

Mitteldeutsche Baustoffe GmbH
Köthener Straße 13

06193 Petersberg OT Sennewitz

• Anerkannte Prüfstelle nach **RAP Stra** für Baustoffe und Baustoffgemische im Straßenbau

	A	BB	D	F	G	H	I
0 Baustoffeingangsprüfungen			D0				
1 Eignungsprüfungen	A1					H1	I1
2 Fremdüberwachungen							I2
3 Kontrollprüfungen	A3	BB3	D3	F3	G3	H3	I3

- Anerkennung für Eignungs- und Fremdüberwachungsprüfungen nach TL G SoB-StB
- Vertragslabor des BAU-ZERT e.V.
- Bauaufsichtliche Anerkennung als Zertifizierungs- und Überwachungsstelle für Gesteinskörnungen mit Alkaliempfindlichkeit nach der Alkali-Richtlinie nach Landesbauordnung (Kennziffer: SAN 04)
- Anerkannte Prüfstelle der DB AG zur Gütesicherung
- Gesellschafter der bupZert GmbH
- MEMBER of the **euro lab**
- Mitgliedschaft in der FGVSVI
- Mitglied im Verband der Straßenbaulaboratorien e.V.
- Mitglied im **bup** – Bundesverband unabhängiger Institute für bautechnische Prüfungen e.V.

PRÜFZEUGNIS NACH DIN EN 12620 (Gesteinskörnungen für Beton)

Prüfzeugnis Nr.:	6000/M/0177c/25	Datum:	23.05.2025
Werksanschrift:	MDB GmbH, Kieswerk Schladebach An der L184 06237 Leuna OT Schladebach		
Werk:	Schladebach	Gesteinsart:	Saale-Sand/-Kies

Angaben über die Probenahme:

Ort:	Schladebach
Teilnehmer:	Herr Piller (Werk); Herr Schneider, Herr Schimanski (Prüfstelle)
Bemerkungen:	Erstprüfung nach DIN EN 12620: 60/M/0127b/13 vom 25.06.2013
Überwachungszeitraum:	1. Halbjahr 2025/2. Halbjahr 2025

Zweck:	WPK extern
--------	------------

RUNDKORN

Nr.	Sortennummer	Gesteinskörnung [mm]	Datum der Probenahme	Entnahmestelle	Bemerkungen
1	521 B/531 B	0/2	31.03.2025	Halde	531B = Vorsatzsand
2	507 B	2/8	31.03.2025	Halde	
3	508 B	8/16	31.03.2025	Halde	
4	509 B	16/32	31.03.2025	Halde	
5	504 B	0/8	31.03.2025	Halde	
6					
7					
8					
9					
10					

Bemerkungen: Die Prüfergebnisse beziehen sich ausschließlich auf die Prüfgegenstände.

Verteiler:	Hersteller (1 x Original, 1 x PDF)	Sachsen-Anhalt (1 x PDF)		
Lieferabsicht:	Sachsen-Anhalt	Thüringen	Sachsen	

Das Prüfzeugnis umfasst 9 Seiten.

