

	A	BB	D	F	G	H	I
0 Baustoffeingangsprüfungen			D0				
1 Eignungsprüfungen	A1					H1	I1
2 Fremdüberwachungen							I2
3 Kontrollprüfungen	A3	BB3	D3	F3	G3	H3	I3

- Anerkennung für Eignungs- und Fremdüberwachungsprüfungen nach TL G SoB-StB
- Vertragslabor des BAU-ZERT e.V.
- Bauaufsichtliche Anerkennung als Zertifizierungs- und Überwachungsstelle für Gesteinskörnungen mit Alkaliempfindlichkeit nach der Alkali-Richtlinie nach Landesbauordnung (Kennziffer: SAN 04)
- Anerkannte Prüfstelle der DB AG zur Gütesicherung
- Gesellschafter der bupZert GmbH
- MEMBER of the **euro lab**
- Mitgliedschaft in der FGVSVI
- Mitglied im Verband der Straßenbaulaboratorien e.V.
- Mitglied im **bup** – Bundesverband unabhängiger Institute für bautechnische Prüfungen e.V.

Mitteldeutsche Baustoffe GmbH
Köthener Straße 13

06193 Petersberg OT Sennewitz

PRÜFZEUGNIS NACH TL Gestein-StB

Prüfzeugnis Nr.:	6000/M/0377bas/25	Datum:	19.11.2025
Werksanschrift:	MDB GmbH, Kieswerk Schladebach		
	An der L184		
	06237 Leuna OT Schladebach		
Werk:	Schladebach	Gesteinsart:	Saale-Sand/-Kies

Angaben über die Probenahme:

Ort:	Schladebach
Teilnehmer:	Herr Piller (Werk); Herr Schneider (Prüfstelle)
Bemerkungen:	Erstprüfung nach TL Gestein-StB: 60/M/0127bas/13 vom 25.06.2013
Überwachungs-/ Zulassungszeitraum:	2.Halbjahr 2025/1.Halbjahr 2026

Zweck: **WPK extern**

RUNDKORN

Nr.	Sortennummer	Gesteinskörnung [mm]		Datum der Probenahme	Entnahmestelle	Anwendungsbereich	
1	521 B	0/2		24.09.2025	Halde	X	DIN EN 12620 O, U, BTS, ZTV-Ing.
	521 A					X	DIN EN 13043 MA, SMA, AC D, und AC B
	521 S					X	DIN EN 13242
2	507 B	2/8		24.09.2025	Halde	X	DIN EN 12620 O, U, BTS, ZTV-Ing.
	507 S						
3	508 B	8/16		24.09.2025	Halde	X	DIN EN 13242
	508 S						
4	509 B	16/32		24.09.2025	Halde	X	DIN EN 13242
	509 S						
5	530 S	0/32	HGT	24.09.2025	Halde	X	DIN EN 13242 Bzw. TL Beton-StB

Bemerkungen:

Die Prüfergebnisse beziehen sich ausschließlich auf die Prüfgegenstände.

Prüfumfang und Anforderungen gemäß den TL Gestein-StB unter Beachtung der ZTV-StB LSBB ST 21 des Landes Sachsen-Anhalt und der DA-Nr.3/2017-33/1 des Landes Thüringen.

Verteiler:	Hersteller (1 x Original, 1 x PDF)	Sachsen-Anhalt (1 x PDF)		
Lieferabsicht:	Sachsen-Anhalt	Thüringen	Sachsen	

Das Prüfzeugnis umfasst 13 Seiten.

I. GEOMETRISCHE ANFORDERUNGEN

Gesteinskörnungen (d/D) [mm]		Grenz- wert		Kategorie	0/2 Grenz- wert		Kategorie	Grenz- wert		Kategorie				
Korngrößenverteilung EN 933-1		DIN EN 12620			DIN EN 13043			DIN EN 13242						
Gehalt an Feinanteil (< 0,063 mm)														
[M.-%]		0,7	f ₃	f ₃	0,7	f ₁₆	f ₃	0,7	f ₁₆	f ₃				
Beurteilung der Feinanteile														
			Σ											
Korngrößenverteilung		Nasssiebung												
Korngröße [mm]														
< 0,125	[M.-%]	1,2	1											
0,125 - 0,25	[M.-%]	7,0	8											
0,25 - 0,5	[M.-%]	38,9	47											
0,5 - 1,0	[M.-%]	33,3	80											
1,0 - 2,0	[M.-%]	14,4	95											
2,0 - 2,8	[M.-%]	5,2	100											
2,8 - 3,15	[M.-%]	0,0	100											
3,15 - 4,0	[M.-%]	0,0	100											
4,0 - 5,6	[M.-%]	0,0	100											
5,6 - 8,0	[M.-%]													
	[M.-%]													
Überkorn		Soll	Ist	G _F 85										
bis Korngröße D	[mm]	2,0												
Grenzwerte	[M.-%]	85 - 99	95											
bis Korngröße 1,4 D	[mm]	2,8												
Grenzwerte	[M.-%]	95 - 100	100											
bis Korngröße 2 D	[mm]	4,0												
	[M.-%]	100	100											
Anforderungen an Siebdurchgänge		Soll	Ist											
bei Siebgröße	[mm]	0,063			0,063		G _{TC} 10	0,063		G _T 10				
Grenzwerte	[M.-%]	± 3 / ≤ 3			± 3 / ≤ 3			± 3 / ≤ 3						
Werkstypische Toleranz	[M.-%]	0 - 3	0,7		0 - 3	0,7		0 - 3	0,7					
bei Siebgröße	[mm]	0,25												
Grenzwerte	[M.-%]	± 25												
Werkstypische Toleranz	[M.-%]	0 - 33	8											
bei Siebgröße D/2	[mm]	1,0			1,0			1,0						
Grenzwerte	[M.-%]	± 20			± 10			± 10						
Werkstypische Toleranz	[M.-%]	60 - 99	80		70 - 90	80		70 - 90	80					
bei Siebgröße D	[mm]	2,0			2,0			2,0						
Grenzwerte	[M.-%]	± 5			± 5			± 5						
Werkstypische Toleranz	[M.-%]	90 - 99	95		90 - 99	95		90 - 99	95					
Fließkoeffizient EN 933-6					11/2025									
[s]						26,7		26,9	26,9		27,0	26,8		
[s]						27		E _C Sangegeben27						

