

Prüfbericht nach den TL SoB-StB 20

Werk: Rieder

Prüfbericht Nr.:	12-2211/10-26034-SoB	Prüfberichtsdatum:	09.06.2026
Antragsteller:	MDB GmbH, Harzer Grauwacke Rieder Im Eulenbachtal 06493 Ballenstedt OT Rieder	Überwachungszeitraum:	1. Halbjahr 2026
		Zulassungszeitraum:	2. Halbjahr 2026
		Material:	Breckkorn
Art der Güteüberwachung:	Fremdüberwachung nach TL G SoB-StB	Petrographischer Typ:	Grauwacke
letzte Güteüberwachung:	12-2211/10-25123-SoB	werksunabhängige Gesteinsart:	Sand (Werk Dittfurt [ST-005-K])

Angaben über die Probenahme nach DIN EN 932-1:

Ort:	Werk Rieder
Teilnehmer:	Hr. Greil (Werk), Hr. Zacon, Fr. Bivour (BLH)
Witterung:	trocken, +8 °C

Nr.	Sorten-Nr.	Lieferkörnung [mm]		Probenahmedatum	Entnahmestelle	Anwendungsbereich
1	267	0/32	FSS/B2+NS	14.04.2026	Halde	FSS
2	311	0/32	FSS/B2 UF3+NS	14.04.2026	Halde	FSS
3	268	0/45	FSS/B2+NS	14.04.2026	Halde	FSS
4	269	0/56	FSS/B2+NS	14.04.2026	Halde	FSS
5	040	0/32	STS/B1+NS	14.04.2026	Halde	STS
6	319	0/32	STS/B1 UF3+NS	14.04.2026	Halde	STS
7	041	0/45	STS/B1+NS	14.04.2026	Halde	STS

FSS = Frostschutzschicht; STS = Schottertragschicht

vorgesehener Lieferbereich: ST / TH / NI / NW / BE / BB / HH / HB / MV / SH
(Auf die ZTV-StB LSBB ST 21 und Einföhrungserlass des TLBV zum ARS Nr. 24/2020 wird verwiesen.)

Verteiler: AG / ST [ST-003-H] / TH / NI / NW / BE / BB / HH / HB / MV / SH

Der Prüfbericht umfasst -12- Seiten.

Sach- und Fachkundige für
• TRGS 519 Asbest
• TRGS 521 alte Mineralwolle
• TRGS 524 Arbeiten kont. Bereichen
• LAGA PN98
• Betriebsbeauftragte für Abfall

Labor und Ingenieurbüro für
• Böden
• Gemische für SoB
• Beton
• Asphalt
• Gesteinskörnung
• Naturstein

Geometrische Anforderungen

Lieferkörnung: **0/32 FSS/B2+NS**

Korngrößenverteilung DIN EN 933-1

Siebgröße [mm]	Anteil [%]	Durchgang [%]
63	0,0	100
56	0,0	100
45	0,0	100
31,5	1,0	99
22,4	10,7	88
16	16,5	72
11,2	12,9	59
8	8,4	51
5,6	8,4	42
4	6,1	36
2	8,0	28
1	7,8	20
0,5	6,3	14
0,063	9,0	5
0	4,9	0
Summe:	100	
Siebverlust:	0	

Ergebnisse

Kennwert	IST	SOLL
Gehalt an Feinanteilen	4,9 M.-%	≤ 5 M.-%
Kategorie UF	UF 5	UF 5
Kategorie LF	LF NR	LF NR

Überkornanteil Kategorie		
Durchgang 1,4 * D	100 M.-%	100 M.-%
Durchgang D	99 M.-%	90 - 99 M.-%
Kategorie	OC 90	OC 90

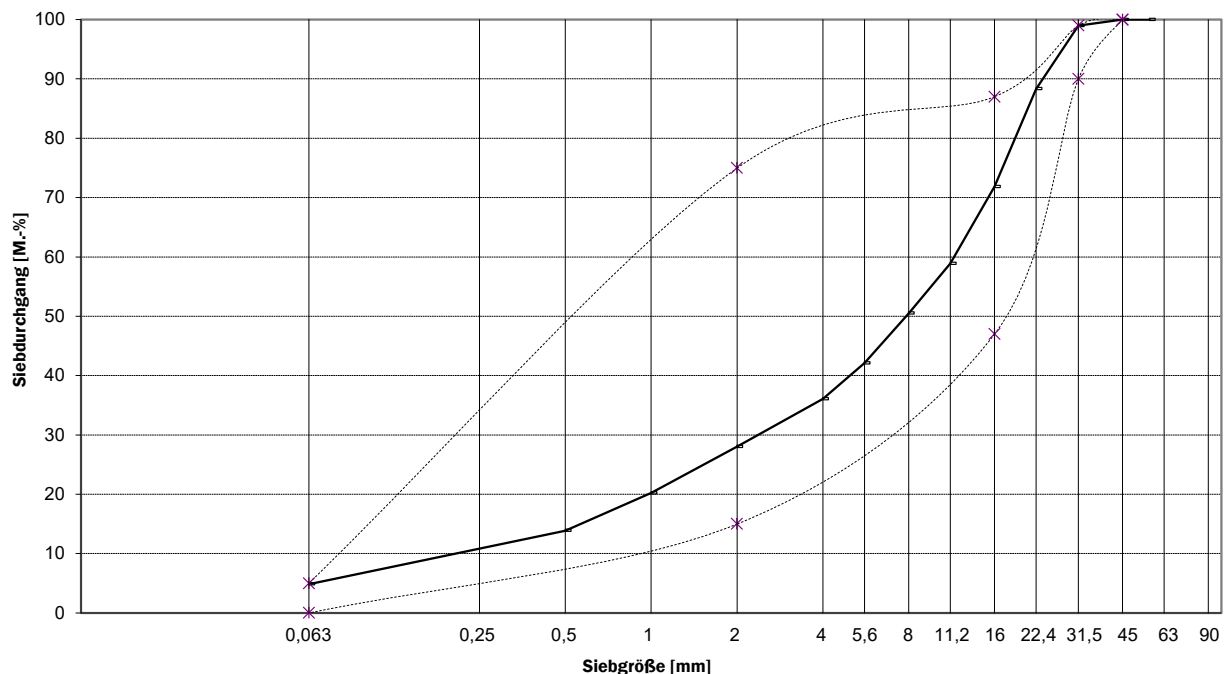
Korngrößenverteilung Kat. G _v	2 mm *	28 M.-%	15-75 M.-%
	16 mm	72 M.-%	47-87 M.-%