I. GEOMETRISCHE ANFORDERUNGEN [FEINE GESTEINSKÖRNUngen = FGK]

Gesteinskörnungen (d/D) [mm]	0/2	Grenz- wert	Kategorie						
Korngrößenverteilung EN 933-1									
Gehalt an Feinanteil (< 0,063 mm)									
[M.-%]	0,8	f ₃	f ₃						
Beurteilung der Feinanteile									
		Σ							
Korngrößenverteilung	Nasssiebung								
Korngröße [mm]									
< 0,125 [M.-%]	1,2	1							
0,125 - 0,25 [M.-%]	7,4	9							
0,25 - 0,5 [M.-%]	42,7	51							
0,5 - 1,0 [M.-%]	30,5	82							
1,0 - 2,0 [M.-%]	13,0	95							
2,0 - 2,8 [M.-%]	4,8	100							
2,8 - 4,0 [M.-%]	0,3	100							
4,0 - 5,6 [M.-%]	0,0	100							
5,6 - 8,0 [M.-%]									
[M.-%]									
Überkorn	Soll	Ist							
bis Korngröße <i>D</i> [mm]	2,0								
Grenzwerte [M.-%]	85 - 99	95							
bis Korngröße <i>1,4 D</i> [mm]	2,8								
Grenzwerte [M.-%]	95 - 100	100							
bis Korngröße <i>2 D</i> [mm]	4,0								
[M.-%]	100	100							
Anforderungen an Siebdurchgänge	Soll	Ist							
bei Siebgröße [mm]	0,063								
Grenzwerte [M.-%]	± 5 / ≤ 3								
Werkstypische Toleranz [M.-%]	0 - 3	0,8							
bei Siebgröße [mm]	0,25								
Grenzwerte [M.-%]	± 25								
Werkstypische Toleranz [M.-%]	0 - 33	9							
bei Siebgröße <i>D/2</i> [mm]	1,0								
Grenzwerte [M.-%]	± 20								
Werkstypische Toleranz [M.-%]	60 - 99	82							
bei Siebgröße <i>D</i> [mm]	2,0								
Grenzwerte [M.-%]	± 5								
Werkstypische Toleranz [M.-%]	90 - 99	95							
Grobheit/Feinheit									
Siebdurchgang 0,5 mm [M.-%]	51		MP						
Feinheitsmodul [M.-%]	2,6		CF/MF						

I. GEOMETRISCHE ANFORDERUNGEN [GROBE GESTEINSKÖRNERUNGEN (ENGGESTUFT) = GGKE]

Gesteinskörnungen (d/D) [mm]	2/8			8/16			16/32		
	Grenz-	Kategorie		Grenz-	Kategorie		Grenz-	Kategorie	
Korngrößenverteilung EN 933-1									
Gehalt an Feinanteil (< 0,063 mm)									
[M.-%]	0,0	f _{1,5}	f _{1,5}	0,0	f _{1,5}	f _{1,5}	0,0	f _{1,5}	f _{1,5}
Beurteilung der Feinanteile									
		Σ			Σ			Σ	
Korngrößenverteilung	Nasssiebung			Nasssiebung			Nasssiebung		
Korngröße [mm]									
0,063 - 0,125 [M.-%]									
0,125 - 0,25 [M.-%]									
0,25 - 0,5 [M.-%]									
0,5 - 1,0 [M.-%]	0,1 *	0							
1,0 - 2,0 [M.-%]	0,5	1							
2,0 - 2,8 [M.-%]	5,8	6							
2,8 - 4,0 [M.-%]	23,8	30		0,1 *	0				
4,0 - 5,6 [M.-%]	33,1	63		0,1	0				
5,6 - 8,0 [M.-%]	32,5	96		5,3	6		0,1 *	0	
8,0 - 11,2 [M.-%]	4,2	100		41,2	47		0,2	0	
11,2 - 16,0 [M.-%]	0,0	100		47,2	94		5,0	5	
16,0 - 22,4 [M.-%]				6,1	100		44,4	50	
22,4 - 31,5 [M.-%]				0,0	100		40,7	90	
31,5 - 45,0 [M.-%]							9,6	100	
45,0 - 63,0 [M.-%]							0,0	100	
> 63,0 [M.-%]									
Unterkorn	Soll	Ist		Soll	Ist		Soll	Ist	
bis Korngröße d/2 [mm]	1,0			4,0			8,0		
[M.-%]	0 - 5	0		0 - 5	0		0 - 5	0	
bis Korngröße d [mm]	2,0			8,0			16,0		
[M.-%]	0 - 20	1		0 - 20	6		0 - 20	5	
Überkorn	Soll	Ist	G _c 85/20	Soll	Ist	G _c 85/20	Soll	Ist	G _c 85/20
bis Korngröße D [mm]	8,0			16,0			31,5		
[M.-%]	85 - 99	96		85 - 99	94		85 - 99	90	
bis Korngröße 1,4 D [mm]	11,2			22,4			45,0		
[M.-%]	98 - 100	100		98 - 100	100		98 - 100	100	
bis Korngröße 2 D [mm]	16,0			31,5			63,0		
[M.-%]	100	100		100	100		100	100	
Kornform									
Plattigkeitskennzahl EN 933-3									
[M.-%]									
Kornformkennzahl EN 933-4	05/2025			05/2025			05/2025		
[M.-%]	15	SI ₅₅	SI ₁₅	20	SI ₅₅	SI ₂₀	32	SI ₅₅	SI ₄₀
Muschelschalengehalt EN 933-7									
[M.-%]	ohne Prüfung	SC ₁₀		ohne Prüfung	SC ₁₀		ohne Prüfung	SC ₁₀	