I. GEOMETRISCHE ANFORDERUNGEN

Gesteinskörnungen (d/D) [mm]			2/8			Grenz- wert			Kategorie		
Korngrößenverteilung EN 933-1			DIN EN 12620			DIN EN 13043			DIN EN 13242		
Gehalt an Feinanteil (< 0,063 mm)											
[M.-%]			0,0	f ₁	f _{0,5}				0,0	f ₁	f _{0,5}
Beurteilung der Feinanteile											
				Σ			Σ			Σ	
Korngrößenverteilung			Nasssiebung			Nasssiebung			Nasssiebung		
Korngröße [mm]											
0,063 - 0,125	[M.-%]										
0,125 - 0,25	[M.-%]										
0,25 - 0,5	[M.-%]										
0,5 - 1,0	[M.-%]	0,0 *	0								
1,0 - 2,0	[M.-%]	0,2	0								
2,0 - 2,8	[M.-%]	3,2	3								
2,8 - 3,15	[M.-%]	4,9	8								
3,15 - 4,0	[M.-%]	12,3	21								
4,0 - 5,6	[M.-%]	31,4	52								
5,6 - 8,0	[M.-%]	40,1	92								
8,0 - 11,2	[M.-%]	7,9	100								
11,2 - 16,0	[M.-%]	0,0	100								
16,0 - 22,4	[M.-%]										
22,4 - 31,5	[M.-%]										
31,5 - 45,0	[M.-%]										
45,0 - 63,0	[M.-%]										
> 63,0	[M.-%]										
Unterkorn			Soll	Ist	G _c 85/20	Soll	Ist		Soll	Ist	G _c 80/20
bis Korngröße d/2	[mm]	1,0					1,0				
	[M.-%]	0 - 5	0				0 - 5		0		
bis Korngröße d	[mm]	2,0					2,0				
	[M.-%]	0 - 20	0				0 - 20		0		
Überkorn			Soll	Ist		Soll	Ist		Soll	Ist	
bis Korngröße D	[mm]	8,0					8,0				
	[M.-%]	85 - 99	92				80 - 99		92		
bis Korngröße 1,4 D	[mm]	11,2					11,2				
	[M.-%]	98 - 100	100				98 - 100		100		
bis Korngröße 2 D	[mm]	16,0				16,0					
	[M.-%]	100	100			100	100				
Kornform											
Plattigkeitskennzahl EN 933-3			05/2025								
	[M.-%]	15				FI ₅₀			FI ₁₅		
Kornformkennzahl EN 933-4			11/2025								
	[M.-%]	15				SI ₅₀			SI ₁₅		
Bruchflächigkeit EN 933-5											
	[M.-%]	ohne Prüfung				C _{NR}					
Muschelschalengehalt EN 933-7											
	[M.-%]	ohne Prüfung				SC ₁₀					

* und kleiner als das angegebene Sieb

I. GEOMETRISCHE ANFORDERUNGEN

Gesteinskörnungen (d/D) [mm]			8/16			Grenz- wert			Kategorie		
Korngrößenverteilung EN 933-1			DIN EN 12620			DIN EN 13043			DIN EN 13242		
Gehalt an Feinanteil (< 0,063 mm)											
[M.-%]			0,1	f ₁	f _{0,5}				0,1	f ₁	f _{0,5}
Beurteilung der Feinanteile											
				Σ			Σ			Σ	
Korngrößenverteilung			Nasssiebung			Nasssiebung			Nasssiebung		
Korngröße [mm]											
0,063 - 0,125 [M.-%]					G _C 85/20						G _C 80/20
0,125 - 0,25 [M.-%]											
0,25 - 0,5 [M.-%]											
0,5 - 1,0 [M.-%]											
1,0 - 2,0 [M.-%]											
2,0 - 2,8 [M.-%]											
2,8 - 3,15 [M.-%]											
3,15 - 4,0 [M.-%]			0,2 *	0							
4,0 - 5,6 [M.-%]			0,1	0							
5,6 - 8,0 [M.-%]			2,7	3							
8,0 - 11,2 [M.-%]			37,4	40							
11,2 - 16,0 [M.-%]			49,6	90							
16,0 - 22,4 [M.-%]			10,0	100							
22,4 - 31,5 [M.-%]			0,0	100							
31,5 - 45,0 [M.-%]											
45,0 - 63,0 [M.-%]											
> 63,0 [M.-%]											
Unterkorn			Soll	Ist	G _C 85/20	Soll	Ist		Soll	Ist	G _C 80/20
bis Korngröße d/2 [mm]			4,0						4,0		
[M.-%]			0 - 5	0					0 - 5	0	
bis Korngröße d [mm]			8,0						8,0		
[M.-%]			0 - 20	3					0 - 20	3	
Überkorn			Soll	Ist					Soll	Ist	
bis Korngröße D [mm]			16,0						16,0		
[M.-%]			85 - 99	90					80 - 99	90	
bis Korngröße 1,4 D [mm]			22,4						22,4		
[M.-%]			98 - 100	100					98 - 100	100	
bis Korngröße 2 D [mm]			31,5				31,5				
[M.-%]			100	100			100	100			
Kornform											
Plattigkeitskennzahl EN 933-3			05/2025								
[M.-%]			20			FI ₅₀			FI ₂₀		
Kornformkennzahl EN 933-4			11/2025								
[M.-%]			17			SI ₅₀			SI ₂₀		
Bruchflächigkeit EN 933-5											
[M.-%]			ohne Prüfung				C _{NR}				
Muschelschalengehalt EN 933-7											
[M.-%]			ohne Prüfung				SC ₁₀				

