

Prüfbericht nach den TL SoB-StB 20

Werk: Rieder

Prüfbericht Nr.:	12-2211/10-25123-SoB	Prüfberichtsdatum:	26.11.2025
Antragsteller:	MDB GmbH, Harzer Grauwacke Rieder Im Eulenbachtal 06493 Ballenstedt OT Rieder	Überwachungszeitraum:	2. Halbjahr 2025
		Zulassungszeitraum:	1. Halbjahr 2026
		Material:	Brechhorn
Art der Güteüberwachung:	Fremdüberwachung nach TL G SoB-StB	Petrographischer Typ:	Grauwacke
letzte Güteüberwachung:	12-2211/10-25049-SoB	werksunabhängige Gesteinsart:	Sand (Werk Dittfurt [ST-005-K])

Angaben über die Probenahme nach DIN EN 932-1:

Ort:	Werk Rieder
Teilnehmer:	Hr. Kranich (Werk), Hr. Köchel, Hr. Milnickel (BLH)
Witterung:	Nieselregen, +10 °C

Nr.	Sorten-Nr.	Lieferkörnung [mm]	Probenahmedatum	Entnahmestelle	Anwendungsbereich
1	267	0/32 FSS/B2+NS	15.10.2025	Halde	FSS
2	311	0/32 FSS/B2 UF3+NS	15.10.2025	Halde	FSS
3	268	0/45 FSS/B2+NS	15.10.2025	Halde	FSS
4	269	0/56 FSS/B2+NS	15.10.2025	Halde	FSS
5	040	0/32 STS/B1+NS	15.10.2025	Halde	STS
6	319	0/32 STS/B1 UF3+NS	15.10.2025	Halde	STS
7	041	0/45 STS/B1+NS	15.10.2025	Halde	STS

FSS = Frostschuttschicht; STS = Schottertragschicht

vorgesehener Lieferbereich: Sachsen-Anhalt, Thüringen
(Auf die ZTV-StB LSBB ST 21 und das ARS Nr. 24/2020 des TLBV wird verwiesen.)

Verteiler: AG / ST [ST-003-H] / TH

Der Prüfbericht umfasst -12- Seiten und -1- Anlage (7 Blatt).

Sach- und Fachkundige für
• TRGS 519 Asbest
• TRGS 521 alte Mineralwolle
• TRGS 524 Arbeiten kont. Bereichen
• LAGA PN98
• Betriebsbeauftragte für Abfall

Labor und Ingenieurbüro für
• Böden
• Gemische für SoB
• Beton
• Asphalt
• Gesteinskörnung
• Naturstein

Geometrische Anforderungen

Lieferkörnung: **0/32 FSS/B2+NS**

Korngrößenverteilung DIN EN 933-1

Siebgröße [mm]	Anteil [%]	Durchgang [%]
63	0,0	100
56	0,0	100
45	0,0	100
31,5	2,3	98
22,4	16,9	81
16	13,2	68
11,2	9,9	58
8	8,2	50
5,6	9,0	41
4	5,9	35
2	6,8	28
1	7,6	20
0,5	6,3	14
0,063	9,1	5
0	4,8	0
Summe:	100	
Siebverlust:	0	

Ergebnisse

Kennwert	IST	SOLL
Gehalt an Feinanteilen	4,8 M.-%	≤ 5 M.-%
Kategorie UF	UF 5	UF 5
Kategorie LF	LF NR	LF NR

Überkornanteil Kategorie		
Durchgang 1,4 * D	100 M.-%	100 M.-%
Durchgang D	98 M.-%	90 - 99 M.-%
Kategorie	OC 90	OC 90

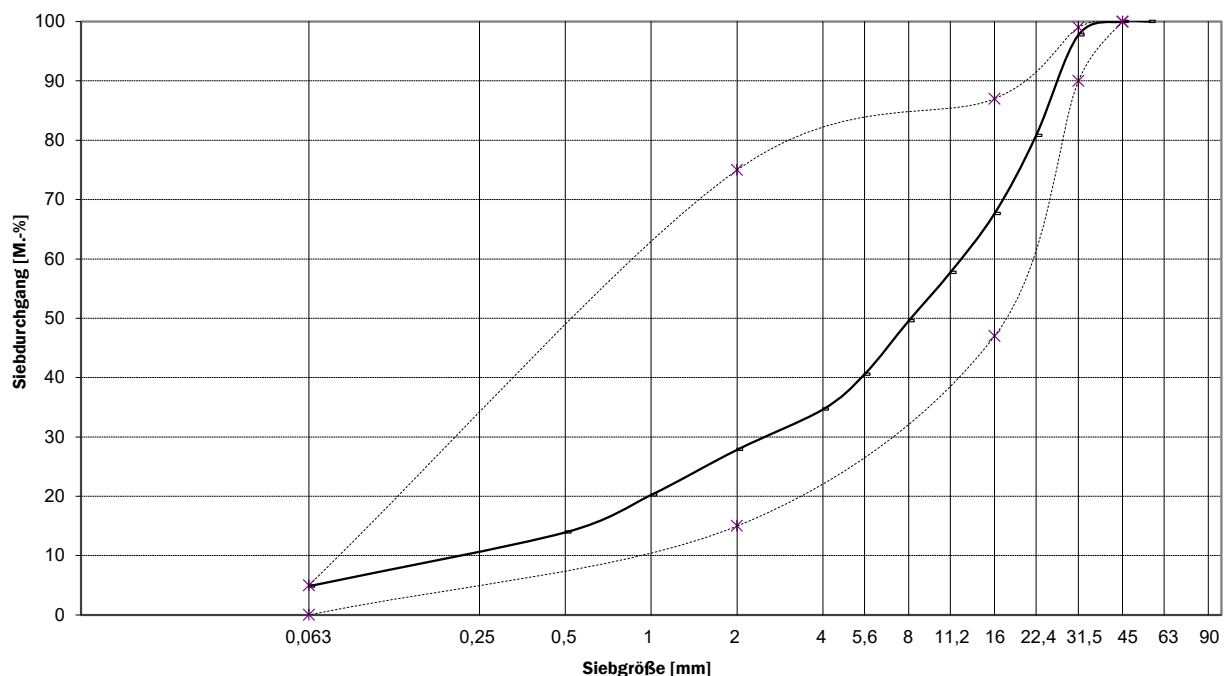
Korngrößenverteilung Kat. G _v	2 mm *	28 M.-%	15-75 M.-%
	16 mm	68 M.-%	47-87 M.-%

* Anforderung gemäß TLBV ≥ 20 M.-% erfüllt

Ungleichförmigkeit U	40	≥ 7
Kornform SI [M.-%] Prüfdatum 1. HJ 2025	21	≤ 50
Plattigkeit FI [M.-%] Prüfdatum 2. HJ 2025	16	≤ 50

gebr. Oberfläche Kategorie	C_{100/0}	C _{100/0}
----------------------------	--------------------------	--------------------

**Korngrößenverteilung des Baustoffgemisches 0/32 FSS
mit Sieblinienbereich nach den TL SoB-StB**



Das untersuchte Material 0/32 FSS entspricht hinsichtlich der Korngrößenverteilung den Anforderungen der TL SoB-StB an ein Baustoffgemisch für Frostschutzschichten.
Hiernach gelten nur die in den TL SoB-StB, Anhang B aufgeführten Zahlenwerte als Anforderungen.

Geometrische Anforderungen

Lieferkörnung: **0/32 FSS/B2 UF3+NS**

Korngrößenverteilung DIN EN 933-1

Siebgröße [mm]	Anteil [%]	Durchgang [%]
63	0,0	100
56	0,0	100
45	0,0	100
31,5	3,1	97
22,4	15,2	82
16	16,0	66
11,2	11,6	54
8	8,6	46
5,6	6,0	40
4	6,0	34
2	7,3	26
1	7,3	19
0,5	7,8	11
0,063	8,6	3
0	2,5	0
Summe:	100	
Siebverlust:	0	

Ergebnisse

Kennwert	IST	SOLL
Gehalt an Feinanteilen	2,5 M.-%	≤ 3 M.-%
Kategorie UF	UF 3	UF 3
Kategorie LF	LF NR	LF NR

Überkornanteil Kategorie		
Durchgang 1,4 * D	100 M.-%	100 M.-%
Durchgang D	97 M.-%	90 - 99 M.-%
Kategorie	OC 90	OC 90

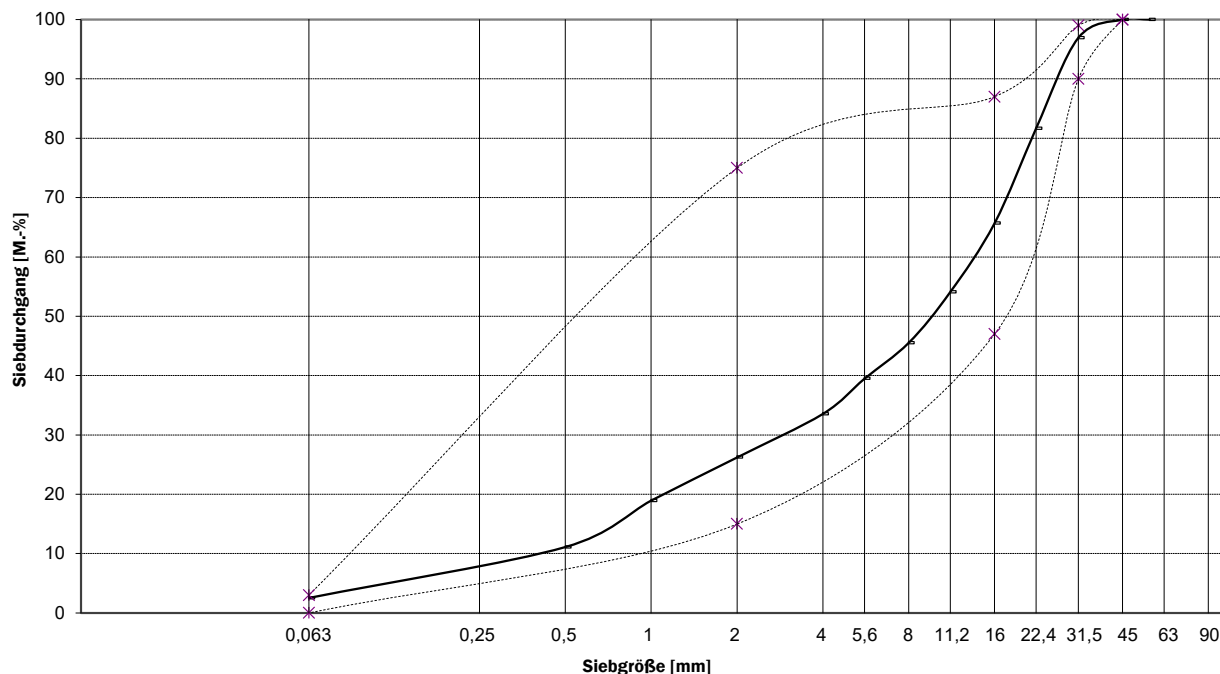
Korngrößenverteilung Kat. G _v	2 mm *	26 M.-%	15-75 M.-%
	16 mm	66 M.-%	47-87 M.-%

