

Mitteldeutsche Baustoffe GmbH Köthener Straße 13

06193 Petersberg OT Sennewitz

• Anerkannte Prüfstelle nach **RAP Stra** für Baustoffe und Baustoffgemische im Straßenbau

	A	BB	D	F	G	H	I
0 Baustoffeingangsprüfungen			D0				
1 Eignungsprüfungen	A1					H1	I1
2 Fremdüberwachungen							I2
3 Kontrollprüfungen	A3	BB3	D3	F3	G3	H3	I3

- Anerkennung für Eignungs- und Fremdüberwachungsprüfungen nach TL G SoB-StB
- Vertragslabor des BAU-ZERT e.V.
- Bauaufsichtliche Anerkennung als Zertifizierungs- und Überwachungsstelle für Gesteinskörnungen mit Alkaliempfindlichkeit nach der Alkali-Richtlinie nach Landesbauordnung (Kennziffer: SAN 04)
- Anerkannte Prüfstelle der DB AG zur Gütesicherung
- Gesellschafter der bupZert GmbH
- MEMBER of the **euro lab**
- Mitgliedschaft in der FGVSVI
- Mitglied im Verband der Straßenbaulaboratorien e.V.
- Mitglied im **bup** – Bundesverband unabhängiger Institute für bautechnische Prüfungen e.V.

PRÜFZEUGNIS NACH DIN EN 12620 (Gesteinskörnungen für Beton)

Prüfzeugnis Nr.:	6000/M/0163c/26	Datum:	21.05.2026
Werksanschrift:	MDB GmbH, Kieswerk Schladebach An der L184 06237 Leuna OT Schladebach		
Werk:	Schladebach	Gesteinsart:	Saale-Sand/-Kies

Angaben über die Probenahme:

Ort:	Schladebach
Teilnehmer:	Herr Piller (Werk); Herr Schneider, Herr Kielmann (Prüfstelle)
Bemerkungen:	Erstprüfung nach DIN EN 12620: 60/M/0127b/13 vom 25.06.2013
Überwachungszeitraum:	1. Halbjahr 2026/2. Halbjahr 2026

Zweck:	WPK extern
--------	-------------------

RUNDKORN

Nr.	Sortennummer	Gesteinskörnung [mm]	Datum der Probenahme	Entnahmestelle	Bemerkungen
1	521 B	0/2	10.04.2026	Halde	
2	531 B	0/2	10.04.2026	Halde	
3	507 B	2/8	10.04.2026	Halde	
4	508 B	8/16	10.04.2026	Halde	
5	509 B	16/32	10.04.2026	Halde	
6	504 B	0/8	10.04.2026	Halde	

Bemerkungen: Die Prüfergebnisse beziehen sich ausschließlich auf die Prüfgegenstände.

Verteiler:	Hersteller	Sachsen-Anhalt	Sachsen	Thüringen
	1 x Original, 1 x PDF	1 x PDF	1 x PDF	Anerk. SN

Das Prüfzeugnis umfasst 10 Seiten.

I. GEOMETRISCHE ANFORDERUNGEN [FEINE GESTEINSKÖRnungen = FGK]

Gesteinskörnungen (d/D) [mm]	0/2 Grenz- wert	Kategorie							
Korngrößenverteilung EN 933-1									
Gehalt an Feinanteil (< 0,063 mm)									
[M.-%]	0,6	f ₃	f ₃						
Beurteilung der Feinanteile									
		Σ							
Korngrößenverteilung	Nasssiebung								
Korngröße [mm]									
< 0,125 [M.-%]	1,4	1							
0,125 - 0,25 [M.-%]	9,7	11							
0,25 - 0,5 [M.-%]	45,1	56							
0,5 - 1,0 [M.-%]	26,5	83							
1,0 - 2,0 [M.-%]	12,4	95							
2,0 - 2,8 [M.-%]	4,4	100							
2,8 - 4,0 [M.-%]	0,5	100							
4,0 - 5,6 [M.-%]	0,0	100							
5,6 - 8,0 [M.-%]									
[M.-%]									
Überkorn	Soll	Ist							
bis Korngröße D [mm]	2,0								
Grenzwerte [M.-%]	85 - 99	95							
bis Korngröße 1,4 D [mm]	2,8								
Grenzwerte [M.-%]	95 - 100	100							
bis Korngröße 2 D [mm]	4,0								
[M.-%]	100	100							
Anforderungen an Siebdurchgänge	Soll	Ist							
bei Siebgröße [mm]	0,063								
Grenzwerte [M.-%]	± 5 / ≤ 3								
Werkstypische Toleranz [M.-%]	0 - 3	0,6							
bei Siebgröße [mm]	0,25								
Grenzwerte [M.-%]	± 25								
Werkstypische Toleranz [M.-%]	0 - 33	11							
bei Siebgröße D/2 [mm]	1,0								
Grenzwerte [M.-%]	± 20								
Werkstypische Toleranz [M.-%]	60 - 99	83							
bei Siebgröße D [mm]	2,0								
Grenzwerte [M.-%]	± 5								
Werkstypische Toleranz [M.-%]	90 - 99	95							
Grobheit/Feinheit									
Siebdurchgang 0,5 mm [M.-%]	56	MP/FP							
Feinheitsmodul [M.-%]	2,5	CF/MF							