* und kleiner als das angegebene Sieb

I. GEOMETRISCHE ANFORDERUNGEN

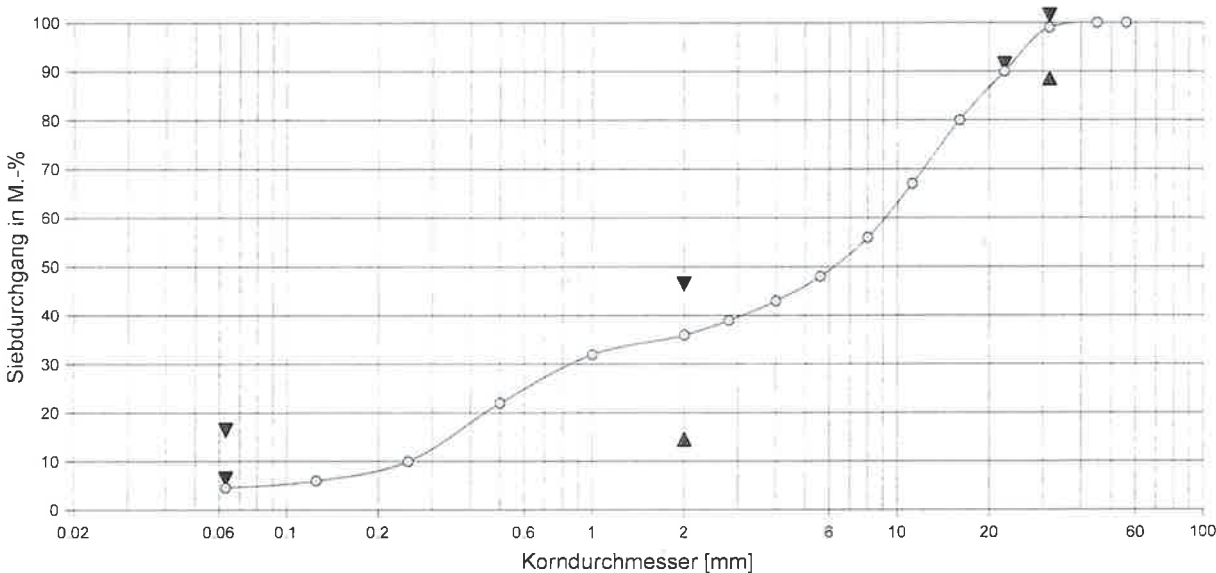
Gesteinskörnungen (d/D) [mm]			16/32			16/32			16/32		
			Grenz- wert	Kategorie	Grenz- wert	Kategorie	Grenz- wert	Kategorie	Grenz- wert	Kategorie	
Korngrößenverteilung EN 933-1			DIN EN 12620			DIN EN 13043			DIN EN 13242		
Gehalt an Feinanteil (< 0,063 mm)											
[M.-%]			0,0	f ₁	f _{0,5}				0,0	f ₁	f _{0,5}
Beurteilung der Feinanteile											
				Σ			Σ			Σ	
Korngrößenverteilung			Nasssiebung			Nasssiebung			Nasssiebung		
Korngröße [mm]											
0,063 - 0,125	[M.-%]										
0,125 - 0,25	[M.-%]										
0,25 - 0,5	[M.-%]										
0,5 - 1,0	[M.-%]										
1,0 - 2,0	[M.-%]										
2,0 - 2,8	[M.-%]										
2,8 - 3,15	[M.-%]										
3,15 - 4,0	[M.-%]										
4,0 - 5,6	[M.-%]										
5,6 - 8,0	[M.-%]		0,0	*	0						
8,0 - 11,2	[M.-%]		0,1		0						
11,2 - 16,0	[M.-%]		2,1		2						
16,0 - 22,4	[M.-%]		32,2		34						
22,4 - 31,5	[M.-%]		50,5		85						
31,5 - 45,0	[M.-%]		15,1		100						
45,0 - 63,0	[M.-%]		0,0		100						
> 63,0	[M.-%]										
Unterkorn			Soll		Ist	Soll		Ist	Soll		Ist
bis Korngröße d/2	[mm]		8,0						8,0		
	[M.-%]		0 - 5		0				0 - 5		0
bis Korngröße d	[mm]		16,0						16,0		
	[M.-%]		0 - 20		2				0 - 20		2
Überkorn			Soll			Soll			Soll		
bis Korngröße D	[mm]		31,5						31,5		
	[M.-%]		85 - 99		85				85 - 99		85
bis Korngröße 1,4 D	[mm]		45,0						45,0		
	[M.-%]		98 - 100		100				98 - 100		100
bis Korngröße 2 D	[mm]		63,0						63,0		
	[M.-%]		100		100				100		100
Kornform											
Plattigkeitskennzahl EN 933-3			05/2025								
	[M.-%]		24			FI ₅₀			FI ₅₀		
Kornformkennzahl EN 933-4			11/2025								
	[M.-%]		27			SI ₅₀			SI ₅₀		
Bruchflächigkeit EN 933-5											
	[M.-%]		ohne Prüfung				C _{NR}				
Muschelschalengehalt EN 933-7											
	[M.-%]		ohne Prüfung				SC ₁₀				

* und kleiner als das angegebene Sieb

Prüf.-Nr.: 064-01-2025-0435_SCHLADEBACH_HGT
PST mbH & Co. KG
Bernburg

PST mbH & Co. KG
Ernest-Solvay-Str. 1
06406 Bernburg

KORNSUMMENLINIE
0/32 mm, HGT



Siebgröße [mm]	Rückstand [g]	Rückstand [M.-%]	Durchg. [M.-%]	Werktyp [M.-%]
56.0	0.0	0.0	-	
45.0	0.0	0.0	100	
31.5	120.6	1.2	99	
22.4	853.0	8.5	90	
16.0	1039.7	10.4	80	
11.2	1337.8	13.4	67	
8.0	1018.8	10.2	56	
5.6	861.2	8.6	48	
4.0	501.0	5.0	43	
2.8	383.8	3.8	39	
2.0	263.3	2.6	36	
1.0	466.3	4.7	32	
0.5	973.7	9.7	22	
0.25	1231.3	12.3	10	
0.125	362.8	3.6	6	
0.063	138.1	1.4	4.6	
< 0.063	0.0	4.6	-	

Summe: 9551.4

getr. Probe M1 vor dem Auswaschen [g]: 10014.8
getr. Probe M2 nach dem Auswaschen [g]: 9551.4
Siebverlust [M.-%]: 0.0
Feinanteil f [M.-%]: 4.6
U [-]: 36.5
Cc [-]: 0.3
K (Beyer) [m/s]: 3.750e-004
K (Hazen) [m/s]: - (U >= 5)
Bodengruppe: GI

