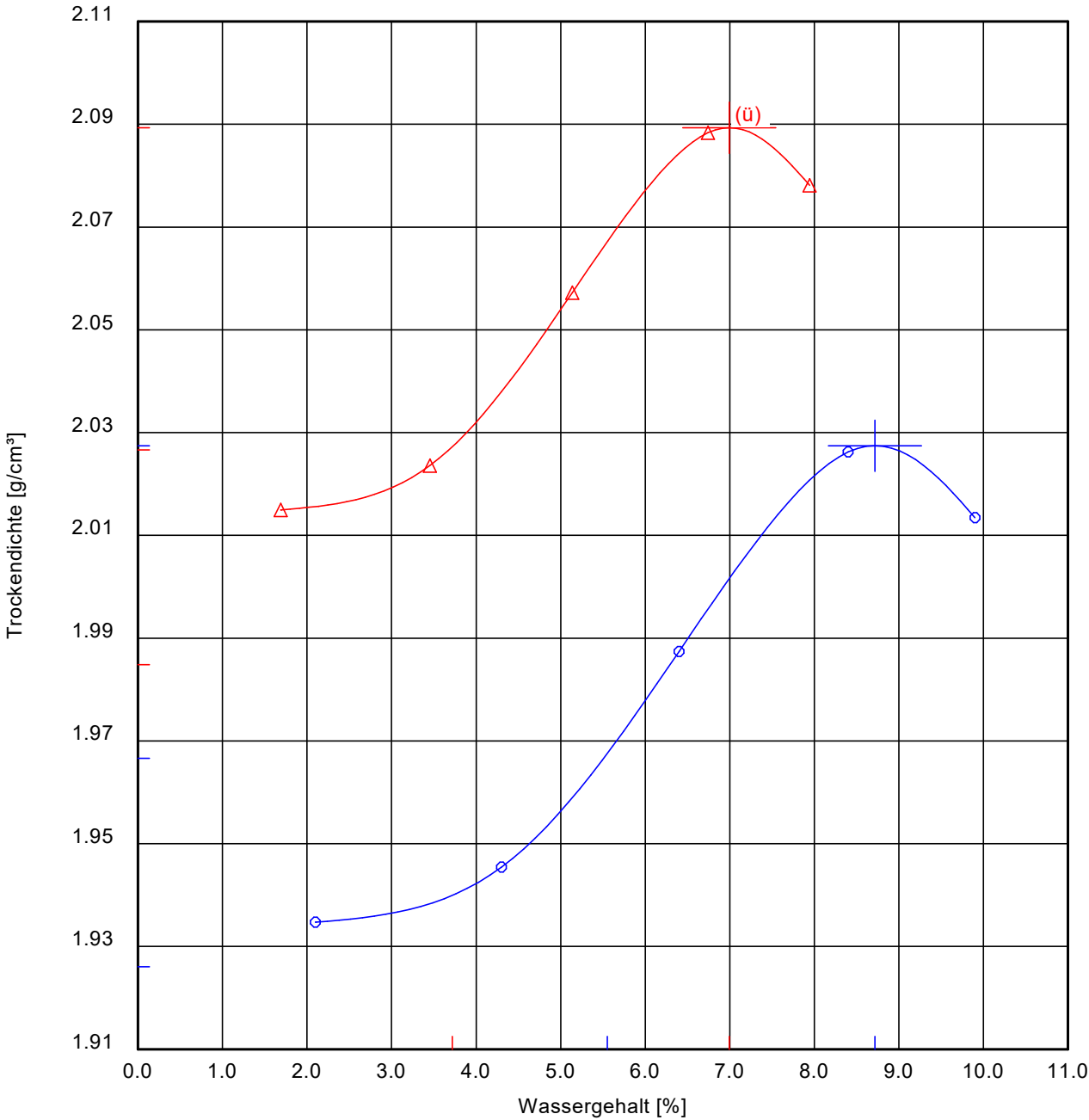
Proctorkurve nach DIN EN 13286-2

Mitteldeutsche Baustoffe GmbH
Petersberger Quarzporphyr
Baustoffgemisch 0/45 FSS/B2 UF3