I. GEOMETRISCHE ANFORDERUNGEN [FEINE GESTEINSKÖRnungen = FGK]

Gesteinskörnungen (d/D) [mm]	0/2 Vorsatzsand		Kategorie						
	Grenz- wert								
Korngrößenverteilung EN 933-1									
Gehalt an Feinanteil (< 0,063 mm)									
[M.-%]	0,8	f ₃	f ₃						
Beurteilung der Feinanteile									
		Σ							
Korngrößenverteilung	Nasssiebung		G_F85						
Korngröße [mm]									
< 0,125 [M.-%]	1,4	1							
0,125 - 0,25 [M.-%]	9,0	10							
0,25 - 0,5 [M.-%]	47,9	58							
0,5 - 1,0 [M.-%]	25,8	84							
1,0 - 2,0 [M.-%]	11,7	96							
2,0 - 2,8 [M.-%]	3,9	100							
2,8 - 4,0 [M.-%]	0,3	100							
4,0 - 5,6 [M.-%]	0,0	100							
5,6 - 8,0 [M.-%]									
Überkorn	Soll	Ist	G_F85						
bis Korngröße <i>D</i> [mm]	2,0								
Grenzwerte [M.-%]	85 - 99	96							
bis Korngröße <i>1,4 D</i> [mm]	2,8								
Grenzwerte [M.-%]	95 - 100	100							
bis Korngröße <i>2 D</i> [mm]	4,0								
[M.-%]	100	100							
Anforderungen an Siebdurchgänge	Soll	Ist							
bei Siebgröße [mm]	0,063								
Grenzwerte [M.-%]	± 5 / ≤ 3								
Werkstypische Toleranz [M.-%]	0 - 3	0,8							
bei Siebgröße [mm]	0,25								
Grenzwerte [M.-%]	± 25								
Werkstypische Toleranz [M.-%]	0 - 33	10							
bei Siebgröße <i>D/2</i> [mm]	1,0								
Grenzwerte [M.-%]	± 20								
Werkstypische Toleranz [M.-%]	60 - 99	84							
bei Siebgröße <i>D</i> [mm]	2,0								
Grenzwerte [M.-%]	± 5								
Werkstypische Toleranz [M.-%]	90 - 99	96							
Grobheit/Feinheit									
Siebdurchgang 0,5 mm [M.-%]	58		MP/FP						
Feinheitsmodul [M.-%]	2,5		CF/MF						

I. GEOMETRISCHE ANFORDERUNGEN [GROBE GESTEINSKÖRnungen (ENGGESTUFT) = GGKE]

Gesteinskörnungen (d/D) [mm]	2/8 Grenz- wert	Kategorie	8/16 Grenz- wert	Kategorie	16/32 Grenz- wert	Kategorie
Korngrößenverteilung EN 933-1						
Gehalt an Feinanteil (< 0,063 mm)						
[M.-%]	0,1	f _{1,5}	f _{1,5}	0,0	f _{1,5}	f _{1,5}
Beurteilung der Feinanteile						
	Σ		Σ		Σ	
Korngrößenverteilung	Nasssiebung		Nasssiebung		Nasssiebung	
Korngröße [mm]						
0,063 - 0,125 [M.-%]						
0,125 - 0,25 [M.-%]						
0,25 - 0,5 [M.-%]						
0,5 - 1,0 [M.-%]	0,2 *	0				
1,0 - 2,0 [M.-%]	0,9	1				
2,0 - 2,8 [M.-%]	8,1	9				
2,8 - 4,0 [M.-%]	25,5	35	0,0 *	0		
4,0 - 5,6 [M.-%]	30,7	65	0,0	0		
5,6 - 8,0 [M.-%]	31,3	97	3,5	4	0,1 *	0
8,0 - 11,2 [M.-%]	3,3	100	32,7	36	0,1	0
11,2 - 16,0 [M.-%]	0,0	100	54,4	91	2,7	3
16,0 - 22,4 [M.-%]			9,4	100	24,1	27
22,4 - 31,5 [M.-%]			0,0	100	62,3	89
31,5 - 45,0 [M.-%]					10,7	100
45,0 - 63,0 [M.-%]					0,0	100
> 63,0 [M.-%]						
Unterkorn	Soll	Ist	Soll	Ist	Soll	Ist
bis Korngröße d/2 [mm]	1,0		4,0		8,0	
[M.-%]	0 - 5	0	0 - 5	0	0 - 5	0
bis Korngröße d [mm]	2,0		8,0		16,0	
[M.-%]	0 - 20	1	0 - 20	4	0 - 20	3
Überkorn	Soll	Ist	Soll	Ist	Soll	Ist
bis Korngröße D [mm]	8,0		16,0		31,5	
[M.-%]	85 - 99	97	85 - 99	91	85 - 99	89
bis Korngröße 1,4 D [mm]	11,2		22,4		45,0	
[M.-%]	98 - 100	100	98 - 100	100	98 - 100	100
bis Korngröße 2 D [mm]	16,0		31,5		63,0	
[M.-%]	100	100	100	100	100	100
Kornform						
Plattigkeitskennzahl EN 933-3						
[M.-%]						
Kornformkennzahl EN 933-4	05/2026		05/2026		05/2026	
[M.-%]	16	SI ₅₅	SI ₂₀	24	SI ₅₅	SI ₄₀
Muschelschalengehalt EN 933-7						
[M.-%]	ohne Prüfung	SC ₁₀	ohne Prüfung	SC ₁₀	ohne Prüfung	SC ₁₀