* Anforderung gemäß TLBV ≥ 20 M.-% erfüllt

Ungleichförmigkeit U	37	≥ 7
Kornform SI [M.-%] Prüfdatum 1. HJ 2026	17	≤ 50
Plattigkeit FI [M.-%] Prüfdatum 2. HJ 2025	16	≤ 50

gebr. Oberfläche Kategorie	C_{100/0}	C _{100/0}
----------------------------	--------------------------	--------------------

**Korngrößenverteilung des Baustoffgemisches 0/32 FSS
mit Sieblinienbereich nach den TL SoB-StB**



Das untersuchte Material 0/32 FSS entspricht hinsichtlich der Korngrößenverteilung den Anforderungen der TL SoB-StB an ein Baustoffgemisch für Frostschutzschichten.
Hiernach gelten nur die in den TL SoB-StB, Anhang B aufgeführten Zahlenwerte als Anforderungen.

Geometrische Anforderungen

Lieferkörnung: **0/32 FSS/B2 UF3+NS**

Korngrößenverteilung DIN EN 933-1

Siebgröße [mm]	Anteil [%]	Durchgang [%]
63	0,0	100
56	0,0	100
45	0,0	100
31,5	1,4	99
22,4	23,6	75
16	14,3	61
11,2	10,1	51
8	8,0	43
5,6	5,9	37
4	6,0	31
2	7,8	23
1	7,5	15
0,5	5,8	10
0,063	7,0	3
0	2,6	0
Summe:	100	
Siebverlust:	0	

Ergebnisse

Kennwert	IST	SOLL
Gehalt an Feinanteilen	2,6 M.-%	≤ 3 M.-%
Kategorie UF	UF 3	UF 3
Kategorie LF	LF NR	LF NR

Überkornanteil Kategorie		
Durchgang 1,4 * D	100 M.-%	100 M.-%
Durchgang D	99 M.-%	90 - 99 M.-%
Kategorie	OC 90	OC 90

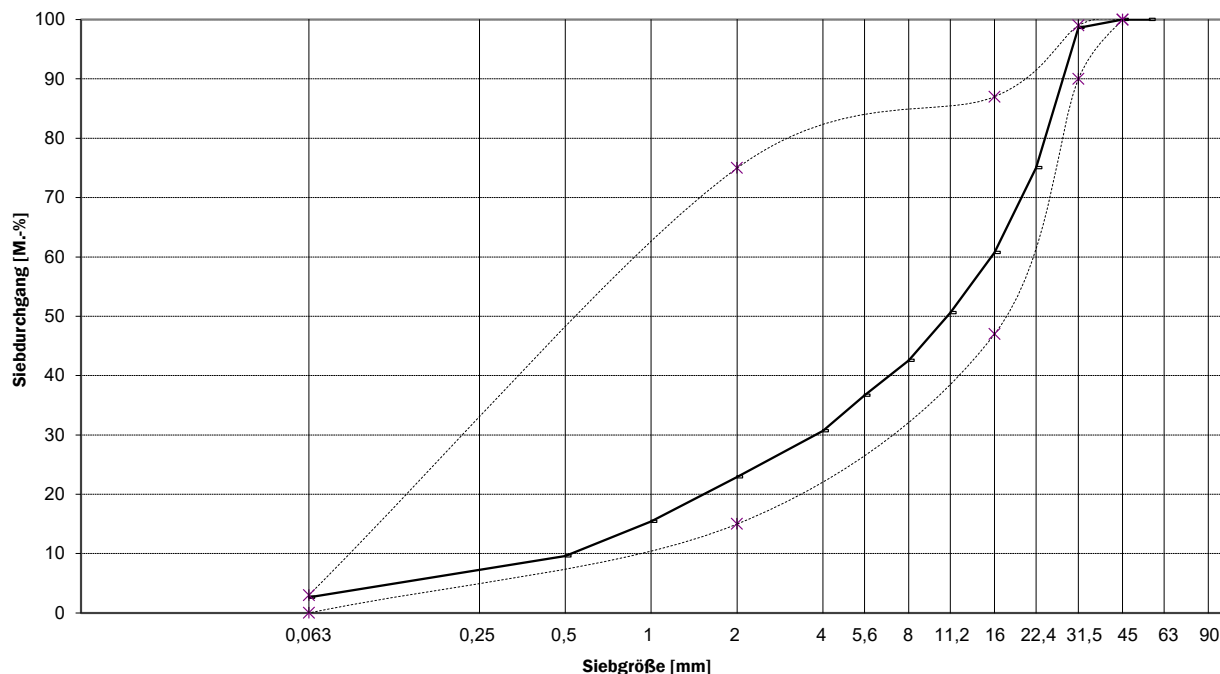
Korngrößenverteilung Kat. G _v	2 mm *	23 M.-%	15-75 M.-%
	16 mm	61 M.-%	47-87 M.-%

* Anforderung gemäß TLBV ≥ 20 M.-% erfüllt

Ungleichförmigkeit U	29	≥ 7
Kornform SI [M.-%] Prüfdatum 1. HJ 2026	17	≤ 50
Plattigkeit FI [M.-%] Prüfdatum 2. HJ 2025	16	≤ 50

gebr. Oberfläche Kategorie	C_{100/0}	C _{100/0}
----------------------------	--------------------------	--------------------

**Korngrößenverteilung des Baustoffgemisches 0/32 FSS UF3
mit Sieblinienbereich nach den TL SoB-StB**



Das untersuchte Material 0/32 FSS entspricht hinsichtlich der Korngrößenverteilung den Anforderungen der TL SoB-StB an ein Baustoffgemisch für Frostschuttschichten.
Hiernach gelten nur die in den TL SoB-StB, Anhang B aufgeführten Zahlenwerte als Anforderungen.