* und kleiner als das angegebene Sieb

I. GEOMETRISCHE ANFORDERUNGEN [KORNGEMISCHE = KG]

Gesteinskörnungen (d/D) [mm]		0/8		Kategorie						
		Grenzwert								
Korngrößenverteilung EN 933-1										
Gehalt an Feinanteil (< 0,063 mm)										
[M.-%]		1,0	f ₃	f ₃						
Beurteilung der Feinanteile		Σ								
Korngrößenverteilung		Nasssiebung								
Korngröße [mm]										
< 0,125	[M.-%]	1,4	1							
0,125 - 0,25	[M.-%]	6,0	7							
0,25 - 0,5	[M.-%]	25,5	33							
0,5 - 1,0	[M.-%]	18,6	52							
1,0 - 2,0	[M.-%]	9,9	61							
2,0 - 2,8	[M.-%]	6,0	67							
2,8 - 4,0	[M.-%]	7,7	75							
4,0 - 5,6	[M.-%]	10,3	85							
5,6 - 8,0	[M.-%]	12,4	98							
8,0 - 11,2	[M.-%]	2,2	100							
11,2 - 16,0	[M.-%]	0,0	100							
16,0 - 22,4	[M.-%]									
22,4 - 31,5	[M.-%]									
31,5 - 45,0	[M.-%]									
45,0 - 63,0	[M.-%]									
> 63,0	[M.-%]									
Überkorn		Soll	Ist							
bis Korngröße <i>D</i>	[mm]	8,0								
	[M.-%]	85 - 99	98							
bis Korngröße <i>1,4 D</i>	[mm]	11,2								
	[M.-%]	98 - 100	100							
bis Korngröße <i>2 D</i>	[mm]	16,0								
	[M.-%]	100	100							
Anforderungen an Siebdurchgänge		Soll	Ist							
bei Siebgröße	[mm]	1,0								
Spannweite	[M.-%]	40 ± 20								
Absolut-Grenzwerte	[M.-%]	20 - 60	52							
bei Siebgröße	[mm]	4,0								
Spannweite	[M.-%]	70 ± 20								
Absolut-Grenzwerte	[M.-%]	50 - 90	75							
Kornform										
Plattigkeitskennzahl EN 933-3										
	[M.-%]									
Kornformkennzahl EN 933-4		05/2025								
	[M.-%]	10	SI ₅₅	SI ₁₅						
Muschelschalengehalt EN 933-7										
	[M.-%]	ohne Prüfung		SC ₁₀						