* und kleiner als das angegebene Sieb

I. GEOMETRISCHE ANFORDERUNGEN [KORNGEMISCHE = KG]

Gesteinskörnungen (d/D) [mm]		0/8							
		Grenzwert	Kategorie						
Korngrößenverteilung EN 933-1									
Gehalt an Feinanteil (< 0,063 mm)									
	[M.-%]	0,0	f ₃	f ₃					
Beurteilung der Feinanteile		Σ							
Korngrößenverteilung		Nasssiebung							
Korngröße [mm]									
< 0,125	[M.-%]	0,5	1						
0,125 - 0,25	[M.-%]	5,1	6						
0,25 - 0,5	[M.-%]	26,7	32						
0,5 - 1,0	[M.-%]	21,7	54						
1,0 - 2,0	[M.-%]	10,7	65						
2,0 - 2,8	[M.-%]	5,8	71						
2,8 - 4,0	[M.-%]	6,6	77						
4,0 - 5,6	[M.-%]	10,1	87						
5,6 - 8,0	[M.-%]	12,2	99						
8,0 - 11,2	[M.-%]	0,6	100						
11,2 - 16,0	[M.-%]	0,0	100						
16,0 - 22,4	[M.-%]								
22,4 - 31,5	[M.-%]								
31,5 - 45,0	[M.-%]								
45,0 - 63,0	[M.-%]								
> 63,0	[M.-%]								
Überkorn		Soll	Ist						
bis Korngröße D	[mm]	8,0							
	[M.-%]	85 - 99	99						
bis Korngröße 1,4 D	[mm]	11,2							
	[M.-%]	98 - 100	100						
bis Korngröße 2 D	[mm]	16,0							
	[M.-%]	100	100						
Anforderungen an Siebdurchgänge		Soll	Ist						
bei Siebgröße	[mm]	1,0							
Spannweite	[M.-%]	40 ± 20							
Absolut-Grenzwerte	[M.-%]	20 - 60	54						
bei Siebgröße	[mm]	4,0							
Spannweite	[M.-%]	70 ± 20							
Absolut-Grenzwerte	[M.-%]	50 - 90	77						
Kornform									
Plattigkeitskennzahl EN 933-3									
	[M.-%]								
Kornformkennzahl EN 933-4		05/2026							
	[M.-%]	8	SI ₅₅	SI ₁₅					
Muschelschalengehalt EN 933-7									
	[M.-%]	ohne Prüfung		SC ₁₀					