Geometrische Anforderungen

Lieferkörnung: **0/45 FSS/B2+NS**

Korngrößenverteilung DIN EN 933-1

Siebgröße [mm]	Anteil [%]	Durchgang [%]
90	0,0	100
63	0,0	100
56	0,0	100
45	3,7	96
31,5	5,9	90
22,4	15,4	75
16	12,2	63
11,2	9,5	53
8	8,4	45
5,6	5,3	40
4	4,6	35
2	6,7	28
1	7,6	21
0,5	7,0	14
0,063	8,9	5
0	4,7	0
Summe:	100	
Siebverlust:	0	

Ergebnisse

Kennwert	IST	SOLL
Gehalt an Feinanteilen	4,7 M.-%	≤ 5 M.-%
Kategorie UF	UF 5	UF 5
Kategorie LF	LF NR	LF NR

Überkornanteil Kategorie		
Durchgang 1,4 * D	100 M.-%	100 M.-%
Durchgang D	96 M.-%	90 - 99 M.-%
Kategorie	OC 90	OC 90

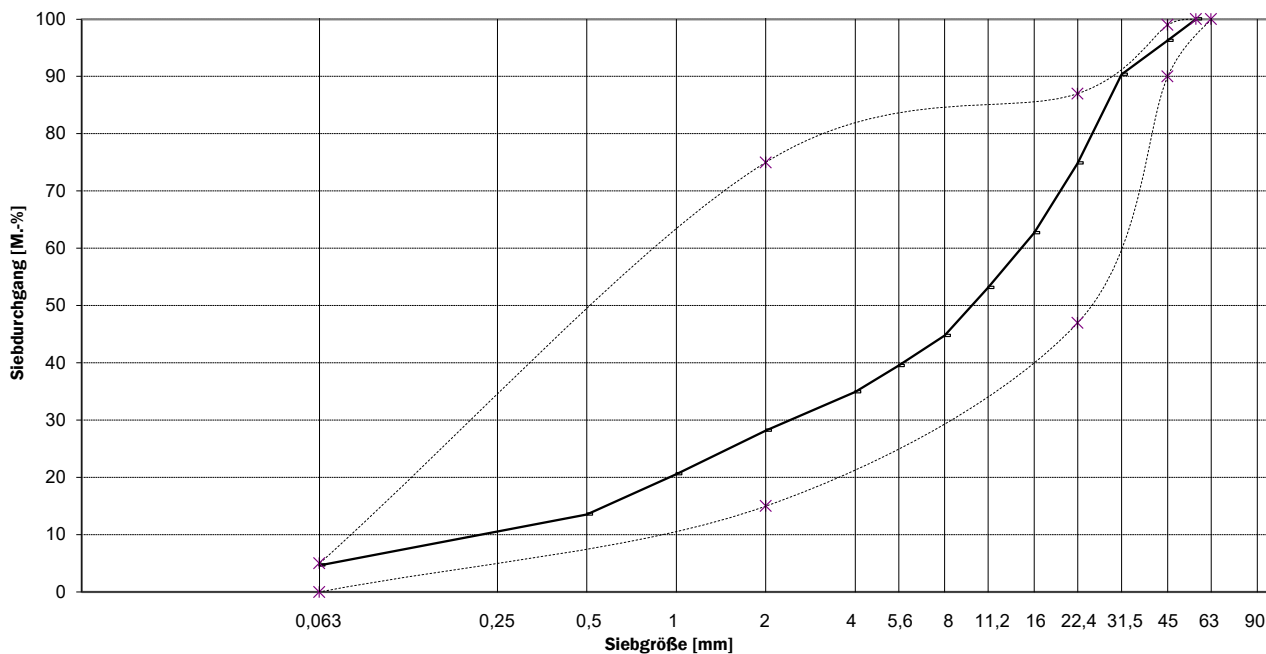
Korngrößenverteilung Kat. G _v	2 mm*	28 M.-%	15-75 M.-%
	22,4 mm	75 M.-%	47-87 M.-%

* Anforderung gemäß TLBV ≥ 20 M.-% erfüllt

Ungleichförmigkeit U	45	≥ 7
Kornform SI [M.-%] Prüfdatum 1. HJ 2026	18	≤ 50
Plattigkeit FI [M.-%] Prüfdatum 2. HJ 2025	16	≤ 50

gebr. Oberfläche Kategorie	C_{100/0}	C _{100/0}
----------------------------	--------------------------	--------------------

**Korngrößenverteilung des Baustoffgemisches 0/45 FSS
mit Sieblinienbereich nach den TL SoB-StB**



Das untersuchte Material 0/45 FSS entspricht hinsichtlich der Korngrößenverteilung den Anforderungen der TL SoB-StB an ein Baustoffgemisch für Frostschutzschichten.
Hiernach gelten nur die in den TL SoB-StB, Anhang B aufgeführten Zahlenwerte als Anforderungen.