* Anforderung gemäß TLBV ≥ 20 M.-% erfüllt

Ungleichförmigkeit U	31	≥ 7
Kornform SI [M.-%] Prüfdatum 1. HJ 2025	20	≤ 50
Plattigkeit FI [M.-%] Prüfdatum 2. HJ 2025	16	≤ 50

gebr. Oberfläche Kategorie	C_{100/0}	C _{100/0}
----------------------------	--------------------------	--------------------

**Korngrößenverteilung des Baustoffgemisches 0/32 FSS UF3
mit Sieblinienbereich nach den TL SoB-StB**



Das untersuchte Material 0/32 FSS entspricht hinsichtlich der Korngrößenverteilung den Anforderungen der TL SoB-StB an ein Baustoffgemisch für Frostschuttschichten.
Hiernach gelten nur die in den TL SoB-StB, Anhang B aufgeführten Zahlenwerte als Anforderungen.

Geometrische Anforderungen

Lieferkörnung: **0/45 FSS/B2+NS**

Korngrößenverteilung DIN EN 933-1

Siebgröße [mm]	Anteil [%]	Durchgang [%]
90	0,0	100
63	0,0	100
56	0,0	100
45	1,8	98
31,5	15,7	83
22,4	18,8	64
16	12,8	51
11,2	10,0	41
8	6,9	34
5,6	4,9	29
4	3,6	26
2	4,7	21
1	5,5	15
0,5	4,7	11
0,063	6,8	4
0	3,7	0
Summe:	100	
Siebverlust:	0	

Ergebnisse

Kennwert	IST	SOLL
Gehalt an Feinanteilen	3,7 M.-%	≤ 5 M.-%
Kategorie UF	UF 5	UF 5
Kategorie LF	LF NR	LF NR

Überkornanteil Kategorie		
Durchgang 1,4 * D	100 M.-%	100 M.-%
Durchgang D	98 M.-%	90 - 99 M.-%
Kategorie	OC 90	OC 90

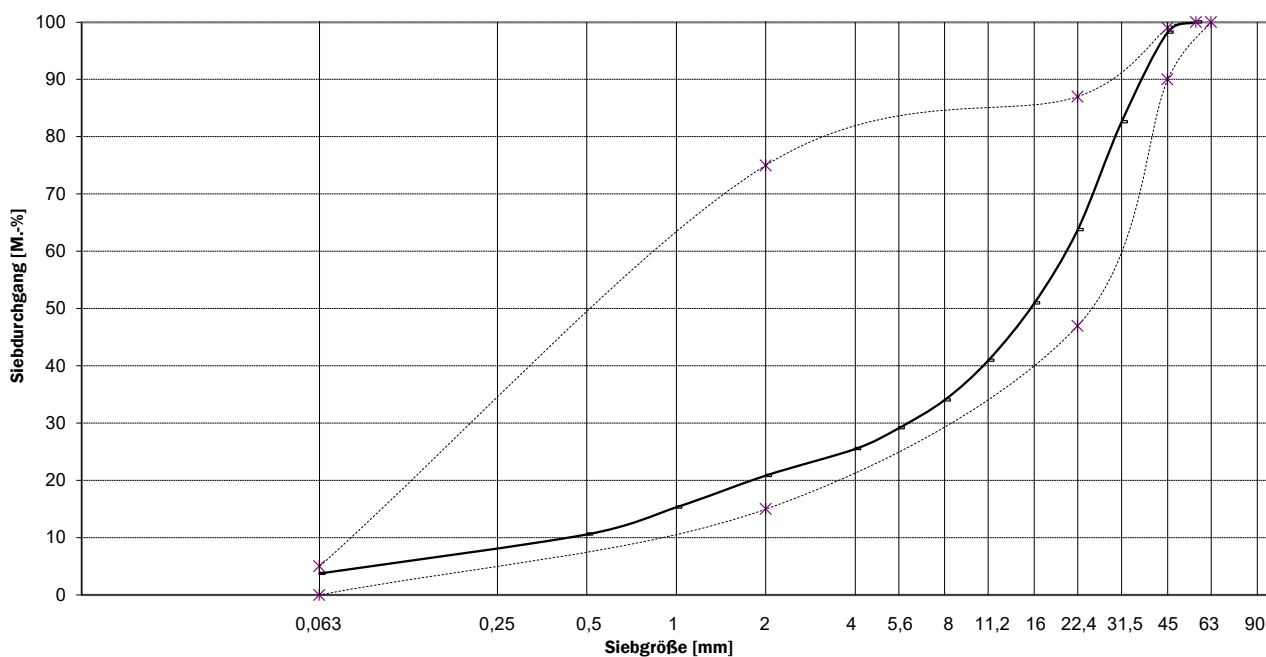
Korngrößenverteilung Kat. G _v	2 mm*	21 M.-%	15-75 M.-%
	22,4 mm	64 M.-%	47-87 M.-%

* Anforderung gemäß TLBV ≥ 20 M.-% erfüllt

Ungleichförmigkeit U	44	≥ 7
Kornform SI [M.-%] Prüfdatum 1. HJ 2025	20	≤ 50
Plattigkeit FI [M.-%] Prüfdatum 2. HJ 2025	16	≤ 50

gebr. Oberfläche Kategorie	C_{100/0}	C _{100/0}
----------------------------	--------------------------	--------------------

**Korngrößenverteilung des Baustoffgemisches 0/45 FSS
mit Sieblinienbereich nach den TL SoB-StB**



Das untersuchte Material 0/45 FSS entspricht hinsichtlich der Korngrößenverteilung den Anforderungen der TL SoB-StB an ein Baustoffgemisch für Frostschuttschichten.
Hiernach gelten nur die in den TL SoB-StB, Anhang B aufgeführten Zahlenwerte als Anforderungen.

Geometrische Anforderungen

Lieferkörnung: **0/56 FSS/B2+NS**

Korngrößenverteilung DIN EN 933-1

Siebgröße [mm]	Anteil [%]	Durchgang [%]
90	0,0	100
63	0,0	100
56	1,5	98
45	7,8	91
31,5	27,0	64
22,4	15,4	48
16	11,0	37
11,2	7,1	30
8	4,2	26
5,6	3,2	23
4	2,4	20
2	3,4	17
1	4,3	13
0,5	4,6	8
0,063	5,4	3
0	2,6	0
Summe:	100	
Siebverlust:	0	

Ergebnisse

Kennwert	IST	SOLL
Gehalt an Feinanteilen	2,6 M.-%	≤ 5 M.-%
Kategorie UF	UF 5	UF 5
Kategorie LF	LF NR	LF NR

Überkornanteil Kategorie		
Durchgang 1,4 * D	100 M.-%	100 M.-%
Durchgang D	98 M.-%	90 - 99 M.-%
Kategorie	OC 90	OC 90

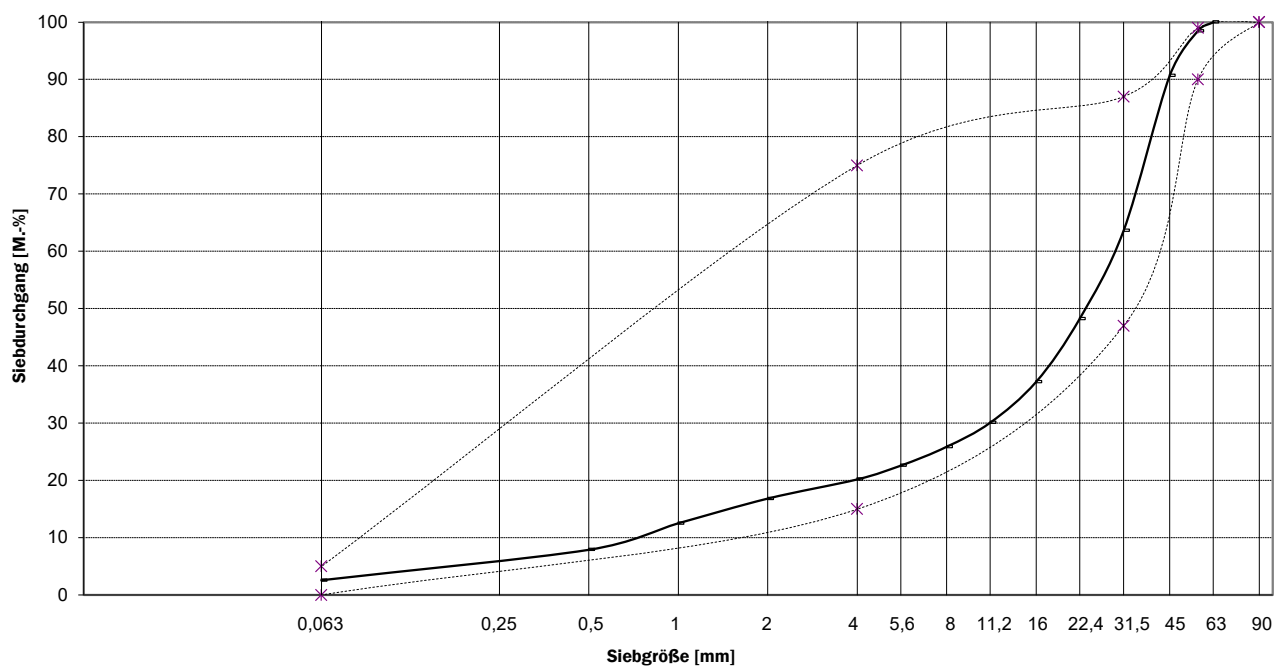
Korngrößenverteilung Kat. G _v	4,0 mm *	20 M.-%	15-75 M.-%
	31,5 mm	64 M.-%	47-87 M.-%

* Anforderung gemäß TLBV ≥ 20 M.-% erfüllt

Ungleichförmigkeit U	40	≥ 7
Kornform SI [M.-%] Prüfdatum 1. HJ 2025	19	≤ 50
Plattigkeit FI [M.-%] Prüfdatum 2. HJ 2025	18	≤ 50

gebr. Oberfläche Kategorie	C_{100/0}	C _{100/0}
----------------------------	--------------------------	--------------------

Korngrößenverteilung des Baustoffgemisches 0/56 FSS
mit Sieblinienbereich nach den TL SoB-StB



Das untersuchte Material 0/56 FSS entspricht hinsichtlich der Korngrößenverteilung den Anforderungen der TL SoB-StB an ein Baustoffgemisch für Frostschuttschichten.
Hiernach gelten nur die in den TL SoB-StB, Anhang B aufgeführten Zahlenwerte als Anforderungen.