Bearbeiter: Hr. Zacon

Datum: 28.04.2026

Prüfungsnummer: 10-26028/P4
Entnahmestelle: Werk Petersberg
Tiefe: Halde
Art der Entnahme: DIN EN 932-1
Bodenart: Baustoffgemisch
Probe entnommen am: 26.03.2026



100 % der Proctordichte $\rho_{Pr} = 2.027 \text{ g/cm}^3$
(ü) 100 % der Proctordichte $\rho_{Pr} = 2.089 \text{ g/cm}^3$

Optimaler Wassergehalt $w_{Pr} = 8.7 \%$
Optimaler Wassergehalt $w_{Pr} = 7.0 \%$

97.0 % der Proctordichte $\rho_d = 1.967 \text{ g/cm}^3$
(ü) 97.0 % der Proctordichte $\rho_d = 2.027 \text{ g/cm}^3$

min/max Wassergehalt $w = 5.6 / - \%$
min/max Wassergehalt $w = 3.7 / - \%$

95.0 % der Proctordichte $\rho_d = 1.926 \text{ g/cm}^3$
(ü) 95.0 % der Proctordichte $\rho_d = 1.985 \text{ g/cm}^3$

min/max Wassergehalt $w = - / - \%$
min/max Wassergehalt $w = - / - \%$

Proctorkurve nach DIN EN 13286-2

Mitteldeutsche Baustoffe GmbH
Petersberger Quarzporphyr
Baustoffgemisch 0/56 FSS/B2