II. PHYSIKALISCHE ANFORDERUNGEN

		Gesteins- körnung [mm]	Prüf- körnung [mm]	Einzelwert/e					IST	Grenzwert/ Soll	Kategorie/ Beurteilung
Kornrohichte											
DIN EN 1097-6	Rohdichte ρ_{rd} [Mg/m³]	0/2 05/2025	0,063/2	2,59	2,59	2,59	2,59	i.M.	2,59	/	2,59
	Rohdichte ρ_a [Mg/m³]			2,60	2,61	2,61	2,61	i.M.	2,61	/	2,61
	Rohdichte ρ_{ssd} [Mg/m³]			2,59	2,60	2,60	2,60	i.M.	2,60	/	2,60
	Rohdichte ρ_{rd} [Mg/m³]	2/8 05/2025	2/8	2,52	2,53	2,53	2,53	i.M.	2,53	/	2,53
	Rohdichte ρ_a [Mg/m³]			2,63	2,64	2,64	2,64	i.M.	2,64	/	2,64
	Rohdichte ρ_{ssd} [Mg/m³]			2,56	2,57	2,57	2,57	i.M.	2,57	/	2,57
	Rohdichte ρ_{rd} [Mg/m³]	8/16 05/2025	8/16	2,55	2,54	2,55	2,55	i.M.	2,55	/	2,55
	Rohdichte ρ_a [Mg/m³]			2,65	2,64	2,65	2,65	i.M.	2,65	/	2,65
	Rohdichte ρ_{ssd} [Mg/m³]			2,59	2,58	2,59	2,59	i.M.	2,59	/	2,59
	Rohdichte ρ_{rd} [Mg/m³]	16/32 05/2025	16/31,5	2,53	2,53	2,54	2,53	i.M.	2,53	/	2,53
	Rohdichte ρ_a [Mg/m³]			2,63	2,63	2,64	2,63	i.M.	2,63	/	2,63
	Rohdichte ρ_{ssd} [Mg/m³]			2,57	2,56	2,57	2,57	i.M.	2,57	/	2,57
Widerstand gegen Zertrümmerung											
Los Angeles-Koeffizient (LA)											
DIN EN 1097-2, Abschnitt 5	[M.-%]	8/16 11/2024	10/14	31					31	LA _{NR}	LA _{NR}
Schlagzertrümmerungswert (SZ) (Durchgeführt durch einen Mitarbeiter der PST im Prüfinstitut Dr. Moll)											
DIN EN 1097-2, Abschnitt 6	[M.-%]	8/16 05/2025	8/12,5	26,02	24,24	24,14	i.M.	25	SZ _{NR}	SZ _{NR}	
Frost- und Tauwiderstand											
Wasseraufnahme (W _{cm})											
DIN EN 1097-6, Anhang B	[%]	0/2 05/2025	0,063/2	0,2	0,2	0,2	0,2	i.M.	0,2	/	0,2
DIN EN 1097-6, Anhang B	[%]	2/8 05/2025	2/8	1,7	1,7	1,7	1,7	i.M.	1,7	/	1,7
DIN EN 1097-6, Anhang B	[%]	8/16 05/2025	8/16	1,4	1,5	1,6	1,5	i.M.	1,5	/	1,5
DIN EN 1097-6, Anhang B	[%]	16/32 05/2025	16/32	1,4	1,5	1,6	1,5	i.M.	1,5	/	1,5
Frostbeanspruchung (F)				Prüflüssigkeit: Wasser							
DIN EN 1367-1	[M.-%]	8/16 05/2025	8/16	0,1	0,1	0,0	i.M.	0,1	F ₄	F ₁	
Magnesiumsulfat-Beanspruchung (MS)				Prüflüssigkeit: Magnesiumsulfat-Lsg.							
DIN EN 1367-2	[M.-%]	8/16 05/2023	8/16	4,7	4,0	i.M.	4	MS _{NR}	MS _{NR}		
Frost-Tausalz-Beanspruchung				Prüflüssigkeit: 1%ige NaCl-Lsg.							
DIN EN 1367-6	[M.-%]	8/16 05/2025	8/16	6,2	6,4	5,9	i.M.	6	≤ 8	bestanden	