II. PHYSIKALISCHE ANFORDERUNGEN

		Gesteins- körnung [mm]	Prüf- körnung [mm]	Einzelwert/e					IST	Grenzwert/ Soll	Kategorie/ Beurteilung
Kornrohddichte											
DIN EN 1097-6	Rohddichte ρ_{rd} [Mg/m³]	0/2 05/2026	0,063/2	2,60	2,60	2,60	2,60	i.M.	2,60	/	2,60
	Rohddichte ρ_a [Mg/m³]			2,62	2,62	2,62	2,62	i.M.	2,62	/	2,62
	Rohddichte ρ_{ssd} [Mg/m³]			2,61	2,61	2,62	2,61	i.M.	2,61	/	2,61
	Rohddichte ρ_{rd} [Mg/m³]	2/8 05/2026	2/8	2,54	2,55	2,54	2,54	i.M.	2,54	/	2,54
	Rohddichte ρ_a [Mg/m³]			2,65	2,66	2,65	2,65	i.M.	2,65	/	2,65
	Rohddichte ρ_{ssd} [Mg/m³]			2,58	2,59	2,58	2,58	i.M.	2,58	/	2,58
	Rohddichte ρ_{rd} [Mg/m³]	8/16 05/2026	8/16	2,55	2,54	2,54	2,54	i.M.	2,54	/	2,54
	Rohddichte ρ_a [Mg/m³]			2,65	2,65	2,64	2,65	i.M.	2,65	/	2,65
	Rohddichte ρ_{ssd} [Mg/m³]			2,59	2,58	2,58	2,58	i.M.	2,58	/	2,58
	Rohddichte ρ_{rd} [Mg/m³]	16/32 05/2026	16/31,5	2,53	2,55	2,54	2,54	i.M.	2,54	/	2,54
	Rohddichte ρ_a [Mg/m³]			2,62	2,63	2,63	2,63	i.M.	2,63	/	2,63
	Rohddichte ρ_{ssd} [Mg/m³]			2,56	2,58	2,57	2,57	i.M.	2,57	/	2,57
Widerstand gegen Zertrümmerung											
Los Angeles-Koeffizient (LA)											
DIN EN 1097-2, Abschnitt 5	[M.-%]	8/16 11/2025	10/14	30					30	LA _{NR}	LA _{NR}
Schlagzertrümmerungswert (SZ) (Durchgeführt durch einen Mitarbeiter der PST im Prüfinstitut Dr. Moll)											
DIN EN 1097-2, Abschnitt 6	[M.-%]	8/16 05/2026	8/12,5	23,13	22,04	22,96	i.M.	23	SZ _{NR}	SZ _{NR}	
Frost- und Tauwiderstand											
Wasseraufnahme (W _{cm})											
DIN EN 1097-6, Anhang B	[%]	0/2 05/2026	0,063/2	0,3	0,2	0,2	0,2	i.M.	0,2	/	0,2
DIN EN 1097-6, Anhang B	[%]	2/8 05/2026	2/8	1,8	1,7	1,7	1,7	i.M.	1,7	/	1,7
DIN EN 1097-6, Anhang B	[%]	8/16 05/2026	8/16	1,6	1,5	1,5	1,5	i.M.	1,5	/	1,5
DIN EN 1097-6, Anhang B	[%]	16/32 05/2026	16/32	1,3	1,2	1,3	1,3	i.M.	1,3	/	1,3
Frostbeanspruchung (F)				Prüfflüssigkeit: Wasser							
DIN EN 1367-1	[M.-%]	8/16 05/2025	8/16	0,1	0,1	0,0	i.M.	0,1	F ₄	F ₁	
Magnesiumsulfat-Bearspruchung (MS)				Prüfflüssigkeit: Magnesiumsulfat-Lsg.							
DIN EN 1367-2	[M.-%]	8/16 05/2025	8/16	2,5	2,5		i.M.	3	MS _{NR}	MS _{NR}	
Frost-Tausalz-Bearspruchung				Prüfflüssigkeit: 1%ige NaCl-Lsg.							
DIN EN 1367-6	[M.-%]	8/16 05/2025	8/16	6,2	6,4	5,9	i.M.	6	≤ 8	bestanden	