Bearbeiter: Hr. Zacon

Datum: 29.04.2026

Prüfungsnummer: 10-26028/P5

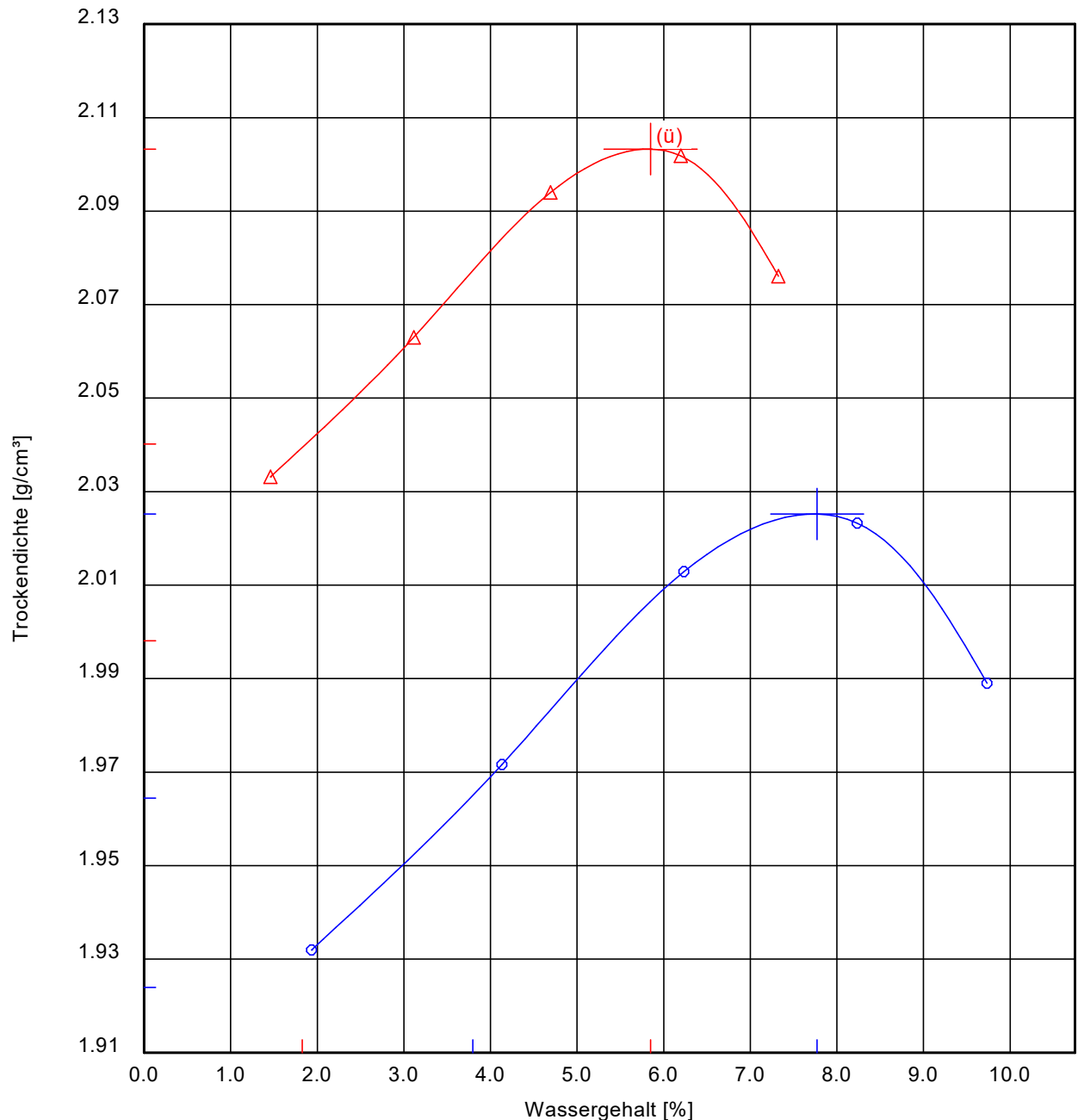
Entnahmestelle: Werk Petersberg

Tiefe: Halde

Art der Entnahme: DIN EN 932-1

Bodenart: Baustoffgemisch

Probe entnommen am: 26.03.2026



100 % der Proctordichte $\rho_{Pr} = 2.025 \text{ g/cm}^3$
(ü) 100 % der Proctordichte $\rho_{Pr} = 2.103 \text{ g/cm}^3$

Optimaler Wassergehalt $w_{Pr} = 7.8 \%$
Optimaler Wassergehalt $w_{Pr} = 5.8 \%$

97.0 % der Proctordichte $\rho_d = 1.964 \text{ g/cm}^3$
(ü) 97.0 % der Proctordichte $\rho_d = 2.040 \text{ g/cm}^3$

min/max Wassergehalt $w = 3.8 / - \%$
min/max Wassergehalt $w = 1.8 / - \%$

95.0 % der Proctordichte $\rho_d = 1.924 \text{ g/cm}^3$
(ü) 95.0 % der Proctordichte $\rho_d = 1.998 \text{ g/cm}^3$