III. CHEMISCHE ANFORDERUNGEN

		Prüf- körnung [mm]	Einzelwert/e		IST	Grenzwert	Kategorie/ Beurteilung
Alkali-Kieselsäure-Reaktion nach Rili AKR, Abschnitt 4							
Alkali-Richtlinie	Auf der Grundlage der petrographischen Beurteilung und der Alkaliprüfung nach Rili AKR 10/2013 sind die Gesteinskörnungen in folgende Alkaliempfindlichkeitsklassen einzustufen:				E I-O/ E I-OF	/	E I-O/E I-OF
	Einstufung durch die ÜZ-Stelle						E I-O/E I-OF
Alkali-Kieselsäure-Reaktion nach Rili AKR, Anhang B							
Alkali-Richtlinie	Nach der DAfStb-Richtlinie „Vorbeugende Maßnahmen gegen schädigende Alkalireaktion im Beton“ 10/2013 ist für ungebrochene Gesteinskörnungen > 2 mm bei Zugehörigkeit zu den Flussläufen und Ablagerungsgebieten von Saale, Elbe, Mulde und Elster im angrenzenden Bereich gemäß Abschnitt 4.4 eine Prüfung hinsichtlich der Alkaliempfindlichkeit nach Anhang B vorgesehen.						
EP; Referenz- prüfverfahren + NKV	Mörtelschnelltests/ Nebelkammerbetonversuch	2/8 – 16/32 2013	Dehnung [mm/m]	i.M.	1,49/ 0,536, keine Risse	(≤ 1,0)/ ≤ 0,6	(E III-S)/ E I-S
lfd. PP Referenzverfahren	Mörtelschnelltest	2/8 - 16/32 11/2024	Dehnung [mm/m]	i.M.	1,15	≤ 1,59	E I-S
	Einstufung der Körnungen > 2 mm durch die ÜZ-Stelle						E I-S
Gehalt an groben organischen Verunreinigungen							
DIN EN 1744-1	[M.-%]	0/2 05/2025	0,00		0,00	≤ 0,5	bestanden
DIN EN 1744-1	[M.-%]	2/8 05/2025	0,00		0,00	≤ 0,1	bestanden
DIN EN 1744-1	[M.-%]	8/16 05/2025	0,00		0,00	≤ 0,1	bestanden
DIN EN 1744-1	[M.-%]	16/32 05/2025	0,00		0,00	≤ 0,1	bestanden
Stahlangreifende Stoffe							
Wasserlösliche Chlorid-Ionen (Geprüft durch öko-control GmbH, Prüfbericht 25-0487 vom 15.04.2025)							
DIN EN 1744-1	[M.-%]	0/2 04/2025	0,00040		0,000	≤ 0,04	bestanden
DIN EN 1744-1	[M.-%]	8/16 04/2025	0,00184		0,002	≤ 0,04	bestanden
Schwefelhaltige Bestandteile							
Säurelösliches Sulfat (AS) (Geprüft durch öko-control GmbH, Prüfbericht 25-0487 vom 15.04.2025)							
DIN EN 1744-1	[M.-%]	0/2 04/2025	0,00233		0,002	AS _{0,8}	AS _{0,2}
DIN EN 1744-1	[M.-%]	8/16 04/2025	0,01370		0,014	AS _{0,8}	AS _{0,2}
Gesamtschwefel (S) (Geprüft durch öko-control GmbH, Prüfbericht 25-0487 vom 15.04.2025)							
DIN EN 1744-1	[M.-%]	0/2 04/2025	0,00086		0,001	≤ 1,0	bestanden
DIN EN 1744-1	[M.-%]	8/16 04/2025	0,00462		0,005	≤ 1,0	bestanden
Erstarrungs- und erhärtungsstörende Bestandteile							
DIN EN 1744-1	Prüfung mit Natronlauge	0/2 05/2025	heller als Farbbezugsfsg.		heller	heller	bestanden
DIN EN 1744-1	Prüfung mit Natronlauge	2/8 05/2025	heller als Farbbezugsfsg.		heller	heller	bestanden
Feine Gesteinskörnungen für Verschleißschichten von Betondecken							
Calciumcarbonatgehalt (Geprüft durch öko-control GmbH, Prüfbericht 25-0487 vom 15.04.2025)							
DIN EN 196-21	[M.-%]	0/2 04/2025	0,0250		0,03	/	0,03

PETROGRAPHISCHE PRÜFUNGEN

(05/2025)

Einstufung von Gesteinskörnungen in Alkaliempfindlichkeitsklassen nach DAfStb-Richtlinie
„Vorbeugende Maßnahmen gegen schädigende Alkalireaktion im Beton“ (10/2013), Anhang A

Gesteinskörnungen: 0/2, 2/8, 8/16, 16/32 und 0/8 mm

1. Antragsteller: siehe 1. Seite

2. Probenahme (Abschnitt A.3): Angaben zur Probenahme siehe 1. Seite

3. Korngrößenverteilung (Abschnitte A.4.2 und A.4.3) siehe Seiten: geometrische Anforderungen

Kornklasse	mm	Summe	< 1	½	2/4	4/8	8/16	16/32	> 32
Anteil	M.-%								

4. Petrographische Prüfung (Abschnitt A.5.)

Kornklasse		mm	4/8	8/16	16/32	> 32
Einwaage (G_{PE})	G_{PE}	G	411,5	3017,6	5060,5	
Alkaliunempfindliche Bestandteile	$G_{PU} / G_{PE} \times 100$	M.-%	99,0	97,8	98,4	
Flint	$G_{PF} / G_{PE} \times 100$	M.-%	1,0	2,2	1,6	
Opalsandstein und fragliche Bestandteile	$G_{PO} / G_{PE} \times 100$	M.-%	0,0	0,0	0,0	