Geometrische Anforderungen

Lieferkörnung: **0/56 FSS/B2+NS**

Korngrößenverteilung DIN EN 933-1

Siebgröße [mm]	Anteil [%]	Durchgang [%]
90	0,0	100
63	0,0	100
56	1,5	98
45	3,8	95
31,5	8,1	87
22,4	12,4	74
16	10,4	64
11,2	10,3	54
8	7,6	46
5,6	5,5	40
4	5,2	35
2	7,9	27
1	7,7	20
0,5	6,4	13
0,063	8,5	5
0	4,7	0
Summe:	100	
Siebverlust:	0	

Ergebnisse

Kennwert	IST	SOLL
Gehalt an Feinanteilen	4,7 M.-%	≤ 5 M.-%
Kategorie UF	UF 5	UF 5
Kategorie LF	LF NR	LF NR

Überkornanteil Kategorie		
Durchgang 1,4 * D	100 M.-%	100 M.-%
Durchgang D	98 M.-%	90 - 99 M.-%
Kategorie	OC 90	OC 90

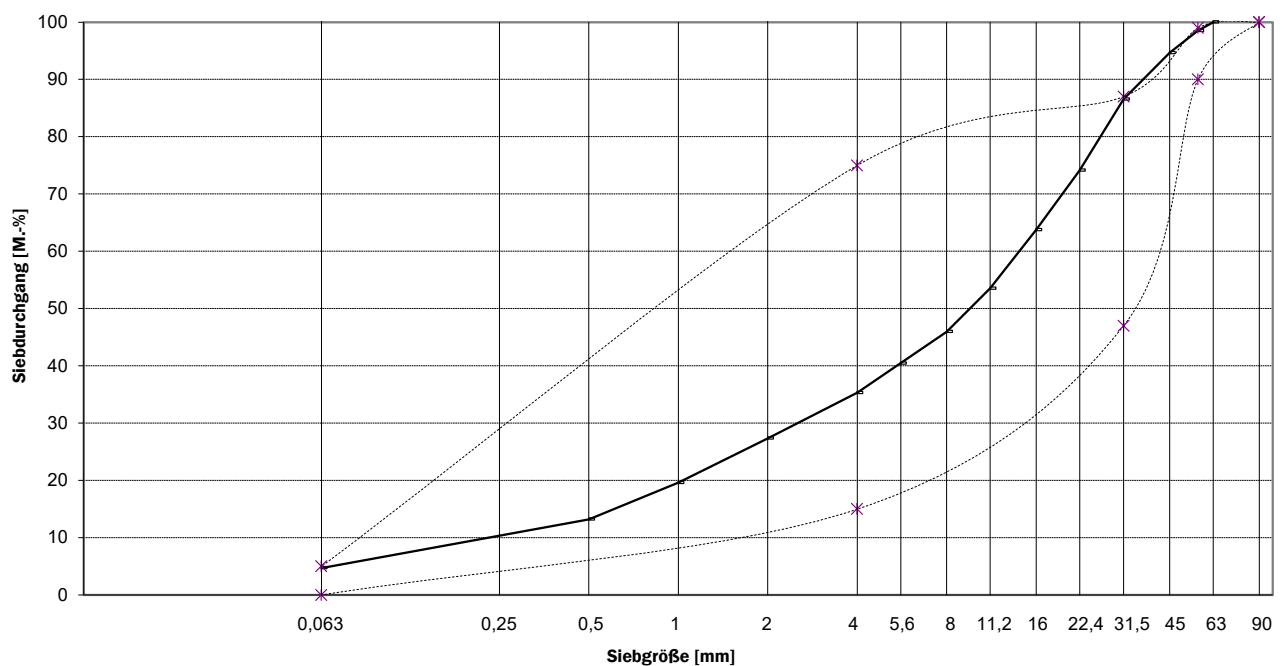
Korngrößenverteilung Kat. G _v	4,0 mm *	35 M.-%	15-75 M.-%
	31,5 mm	87 M.-%	47-87 M.-%

* Anforderung gemäß TLBV ≥ 20 M.-% erfüllt

Ungleichförmigkeit U	43	≥ 7
Kornform SI [M.-%] Prüfdatum 1. HJ 2026	18	≤ 50
Plattigkeit FI [M.-%] Prüfdatum 2. HJ 2025	18	≤ 50

gebr. Oberfläche Kategorie	C_{100/0}	C _{100/0}
----------------------------	--------------------------	--------------------

**Korngrößenverteilung des Baustoffgemisches 0/56 FSS
mit Sieblinienbereich nach den TL SoB-StB**



Das untersuchte Material 0/56 FSS entspricht hinsichtlich der Korngrößenverteilung den Anforderungen der TL SoB-StB an ein Baustoffgemisch für Frostschuttschichten.
Hiernach gelten nur die in den TL SoB-StB, Anhang B aufgeführten Zahlenwerte als Anforderungen.

Geometrische Anforderungen

Lieferkörnung: 0/32 STS/B1+NS

Korngrößenverteilung DIN EN 933-1

Siebgröße [mm]	Anteil [%]	Durchgang [%]
63	0,0	100
56	0,0	100
45	0,0	100
31,5	1,9	98
22,4	18,1	80
16	16,8	63
11,2	10,8	52
8	9,4	43
5,6	6,8	36
4	5,1	31
2	7,4	24
1	7,2	16
0,5	5,8	11
0,063	7,8	3
0	2,9	0
Summe:	100	
Siebverlust:	0	