min/max Wassergehalt $w = - / - \%$
min/max Wassergehalt $w = - / - \%$

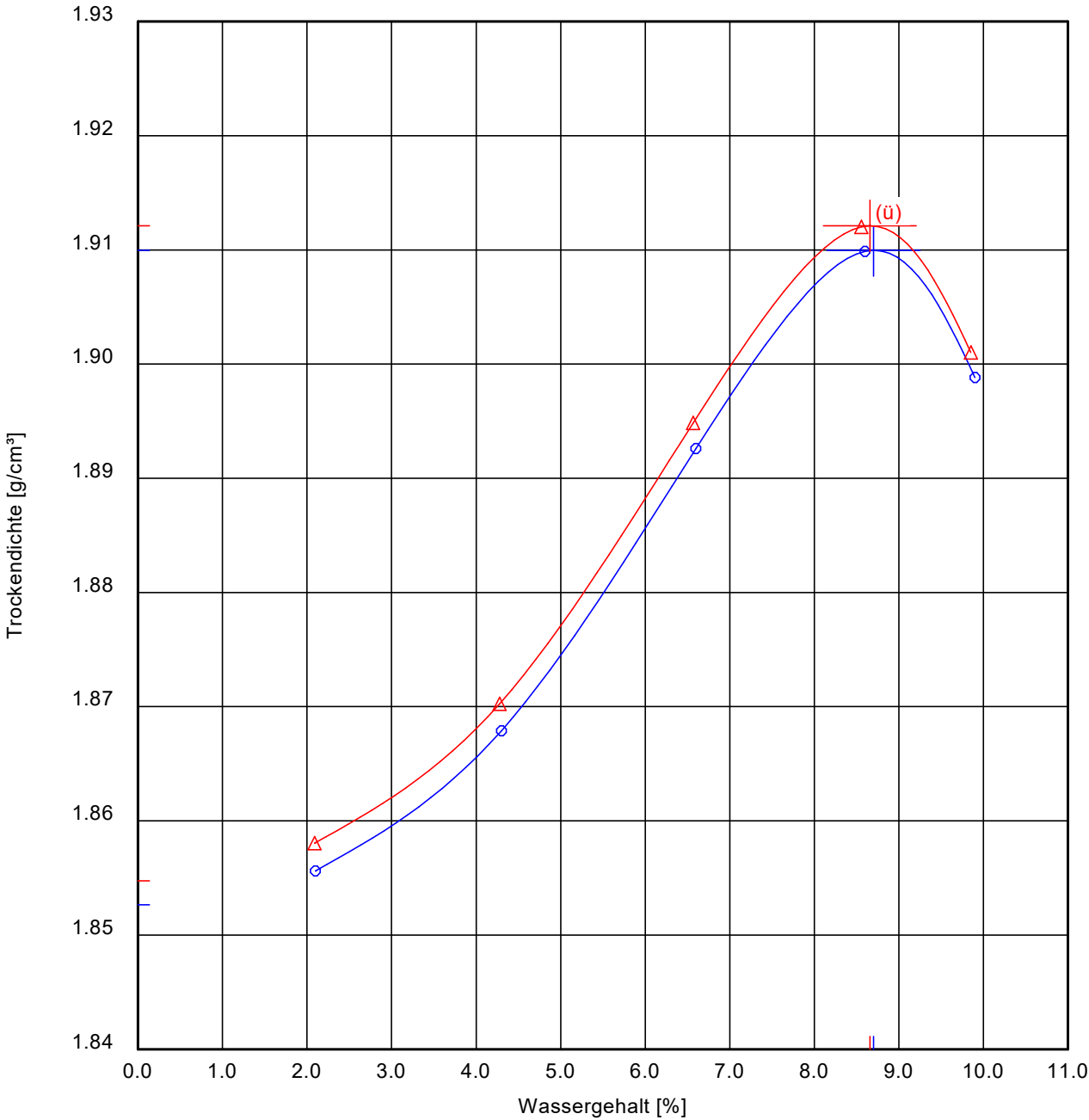
Proctorkurve nach DIN EN 13286-2

Mitteldeutsche Baustoffe GmbH
Petersberger Quarzporphyr
Baustoffgemisch 0/32 STS/B1

Bearbeiter: Hr. Zacon

Datum: 30.04.2026

Prüfungsnummer: 10-26028/P6
Entnahmestelle: Werk Petersberg
Tiefe: Halde
Art der Entnahme: DIN EN 932-1
Bodenart: Baustoffgemisch
Probe entnommen am: 26.03.2026



100 % der Proctordichte $\rho_{Pr} = 1.910 \text{ g/cm}^3$
(ü) 100 % der Proctordichte $\rho_{Pr} = 1.912 \text{ g/cm}^3$