5. Alkaliempfindliche Bestandteile (Abschnitte A.6.3 und A.7.3)

Prüfkornklasse		mm	1/2	2/4	4/8	8/16	16/32	> 32
Einwaage	$G_{NE} = (G_{PO})$	g	400,0	400,0	/	/	/	
Gewicht nach NaOH-Test	G_{NV}	g	399,6	399,7	/	/	/	
Opalsandstein	$G_{NE} - G_{NW} / G_{PE} \times 100$	M.-%	0,1	0,1	/	/	/	
Erweichte Körner	G_{NW}	g				/	/	/
	G_{NW} / G_{PE}	M.-%				/	/	/
Flintrohddichte	ρ_m	kg/m ³				entfällt	2498	entfällt
Reaktionsfähiger Flint	F_R	M.-%				1,0	0,3	1,6
5 x Opalsandstein und reaktionsfähiger Flint		M.-%				1,0	0,3	1,6

6. Beurteilung der Alkaliempfindlichkeitsklasse (Tabellen 1 und 2)

Kornklasse		mm	1/2	2/4	4/8	8/16	16/32	> 32
Opalsandstein	unbedenklich	E I-O	E I-O	E I-O	E I-O	E I-O	E I-O	
	bedingt brauchbar	E II-O						
	bedenklich	E III-O						
Opalsandstein und reaktionsfähiger Flint	unbedenklich	E I-OF	E I-OF	E I-OF	E I-OF	E I-OF	E I-OF	
	bedingt brauchbar	E II-OF						
	bedenklich	E III-OF						

Die Gesteinskörnungen 0/2, 2/8, 8/16, 16/32 und 0/8 mm sind als E I-O/E I-OF einzustufen.

7. Bemerkungen:

Entsprechend der Alkali-Richtlinie 10/2013 kann die Bestimmung der Rohdichte entfallen, wenn der Flintanteil < 2 M.-% beträgt. Dann können die vorhandenen Flinte als vollständig reaktionsfähig angesehen werden.

ZÄHLPROTOKOLL GERÖLLANALYSEWerk: Schladebach

(05/2025)

1. GK 25 (Nr., Name)	<u>4638, Leuna</u>	2. Ort der Entnahme	<u>Halde</u>
3. Lagerstätten-Nr.	<u></u>	4. Tag der Entnahme	<u>31.03.2025</u>
5. Koordinaten	R.: <u></u> H.: <u></u>	6. Probenummer	<u>0075/25</u>
8. Teufe (m)	<u></u>	7. Probenart	<u>Kies</u>
10. Masse der untersuchten Probe (g)	<u>3017,6</u>	9. Fraktion	<u>8/16 mm</u>
12. Lithologie	<u>glazifluviatile/fluviatile</u> <u>Kiessande (Mittelterrasse)</u>	11. Gezählte Gerölle	<u>1310</u>
14. Bearbeiter	<u>Dipl.-Geol. R. Peetz</u>	13. Stratigr. Zuordnung	<u>Quartär, Pleistozän</u> <u>Saale-Kaltzeit</u>