Geometrische Anforderungen

Lieferkörnung: 0/32 STS/B1+NS

Korngrößenverteilung DIN EN 933-1

Siebgröße [mm]	Anteil [%]	Durchgang [%]
63	0,0	100
56	0,0	100
45	0,0	100
31,5	2,7	97
22,4	18,5	79
16	15,6	63
11,2	11,2	52
8	7,6	44
5,6	8,0	36
4	5,2	31
2	6,8	24
1	7,2	17
0,5	5,5	12
0,063	8,0	4
0	3,7	0
Summe:	100	
Siebverlust:	0	

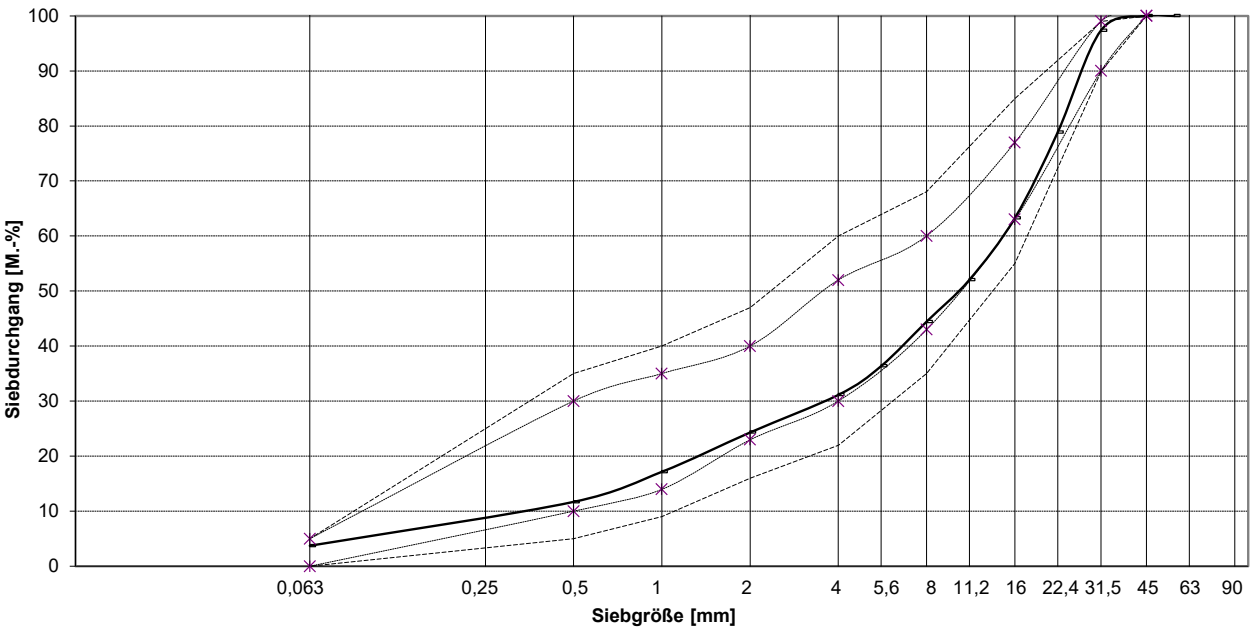
Kennwert	Ist	Soll	Prüfdatum
Ungleichförmigkeit U	36	≥ 7	1. HJ 2025
Kornform SI [M.-%]	22	≤ 50	2. HJ 2025
Plattigkeit FI [M.-%]	18	≤ 50	

Ergebnisse

Kennwert		IST	SOLL
Gehalt an Feinanteilen		3,7 M.-%	≤ 5 M.-%
Kategorie UF		UF 5	UF 5
Kategorie LF		LF NR	LF NR
Überkornanteil			
Durchgang 1,4 * D		100 M.-%	100 M.-%
Durchgang D		97 M.-%	90 - 99 M.-%
Kategorie		OC 90	OC 90
gebr. Oberfläche Kategorie		C _{100/0}	C _{100/0}
Anforderung Korngrößen- verteilung Kat. G _s Allg. / MDV [M.-%] TL SoB-StB Tab. 11	0,5 mm	12	5-35 / 10-30
	1 mm	17	9-40 / 14-35
	2 mm*	24	16-47 / 23-40
	4 mm	31	22-60 / 30-52
	8 mm	44	35-68 / 43-60
	16 mm	63	55-85 / 63-77
MDV-Vergleich (Werkstypische Toleranzen) [M.-%] TL SoB-StB Tab. 12	0,5 mm	12	11 ± 5
	1 mm	17	17 ± 5
	2 mm	24	25 ± 7
	4 mm	31	35 ± 8
	8 mm	44	46 ± 8
	16 mm	63	65 ± 8
Differenzen der Siebdurchgänge [M.-%] TL SoB-StB Tab. 13	1 - 2 mm	7	4-15
	2 - 4 mm	7	7-20
	4 - 8 mm	13	10-25
	8 - 16 mm	19	10-25

* Anforderung gemäß TLBV ≥ 20 M.-% erfüllt

Korngrößenverteilung des Baustoffgemisches 0/32 STS mit Sieblinienbereich nach den TL SoB-StB



Das untersuchte Material 0/32 STS entspricht hinsichtlich der Korngrößenverteilung den Anforderungen der TL SoB-StB an ein Baustoffgemisch für Schottertragschichten.
Es gelten hiernach nur die in den TL SoB-StB, Anhang C aufgeführten Zahlenwerte als Anforderungen.

Geometrische Anforderungen

Lieferkörnung: 0/32 STS/B1 UF3+NS

Korngrößenverteilung DIN EN 933-1

Siebgröße [mm]	Anteil [%]	Durchgang [%]
63	0,0	100
56	0,0	100
45	0,0	100
31,5	2,8	97
22,4	16,2	81
16	17,0	64
11,2	11,1	53
8	8,2	45
5,6	6,6	38
4	6,1	32
2	6,7	25
1	7,5	18
0,5	6,3	12
0,063	9,1	2
0	2,4	0
Summe:	100	
Siebverlust:	0	

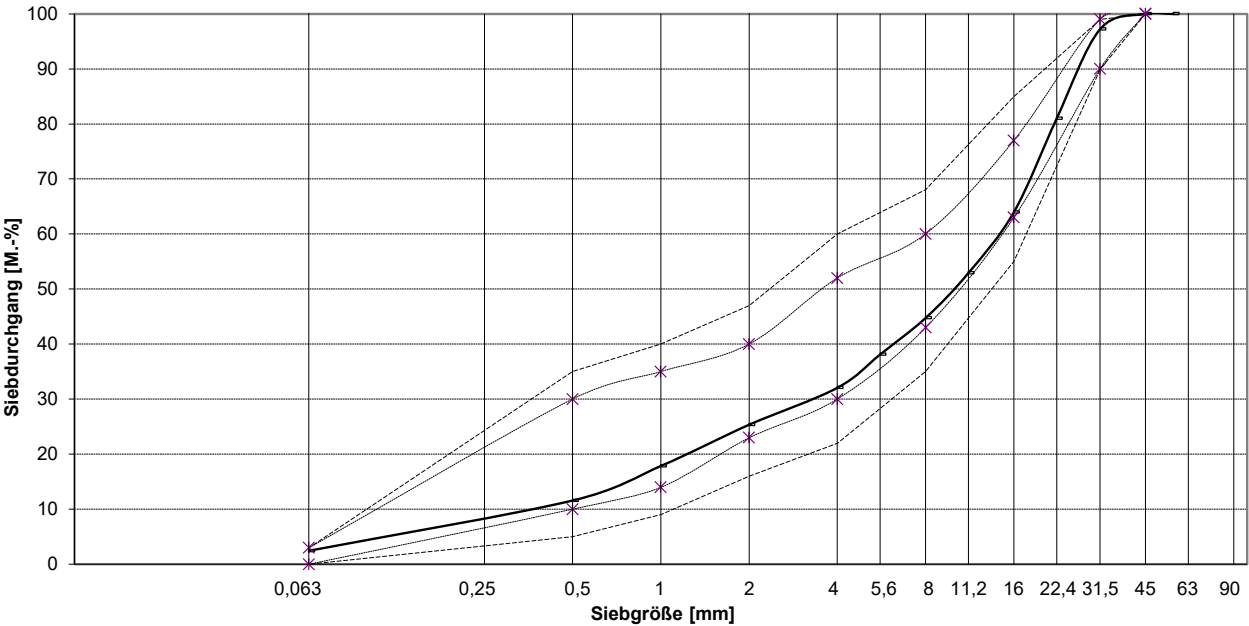
Kennwert	Ist	Soll	Prüfdatum
Ungleichförmigkeit U	34	≥ 7	1. HJ 2025
Kornform SI [M.-%]	21	≤ 50	2. HJ 2025
Plattigkeit FI [M.-%]	16	≤ 50	

Ergebnisse

Kennwert		IST	SOLL
Gehalt an Feinanteilen		2,4 M.-%	≤ 3 M.-%
Kategorie UF		UF 3	UF 3
Kategorie LF		LF NR	LF NR
Überkornanteil			
Durchgang 1,4 * D		100 M.-%	100 M.-%
Durchgang D		97 M.-%	90 - 99 M.-%
Kategorie		OC 90	OC 90
gebr. Oberfläche Kategorie		C _{100/0}	C _{100/0}
Anforderung Korngrößen- verteilung Kat. G _s Allg. / MDV [M.-%] TL SoB-StB Tab. 11	0,5 mm	12	5-35 / 10-30
	1 mm	18	9-40 / 14-35
	2 mm*	25	16-47 / 23-40
	4 mm	32	22-60 / 30-52
	8 mm	45	35-68 / 43-60
	16 mm	64	55-85 / 63-77
MDV-Vergleich (Werkstypische Toleranzen) [M.-%] TL SoB-StB Tab. 12	0,5 mm	12	10 ± 5
	1 mm	18	15 ± 5
	2 mm	25	23 ± 7
	4 mm	32	33 ± 8
	8 mm	45	47 ± 8
	16 mm	64	67 ± 8
Differenzen der Siebdurchgänge [M.-%] TL SoB-StB Tab. 13	1 - 2 mm	7	4-15
	2 - 4 mm	7	7-20
	4 - 8 mm	13	10-25
	8 - 16 mm	19	10-25

* Anforderung gemäß TLBV ≥ 20 M.-% erfüllt

Korngrößenverteilung des Baustoffgemisches 0/32 STS mit Sieblinienbereich nach den TL SoB-StB



Das untersuchte Material 0/32 STS entspricht hinsichtlich der Korngrößenverteilung den Anforderungen der TL SoB-StB an ein Baustoffgemisch für Schottertragschichten.
Es gelten hiernach nur die in den TL SoB-StB, Anhang C aufgeführten Zahlenwerte als Anforderungen.