Optimaler Wassergehalt $w_{Pr} = 8.7 \%$
Optimaler Wassergehalt $w_{Pr} = 8.7 \%$

97.0 % der Proctordichte $\rho_d = 1.853 \text{ g/cm}^3$
(ü) 97.0 % der Proctordichte $\rho_d = 1.855 \text{ g/cm}^3$

min/max Wassergehalt $w = - / - \%$
min/max Wassergehalt $w = - / - \%$

95.0 % der Proctordichte $\rho_d = 1.814 \text{ g/cm}^3$
(ü) 95.0 % der Proctordichte $\rho_d = 1.817 \text{ g/cm}^3$

min/max Wassergehalt $w = - / - \%$
min/max Wassergehalt $w = - / - \%$

Proctorkurve nach DIN EN 13286-2

Mitteldeutsche Baustoffe GmbH
Petersberger Quarzporphyr
Baustoffgemisch 0/45 STS/B1

Bearbeiter: Hr. Zacon

Datum: 30.04.2026

Prüfungsnummer: 10-26028/P7

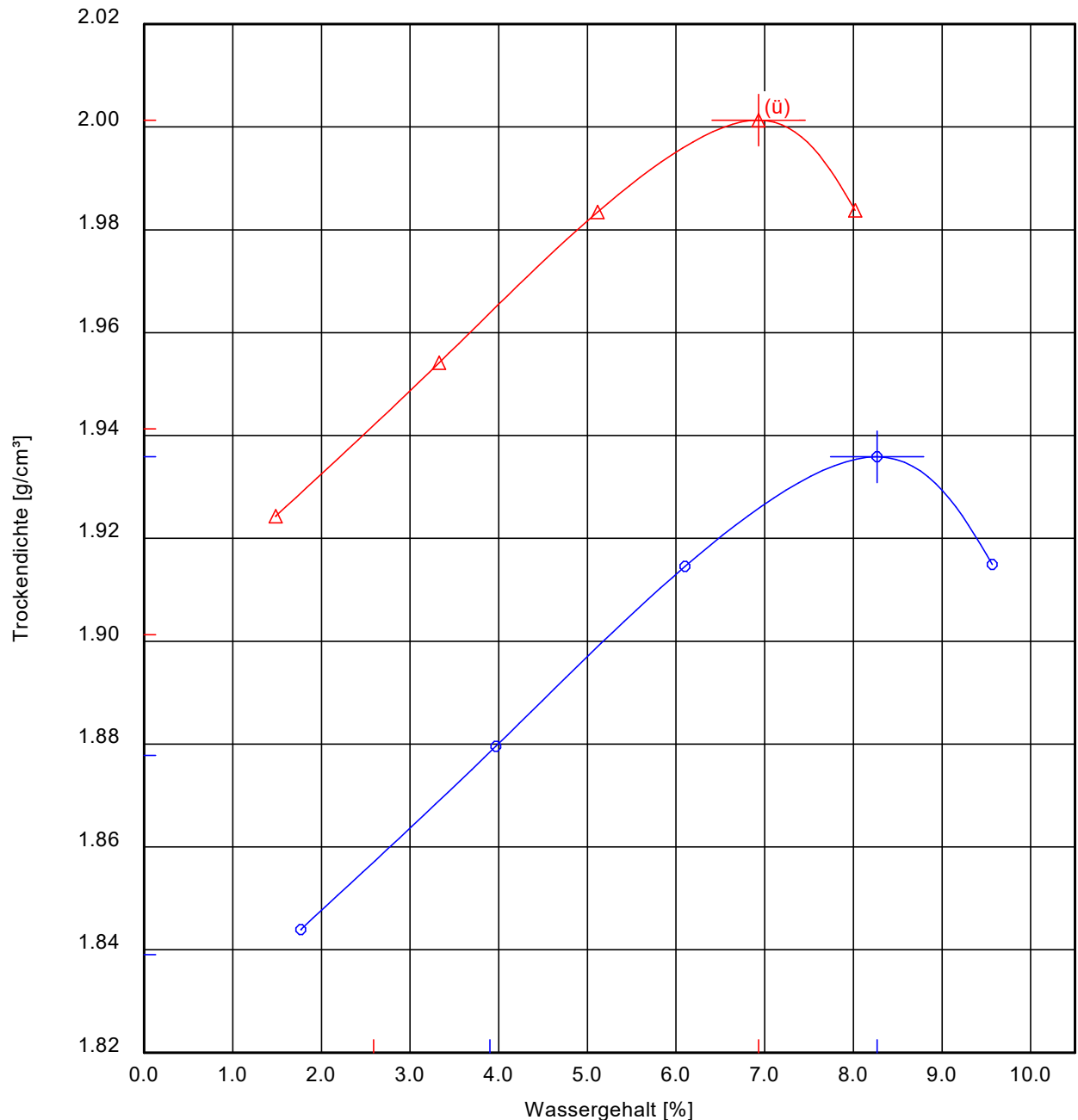
Entnahmestelle: Werk Petersberg

Tiefe: Halde

Art der Entnahme: DIN EN 932-1

Bodenart: Baustoffgemisch

Probe entnommen am: 26.03.2026



100 % der Proctordichte $\rho_{Pr} = 1.936 \text{ g/cm}^3$
(ü) 100 % der Proctordichte $\rho_{Pr} = 2.001 \text{ g/cm}^3$

Optimaler Wassergehalt $w_{Pr} = 8.3 \%$
Optimaler Wassergehalt $w_{Pr} = 6.9 \%$

97.0 % der Proctordichte $\rho_d = 1.878 \text{ g/cm}^3$
(ü) 97.0 % der Proctordichte $\rho_d = 1.941 \text{ g/cm}^3$

min/max Wassergehalt $w = 3.9 / - \%$
min/max Wassergehalt $w = 2.6 / - \%$

95.0 % der Proctordichte $\rho_d = 1.839 \text{ g/cm}^3$
(ü) 95.0 % der Proctordichte $\rho_d = 1.901 \text{ g/cm}^3$

min/max Wassergehalt $w = - / - \%$
min/max Wassergehalt $w = - / - \%$

Proctorkurve nach DIN EN 13286-2

Mitteldeutsche Baustoffe GmbH
Petersberger Quarzporphyr
Baustoffgemisch 0/56 STS/B1