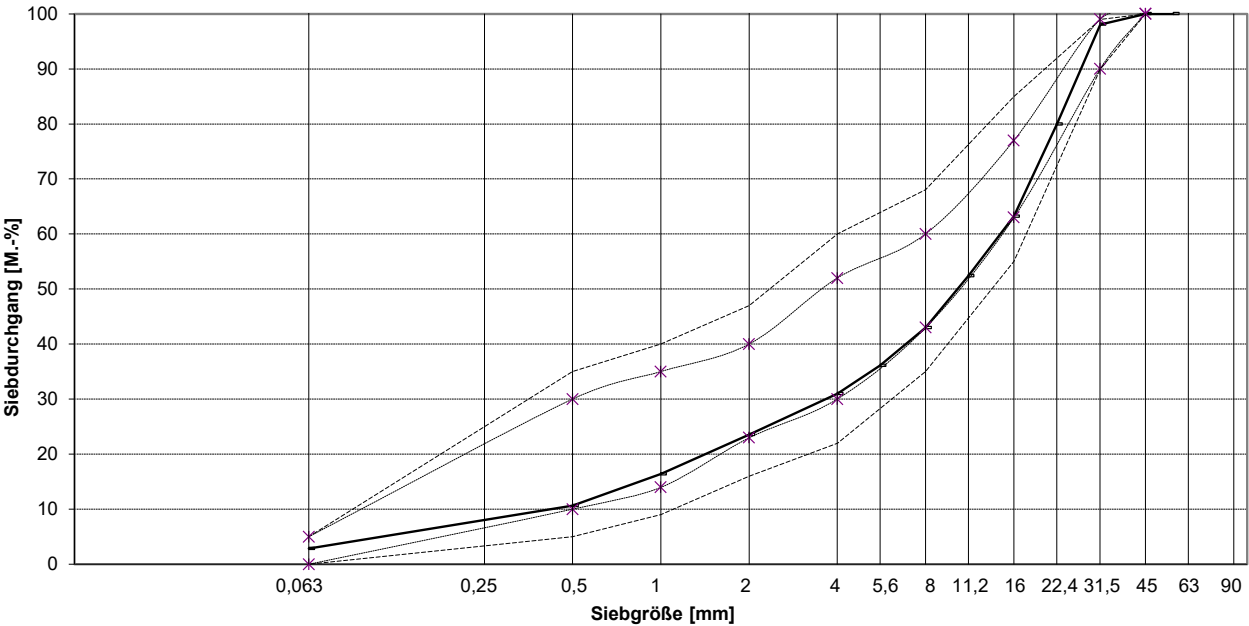
Kennwert	Ist	Soll	
Ungleichförmigkeit U	31	≥ 7	Prüfdatum
Kornform SI [M.-%]	17	≤ 50	1. HJ 2026
Plattigkeit FI [M.-%]	18	≤ 50	2. HJ 2025

Ergebnisse

Kennwert		IST	SOLL
Gehalt an Feinanteilen		2,9 M.-%	≤ 5 M.-%
Kategorie UF		UF 5	UF 5
Kategorie LF		LF NR	LF NR
Überkornanteil			
Durchgang 1,4 * D		100 M.-%	100 M.-%
Durchgang D		98 M.-%	90 - 99 M.-%
Kategorie		OC 90	OC 90
gebr. Oberfläche Kategorie		C _{100/0}	C _{100/0}
Anforderung Korngrößen- verteilung Kat. G _s Allg. / MDV [M.-%] TL SoB-StB Tab. 11	0,5 mm	11	5-35 / 10-30
	1 mm	16	9-40 / 14-35
	2 mm*	24	16-47 / 23-40
	4 mm	31	22-60 / 30-52
	8 mm	43	35-68 / 43-60
	16 mm	63	55-85 / 63-77
MDV-Vergleich (Werkstypische Toleranzen) [M.-%] TL SoB-StB Tab. 12	0,5 mm	11	11 ± 5
	1 mm	16	17 ± 5
	2 mm	24	25 ± 7
	4 mm	31	35 ± 8
	8 mm	43	46 ± 8
	16 mm	63	65 ± 8
Differenzen der Siebdurchgänge [M.-%] TL SoB-StB Tab. 13	1 - 2 mm	7	4-15
	2 - 4 mm	7	7-20
	4 - 8 mm	12	10-25
	8 - 16 mm	20	10-25

* Anforderung gemäß TLBV ≥ 20 M.-% erfüllt

Korngrößenverteilung des Baustoffgemisches 0/32 STS mit Sieblinienbereich nach den TL SoB-StB



Das untersuchte Material 0/32 STS entspricht hinsichtlich der Korngrößenverteilung den Anforderungen der TL SoB-StB an ein Baustoffgemisch für Schottertragschichten.
Es gelten hiernach nur die in den TL SoB-StB, Anhang C aufgeführten Zahlenwerte als Anforderungen.

Geometrische Anforderungen

Lieferkörnung: **0/32 STS/B1 UF3+NS**

Korngrößenverteilung DIN EN 933-1

Siebgröße [mm]	Anteil [%]	Durchgang [%]
63	0,0	100
56	0,0	100
45	0,0	100
31,5	3,5	96
22,4	17,4	79
16	16,3	63
11,2	9,1	54
8	8,1	46
5,6	5,9	40
4	6,6	33
2	8,2	25
1	8,0	17
0,5	5,7	11
0,063	9,4	2
0	1,7	0
Summe:	100	
Siebverlust:	0	

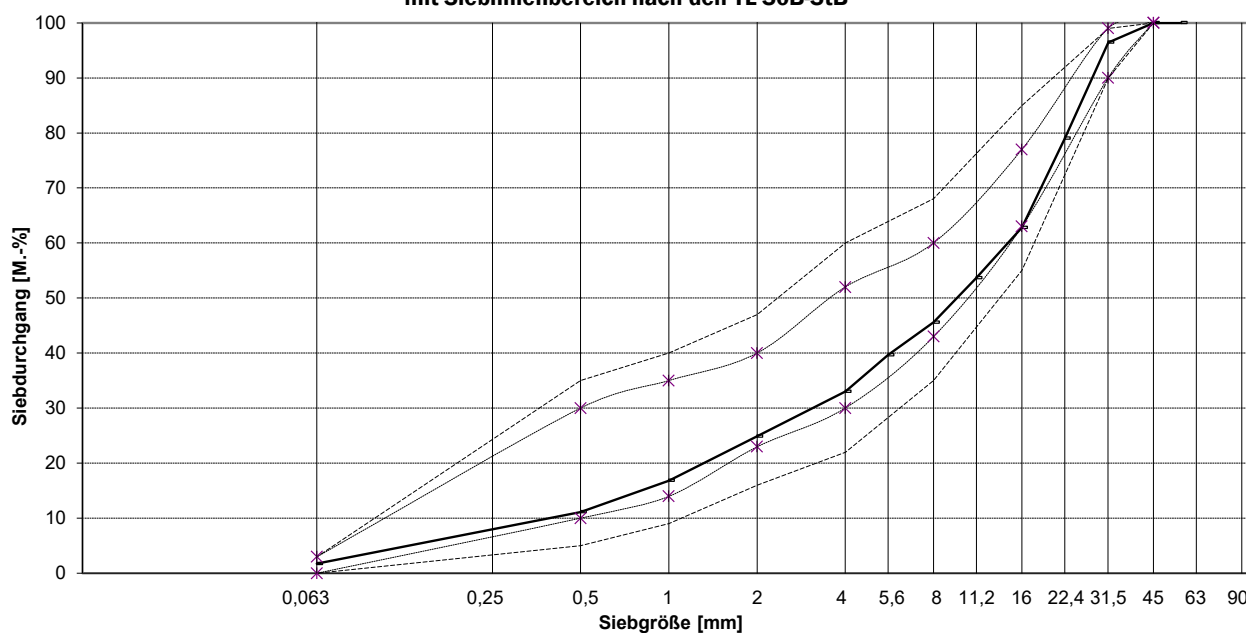
Kennwert	Ist	Soll	Prüfdatum
Ungleichförmigkeit U	32	≥ 7	1. HJ 2026
Kornform SI [M.-%]	17	≤ 50	2. HJ 2025
Plattigkeit FI [M.-%]	16	≤ 50	