Geometrische Anforderungen

Lieferkörnung: 0/45 STS/B1+NS

Korngrößenverteilung DIN EN 933-1

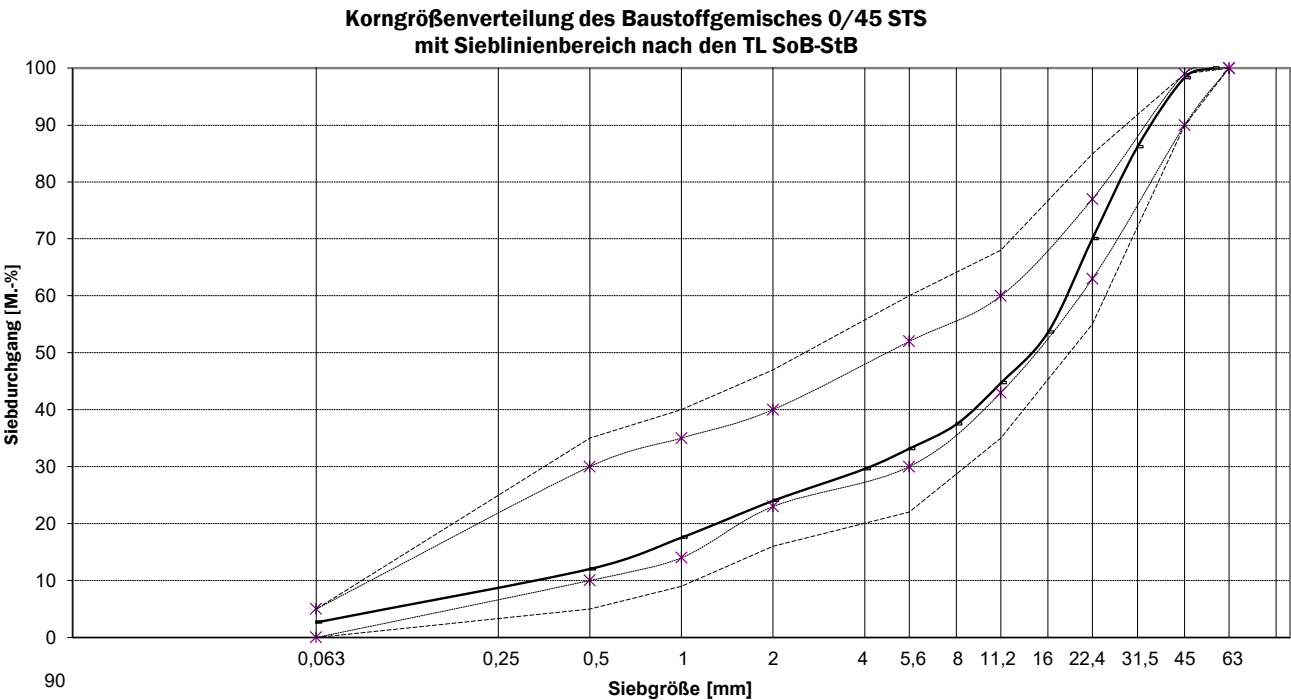
Siebgröße [mm]	Anteil [%]	Durchgang [%]
90	0,0	100
63	0,0	100
56	0,0	100
45	1,7	98
31,5	12,2	86
22,4	16,2	70
16	16,4	54
11,2	8,9	45
8	7,3	37
5,6	4,3	33
4	3,6	30
2	5,6	24
1	6,5	18
0,5	5,5	12
0,063	9,4	3
0	2,7	0
Summe:	100	
Siebverlust:	0	

Kennwert	Ist	Soll	
Ungleichförmigkeit U	46	≥ 7	Prüfdatum
Kornform SI [M.-%]	20	≤ 50	1. HJ 2025
Plattigkeit FI [M.-%]	17	≤ 50	2. HJ 2025

Ergebnisse

Kennwert		IST	SOLL
Gehalt an Feinanteilen		2,7 M.-%	≤ 5 M.-%
Kategorie UF		UF ₅	UF ₅
Kategorie LF		LF _{NR}	LF _{NR}
Überkornanteil			
Durchgang 1,4 * D		100 M.-%	100 M.-%
Durchgang D		98 M.-%	90 - 99 M.-%
Kategorie		OC ₉₀	OC ₉₀
gebr. Oberfläche Kategorie		C _{100/0}	C _{100/0}
Anforderung	0,5 mm	12	5-35 / 10-30
Korngrößenverteilung Kat. G ₈	1 mm	18	9-40 / 14-35
	2 mm*	24	16-47 / 23-40
	5,6 mm	33	22-60 / 30-52
Allg. / MDV [M.-%]	11,2 mm	45	35-68 / 43-60
TL SoB-StB Tab. 11	22,4 mm	70	55-85 / 63-77
MDV-Vergleich (Werkstypische Toleranzen) [M.-%]	0,5 mm	12	12 ± 5
	1 mm	18	15 ± 5
	2 mm	24	23 ± 7
	5,6 mm	33	39 ± 8
	11,2 mm	45	51 ± 8
TL SoB-StB Tab. 12	22,4 mm	70	68 ± 8
Differenzen der Siebdurchgänge [M.-%]	1 - 2 mm	6	4-15
	2 - 5,6 mm	9	7-20
	5,6 - 11,2 mm	12	10-25
	11,2 - 22,4 mm	25	10-25
TL SoB-StB Tab. 13			

* Anforderung gemäß TLBV ≥ 20 M.-% erfüllt



Das untersuchte Material 0/45 STS entspricht hinsichtlich der Korngrößenverteilung den Anforderungen der TL SoB-StB an ein Baustoffgemisch für Schottertragschichten.
 Es gelten hiernach nur die in den TL SoB-StB, Anhang C aufgeführten Zahlenwerte als Anforderungen.

Physikalische Anforderungen

Gesteinskörnung [mm] / Probenahme	Prüfkörnung [mm]	Einzelwerte	Ist-Wert	SOLL	IST / res. Kategorie
---	---------------------	-------------	----------	------	-------------------------

Gemischspezifische Eigenschaften

Rohdichte ρ_p nach DIN EN 1097-6

[Mg/m³]	0/32 FSS/B2+NS 10/2025	0,063/31,5	2,718 / 2,722	i.M.	2,72	/	2,72
---------	---------------------------	------------	---------------	------	-------------	---	-------------

Trockendichte und Optimaler Wassergehalt (Proctor) nach DIN EN 13286-2

[Mg/m³]	0/32 FSS/B2+NS	0/31,5	Trockendichte	2,010	korr.	2,019	/	2,019
[M.-%]	10/2025		opt. Wassergehalt	6,9		6,7		6,7
[Mg/m³]	0/32 FSS/B2 UF3+NS	0/31,5	Trockendichte	2,011	korr.	2,024	/	2,024
[M.-%]	10/2025		opt. Wassergehalt	7,2		6,9		6,9
[Mg/m³]	0/45 FSS/B2+NS	0/45	Trockendichte	2,143	korr.	2,193	/	2,193
[M.-%]	10/2025		opt. Wassergehalt	6,5		5,4		5,4
[Mg/m³]	0/56 FSS/B2+NS	0/56	Trockendichte	1,945	korr.	2,059	/	2,059
[M.-%]	10/2025		opt. Wassergehalt	4,3		3,3		3,3
[Mg/m³]	0/32 STS/B1+NS	0/31,5	Trockendichte	2,019	korr.	2,030	/	2,030
[M.-%]	10/2025		opt. Wassergehalt	6,5		6,3		6,3
[Mg/m³]	0/32 ST/B1 UF3+NS	0/31,5	Trockendichte	2,018	korr.	2,029	/	2,029
[M.-%]	10/2025		opt. Wassergehalt	6,2		6,1		6,1
[Mg/m³]	0/45 STS/B1+NS	0/45	Trockendichte	2,144	korr.	2,184	/	2,184
[M.-%]	10/2025		opt. Wassergehalt	8,2		7,1		7,1

Proctorkurven 10/2025 beigelegt mit Anlage 1

CBR-Wert (statisch) nach DIN EN 13286-47

[%]	0/32 ST/B1 UF3+NS	0/22,4	Lagerung unter Wasser [h]	4	-	85	≥ 80	≥ 80
	04/2025		Eindringtiefe [mm]	5				Anforderung erfüllt
			Quellung [mm]	0,01				

Physikalische Anforderungen

Gesteinskörnung [mm] / Probenahme	Prüfkörnung [mm]	Einzelwerte	Ist-Wert	SOLL	IST / res. Kategorie
---	---------------------	-------------	----------	------	-------------------------

Gesteinsspezifisch

Widerstand gegen Zertrümmerung (Los Angeles-Koeffizient) nach DIN EN 1097-2, Abs. 5

[M.-%]	0/32 - 0/56	10/14	13,9	-	14	LA ₃₀	LA₂₀
	10/2025						Anforderung erfüllt

Widerstand gegen Zertrümmerung (Schlagzertrümmerungswert) nach DIN EN 1097-2, Abs. 6

[M.-%]	0/32 - 0/56	8/12,5	16,96	17,29	17,54	i.M.	17,3	SZ ₂₆	SZ ₁₈
	04/2025		Rohdichte _p = 2,71 Mg/m ³ / Kornform = 29 M.-%						Anforderung erfüllt