	Siebe [mm]	Ist [%]	Soll [%]	erfüllt	Kategorie
Feinanteile:	0.063	4.6	≤ 5	ja	UF ₅
TL Beton-StB:	0.063	4.6	≤ 15	ja	
TL Beton-StB:	2.0	36	16-45	ja	
TL Beton-StB:	22.4	90	≤ 90	ja	
TL Beton-StB:	31.5	99	90-100	ja	
Kornform:		23.5	≤ 50	ja	
Plattigkeitskennzahl [%]:		17	≤ 50	ja	

Bemerkung: Grenzwerte nach TL Beton-StB; siehe Bild 1; Abschnitt 3.2.3

II. PHYSIKALISCHE ANFORDERUNGEN

		Gesteins- körnung [mm]	Prüf- körnung [mm]	Einzelwert/e					IST	Grenzwert/ Soll	Kategorie/ Beurteilung
Kornrohdichte											
DIN EN 1097-6	[Mg/m³]	0/2 05/2025	0,063/2	2,60	2,61	2,61	2,61	i.M.	2,61	/	2,61
DIN EN 1097-6	[Mg/m³]	2/8 05/2025	2/8	2,63	2,64	2,64	2,64	i.M.	2,64	/	2,64
DIN EN 1097-6	[Mg/m³]	8/16 05/2025	8/16	2,65	2,64	2,65	2,65	i.M.	2,65	/	2,65
DIN EN 1097-6	[Mg/m³]	16/32 05/2025	16/32	2,63	2,63	2,64	2,63	i.M.	2,63	/	2,63
DIN EN 1097-6	[Mg/m³]	0/32 05/2025	0/32	2,63		2,62		i.M.	2,63	/	2,63
Widerstand gegen Zertrümmerung											
Los Angeles-Koeffizient (LA)											
DIN EN 1097-2, Abschnitt 5	[M.-%]	8/16 11/2025	10/14	30					30	LA ₄₀	LA ₃₀
Schlagzertrümmerungswert (SZ) (Durchgeführt durch einen Mitarbeiter der PST im Prüfinstitut Dr. Moll)											
DIN EN 1097-2, Abschnitt 6	[M.-%]	8/16 11/2025	8/12,5	24,76	24,66	25,92	i.M.	25	SZ ₃₅	SZ ₂₆	
Frost- und Tauwiderstand											
Wasseraufnahme (W _{cm})											
DIN EN 1097-6, Anhang B	[%]	0/2 05/2025	0,063/2	0,2	0,2	0,2	0,2	i.M.	0,2	W _{cm} 0,5	W _{cm} 0,5
DIN EN 1097-6, Anhang B	[%]	2/8 05/2025	2/8	1,7	1,7	1,7	1,7	i.M.	1,7	W _{cm} 0,5	1,7
DIN EN 1097-6, Anhang B	[%]	8/16 05/2025	8/16	1,4	1,5	1,6	1,5	i.M.	1,5	W _{cm} 0,5	1,5
DIN EN 1097-6, Anhang B	[%]	16/32 05/2025	16/32	1,4	1,5	1,6	1,5	i.M.	1,5	W _{cm} 0,5	1,5
Frostbeanspruchung (F)				Prüfflüssigkeit: Wasser							
DIN EN 1367-1	[M.-%]	8/16 05/2025	8/16	0,1	0,1	0,0	i.M.	0,1	F ₁	F ₁	
Magnesiumsulfat-Beanspruchung (MS)				Prüfflüssigkeit: Magnesiumsulfat-Lsg.							
DIN EN 1367-2	[M.-%]	8/16 05/2025	8/16	2,5	2,5	i.M.	3	MS _{NR}	MS _{NR}		
Frost-Tausalz-Beanspruchung				Prüfflüssigkeit: 1%ige NaCl-Lsg.							
DIN EN 1367-6	[M.-%]	8/16 05/2025	8/16	6,2	6,4	5,9	i.M.	6	≤ 8	bestanden	

III. CHEMISCHE ANFORDERUNGEN

	Prüf- körnung [mm]	Einzelwert/e		IST	Grenzwert	Kategorie/ Beurteilung
Alkali-Kieselsäure-Reaktion nach Rili AKR, Abschnitt 4						
Alkali-Richtlinie	Auf der Grundlage der petrographischen Beurteilung und der Alkaliprüfung nach Rili AKR 10/2013 sind die Gesteinskörnungen in folgende Alkaliempfindlichkeitsklassen einzustufen:			E I-O/ E I-OF	/	E I-O/E I-OF
	Einstufung durch die ÜZ-Stelle					E I-O/E I-OF
Alkali-Kieselsäure-Reaktion nach Rili AKR, Anhang B						
Alkali-Richtlinie	Nach der DAfStb-Richtlinie „Vorbeugende Maßnahmen gegen schädigende Alkalireaktion im Beton“ 10/2013 ist für ungebrochene Gesteinskörnungen > 2 mm bei Zugehörigkeit zu den Flussläufen und Ablagerungsgebieten von Saale, Elbe, Mulde und Elster im angrenzenden Bereich gemäß Abschnitt 4.4 eine Prüfung hinsichtlich der Alkaliempfindlichkeit nach Anhang B vorgesehen.					
EP; Referenz- prüfverfahren + NKV	Mörtelschnelltests/ Nebelkammerbetonversuch	2/8 – 16/32 2013	Dehnung [mm/m]	i.M.	1,49/ 0,536, keine Risse	(≤ 1,0)/ ≤ 0,6 (E III-S)/ E I-S
lfd. PP Referenzverfahren	Mörtelschnelltest	2/8 - 16/32 11/2025	Dehnung [mm/m]	i.M.	1,17	≤ 1,59 E I-S
	Einstufung der Körnungen > 2 mm durch die ÜZ-Stelle					E I-S
Gehalt an groben organischen Verunreinigungen						
DIN EN 1744-1	[M.-%]	0/2 11/2025	0,00		0,00	m _{LPC} 0,10 m _{LPC} 0,10
DIN EN 1744-1	[M.-%]	2/8 11/2025	0,00		0,00	m _{LPC} 0,05 m _{LPC} 0,05
DIN EN 1744-1	[M.-%]	8/16 11/2025	0,00		0,00	m _{LPC} 0,05 m _{LPC} 0,05
DIN EN 1744-1	[M.-%]	16/32 11/2025	0,00		0,00	m _{LPC} 0,05 m _{LPC} 0,05
Stahlangreifende Stoffe						
Wasserlösliche Chlorid-Ionen (Geprüft durch öko-control GmbH, Prüfbericht 25-0487 vom 15.04.2025)						
DIN EN 1744-1	[M.-%]	0/2 04/2025	0,00040		0,000	≤ 0,04 bestanden
DIN EN 1744-1	[M.-%]	8/16 04/2025	0,00184		0,002	≤ 0,04 bestanden
Schwefelhaltige Bestandteile						
Säurelösliches Sulfat (AS) (Geprüft durch öko-control GmbH, Prüfbericht 25-0487 vom 15.04.2025)						
DIN EN 1744-1	[M.-%]	0/2 04/2025	0,00233		0,002	≤ 0,8 AS _{0,8}
DIN EN 1744-1	[M.-%]	8/16 04/2025	0,01370		0,014	≤ 0,8 AS _{0,8}
Gesamtschwefel (S) (Geprüft durch öko-control GmbH, Prüfbericht 25-0487 vom 15.04.2025)						
DIN EN 1744-1	[M.-%]	0/2 04/2025	0,00086		0,001	≤ 1 bestanden
DIN EN 1744-1	[M.-%]	8/16 04/2025	0,00462		0,005	≤ 1 bestanden
Erstarrungs- und erhärtungsstörende Bestandteile						
DIN EN 1744-1	Prüfung mit Natronlauge	0/2 05/2025	heller als Farbbezugslsg.		heller	heller bestanden
DIN EN 1744-1	Prüfung mit Natronlauge	2/8 05/2025	heller als Farbbezugslsg.		heller	heller bestanden
Feine Gesteinskörnungen für Verschleißschichten von Betondecken						
Calciumcarbonatgehalt (Geprüft durch öko-control GmbH, Prüfbericht 25-0487 vom 15.04.2025)						
DIN EN 196-21	[M.-%]	0/2 04/2025	0,0250		0,03	/ 0,03