Gruppe(n)	Geröllkomponenten	Anzahl	Korn-%	Masse (g)	Masse-%	Bemerkungen
1	Quarz	384	29,31	970,6	32,16	
2	Kieselschiefer (schwarz, grau)	20	1,53	52,5	1,74	
3	Quarzit	12	0,92	30,4	1,01	
4	Grauwacke	24	1,83	61,6	2,04	
5	übrige paläozoische Sedimente (quarzit. + phyllit. Schiefer, Tonschiefer)	329	25,11	668,70	22,16	
6	Sandstein außer Gruppe 16 (einschl. sandiger Schluff-, Tonstein)	49	3,74	102,2	3,39	
7	Kalkstein (Mergelstein), einheimisch außer Gruppe 15	325	24,81	739,1	24,49	
8	Kalkstein, nordisch außer Gruppe 15	0	0,00	0,0	0,00	
9	Rhyolith, Andesite basische Vulkanite	104 0	7,94 0,00	221,4 0,0	7,34 0,00	
10	Kristallin (Granit, Gneis), nordisch Kristallin Mittelgebirge	31 0	2,37 0,00	98,0 0,0	3,25 0,00	
11	Feuerstein, alle Varietäten außer Gruppe 12	30	2,29	66,2	2,19	
	Zwischensumme I	1308	99,85	3010,7	99,77	
Gruppe(n)	Besonders zu beachtende Geröllkomponenten					
	Wasseraufnehmende, z.T. quelfähige anorganische Gerölle; z.T. alkalireaktiv	Anzahl	Korn-%	Masse (g)	Masse-%	
12	Kreidekrustenführender u. poröser Flint	0	0,00	0,0	0,00	
13	Kieselkalke, Kieselkreide, Opalsandst.	0	0,00	0,0	0,00	
14	Kreide / Kreidekalke	0	0,00	0,0	0,00	
15	leichter u. poröser Kalk- u. Mergelstein	0	0,00	0,0	0,00	
16	Sedimentgest. mit lockerer Kornbindg. (z.B. Ton-, Schluff-, Sandsteine) u. quelfähige anorganische Bestandteile	0	0,00	0,0	0,00	
12 – 16	Zwischensumme II	0	0,00	0,0	0,00	
17	Braunkohle	0	0,00	0,0	0,00	
18	Inkohltes Holz, Xylit	0	0,00	0,0	0,00	
19	Brauneisenverkrustungen, Raseneisenerz	2	0,15	6,9	0,23	Limonit-Konkretion (2)
20	Pyrit, <u>Markasit</u>	0	0,00	0,0	0,00	
17 – 20	Zwischensumme III	2	0,15	6,9	0,23	
21	Sonstige	0	0,00	0,0	0,00	
	Gesamtsumme	1310	100,00	3017,6	100,00	

Allgemeine Angaben

1	Konformitätsnachweis	
1.1	Konformitätsnachweisverfahren	2+
1.2	Codenummer des Zertifizierers/Überwachers (notified body)	2516
1.3	Name der zertifizierenden Institution	bupZert GmbH, Berlin
1.4	Ist die WPK zertifiziert/überwacht?	zertifiziert
1.5	Nr. des WPK-Zertifikates	2516-CPR-1010-030-12620
1.6	Ausstellungsdatum des WPK-Zertifikates	14.09.2024
1.7	WPK-Beauftragter:	Frau Nowakowski
2	Prüfung	
2.1	Freiwillige Güteüberwachung/GÜ nach TL G SoB-StB:	Freiw. GÜ
2.2	Verantwortlicher/Durchführender der WPK (intern):	Hr. Hennig/Hr. Rosenau
2.3	Ort/Adresse des Labors für die WPK (intern):	Werk Schladebach
2.4	Wurde die Probenahme entsprechend den Anforderungen der DIN EN 932-1 durchgeführt?	ja
2.5	Werden alle verlangten Prüfungen der WPK (intern) im erforderlichen Prüfrhythmus durchgeführt?	ja
2.6	Werden die geforderten Aufzeichnungen der „WPK“ ordnungsgemäß geführt?	ja
3	Lieferschein	
3.1	Enthält der Lieferschein alle verlangten Angaben?	ja
3.2	Enthält der Lieferschein alle notwendigen Zeichen?	ja
4	Herstellwerk	
4.1	Entspricht die Lagerung der Gesteinskörnungen den Anforderungen?	ja
4.2	Werden die Silos, Halden, Boxen etc. gekennzeichnet?	ja
5	Sonstiges	Die aktuellen Leistungserklärungen sind zu finden unter: www.mdb-gmbh.de

n.e. = nicht erforderlich


**Prüfgesellschaft für Straßen- und
Tiefbau mbH & Co. KG**
Dipl.-Ing. H. Neumann
Prüfstellenleiter




Dipl.-Geol./Pal. R. Peetz
Bearbeiterin

SORTENVERZEICHNIS

Gesteinskörnungen nach DIN EN 12620:2002		13  2516		
Firma:	Mitteldeutsche Baustoffe GmbH	Datum:	Blatt Nr.:	
Werk:	Schladebach	23.05.2025	1 von 1	
Straße:	Köthener Straße 13	Natürliche Gesteinskörnungen		
PLZ, Ort:	06193 Petersberg OT Sennewitz	Petrographischer Typ: Saale-Kies/-Sand		