Los Angeles-Koeffizient an Schotter nach DIN EN 1097-2, Abs. 5

[M.-%]	0/45 - 0/56	35,5/45	14,3	-	14	≤ 25	≤ 25
	10/2025						Anforderung erfüllt

Widerstand gegen Schlag an Schotter nach DIN 52115, Teil 2

[M.-%]	0/45 - 0/56	35,5/45	16,3	15,1	14,4	i.M.	15,3	≤ 22	≤ 22
	04/2025		Rohdichte ρ _p = 2,69 Mg/m ³ / Kornform = 11 M.-%						Anforderung erfüllt

Widerstand gegen Frostbeanspruchung nach DIN EN 1367-1

[M.-%]	0/32 - 0/56	8/11,2	0,8	0,8	0,5	i.M.	0,7	F ₄	F₁
	04/2025		Prüfflüssigkeit: Wasser						Anforderung erfüllt
[M.-%]	0/45 - 0/56	31,5/45	0,9	1,1	1,2	i.M.	1,1	F ₄	F₁
	04/20224		Prüfflüssigkeit: Wasser						Anforderung erfüllt

Art der Gesteinskörnung im Baustoffgemisch

Petrographische Beschreibung nach DIN EN 932-3 und TP Gestein-StB, Teil 3.1.2

[-]	Grauwacke	Handstück	-
	04/2025		

Gewinnungsstätte: Bei der Lagerstätte handelt es sich um Grauwacke aus dem Erdzeitalter des Oberdevons (Südharz-Selke-Grauwacke). Die graugrüne bis graurote gefärbte, sehr feinkörnige Grauwacke ist mäßig klassiert mit eingebetteten schlecht gerundeten Gesteinsfragmenten, Quarzen und Feldspäten und wird teilweise von dünnen Quarz- und Kalzitadern durchzogen. Aufgrund der Auskristallisation des kieseligen Bindemittels bildet die Grauwacke ein sehr kompaktes und festes Gestein.

Rezepturen für Baustoffgemische

Die Herstellung der Baustoffgemische für Frostschutzschichten erfolgt durch Zugabe von ca. 10 M.-% Sand 0/2 des Werkes Ditzfurt (Sachsen-Anhalt [ST-005-K]). Die Rezepturen der STS-Gemische sind nachfolgend aufgeführt:

Rezepturen zu den jeweiligen Baustoffgemischen für Schottertragschichten

Ausgangsstoffe	Baustoffgemisch		
	0/32 STS/B1+NS	0/32 STS/B1 UF3+NS	0/45 STS/B1+NS
NS 0/2 (Ditzfurt)	10%	14%	12%
BS 0/5 (Rieder)	20%	11%	18%
gGk 2/5 (Rieder)	9%	-	-
gGk 5/8 (Rieder)	4%	6%	4%
gGk 5/22 (Rieder)	30%	40%	20%
gGk 8/11 (Rieder)	5%	-	4%
gGk 11/16 (Rieder)	5%	7%	4%
gGk 16/22(Rieder)	-	-	8%
gGk 22/32 (Rieder)	17%	22%	14%
gGk 32/56 (Rieder)	-	-	16%

BS Brechsand / NS Natursand

Allgemeine Angaben (Fremdüberwachung)

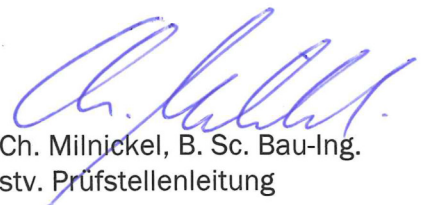
1	Prüfung	
1.1	Verantwortlicher / Durchführender der WPK (intern)	Hr. Arnold / Hr. Kranich
1.2	Ort / Adresse des Labors für die WPK (intern)	Steinbruch Rieder
1.3	Wurde die Probenahme entsprechend den der DIN EN 932-1 durchgeführt?	ja
1.4	Werden alle verlangten Prüfungen der WPK (intern) im erforderlichen Prüfrhythmus durchgeführt?	ja
1.5	Werden die geforderten Aufzeichnungen der „WPK“ ordnungsgemäß geführt?	ja
2	Lieferschein	
2.1	Enthält der Lieferschein alle verlangten Angaben?	ja
2.2	Enthält der Lieferschein alle notwendigen Zeichen?	ja
3	Herstellwerk	
3.1	Entspricht die Lagerung der Gesteinskörnungen den Anforderungen?	ja
3.2	Werden die Silos, Halden, Boxen etc. gekennzeichnet?	ja
4	Sonstiges	
	Das Gesteinsmaterial entstammt der 3. & 4. Sohle.	

Beurteilung

Die Baustoffgemische entsprechen in den geprüften Eigenschaften, unter Berücksichtigung der jeweiligen zusätzlichen länderspezifischen Vorschriften im vorgesehenen Lieferbereich den Anforderungen der TL SoB-StB.



I. Bivour, Dipl.Geow.
Fachbereichsleitung Gestein

Ch. Milnickel, B. Sc. Bau-Ing.
stv. Prüfstellenleitung

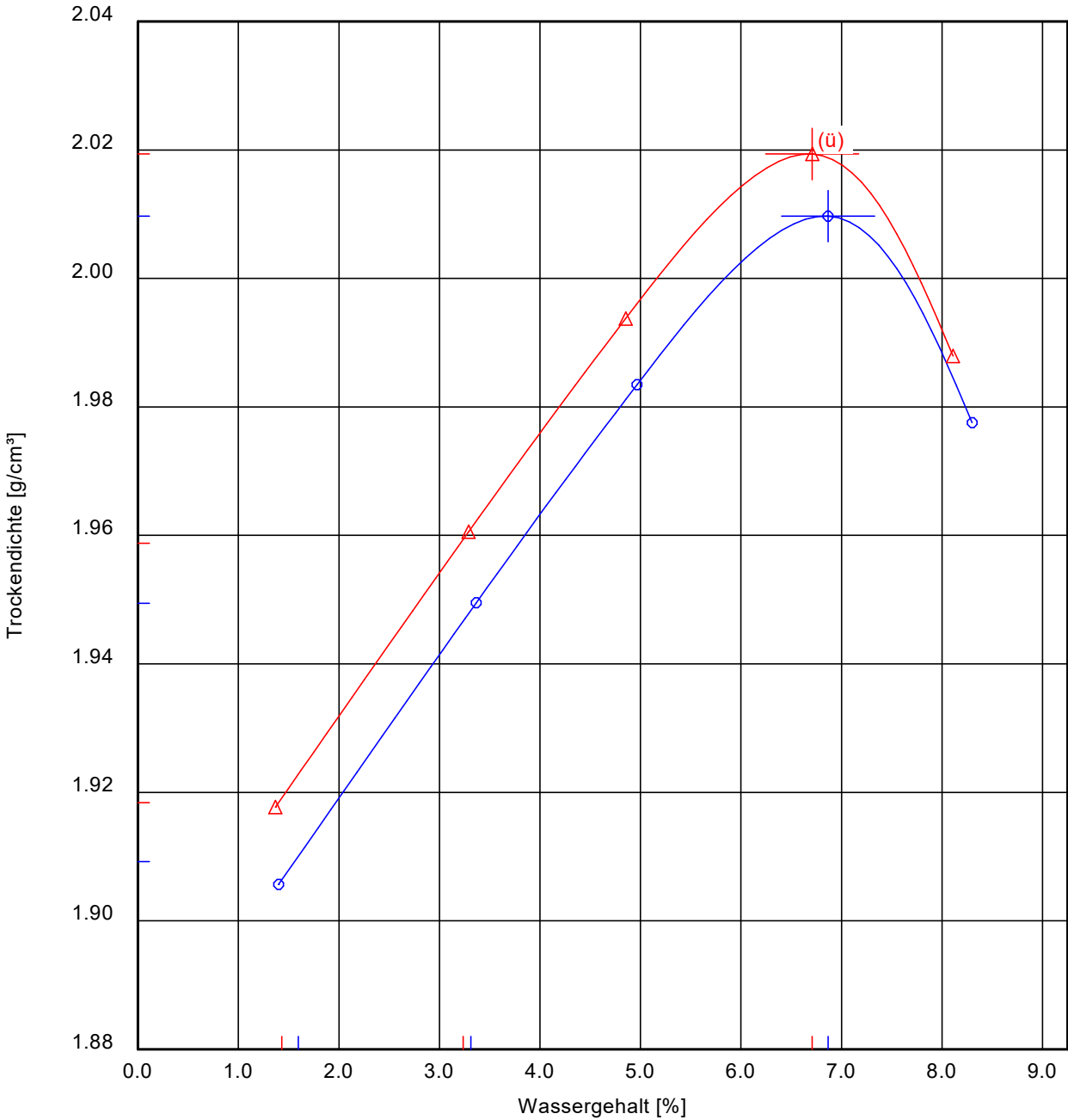
Proctorkurve nach DIN EN 13286-2

Mitteldeutsche Baustoffe GmbH
Harzer Grauwacke Rieder
Baustoffgemisch 0/32 FSS/B2+NS

Bearbeiter: Hr. Zacon

Datum: 18.11.2025

Prüfungsnummer: 10-25123/P1
Entnahmestelle: Werk Rieder
Tiefe: Halde
Art der Entnahme: DIN EN 932-1
Bodenart: Baustoffgemisch
Probe entnommen am: 15.10.2025



100 % der Proctordichte $\rho_{Pr} = 2.010 \text{ g/cm}^3$
(ü) 100 % der Proctordichte $\rho_{Pr} = 2.019 \text{ g/cm}^3$

Optimaler Wassergehalt $w_{Pr} = 6.9 \%$
Optimaler Wassergehalt $w_{Pr} = 6.7 \%$