PETROGRAPHISCHE PRÜFUNGEN

(11/2025)

Einstufung von Gesteinskörnungen in Alkaliempfindlichkeitsklassen nach DAfStb-Richtlinie „Vorbeugende Maßnahmen gegen schädigende Alkalireaktion im Beton“ (10/2013), Anhang A												
Gesteinskörnungen: 0/2, 2/8, 8/16 und 16/32 mm												
1. Antragsteller:			siehe 1. Seite									
2. Probenahme (Abschnitt A.3):			Angaben zur Probenahme siehe 1. Seite									
3. Korngrößenverteilung (Abschnitte A.4.2 und A.4.3)			siehe Seiten: geometrische Anforderungen									
Kornklasse	mm	Summe	< 1	1/2	2/4	4/8	8/16	16/32	> 32			
Anteil	M.-%											
4. Petrographische Prüfung (Abschnitt A.5.3)												
Kornklasse		mm	4/8	8/16	16/32	> 32						
Einwaage (G_{PE})		G_{PE}	G	405,4	3051,1	5067,3						
Alkaliunempfindliche Bestandteile		$G_{PU} / G_{PE} \times 100$	M.-%	98,8	98,3	98,2						
Flint		$G_{PF} / G_{PE} \times 100$	M.-%	1,2	1,7	1,8						
Opalsandstein und fragliche Bestandteile		$G_{PO} / G_{PE} \times 100$	M.-%	0,0	0,0	0,0						
5. Alkaliempfindliche Bestandteile (Abschnitte A.6.3 und A.7.3)												
Prüfkornklasse		mm	1/2	2/4	4/8	8/16	16/32	> 32				
Einwaage	$G_{NE} = (G_{PO})$	g	400,0	400,0	/	/	/					
Gewicht nach NaOH-Test	G_{NV}	G	399,4	399,6	/	/	/					
Opalsandstein	$G_{NE} - G_{NW} / G_{PE} \times 100$	M.-%	0,2	0,1	/	/	/					
Erweichte Körner	G_{NW}	g				/	/	/				
	G_{NW} / G_{PE}	M.-%				/	/	/				
Flintrohichte	ρ_m	kg/m³							entfällt	entfällt	entfällt	
Reaktionsfähiger Flint	F_R	M.-%							1,2	1,7	1,8	
5 x Opalsandstein und reaktionsfähiger Flint		M.-%				1,2	1,7	1,8				
6. Beurteilung der Alkaliempfindlichkeitsklasse (Tabellen 1 und 2)												
Kornklasse	mm	1/2	2/4	4/8	8/16	16/32	> 32					
Opalsandstein	unbedenklich	E I-O	E I-O	E I-O	E I-O	E I-O	E I-O					
	bedingt brauchbar	E II-O										
	bedenklich	E III-O										
Opalsandstein und reaktionsfähiger Flint	unbedenklich	E I-OF	E I-OF	E I-OF	E I-OF	E I-OF	E I-OF					
	bedingt brauchbar	E II-OF										
	bedenklich	E III-OF										
Die Gesteinskörnungen 0/2, 2/8, 8/16 und 16/32 mm sind als E I-O/E I-OF einzustufen.												
7. Bemerkungen:												
Entsprechend der Alkali-Richtlinie 10/2013 kann die Bestimmung der Rohdichte entfallen, wenn der Flintanteil < 2 M.-% beträgt. Dann können die vorhandenen Flinte als vollständig reaktionsfähig angesehen werden.												

ZÄHLPROTOKOLL GERÖLLANALYSEWerk: Schladebach

(05/2025)

1. GK 25 (Nr., Name)	<u>4638, Leuna</u>	2. Ort der Entnahme	<u>Halde</u>
3. Lagerstätten-Nr.	<u></u>	4. Tag der Entnahme	<u>31.03.2025</u>
5. Koordinaten	R.: <u></u> H.: <u></u>	6. Probenummer	<u>0075/25</u>
8. Teufe (m)	<u></u>	7. Probenart	<u>Kies</u>
10. Masse der untersuchten Probe (g)	<u>3017,6</u>	9. Fraktion	<u>8/16 mm</u>
12. Lithologie	<u>glazifluviatile/fluviale</u> <u>Kiessande (Mittelterrasse)</u>	11. Gezählte Gerölle	<u>1310</u>
14. Bearbeiter	<u>Dipl.-Geol. R. Peetz</u>	13. Stratigr. Zuordnung	<u>Quartär, Pleistozän</u> <u>Saale-Kaltzeit</u>