III. CHEMISCHE ANFORDERUNGEN

		Prüf- körnung [mm]	Einzelwert/e			IST	Grenzwert	Kategorie/ Beurteilung
Alkali-Kieselsäure-Reaktion nach Rili AKR, Abschnitt 4								
Alkali-Richtlinie	Auf der Grundlage der petrographischen Beurteilung und der Alkaliprüfung nach Rili AKR 10/2013 sind die Gesteinskörnungen in folgende Alkaliempfindlichkeitsklassen einzustufen:				E I-O/ E I-OF	/	E I-O/E I-OF	
	Einstufung durch die ÜZ-Stelle						E I-O/E I-OF	
Alkali-Kieselsäure-Reaktion nach Rili AKR, Anhang B								
Alkali-Richtlinie	Nach der DAfStb-Richtlinie „Vorbeugende Maßnahmen gegen schädigende Alkalireaktion im Beton“ 10/2013 ist für ungebrochene Gesteinskörnungen > 2 mm bei Zugehörigkeit zu den Flussläufen und Ablagerungsgebieten von Saale, Elbe, Mulde und Elster im angrenzenden Bereich gemäß Abschnitt 4.4 eine Prüfung hinsichtlich der Alkaliempfindlichkeit nach Anhang B vorgesehen.							
EP; Referenz- prüfverfahren + NKV	Mörtelschnelltests/ Nebelkammerbetonversuch	2/8 – 16/32 2013	Dehnung [mm/m]	i.M.	1,49/ 0,536, keine Risse	(≤ 1,0)/ ≤ 0,6	(E III-S)/ E I-S	
lfd. PP Referenzverfahren	Mörtelschnelltest	2/8 - 16/32 11/2025	Dehnung [mm/m]	i.M.	1,17	≤ 1,59	E I-S	
	Einstufung der Körnungen > 2 mm durch die ÜZ-Stelle						E I-S	
Gehalt an groben organischen Verunreinigungen								
DIN EN 1744-1	[M.-%]	0/2 05/2026	0,00		0,00	≤ 0,5	bestanden	
DIN EN 1744-1	[M.-%]	0/2 Vorsatz 05/2026	0,00		0,00	≤ 0,5	bestanden	
DIN EN 1744-1	[M.-%]	2/8 05/2026	0,00		0,00	≤ 0,1	bestanden	
DIN EN 1744-1	[M.-%]	8/16 05/2026	0,00		0,00	≤ 0,1	bestanden	
DIN EN 1744-1	[M.-%]	16/32 05/2026	0,00		0,00	≤ 0,1	bestanden	
Stahlangreifende Stoffe								
Wasserlösliche Chlorid-Ionen (Geprüft durch öko-control GmbH, Prüfbericht 26-0622 vom 19.05.2026)								
DIN EN 1744-1	[M.-%]	0/2 05/2026	0,00075		0,001	≤ 0,04	bestanden	
DIN EN 1744-1	[M.-%]	8/16 05/2026	0,00643		0,006	≤ 0,04	bestanden	
Schwefelhaltige Bestandteile								
Säurelösliches Sulfat (AS) (Geprüft durch öko-control GmbH, Prüfbericht 26-0622 vom 19.05.2026)								
DIN EN 1744-1	[M.-%]	0/2 05/2026	0,00379		0,004	AS _{0,8}	AS _{0,2}	
DIN EN 1744-1	[M.-%]	8/16 05/2026	0,00829		0,008	AS _{0,8}	AS _{0,2}	
Gesamtschwefel (S) (Geprüft durch öko-control GmbH, Prüfbericht 26-0622 vom 19.05.2026)								
DIN EN 1744-1	[M.-%]	0/2 05/2026	0,00159		0,002	≤ 1,0	bestanden	
DIN EN 1744-1	[M.-%]	8/16 05/2026	0,00337		0,003	≤ 1,0	bestanden	
Erstarrungs- und erhärtungsstörende Bestandteile								
DIN EN 1744-1	Prüfung mit Natronlauge	0/2 05/2026	heller als Farbbezugslsg.		heller	heller	bestanden	
DIN EN 1744-1	Prüfung mit Natronlauge	0/2 Vorsatz 05/2026	heller als Farbbezugslsg.		heller	heller	bestanden	
DIN EN 1744-1	Prüfung mit Natronlauge	2/8 05/2026	heller als Farbbezugslsg.		heller	heller	bestanden	
Feine Gesteinskörnungen für Verschleißschichten von Betondecken								
Calciumcarbonatgehalt (Geprüft durch öko-control GmbH, Prüfbericht 25-0487 vom 15.04.2025)								
DIN EN 196-21	[M.-%]	0/2 04/2025	0,0250		0,03	/	0,03	

PETROGRAPHISCHE PRÜFUNGEN

(05/2026)

Einstufung von Gesteinskörnungen in Alkaliempfindlichkeitsklassen nach DAfStb-Richtlinie
„Vorbeugende Maßnahmen gegen schädigende Alkalireaktion im Beton“ (10/2013), Anhang A

Gesteinskörnungen: 0/2, 2/8, 8/16, 16/32 und 0/8 mm

1. Antragsteller: siehe 1. Seite

2. Probenahme (Abschnitt A.3): Angaben zur Probenahme siehe 1. Seite

3. Korngrößenverteilung (Abschnitte A.4.2 und A.4.3) siehe Seiten: geometrische Anforderungen

Kornklasse	mm	Summe	< 1	½	2/4	4/8	8/16	16/32	> 32
Anteil	M.-%								

4. Petrographische Prüfung (Abschnitt A.5.)

Kornklasse		mm	4/8	8/16	16/32	> 32
Einwaage (G_{PE})	G_{PE}	G	408,5	3025,6	5046,6	
Alkaliunempfindliche Bestandteile	$G_{PU} / G_{PE} \times 100$	M.-%	100,0	99,8	99,8	
Flint	$G_{PF} / G_{PE} \times 100$	M.-%	0,0	0,2	0,2	
Opalsandstein und fragliche Bestandteile	$G_{PO} / G_{PE} \times 100$	M.-%	0,0	0,0	0,0	

5. Alkaliempfindliche Bestandteile (Abschnitte A.6.3 und A.7.3)

Prüfkornklasse		mm	1/2	2/4	4/8	8/16	16/32	> 32
Einwaage	$G_{NE} = (G_{PO})$	g	400,0	400,0	/	/	/	
Gewicht nach NaOH-Test	G_{NV}	g	399,4	399,8	/	/	/	
Opalsandstein	$G_{NE} - G_{NW} / G_{PE} \times 100$	M.-%	0,2	0,1	/	/	/	
Erweichte Körner	G_{NW}	g				/	/	/
	G_{NW} / G_{PE}	M.-%				/	/	/
Flintrohichte	ρ_m	kg/m ³				entfällt	entfällt	entfällt
Reaktionsfähiger Flint	F_R	M.-%				0,0	0,2	0,2
5 x Opalsandstein und reaktionsfähiger Flint		M.-%				0,0	0,2	0,2