Ergebnisse

Kennwert		IST	SOLL
Gehalt an Feinanteilen		1,7 M.-%	≤ 3 M.-%
Kategorie UF		UF 3	UF 3
Kategorie LF		LF NR	LF NR
Überkornanteil			
Durchgang 1,4 * D		100 M.-%	100 M.-%
Durchgang D		96 M.-%	90 - 99 M.-%
Kategorie		OC 90	OC 90
gebr. Oberfläche Kategorie		C_{100/0}	C _{100/0}
Anforderung	0,5 mm	11	5-35 / 10-30
Korngrößen- verteilung Kat. G ₈	1 mm	17	9-40 / 14-35
	2 mm*	25	16-47 / 23-40
	4 mm	33	22-60 / 30-52
Allg. / MDV [M.-%]	8 mm	46	35-68 / 43-60
TL SoB-StB Tab. 11	16 mm	63	55-85 / 63-77
MDV-Vergleich (Werkstypische Toleranzen) [M.-%]	0,5 mm	11	10 ± 5
	1 mm	17	15 ± 5
	2 mm	25	23 ± 7
	4 mm	33	33 ± 8
	8 mm	46	47 ± 8
TL SoB-StB Tab. 12	16 mm	63	67 ± 8
Differenzen der Siebdurchgänge [M.-%]	1 - 2 mm	8	4-15
	2 - 4 mm	8	7-20
	4 - 8 mm	13	10-25
	8 - 16 mm	17	10-25
TL SoB-StB Tab. 13			

* Anforderung gemäß TLBV ≥ 20 M.-% erfüllt

Korngrößenverteilung des Baustoffgemisches 0/32 STS mit Sieblinienbereich nach den TL SoB-StB



Das untersuchte Material 0/32 STS entspricht hinsichtlich der Korngrößenverteilung den Anforderungen der TL SoB-StB an ein Baustoffgemisch für Schottertragschichten.
Es gelten hiernach nur die in den TL SoB-StB, Anhang C aufgeführten Zahlenwerte als Anforderungen.

Geometrische Anforderungen

Lieferkörnung: 0/45 STS/B1+NS

Korngrößenverteilung DIN EN 933-1

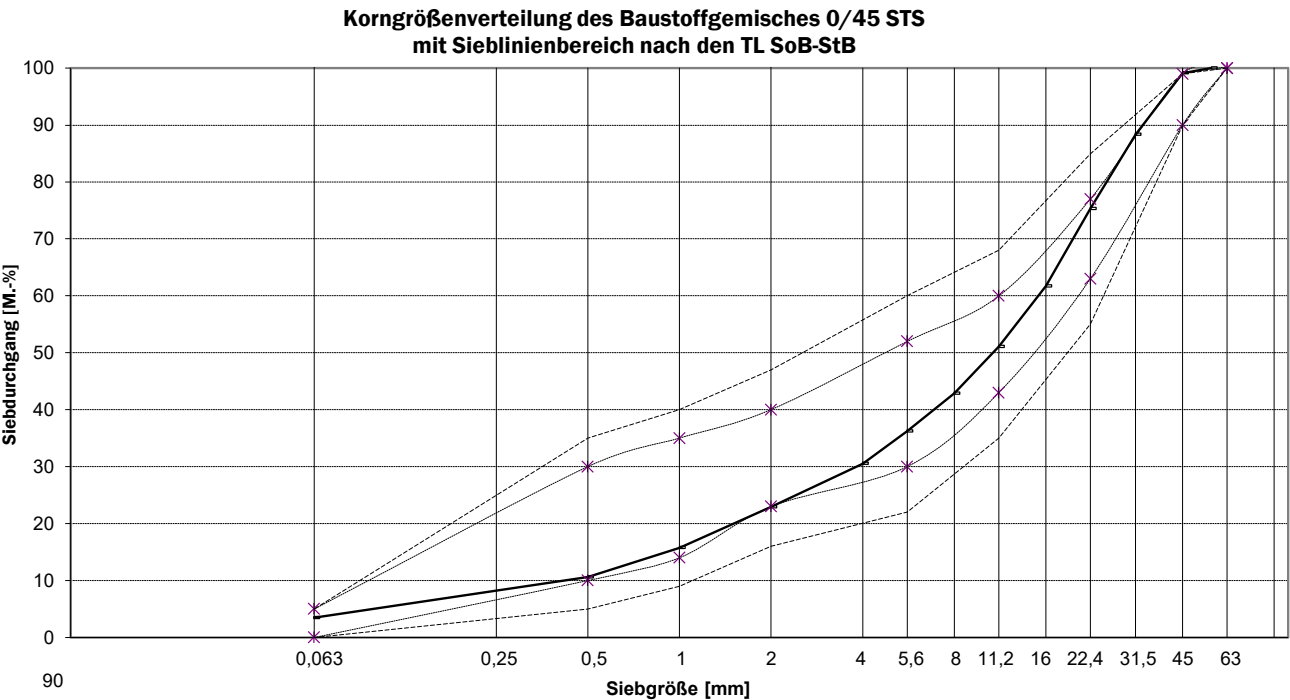
Siebgröße [mm]	Anteil [%]	Durchgang [%]
90	0,0	100
63	0,0	100
56	0,0	100
45	0,8	99
31,5	10,8	88
22,4	13,0	75
16	13,6	62
11,2	10,6	51
8	8,2	43
5,6	6,6	36
4	5,7	31
2	7,6	23
1	7,2	16
0,5	5,1	11
0,063	7,2	3
0	3,4	0
Summe:	100	
Siebverlust:	0	