97.0 % der Proctordichte $\rho_d = 1.949 \text{ g/cm}^3$
(ü) 97.0 % der Proctordichte $\rho_d = 1.959 \text{ g/cm}^3$

min/max Wassergehalt $w = 3.3 / - \%$
min/max Wassergehalt $w = 3.2 / - \%$

95.0 % der Proctordichte $\rho_d = 1.909 \text{ g/cm}^3$
(ü) 95.0 % der Proctordichte $\rho_d = 1.918 \text{ g/cm}^3$

min/max Wassergehalt $w = 1.6 / - \%$
min/max Wassergehalt $w = 1.4 / - \%$

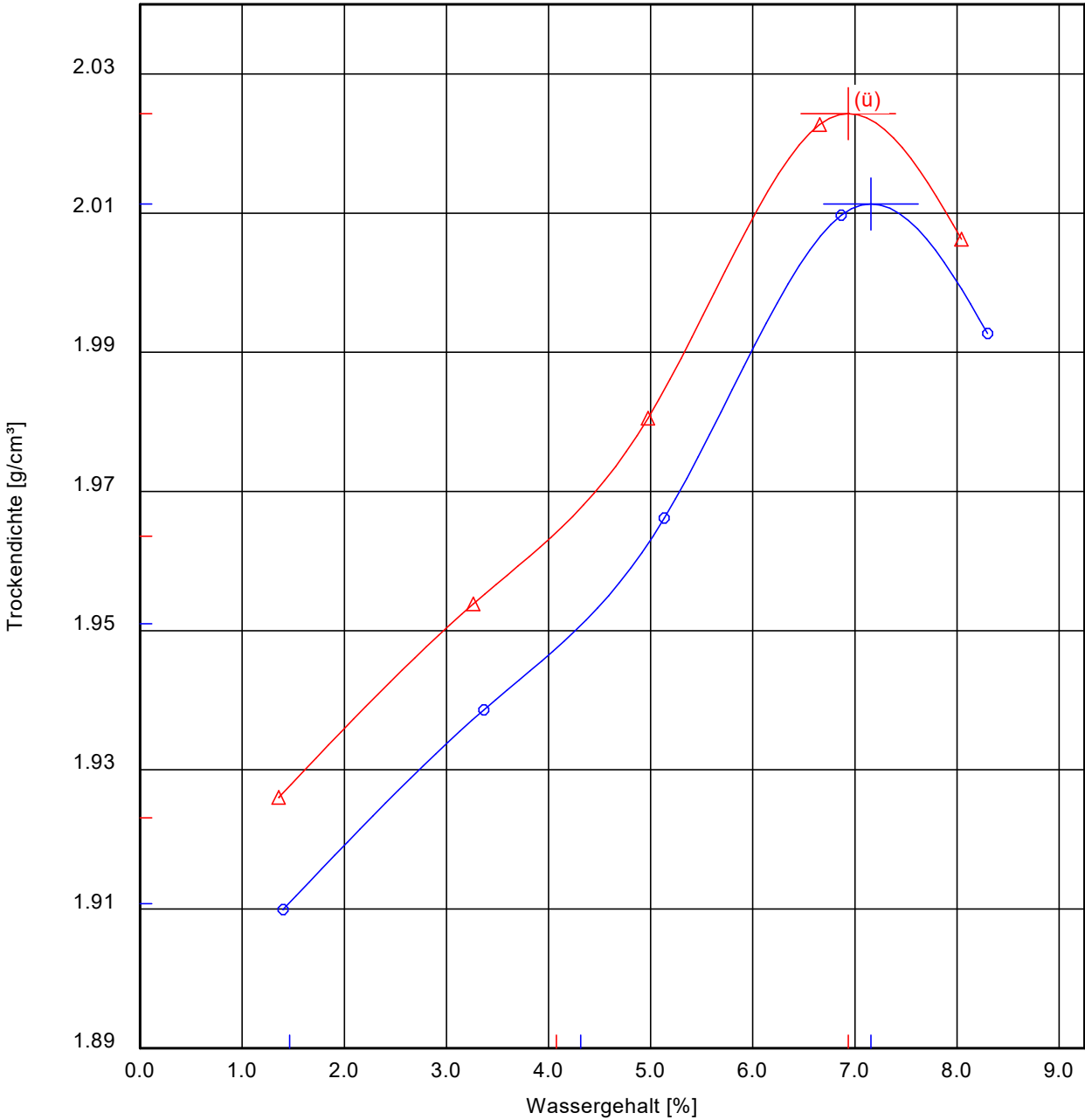
Proctorkurve nach DIN EN 13286-2

Mitteldeutsche Baustoffe GmbH
Harzer Grauwacke Rieder
Baustoffgemisch 0/32 FSS/B2 UF3+NS

Bearbeiter: Hr. Zacon

Datum: 18.11.2025

Prüfungsnummer: 10-25123/P2
Entnahmestelle: Werk Rieder
Tiefe: Halde
Art der Entnahme: DIN EN 932-1
Bodenart: Baustoffgemisch
Probe entnommen am: 15.10.2025



100 % der Proctordichte $\rho_{Pr} = 2.011 \text{ g/cm}^3$
(ü) 100 % der Proctordichte $\rho_{Pr} = 2.024 \text{ g/cm}^3$

Optimaler Wassergehalt $w_{Pr} = 7.2 \text{ \%}$
Optimaler Wassergehalt $w_{Pr} = 6.9 \text{ \%}$

97.0 % der Proctordichte $\rho_d = 1.951 \text{ g/cm}^3$
(ü) 97.0 % der Proctordichte $\rho_d = 1.964 \text{ g/cm}^3$

min/max Wassergehalt $w = 4.3 / - \text{ \%}$
min/max Wassergehalt $w = 4.1 / - \text{ \%}$

95.0 % der Proctordichte $\rho_d = 1.911 \text{ g/cm}^3$
(ü) 95.0 % der Proctordichte $\rho_d = 1.923 \text{ g/cm}^3$

min/max Wassergehalt $w = 1.5 / - \text{ \%}$
min/max Wassergehalt $w = - / - \text{ \%}$

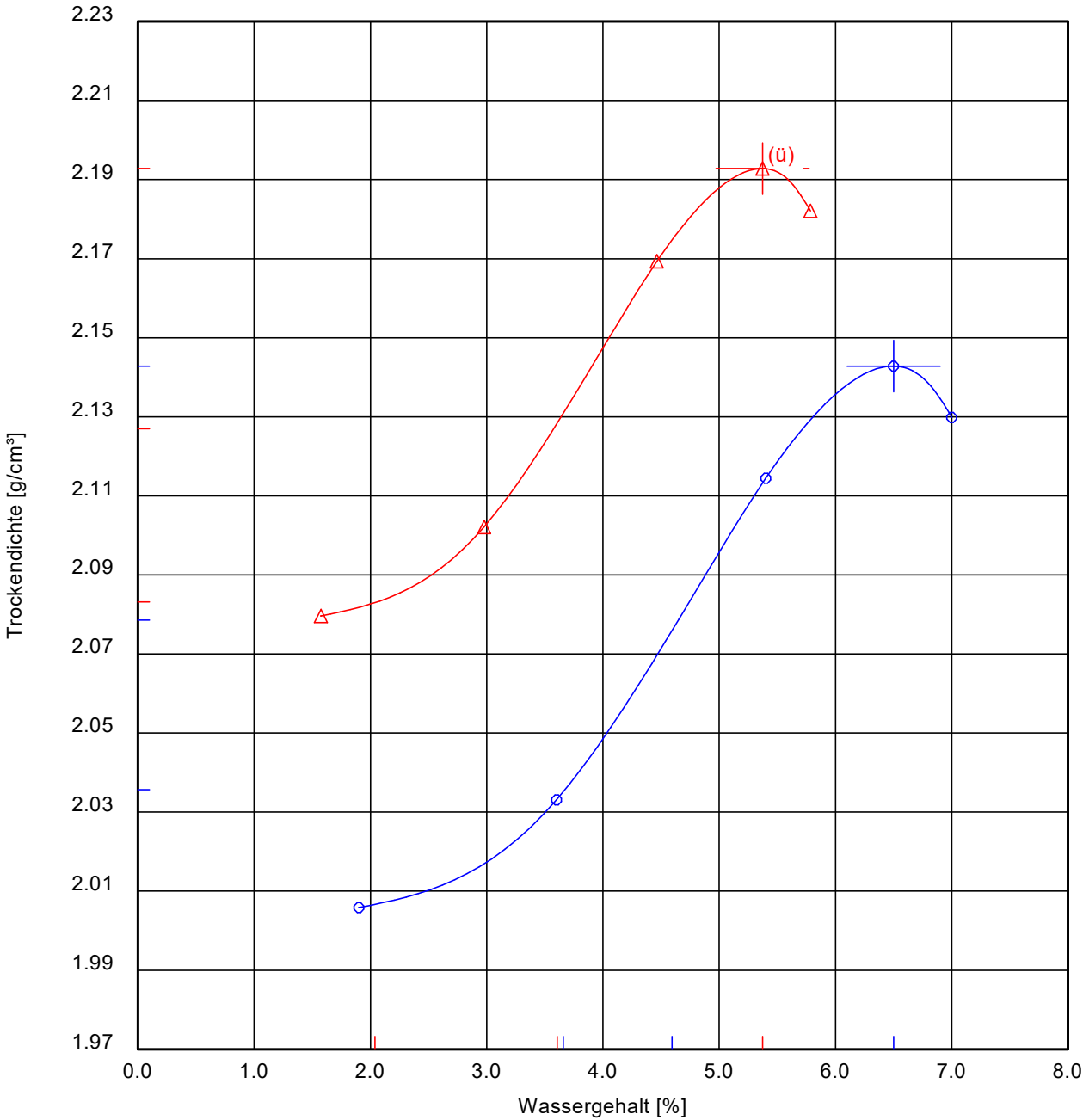
Proctorkurve nach DIN EN 13286-2

Mitteldeutsche Baustoffe GmbH
Harzer Grauwacke Rieder
Baustoffgemisch 0/45 FSS/B2+NS

Bearbeiter: Hr. Zacon

Datum: 18.11.2025

Prüfungsnummer: 10-25123/P3
Entnahmestelle: Werk Rieder
Tiefe: Halde
Art der Entnahme: DIN EN 932-1
Bodenart: Baustoffgemisch
Probe entnommen am: 15.10.2025



100 % der Proctordichte $\rho_{Pr} = 2.143 \text{ g/cm}^3$
(ü) 100 % der Proctordichte $\rho_{Pr} = 2.193 \text{ g/cm}^3$

Optimaler Wassergehalt $w_{Pr} = 6.5 \%$
Optimaler Wassergehalt $w_{Pr} = 5.4 \%$

97.0 % der Proctordichte $\rho_d = 2.079 \text{ g/cm}^3$
(ü) 97.0 % der Proctordichte $\rho_d = 2.127 \text{ g/cm}^3$

min/max Wassergehalt $w = 4.6 / - \%$
min/max Wassergehalt $w = 3.6 / - \%$

95.0 % der Proctordichte $\rho_d = 2.036 \text{ g/cm}^3$
(ü) 95.0 % der Proctordichte $\rho_d = 2.083 \text{ g/cm}^3$

min/max Wassergehalt $w = 3.7 / - \%$
min/max Wassergehalt $w = 2.0 / - \%$

Proctorkurve nach DIN EN 13286-2

Mitteldeutsche Baustoffe GmbH
Harzer Grauwacke Rieder
Baustoffgemisch 0/56 FSS/B2+NS