6. Beurteilung der Alkaliempfindlichkeitsklasse (Tabellen 1 und 2)

Kornklasse		mm	1/2	2/4	4/8	8/16	16/32	> 32
Opalsandstein	unbedenklich	E I-O	E I-O	E I-O	E I-O	E I-O	E I-O	
	bedingt brauchbar	E II-O						
	bedenklich	E III-O						
Opalsandstein und reaktionsfähiger Flint	unbedenklich	E I-OF	E I-OF	E I-OF	E I-OF	E I-OF	E I-OF	
	bedingt brauchbar	E II-OF						
	bedenklich	E III-OF						

Die Gesteinskörnungen 0/2, 2/8, 8/16, 16/32 und 0/8 mm sind als E I-O/E I-OF einzustufen.

7. Bemerkungen:

Entsprechend der Alkali-Richtlinie 10/2013 kann die Bestimmung der Rohdichte entfallen, wenn der Flintanteil < 2 M.-% beträgt. Dann können die vorhandenen Flinte als vollständig reaktionsfähig angesehen werden.

ZÄHLPROTOKOLL GERÖLLANALYSE

Werk: Schladebach

(05/2025)

1. GK 25 (Nr., Name)	<u>4638, Leuna</u>	2. Ort der Entnahme	<u>Halde</u>
3. Lagerstätten-Nr.	<u></u>	4. Tag der Entnahme	<u>31.03.2025</u>
5. Koordinaten	R.: <u></u> H.: <u></u>	6. Probenummer	<u>0075/25</u>
8. Teufe (m)	<u></u>	7. Probenart	<u>Kies</u>
10. Masse der untersuchten Probe (g)	<u>3017,6</u>	9. Fraktion	<u>8/16 mm</u>
12. Lithologie	<u>glazifluviatile/fluviatile</u> <u>Kiessande (Mittelterrasse)</u>	11. Gezählte Gerölle	<u>1310</u>
14. Bearbeiter	<u>Dipl.-Geol. R. Peetz</u>	13. Stratigr. Zuordnung	<u>Quartär, Pleistozän</u> <u>Saale-Kaltzeit</u>

Gruppe(n)	Geröllkomponenten	Anzahl	Korn-%	Masse (g)	Masse-%	Bemerkungen
1	Quarz	384	29,31	970,6	32,16	
2	Kieselschiefer (schwarz, grau)	20	1,53	52,5	1,74	
3	Quarzit	12	0,92	30,4	1,01	
4	Grauwacke	24	1,83	61,6	2,04	
5	Übrige paläozoische Sedimente (quarzit.+ phyllit. Schiefer, Tonschiefer)	329	25,11	668,70	22,16	
6	Sandstein außer Gruppe 16 (einschl. sandiger Schluff-, Tonstein)	49	3,74	102,2	3,39	
7	Kalkstein (Mergelstein), einheimisch außer Gruppe 15	325	24,81	739,1	24,49	
8	Kalkstein, nordisch außer Gruppe 15	0	0,00	0,0	0,00	
9	Rhyolith, Andesite basische Vulkanite	104 0	7,94 0,00	221,4 0,0	7,34 0,00	
10	Kristallin (Granit, Gneis), nordisch Kristallin Mittelgebirge	31 0	2,37 0,00	98,0 0,0	3,25 0,00	
11	Feuerstein, alle Varietäten außer Gruppe 12	30	2,29	66,2	2,19	
	Zwischensumme I	1308	99,85	3010,7	99,77	
Gruppe(n)	Besonders zu beachtende Geröllkomponenten					
	Wasseraufnehmende, z.T. quellfähige anorganische Gerölle; z.T. alkalireaktiv	Anzahl	Korn-%	Masse (g)	Masse-%	
12	Kreidekrustenführender u. poröser Flint	0	0,00	0,0	0,00	
13	Kieselkalke, Kieselkreide, Opalsandst.	0	0,00	0,0	0,00	
14	Kreide / Kreidekalke	0	0,00	0,0	0,00	
15	Leichter u. poröser Kalk- u. Mergelstein	0	0,00	0,0	0,00	
16	Sedimentgest. mit lockerer Kornbindg. (z.B. Ton-, Schluff-, Sandsteine) u. quellfähige anorganische Bestandteile	0	0,00	0,0	0,00	
12 – 16	Zwischensumme II	0	0,00	0,0	0,00	
17	Braunkohle	0	0,00	0,0	0,00	
18	Inkohltes Holz, Xylit	0	0,00	0,0	0,00	
19	Brauneisenverkrustungen, Raseneisenerz	2	0,15	6,9	0,23	Limosit-Konkretion (2)
20	Pyrit, <u>Markasit</u>	0	0,00	0,0	0,00	
17 – 20	Zwischensumme III	2	0,15	6,9	0,23	
21	Sonstige	0	0,00	0,0	0,00	
	Gesamtsumme	1310	100,00	3017,6	100,00	