Gruppe(n)	Geröllkomponenten	Anzahl	Korn-%	Masse (g)	Masse-%	Bemerkungen
1	Quarz	384	29,31	970,6	32,16	
2	Kieselschiefer (schwarz, grau)	20	1,53	52,5	1,74	
3	Quarzit	12	0,92	30,4	1,01	
4	Grauwacke	24	1,83	61,6	2,04	
5	übrige paläozoische Sedimente (quarzit.+ phyllit. Schiefer, Tonschiefer)	329	25,11	668,70	22,16	
6	Sandstein außer Gruppe 16 (einschl. sandiger Schluff-, Tonstein)	49	3,74	102,2	3,39	
7	Kalkstein (Mergelstein), einheimisch außer Gruppe 15	325	24,81	739,1	24,49	
8	Kalkstein, nordisch außer Gruppe 15	0	0,00	0,0	0,00	
9	Rhyolith, Andesite basische Vulkanite	104 0	7,94 0,00	221,4 0,0	7,34 0,00	
10	Kristallin (Granit, Gneis), nordisch Kristallin Mittelgebirge	31 0	2,37 0,00	98,0 0,0	3,25 0,00	
11	Feuerstein, alle Varietäten außer Gruppe 12	30	2,29	66,2	2,19	
	Zwischensumme I	1308	99,85	3010,7	99,77	
Gruppe(n)	Besonders zu beachtende Geröllkomponenten					
	Wasseraufnehmende, z.T. quellfähige anorganische Gerölle; z.T. alkalireaktiv	Anzahl	Korn-%	Masse (g)	Masse-%	
12	Kreidekrustenführender u. poröser Flint	0	0,00	0,0	0,00	
13	Kieselkalke, Kieselkreide, Opalsandst.	0	0,00	0,0	0,00	
14	Kreide / Kreidekalke	0	0,00	0,0	0,00	
15	leichter u. poröser Kalk- u. Mergelstein	0	0,00	0,0	0,00	
16	Sedimentgest. mit lockerer Kornbindg. (z.B. Ton-, Schluff-, Sandsteine) u. quellfähige anorganische Bestandteile	0	0,00	0,0	0,00	
12 – 16	Zwischensumme II	0	0,00	0,0	0,00	
17	Braunkohle	0	0,00	0,0	0,00	
18	Inkohltes Holz, Xylit	0	0,00	0,0	0,00	
19	Brauneisenverkrustungen, Raseneisenerz	2	0,15	6,9	0,23	Limonit-Konkretion (2)
20	Pyrit, Markasit	0	0,00	0,0	0,00	
17 – 20	Zwischensumme III	2	0,15	6,9	0,23	
21	Sonstige	0	0,00	0,0	0,00	
	Gesamtsumme	1310	100,00	3017,6	100,00	

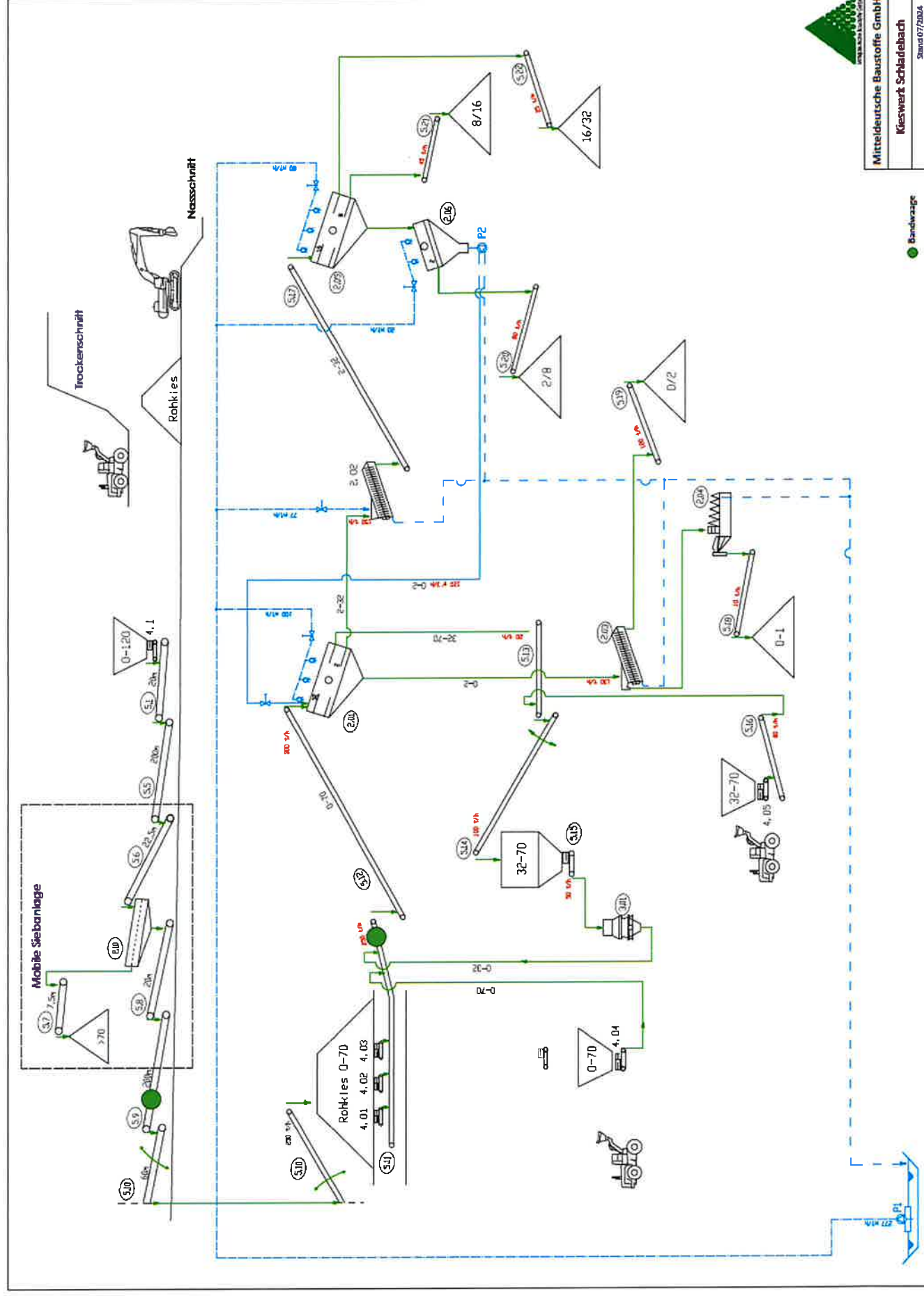
PETROGRAPHISCHE PRÜFUNG AUF UNGEEIGNETE BESTANDTEILE ENTSPRECHEND ZTV-StB LSBB ST 21