Bearbeiter: Hr. Zacon

Datum: 06.05.2026

Prüfungsnummer: 10-26028/P8

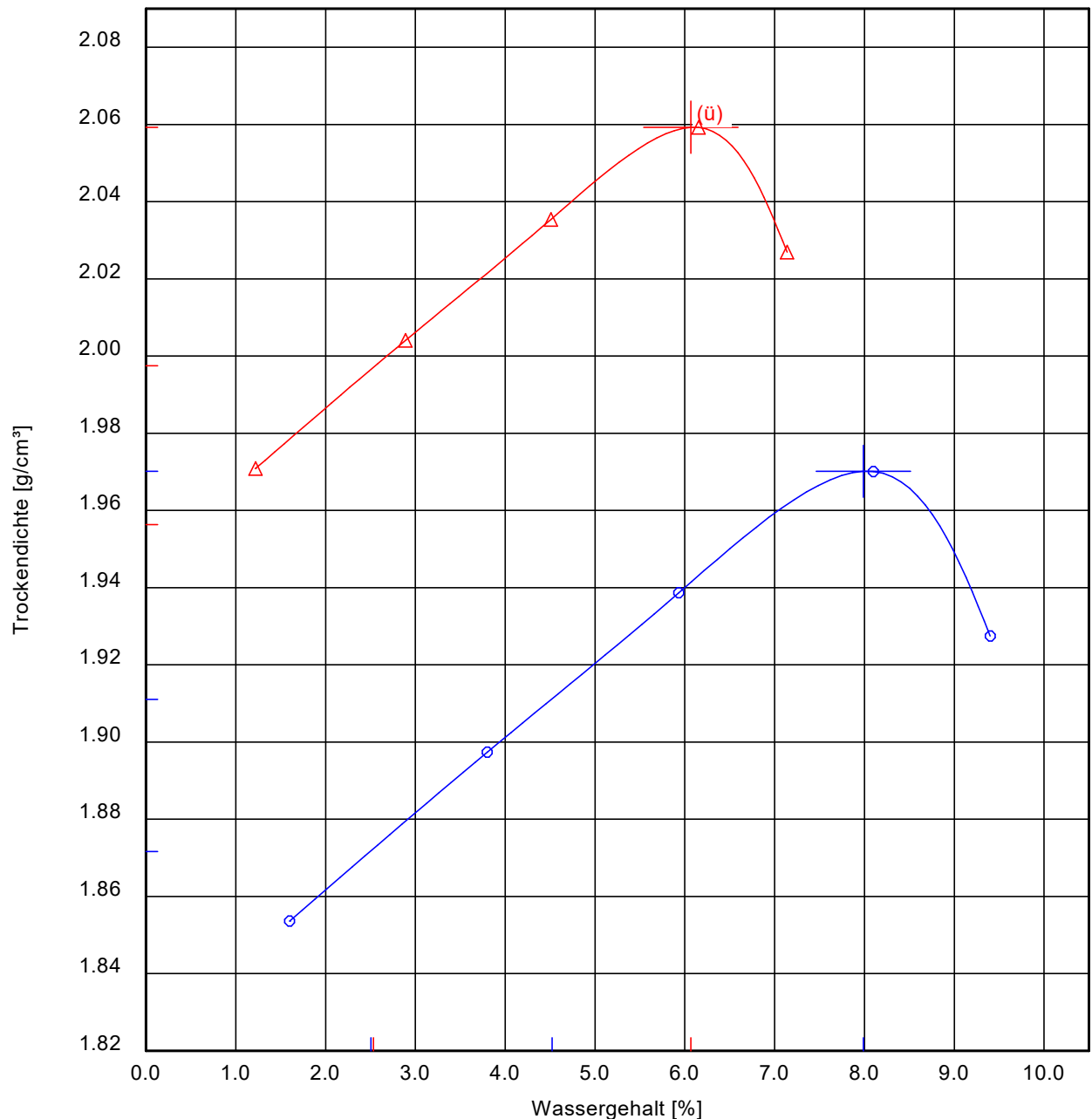
Entnahmestelle: Werk Petersberg

Tiefe: Halde

Art der Entnahme: DIN EN 932-1

Bodenart: Baustoffgemisch

Probe entnommen am: 26.03.2026



100 % der Proctordichte $\rho_{Pr} = 1.970 \text{ g/cm}^3$
(ü) 100 % der Proctordichte $\rho_{Pr} = 2.059 \text{ g/cm}^3$

Optimaler Wassergehalt $w_{Pr} = 8.0 \%$
Optimaler Wassergehalt $w_{Pr} = 6.1 \%$

97.0 % der Proctordichte $\rho_d = 1.911 \text{ g/cm}^3$
(ü) 97.0 % der Proctordichte $\rho_d = 1.998 \text{ g/cm}^3$

min/max Wassergehalt $w = 4.5 / - \%$
min/max Wassergehalt $w = 2.5 / - \%$

95.0 % der Proctordichte $\rho_d = 1.872 \text{ g/cm}^3$
(ü) 95.0 % der Proctordichte $\rho_d = 1.956 \text{ g/cm}^3$

min/max Wassergehalt $w = 2.5 / - \%$
min/max Wassergehalt $w = - / - \%$