Allgemeine Angaben

1	Konformitätsnachweis	
1.1	Konformitätsnachweisverfahren	2+
1.2	Codenummer des Zertifizierers/Überwachers (notified body)	2516
1.3	Name der zertifizierenden Institution	bupZert GmbH, Berlin
1.4	Ist die WPK zertifiziert/überwacht?	zertifiziert
1.5	Nr. des WPK-Zertifikates	2516-CPR-1010-030-12620
1.6	Ausstellungsdatum des WPK-Zertifikates	31.12.2026
1.7	WPK-Beauftragter:	Frau Nowakowski
2	Prüfung	
2.1	Freiwillige Güteüberwachung/GÜ nach TL G SoB-StB:	Freiw. GÜ
2.2	Verantwortlicher/Durchführender der WPK (intern):	Hr. Hennig/Hr. Rosenau
2.3	Ort/Adresse des Labors für die WPK (intern):	Werk Schladebach
2.4	Wurde die Probenahme entsprechend den Anforderungen der DIN EN 932-1 durchgeführt?	ja
2.5	Werden alle verlangten Prüfungen der WPK (intern) im erforderlichen Prüfrhythmus durchgeführt?	ja
2.6	Werden die geforderten Aufzeichnungen der „WPK“ ordnungsgemäß geführt?	ja
3	Lieferschein	
3.1	Enthält der Lieferschein alle verlangten Angaben?	ja
3.2	Enthält der Lieferschein alle notwendigen Zeichen?	ja
4	Herstellwerk	
4.1	Entspricht die Lagerung der Gesteinskörnungen den Anforderungen?	ja
4.2	Werden die Silos, Halden, Boxen etc. gekennzeichnet?	ja
5	Sonstiges	Die aktuellen Leistungserklärungen sind zu finden unter: www.mdb-gmbh.de

n.e. = nicht erforderlich

i. A. Probst
**Prüfgesellschaft für Straßen- und
Tiefbau mbH & Co. KG**
Dipl.-Ing. H. Neumann
Prüfstellenleiter



P. Peetz
Dipl.-Geol./Pal. R. Peetz
Bearbeiterin

SORTENVERZEICHNIS

Gesteinskörnungen nach DIN EN 12620:2002				13 2516			 Freiwillige Güteüberwachung PST bup www.bup-online.de
Firma:	Mitteldeutsche Baustoffe GmbH			Datum:		Blatt Nr.:	
Werk:	Schladebach			21.05.2026		1 von 2	
Straße:	Köthener Straße 13			Natürliche Gesteinskörnungen			
PLZ, Ort:	06193 Petersberg OT Sennewitz			Petrographischer Typ: Saale-Kies/-Sand			

Beschreibung der Korngruppen					
Lfd. Nr.	1	2	3	4	5
Sortennummer	521 B/531 B [#]	531 B	507 B	508 B	509 B
Korngröße (Korngruppe)	0/2	0/2 Vorsatz	2/8	8/16	16/32
WPK-Zifikats-Nr.	2516-CPR-1010-030-12620				
Gehalt an Feinanteilen	f ₃	f ₃	f _{1,5}	f _{1,5}	f _{1,5}
Kornzusammensetzung	Tab. C.1; G _F 85	Tab. C.1; G _F 85	G _C 85/20	G _C 85/20	G _C 85/20
Grobheit	MP/FP	MP/FP	/*)	/*)	/*)
Feinheit	/*)	/*)	/*)	/*)	/*)
Kornformkennzahl	/*)	/*)	Sl ₄₀	Sl ₄₀	Sl ₄₀
Plattigkeitskennzahl	/*)	/*)	/*)	/*)	/*)
Muschelschalengehalt	/*)	/*)	SC ₁₀	SC ₁₀	SC ₁₀
Widerstand gegen Zertrümmerung LA/SZ	/*)	/*)	/*)	LA ₃₅ /SZ ₂₆	/*)
Widerstand gegen Verschleiß	/*)	/*)	/*)	/*)	/*)
Widerstand gegen Polieren	/*)	/*)	/*)	/*)	/*)
Kornrohddichte ρ _{ssd} [Mg/m³]	2,60	2,60	2,57	2,59	2,57
Wasseraufnahme [M.-%]	0,2	0,2	1,7	1,5	1,5
Schüttdichte [Mg/m³]	/*)	/*)	/*)	/*)	/*)
Frost-Tau-Widerstand	/*)	/*)	/*)	F ₁	/*)
Frost-Tausalz-Widerstand [MgSO ₄ -Lsg.]	/*)	/*)	/*)	MS ₁₈	/*)
Frost-Tausalz-Widerstand [1%ige NaCl-Lsg.]	/*)	/*)	/*)	bestanden FE-Zonen I - III	/*)
Alkaliempfindlichkeit (Abschnitt 4)	E I	E I	E I-O/E I-OF	E I-O/E I-OF	E I-O/E I-OF
Alkaliempfindlichkeit (Anhang B)	/*)	/*)	E I-S	E I-S	E I-S
Chloride [%]	bestanden	bestanden	/*)	bestanden	/*)
Säurelösliches Sulfat	AS _{0,2}	AS _{0,2}	/*)	AS _{0,2}	/*)
Gesamtschwefel [%]	bestanden	bestanden	/*)	bestanden	/*)
Bestandteile, die das Erstarrungs- und Erhärtungsverhalten verändern	bestanden	bestanden	bestanden	/*)	/*)
Leichtgewichtige Verunreinigungen [M.-%]	bestanden	bestanden	bestanden	bestanden	bestanden
Beurteilung von Feinanteilen	/*)	/*)	/*)	/*)	/*)
Karbonatgehalt [%]	0,03	0,03	/*)	/*)	/*)