Werk:		Schladebach		Datum der Probenahme:		entspr. Seite 1		Probenehmer:		entspr. Seite 1			
Bestandteile (Zusammensetzung)				Soll [M.-%]	Eigenschaften (bes. Merkmale, Dichte, Farbe)	Körnungen in mm							
						4/8 (aus 2/8)		4/8		8/16		16/32	
						[g]	[M.-%]	[g]	[M.-%]	[g]	[M.-%]	[g]	[M.-%]
Einwaage						405,4	100,00		3051,1	100,00	5067,3	100,00	
Σ Unbedenkliche Bestandteile						399,9	98,64		2992,5	98,08	4967,6	98,03	
Σ Flint (Gesamtgehalt)						4,7	1,16		52,2	1,71	89,6	1,77	
A1: Kreide und kreidekrustenführende Flinte, Kieselkalke, Kieselkreiden sowie Opalsandstein						0,0	0,00		0,0	0,00	0,0	0,00	
A2: poröse Kalk- und Mergelsteine¹						0,0	0,00		0,0	0,00	0,0	0,00	
A3: Sedimentgesteine (Ton-, Schluff- und Sandsteine) mit lockerer Kornbindung sowie quellfähige anorganische Bestandteile						0,0	0,00		0,0	0,00	0,0	0,00	
Σ A ungeeignete Bestandteile						0,0	0,00		0,0	0,00	0,0	0,00	
B: im alkalischen Milieu lösliche anorganische Bestandteile und gering verfestigte oxydische Eisenverbindungen				≤ 0,25	4/8: Limonit-Konkretion (1), Toneisenstein (1) 8/16: Limonit-Konkretion (1), Toneisenstein (1) 16/32: Limonit-Konkretion (3)	0,8	0,20		6,4	0,21	10,1	0,20	
C: quellfähige organische Bestandteile				≤ 0,02		0,0	0,00		0,0	0,00	0,0	0,00	

¹⁾ poröse Kalk- u. Mergelsteine = Dichte < 2,5 g/cm³

Bemerkungen:

Die untersuchten Gesteinskörnungen entsprechen hinsichtlich des Gehaltes an ungeeigneten Bestandteilen dem Kapitel 3 Teil 11.2 der ZTV-StB LSBB ST 21 (Sa.-Anhalt).



Allgemeine Angaben**1 Konformitätsnachweis**

- | | | |
|-----|---|-----------------------------|
| 1.1 | Konformitätsnachweisverfahren | 2+ |
| 1.2 | Codenummer des Zertifizierers/Überwachers (notified body) | 2516 |
| 1.3 | Name der zertifizierenden Institution | bupZert GmbH, Berlin |
| 1.4 | Ist die WPK zertifiziert/überwacht? | zertifiziert |
| | | 2516-CPR-1010-030- |
| 1.5 | Nr. des WPK-Zertifikates | 12620 bzw. 13043 bzw. 13242 |
| 1.6 | Ausstellungsdatum des WPK-Zertifikates | 14.09.2024 |
| 1.7 | WPK-Beauftragter: | Frau Nowakowski |

2 Prüfung

- | | | |
|-----|--|------------------------|
| 2.1 | Freiwillige Güteüberwachung/GÜ nach TL G SoB-StB: | Freiw. GÜ |
| 2.2 | Verantwortlicher/Durchführender der WPK (intern): | Hr. Hennig/Hr. Rosenau |
| 2.3 | Ort/Adresse des Labors für die WPK (intern): | Werk Schladebach |
| 2.4 | Wurde die Probenahme entsprechend den Anforderungen der DIN EN 932-1 durchgeführt? | ja |
| 2.5 | Werden alle verlangten Prüfungen der WPK (intern) im erforderlichen Prüfrhythmus durchgeführt? | ja |
| 2.6 | Werden die geforderten Aufzeichnungen der „WPK“ ordnungsgemäß geführt? | ja |

3 Lieferschein

- | | | |
|-----|--|----|
| 3.1 | Enthält der Lieferschein alle verlangten Angaben? | ja |
| 3.2 | Enthält der Lieferschein alle notwendigen Zeichen? | ja |

4 Herstellwerk

- | | | |
|-----|--|----|
| 4.1 | Entspricht die Lagerung der Gesteinskörnungen den Anforderungen? | ja |
| 4.2 | Werden die Silos, Halden, Boxen etc. gekennzeichnet? | ja |