Beschreibung der Korngruppen

Lfd. Nr.	1	2	3	4	5
Sortennummer	521 B/531 B*	507 B	508 B	509 B	504 B
Korngröße (Korngruppe)	0/2	2/8	8/16	16/32	0/8
WPK-Zertifikats-Nr.	2516-CPR-1010-030-12620				
Gehalt an Feinanteilen	f ₃	f _{1,5}	f _{1,5}	f _{1,5}	f ₃
Kornzusammensetzung	Tab. C.1; G _{F85}	G _{C85/20}	G _{C85/20}	G _{C85/20}	G _{A85}
Grobheit	MP	/*	/*	/*	/*
Feinheit	/*	/*	/*	/*	/*
Kornformkennzahl	/*	SI ₄₀	SI ₄₀	SI ₄₀	SI ₄₀
Plattigkeitskennzahl	/*	/*	/*	/*	/*
Muschelschalengehalt	/*	SC ₁₀	SC ₁₀	SC ₁₀	SC ₁₀
Widerstand gegen Zertrümmerung LA/SZ	/*	/*	LA ₃₅ /SZ ₂₆	/*	/*
Widerstand gegen Verschleiß	/*	/*	/*	/*	/*
Widerstand gegen Polieren	/*	/*	/*	/*	/*
Kornrohddichte ρ _{ssd} [Mg/m³]	2,60	2,57	2,59	2,57	/*
Wasseraufnahme [M.-%]	0,2	1,7	1,5	1,5	/*
Schüttdichte [Mg/m³]	/*	/*	/*	/*	/*
Frost-Tau-Widerstand	/*	/*	F ₁	/*	/*
Frost-Tausalz-Widerstand [MgSO ₄ -Lsg.]	/*	/*	MS ₁₈	/*	/*
Frost-Tausalz-Widerstand [1%ige NaCl-Lsg.]	/*	/*	bestanden FE-Zonen I - III	/*	/*
Alkaliempfindlichkeit (Abschnitt 4)	E I	E I-O/E I-OF	E I-O/E I-OF	E I-O/E I-OF	E I-O/E I-OF
Alkaliempfindlichkeit (Anhang B)	/*	E I-S	E I-S	E I-S	E I-S
Chloride [%]	bestanden	/*	bestanden	/*	/*
Säurelösliches Sulfat	AS _{0,2}	/*	AS _{0,2}	/*	/*
Gesamtschwefel [%]	bestanden	/*	bestanden	/*	/*
Bestandteile, die das Erstarrungs- und Erhärtungsverhalten verändern	bestanden	bestanden	/*	/*	bestanden
Leichtgewichtige Verunreinigungen [M.-%]	bestanden	bestanden	bestanden	bestanden	bestanden
Beurteilung von Feinanteilen	/*	/*	/*	/*	/*
Karbonatgehalt [%]	0,03	/*	/*	/*	/*

/*) no performance determined (Kennwert nicht festgelegt)

#) Vorsatzsand

Angaben zu typischen Kornzusammensetzungen

Feine Gesteinskörnungen

Lfd. Nr.	Korngruppe	werktypische Kornzusammensetzung Durchgang durch das Sieb in [M.-%]					Toleranz nach Tab. 4 od. C.1
		0,063 mm	0,250 mm	1 mm	2 mm	4 mm	
1	0/2	0,3	8	80	95	100	Tab. 4

Grobe Gesteinskörnungen

Lfd. Nr.	Korngruppe	Durchgang durch das mittlere Sieb in M.-%	werktypische Kornzusammensetzung nach Tab. 6
5	0/8	81	D _{0,063} = 1 %; D _{0,25} = 6 %; D _{1,0} = 55 %; D _{2,0} = 67 %; D _{4,0} = 77 %; D _{8,0} = 98 %