Bearbeiter: Hr. Zacon

Datum: 18.11.2025

Prüfungsnummer: 10-25123/P4

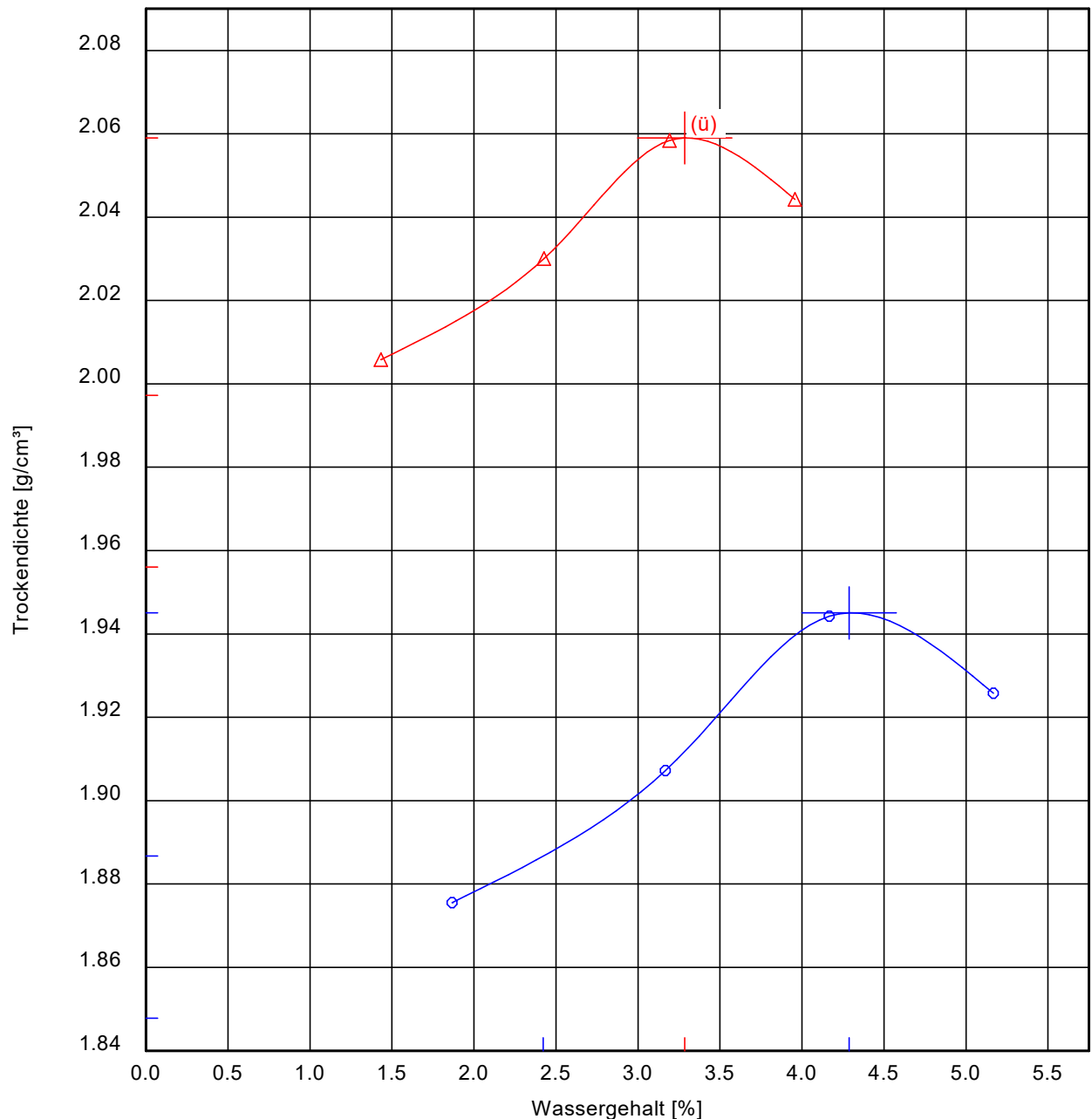
Entnahmestelle: Werk Rieder

Tiefe: Halde

Art der Entnahme: DIN EN 932-1

Bodenart: Baustoffgemisch

Probe entnommen am: 15.10.2025



100 % der Proctordichte $\rho_{Pr} = 1.945 \text{ g/cm}^3$
(ü) 100 % der Proctordichte $\rho_{Pr} = 2.059 \text{ g/cm}^3$

Optimaler Wassergehalt $w_{Pr} = 4.3 \%$
Optimaler Wassergehalt $w_{Pr} = 3.3 \%$

97.0 % der Proctordichte $\rho_d = 1.887 \text{ g/cm}^3$
(ü) 97.0 % der Proctordichte $\rho_d = 1.997 \text{ g/cm}^3$

min/max Wassergehalt $w = 2.4 / - \%$
min/max Wassergehalt $w = - / - \%$

95.0 % der Proctordichte $\rho_d = 1.848 \text{ g/cm}^3$
(ü) 95.0 % der Proctordichte $\rho_d = 1.956 \text{ g/cm}^3$

min/max Wassergehalt $w = - / - \%$
min/max Wassergehalt $w = - / - \%$

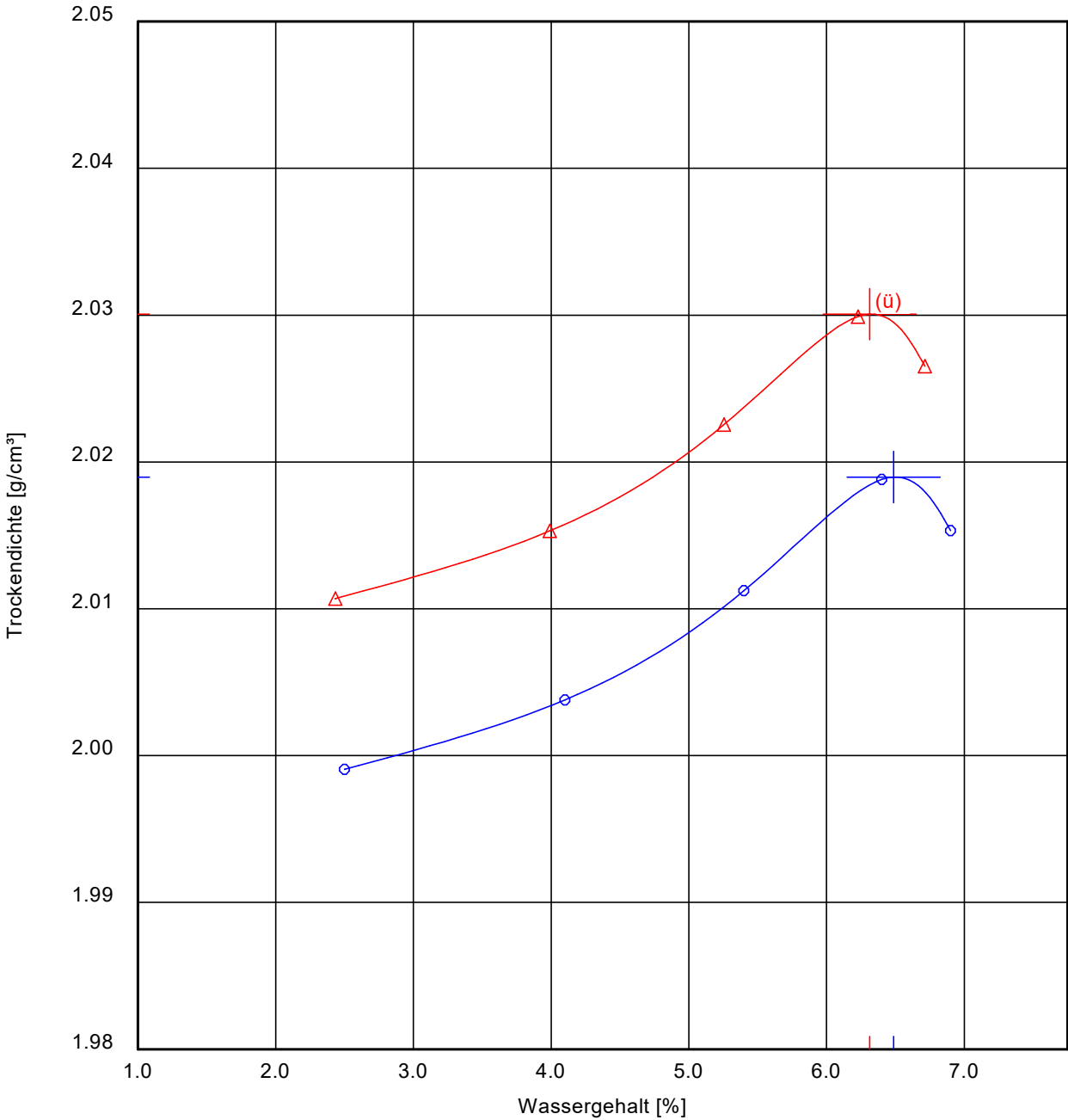
Proctorkurve nach DIN EN 13286-2

Mitteldeutsche Baustoffe GmbH
Harzer Grauwacke Rieder
Baustoffgemisch 0/32 STS/B1+NS

Bearbeiter: Hr. Zacon

Datum: 18.11.2025

Prüfungsnummer: 10-25123/P5
Entnahmestelle: Werk Rieder
Tiefe: Halde
Art der Entnahme: DIN EN 932-1
Bodenart: Baustoffgemisch
Probe entnommen am: 15.10.2025



100 % der Proctordichte $\rho_{Pr} = 2.019 \text{ g/cm}^3$
(ü) 100 % der Proctordichte $\rho_{Pr} = 2.030 \text{ g/cm}^3$

Optimaler Wassergehalt $w_{Pr} = 6.5 \%$
Optimaler Wassergehalt $w_{Pr} = 6.3 \%$