5 Sonstiges

Die aktuellen
Leistungserklärungen
sind zu finden unter:
www.mdb-gmbh.de

n.e. = nicht erforderlich


**Prüfgesellschaft für Straßen- und
Tiefbau mbH & Co. KG**
Dipl.-Ing. H. Neumann
Prüfstellenleiter




Dipl.-Geol./Pal. R. Peetz
Bearbeiterin

SORTENVERZEICHNIS

Gesteinskörnungen nach DIN EN 12620:2002 TL Gestein-StB 04/23										13 CE 2516							
Firma:		Mitteldeutsche Baustoffe GmbH								Datum:		Blatt Nr.:					
Werk:		Schladebach								19.11.2025		1 von 1					
Straße:		Köthener Straße								Natürliche Gesteinskörnungen							
PLZ, Ort:		06193 Petersberg OT Sennewitz								Petrographischer Typ: Saale-Kies/-Sand							
WPK-Zertifikatsnummer										2516-CPR-1010-030-12620							
Beschreibung der Korngruppen																	
Lfd. Nr.		1		2		3		4		5							
Sortennummer		521 B		507 B		508 B		509 B									
Korngröße (Korngruppe)		0/2		2/8		8/16		16/32									
Stoffliche Kennzeichnung		ca. 90 % Quarz		ca. 32 % Quarz, 25 % Kalkstein, 22 % übr. paläoz. Sedimente		ca. 32 % Quarz, 25 % Kalkstein, 22 % übr. paläoz. Sedimente		ca. 32 % Quarz, 25 % Kalkstein, 22 % übr. paläoz. Sedimente									
Rohdichte [Mg/m³]		2,61		2,64		2,65		2,63									
Schüttdichte [Mg/m³]		/¹)		/¹)		/¹)		/¹)									
Gehalt an Feinanteilen		f₃		f₁		f₁		f₁									
Kornzusammensetzung		G _F 85		G _C 85/20		G _C 85/20		G _C 85/20									
Plattigkeitskennzahl		/¹)		Fl ₂₀		Fl ₂₀		Fl ₅₀									
Kornformkennzahl		/¹)		Sl ₂₀		Sl ₂₀		Sl ₅₀									
Bruchflächigkeit		/¹)		C _{NR}		C _{NR}		C _{NR}									
Muschelschalengehalt		/¹)		SC ₁₀		SC ₁₀		SC ₁₀									
Widerstand gegen Zertrümmerung LA/SZ		/¹)		/¹)		LA ₄₀ /SZ ₃₂		/¹)									
Widerstand gegen Polieren		/¹)		/¹)		PSV _{NR}		/¹)									
Wasseraufnahme [%]		W _{em} 0,5		1,7		1,5		1,5									
Frost-Tau-Widerstand		/¹)		/¹)		F ₁		/¹)									
Frost-Tausalz-Widerstand [MgSO ₄ -Lsg.]		/¹)		/¹)		MS _{NR}		/¹)									
Frost-Tausalz-Widerstand [1% NaCl-Lsg.]		/¹)		/¹)		bestanden FE-Zonen I - III		/¹)									
Alkaliempfindlichkeitsklasse (Abschnitt 4)		E I		E I-O/E I-OF		E I-O/E I-OF		E I-O/E I-OF									
Alkaliempfindlichkeitsklasse (Anhang B)		/¹)		E I-S		E I-S		E I-S									
Organische Verunreinigungen		m _{LPC} 0,10		m _{LPC} 0,05		m _{LPC} 0,05		m _{LPC} 0,05									
Chloride [M.-%]		bestanden		/¹)		bestanden		/¹)									
Säurelösliches Sulfat		AS _{0,8}		AS _{0,8}		AS _{0,8}		AS _{0,8}									
Gesamtschwefelgehalt		bestanden		bestanden		bestanden		bestanden									
Erstarrungs- u. erhärtungsstörende Bestandteile		bestanden		bestanden		/¹)		/¹)									
Carbonatgehalt [M.-%]		0,03		/¹)		/¹)		/¹)									
ZTV-StB LSBB ST 21, Kapitel 3 Teil 11.2		/¹)		bestanden, ZTV-Ing.		bestanden, ZTV-Ing.		bestanden, ZTV-Ing.									
¹) = Prüfung für den Anwendungsbereich nicht erforderlich																	
Angaben zu typischen Kornzusammensetzungen																	
Lfd. Nr.		Korngruppe		werktypische Kornzusammensetzung [falls nach Tabelle 4, 3 oder nach Fußnote b) Tabelle 2 erforderlich] Durchgang durch das Sieb in [M.-%]													
		0,063 mm	0,25 mm	0,5 mm	1,0 mm	2,0 mm	4,0 mm	5,6 mm	8,0 mm	11,2 mm	16,0 mm	22,4 mm	31,5 mm	45,0 mm	56,0 mm	63,0 mm	
1		0/2	0,3	8	-	80	95	100									

SORTENVERZEICHNIS

Gesteinskörnungen nach DIN EN 13043:2001 TL Gestein-StB 04/23					13 2516		 Freiwillige Güteüberwachung PST DUP										
Firma:		Mitteldeutsche Baustoffe GmbH			Datum:		19.11.2025		Blatt Nr.:		1 von 1						
Werk:		Schladebach															
Straße:		Köthener Straße									Natürliche Gesteinskörnungen						
PLZ, Ort:		06193 Petersberg OT Sennewitz									Petrographischer Typ: Saale-Kies/-Sand						
WPK-Zertifikatsnummer					2516-CPR-1010-030-13043												
Beschreibung der Korngruppen																	
Lfd. Nr.	1											5					
Sortennummer	521 A																
Korngröße (Korngruppe)	0/2																
Stoffliche Kennzeichnung	ca. 90 % Quarz																
Rohdichte [Mg/m³]	2,61																
Schüttdichte [Mg/m³]	/¹)																
Gehalt an Feinanteilen	f₃																
Kornzusammensetzung	G _F 85; G _{TC} 10																
Fließkoeffizient	E _{CS} angegeben27																
Plattigkeitskennzahl	/¹)																
Kornformkennzahl	/¹)																
Bruchflächigkeit	/¹)																
Widerstand gegen Zertrümmerung LA/SZ	/¹)																
Widerstand gegen Polieren	/¹)																
Wasseraufnahme [%]	W _{cm} 0,5																
Frost-Tau-Widerstand	/¹)																
Frost-Tausalz-Widerstand [MgSO₄-Lsg.]	/¹)																
Frost-Tausalz-Widerstand [1% NaCl-Lsg.]	/¹)																
Widerstand gegen Hitzebeanspruchung [M.-%]	/¹)																
Widerstand gegen Zertrümmerung nach Hitze	/¹)																
V _{SZ} = SZ _H – SZ [M.-%]	/¹)																
Affinität (DIN 1996)	/¹)																
Affinität [nach 6 und 24 h]	/¹)																
Organische Verunreinigungen	m _{LPC} 0,10																
¹) = Prüfung für den Anwendungsbereich nicht erforderlich																	
Angaben zu typischen Kornzusammensetzungen																	
Lfd. Nr.	Korngruppe	werktypische Kornzusammensetzung [falls nach Tabelle 4, 3 oder nach Fußnote b) Tabelle 2 erforderlich] Durchgang durch das Sieb in [M.-%]															
		0,063 mm	0,25 mm	0,5 mm	1,0 mm	2,0 mm	4,0 mm	5,6 mm	8,0 mm	11,2 mm	16,0 mm	22,4 mm	31,5 mm	45,0 mm	56,0 mm	63,0 mm	
1	0/2	0,3	8	-	80	95	100										

SORTENVERZEICHNIS

[illegible]