Kennwert	Ist	Soll	
Ungleichförmigkeit U	33	≥ 7	Prüfdatum
Kornform SI [M.-%]	18	≤ 50	1. HJ 2026
Plattigkeit FI [M.-%]	17	≤ 50	2. HJ 2025

Ergebnisse

Kennwert		IST	SOLL
Gehalt an Feinanteilen		3,4 M.-%	≤ 5 M.-%
Kategorie UF		UF ₅	UF ₅
Kategorie LF		LF _{NR}	LF _{NR}
Überkornanteil			
Durchgang 1,4 * D		100 M.-%	100 M.-%
Durchgang D		99 M.-%	90 - 99 M.-%
Kategorie		OC ₉₀	OC ₉₀
gebr. Oberfläche Kategorie		C _{100/0}	C _{100/0}
Anforderung	0,5 mm	11	5-35 / 10-30
Korngrößen- verteilung Kat. G ₈	1 mm	16	9-40 / 14-35
	2 mm*	23	16-47 / 23-40
	Allg. / MDV		
[M.-%]	5,6 mm	36	22-60 / 30-52
	11,2 mm	51	35-68 / 43-60
	22,4 mm	75	55-85 / 63-77
TL SoB-StB Tab. 11			
MDV-Vergleich (Werkstypische Toleranzen)	0,5 mm	11	12 ± 5
	1 mm	16	15 ± 5
	2 mm	23	23 ± 7
[M.-%]	5,6 mm	36	39 ± 8
	11,2 mm	51	51 ± 8
	22,4 mm	75	68 ± 8
TL SoB-StB Tab. 12			
Differenzen der Siebdurchgänge [M.-%]	1 - 2 mm	7	4-15
	2 - 5,6 mm	13	7-20
	5,6 - 11,2 mm	15	10-25
TL SoB-StB Tab. 13	11,2 - 22,4 mm	24	10-25

* Anforderung gemäß TLBV ≥ 20 M.-% erfüllt



Das untersuchte Material 0/45 STS entspricht hinsichtlich der Korngrößenverteilung den Anforderungen der TL SoB-StB an ein Baustoffgemisch für Schottertragschichten.
 Es gelten hiernach nur die in den TL SoB-StB, Anhang C aufgeführten Zahlenwerte als Anforderungen.

Physikalische Anforderungen

Gesteinskörnung [mm] / Probenahme	Prüfkörnung [mm]	Einzelwerte	Ist-Wert	SOLL	IST / res. Kategorie
---	---------------------	-------------	----------	------	-------------------------

Gemischspezifische Eigenschaften

Rohdichte ρ_p nach DIN EN 1097-6

[Mg/m³]	0/32 FSS/B2+NS 10/2025	0,063/31,5	2,718 / 2,722	i.M.	2,72	/	2,72
---------	---------------------------	------------	---------------	------	-------------	---	-------------

Trockendichte und Optimaler Wassergehalt (Proctor) nach DIN EN 13286-2

[Mg/m³]	0/32 FSS/B2+NS	0/31,5	Trockendichte	2,010	korr.	2,019	/	2,019
[M.-%]	10/2025		opt. Wassergehalt	6,9				
[Mg/m³]	0/32 FSS/B2 UF3+NS	0/31,5	Trockendichte	2,011	korr.	2,024	/	2,024
[M.-%]	10/2025		opt. Wassergehalt	7,2				
[Mg/m³]	0/45 FSS/B2+NS	0/45	Trockendichte	2,143	korr.	2,193	/	2,193
[M.-%]	10/2025		opt. Wassergehalt	6,5				
[Mg/m³]	0/56 FSS/B2+NS	0/56	Trockendichte	1,945	korr.	2,059	/	2,059
[M.-%]	10/2025		opt. Wassergehalt	4,3				
[Mg/m³]	0/32 STS/B1+NS	0/31,5	Trockendichte	2,019	korr.	2,030	/	2,030
[M.-%]	10/2025		opt. Wassergehalt	6,5				
[Mg/m³]	0/32 ST/B1 UF3+NS	0/31,5	Trockendichte	2,018	korr.	2,029	/	2,029
[M.-%]	10/2025		opt. Wassergehalt	6,2				
[Mg/m³]	0/45 STS/B1+NS	0/45	Trockendichte	2,144	korr.	2,184	/	2,184
[M.-%]	10/2025		opt. Wassergehalt	8,2				

CBR-Wert (statisch) nach DIN EN 13286-47

[%]	0/32 ST/B1 UF3+NS	0/22,4	Lagerung unter Wasser [h]	4	-	80	≥ 80	≥ 80
	04/2026		Eindringtiefe [mm]	5				Anforderung erfüllt
			Quellung [mm]	0,01				

Physikalische Anforderungen

Gesteinskörnung [mm] / Probenahme	Prüfkörnung [mm]	Einzelwerte	Ist-Wert	SOLL	IST / res. Kategorie
---	---------------------	-------------	----------	------	-------------------------