/*) no performance determined (Kennwert nicht festgelegt)
 #) Vorsatzsand

Angaben zu typischen Kornzusammensetzungen							
Feine Gesteinskörnungen							
Lfd. Nr.	Korngruppe	werktypische Kornzusammensetzung Durchgang durch das Sieb in [M.-%]					Toleranz nach Tab. 4 od. C.1
		0,063 mm	0,250 mm	1 mm	2 mm	4 mm	
1	0/2	0,3	8	80	95	100	Tab. 4
2	0/2 Vorsatz	0,3	8	80	95	100	

Große Gesteinskörnungen		
Lfd. Nr.	Korngruppe	werktypische Kornzusammensetzung Durchgang durch das mittlere Sieb in M.-% nach Tab. 6

SORTENVERZEICHNIS

Gesteinskörnungen nach DIN EN 12620:2002				13 2516					
Firma:	Mitteldeutsche Baustoffe GmbH			Datum:	21.05.2026		Blatt Nr.:	2 von 2	
Werk:	Schladebach								
Straße:	Köthener Straße 13			Natürliche Gesteinskörnungen					
PLZ, Ort:	06193 Petersberg OT Sennewitz			Petrographischer Typ: Saale-Kies/-Sand					

Beschreibung der Korngruppen					
Lfd. Nr.	6				
Sortennummer	504 B				
Korngröße (Korngruppe)	0/8				
WPK-Zertifikats-Nr.					
Gehalt an Feinanteilen	f ₃				
Kornzusammensetzung	G _A 85				
Grobheit	/*)				
Feinheit	/*)				
Kornformkennzahl	Sl ₄₀				
Plattigkeitskennzahl	/*)				
Muschelschalengehalt	SC ₁₀				
Widerstand gegen Zertrümmerung LA/SZ	/*)				
Widerstand gegen Verschleiß	/*)				
Widerstand gegen Polieren	/*)				
Kornrohdichte ρ _{ssd} [Mg/m³]	/*)				
Wasseraufnahme [M.-%]	/*)				
Schüttdichte [Mg/m³]	/*)				
Frost-Tau-Widerstand	/*)				
Frost-Tausalz-Widerstand [MgSO ₄ -Lsg.]	/*)				
Frost-Tausalz-Widerstand [1%ige NaCl-Lsg.]	/*)				
Alkaliempfindlichkeit (Abschnitt 4)	E I-O/E I-OF				
Alkaliempfindlichkeit (Anhang B)	E I-S				
Chloride [%]	/*)				
Säurelösliches Sulfat	/*)				
Gesamtschwefel [%]	/*)				
Bestandteile, die das Erstarrungs- und Erhärtungsverhalten verändern	bestanden				
Leichtgewichtige Verunreinigungen [M.-%]	bestanden				
Beurteilung von Feinanteilen	/*)				
Karbonatgehalt [%]	/*)				

/*) no performance determined (Kennwert nicht festgelegt)

*) Vorsatzsand

Angaben zu typischen Kornzusammensetzungen							
Feine Gesteinskörnungen							
Lfd. Nr.	Korngruppe	werktypische Kornzusammensetzung Durchgang durch das Sieb in [M.-%]					Toleranz nach Tab. 4 od. C.1
		0,063 mm	0,250 mm	1 mm	2 mm	4 mm	
Grobe Gesteinskörnungen							
Lfd. Nr.	Korngruppe	Durchgang durch das mittlere Sieb in M.-%	werktypische Kornzusammensetzung nach Tab. 6				
6	0/8	81	D _{0,063} = 1 %; D _{1,0} = 55 %; D _{2,0} = 67 %; D _{4,0} = 77 %; D _{8,0} = 98 %; D _{16,0} = 100 %				