97.0 % der Proctordichte $\rho_d = 1.958 \text{ g/cm}^3$
(ü) 97.0 % der Proctordichte $\rho_d = 1.969 \text{ g/cm}^3$

min/max Wassergehalt $w = - / - \%$
min/max Wassergehalt $w = - / - \%$

95.0 % der Proctordichte $\rho_d = 1.918 \text{ g/cm}^3$
(ü) 95.0 % der Proctordichte $\rho_d = 1.929 \text{ g/cm}^3$

min/max Wassergehalt $w = - / - \%$
min/max Wassergehalt $w = - / - \%$

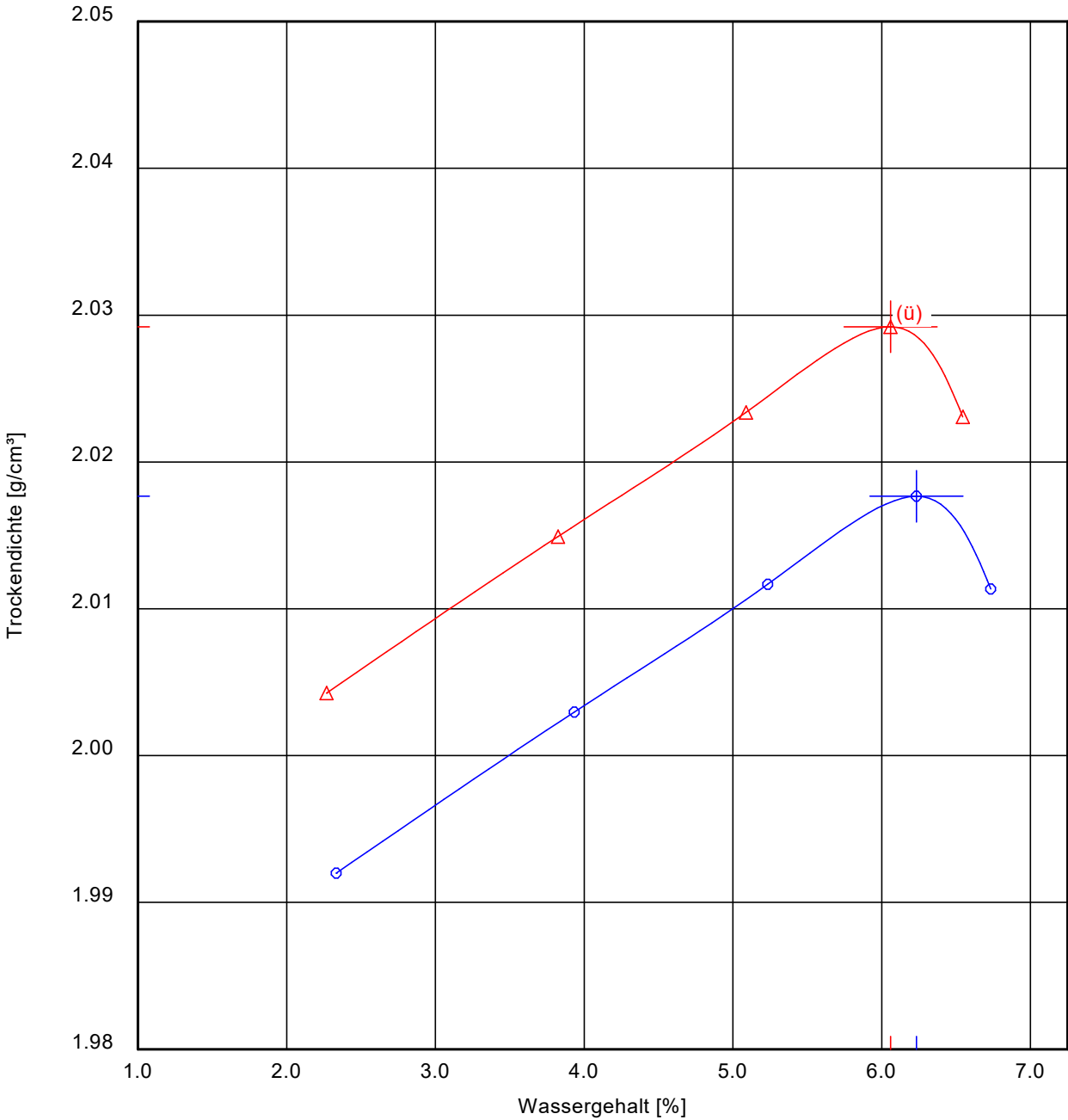
Proctorkurve nach DIN EN 13286-2

Mitteldeutsche Baustoffe GmbH
Harzer Grauwacke Rieder
Baustoffgemisch 0/32 STS/B1 UF3+NS

Bearbeiter: Hr. Zacon

Datum: 19.11.2025

Prüfungsnummer: 10-25123/P6
Entnahmestelle: Werk Rieder
Tiefe: Halde
Art der Entnahme: DIN EN 932-1
Bodenart: Baustoffgemisch
Probe entnommen am: 15.10.2025



100 % der Proctordichte $\rho_{Pr} = 2.018 \text{ g/cm}^3$
(ü) 100 % der Proctordichte $\rho_{Pr} = 2.029 \text{ g/cm}^3$

Optimaler Wassergehalt $w_{Pr} = 6.2 \%$
Optimaler Wassergehalt $w_{Pr} = 6.1 \%$

97.0 % der Proctordichte $\rho_d = 1.957 \text{ g/cm}^3$
(ü) 97.0 % der Proctordichte $\rho_d = 1.968 \text{ g/cm}^3$

min/max Wassergehalt $w = - / - \%$
min/max Wassergehalt $w = - / - \%$

95.0 % der Proctordichte $\rho_d = 1.917 \text{ g/cm}^3$
(ü) 95.0 % der Proctordichte $\rho_d = 1.928 \text{ g/cm}^3$

min/max Wassergehalt $w = - / - \%$
min/max Wassergehalt $w = - / - \%$

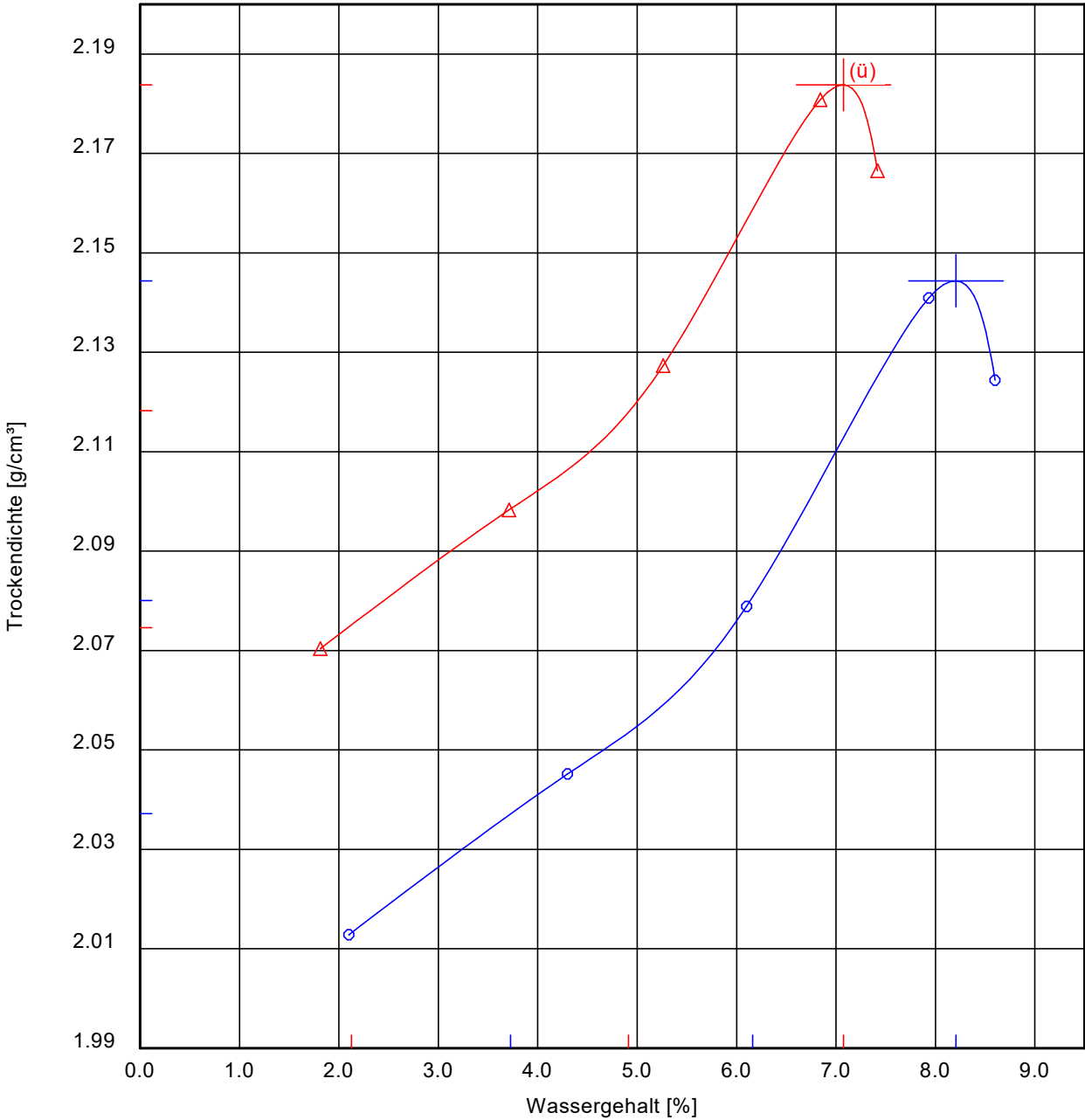
Proctorkurve nach DIN EN 13286-2

Mitteldeutsche Baustoffe GmbH
Harzer Grauwacke Rieder
Baustoffgemisch 0/45 STS/B1+NS

Bearbeiter: Hr. Zacon

Datum: 19.11.2025

Prüfungsnummer: 10-25123/P7
Entnahmestelle: Werk Rieder
Tiefe: Halde
Art der Entnahme: DIN EN 932-1
Bodenart: Baustoffgemisch
Probe entnommen am: 15.10.2025



100 % der Proctordichte $\rho_{Pr} = 2.144 \text{ g/cm}^3$
(ü) 100 % der Proctordichte $\rho_{Pr} = 2.184 \text{ g/cm}^3$

Optimaler Wassergehalt $w_{Pr} = 8.2 \%$
Optimaler Wassergehalt $w_{Pr} = 7.1 \%$

97.0 % der Proctordichte $\rho_d = 2.080 \text{ g/cm}^3$
(ü) 97.0 % der Proctordichte $\rho_d = 2.118 \text{ g/cm}^3$

min/max Wassergehalt $w = 6.2 / - \%$
min/max Wassergehalt $w = 4.9 / - \%$

95.0 % der Proctordichte $\rho_d = 2.037 \text{ g/cm}^3$
(ü) 95.0 % der Proctordichte $\rho_d = 2.075 \text{ g/cm}^3$

min/max Wassergehalt $w = 3.7 / - \%$
min/max Wassergehalt $w = 2.1 / - \%$