Gesteinsspezifisch

Widerstand gegen Zertrümmerung (Los Angeles-Koeffizient) nach DIN EN 1097-2, Abs. 5

[M.-%]	0/32 - 0/56	10/14	13,9	-	14	LA ₃₀	LA₂₀
	10/2025						Anforderung erfüllt

Widerstand gegen Zertrümmerung (Schlagzertrümmerungswert) nach DIN EN 1097-2, Abs. 6

[M.-%]	0/32 - 0/56	8/12,5	18,96	19,26	17,98	i.M.	18,7	SZ ₂₆	SZ ₂₂
	04/2026		Rohdichte _p = 2,70 Mg/m ³ / Kornform = 27 M.-%						Anforderung erfüllt

Los Angeles-Koeffizient an Schotter nach DIN EN 1097-2, Abs. 5

[M.-%]	0/45 - 0/56	35,5/45	14,3	-	14	≤ 25	≤ 25
	10/2025						Anforderung erfüllt

Widerstand gegen Schlag an Schotter nach DIN 52115, Teil 2

[M.-%]	0/45 - 0/56	35,5/45	17,2	17,4	16,8	i.M.	17,1	≤ 22	≤ 22
	04/2026		Rohdichte ρ _p = 2,69 Mg/m ³ / Kornform = 10 M.-%						Anforderung erfüllt

Widerstand gegen Frostbeanspruchung nach DIN EN 1367-1

[M.-%]	0/32 - 0/56	8/11,2	0,8	0,8	0,5	i.M.	0,7	F ₄	F₁
	04/2025		Prüfflüssigkeit: Wasser						Anforderung erfüllt
[M.-%]	0/45 - 0/56	31,5/45	1,3	0,8	0,9	i.M.	1,0	F ₄	F₁
	04/2026		Prüfflüssigkeit: Wasser						Anforderung erfüllt

Art der Gesteinskörnung im Baustoffgemisch

Petrographische Beschreibung nach DIN EN 932-3 und TP Gestein-StB, Teil 3.1.2

[-]	Grauwacke	Handstück	-
	04/2025		

Gewinnungsstätte: Bei der Lagerstätte handelt es sich um Grauwacke aus dem Erdzeitalter des Oberdevons (Südharz-Selke-Grauwacke). Die grau-grüne bis grau-rote gefärbte, sehr feinkörnige Grauwacke ist mäßig klassiert mit eingebetteten schlecht gerundeten Gesteinsfragmenten, Quarzen und Feldspäten und wird teilweise von dünnen Quarz- und Kalzitadern durchzogen. Aufgrund der Auskristallisation des kieseligen Bindemittels bildet die Grauwacke ein sehr kompaktes und festes Gestein.

Rezepturen für Baustoffgemische

Die Herstellung der Baustoffgemische für Frostschutzschichten erfolgt unter Zugabe von Natursand 0/2 des Werkes Ditfurt (Sachsen-Anhalt [ST-005-K]). Die Zusammensetzung der STS-Gemische ist nachfolgend aufgeführt:

Zusammensetzung der Baustoffgemische für Schottertragschichten

Ausgangsstoffe	Baustoffgemisch		
	0/32 STS/B1+NS	0/32 STS/B1 UF3+NS	0/45 STS/B1+NS
NS 0/2 (Ditfurt)	10%	14%	12%
BS 0/5 (Rieder)	20%	11%	18%
gGk 2/5 (Rieder)	9%	-	-
gGk 5/8 (Rieder)	4%	6%	4%
gGk 5/22 (Rieder)	30%	40%	20%
gGk 8/11 (Rieder)	5%	-	4%
gGk 11/16 (Rieder)	5%	7%	4%
gGk 16/22(Rieder)	-	-	8%
gGk 22/32 (Rieder)	17%	22%	14%
gGk 32/56 (Rieder)	-	-	16%

BS Brechsand / NS Natursand

Informationen zu den Fließkoeffizienten BS 0/2 & BS 0/5, Kategorie:

NS 0/2 mm: E_{cs}30 (Einzelwerte: 32,5 / 32,6 / 32,6 / 32,6 / 32,5 sec) / 1. HJ 2026

BS 0/5 mm: E_{cs}35 (Einzelwerte: 37,2 / 37,3 / 37,2 / 37,3 / 37,3 sec) / 1. HJ 2026

Allgemeine Angaben (Fremdüberwachung)

1	Prüfung	
1.1	Verantwortlicher / Durchführender der WPK (intern)	Hr. Arnold / Hr. Kranich
1.2	Ort / Adresse des Labors für die WPK (intern)	Steinbruch Rieder
1.3	Wurde die Probenahme entsprechend den der DIN EN 932-1 durchgeführt?	ja
1.4	Werden alle verlangten Prüfungen der WPK (intern) im erforderlichen Prüfrhythmus durchgeführt?	ja
1.5	Werden die geforderten Aufzeichnungen der „WPK“ ordnungsgemäß geführt?	ja
2	Lieferschein	
2.1	Enthält der Lieferschein alle verlangten Angaben?	ja
2.2	Enthält der Lieferschein alle notwendigen Zeichen?	ja
3	Herstellwerk	
3.1	Entspricht die Lagerung der Gesteinskörnungen den Anforderungen?	ja
3.2	Werden die Silos, Halden, Boxen etc. gekennzeichnet?	ja
4	Sonstiges	
	Das Gesteinsmaterial entstammt der 5. Sohle, Nord.	

Beurteilung

Die Baustoffgemische entsprechen in den geprüften Eigenschaften, unter Berücksichtigung der jeweiligen zusätzlichen länderspezifischen Vorschriften im vorgesehenen Lieferbereich den Anforderungen der TL SoB-StB 20.



I. Bivour, Dipl.Geow.
Fachbereichsleitung Gestein



Ch. Milnickel, B. Sc. Bau-Ing.
stv. Prüfstellenleitung