

Mitteldeutsche Baustoffe GmbH Köthener Straße 13

06193 Petersberg OT Sennewitz

Anerkannte Prüfstelle nach RAP Stra 15
Fachgebiete A1, A3, BB3, BE3, D0, D3, E3,
F3, G3, H1, H3, I1, I2, I3

Anerkannte Prüfstelle nach RAP Waba 07

Geschäftsführer:
Christoph Milnickel, B. Sc. Bau-Ing.
Amtsgericht: Braunschweig HRB 209646

Telefon: 0 53 22 / 55 32 070
Internet: www.bl-harz.de
E-Mail: info@bl-harz.de

Mitglied im Vero e. V.
Mitglied im UVMB e. V.

Prüfbericht nach den TL SoB-StB 20 (EN 13285) SoB

Werk: Schwerz

Prüfbericht Nr.:	12-2210/10-25115-SoB	Prüfberichtsdatum:	07.11.2025
Anschrift des Werkes:	MDB GmbH, Edelsplittwerk Schwerz Am Berge 1, 06188 Landsberg OT Schwerz	Überwachungszeitraum:	2. Halbjahr 2025
Art der Güteüberwachung:	Fremdüberwachung nach TL G SoB-StB	Zulassungszeitraum:	1. Halbjahr 2026
letzte Güteüberwachung:	12-2210/10-25038-SoB	Material:	Breckkorn
		Petrographischer Typ:	Rhyolith, Natursand

Angaben über die Probenahme nach DIN EN 932-1:

Ort:	Werk Schwerz
Datum:	25.09.2025
Teilnehmer:	Hr. Pohl (MDB), Hr. Langhoff, Hr. Köchel (BLH)
Witterung	trocken, bedeckt +14 °C

Nr.	Sorten-Nr.	Lieferkörnung [mm]	Entnahmestelle	Anwendungsbereich
1	013	0/5	FSS/R3	Frostschuttschicht
2	014	0/8	FSS/R2	
3	015	0/11	FSS/R2	
4	016	0/16	FSS/R2	
5	285	0/22	FSS/R2 NS ¹⁾	
6	267	0/32	FSS/B2 NS ¹⁾	
7	311	0/32	FSS/B2 UF3 NS ¹⁾	
8	268	0/45	FSS/B2 NS ¹⁾	
9	040	0/32	STS/B1 NS ¹⁾	Schottertragschicht
10	259	0/5	DoB	Deckschicht ohne Bindemittel
11	058	0/8	DoB	
12	030	0/11	DoB	
13	115	0/16	DoB	
14	120	0/22	DoB	

Bemerkungen: ¹⁾ Zugabe von Natursand, Werk Löberitz [K221]

vorgesehener Lieferbereich: Sachsen-Anhalt, Thüringen, Sachsen
(Auf die ZTV-StB LSBB ST 21 und das ARS Nr. 24/2020 des TLBV wird verwiesen.)

Verteiler: AG / ST [H 112]

Der Prüfbericht umfasst -19- Seiten.

Sach- und Fachkundige für
• TRGS 519 Asbest
• TRGS 521 alte Mineralwolle
• TRGS 524 Arbeiten kont. Bereichen
• LAGA PN98
• Betriebsbeauftragte für Abfall
• Bevollmächtigte im eANV

Labor und Ingenieurbüro für
• Böden
• Gemische für SoB
• Beton
• Asphalt
• Gesteinskörnung
• Naturstein

Geometrische Anforderungen

Lieferkörnung: **0/5 FSS/R3**

Korngrößenverteilung nach DIN EN 933-1

Siebgröße [mm]	Anteil [%]	Durchgang [%]
11,2	0,0	100
8	0,0	100
5,6	1,7	98
4	23,3	75
2	32,3	43
1	17,7	25
0,5	9,3	16
0,063	12,4	3
0	3,3	0
Summe:	100	
Siebverlust:	0	

Ergebnisse

Kennwert	IST	SOLL
Gehalt an Feinanteilen	3,3 M.-%	≤ 5 M.-%
Kategorie UF	UF 5	UF 5
Kategorie LF	LF NR	LF NR

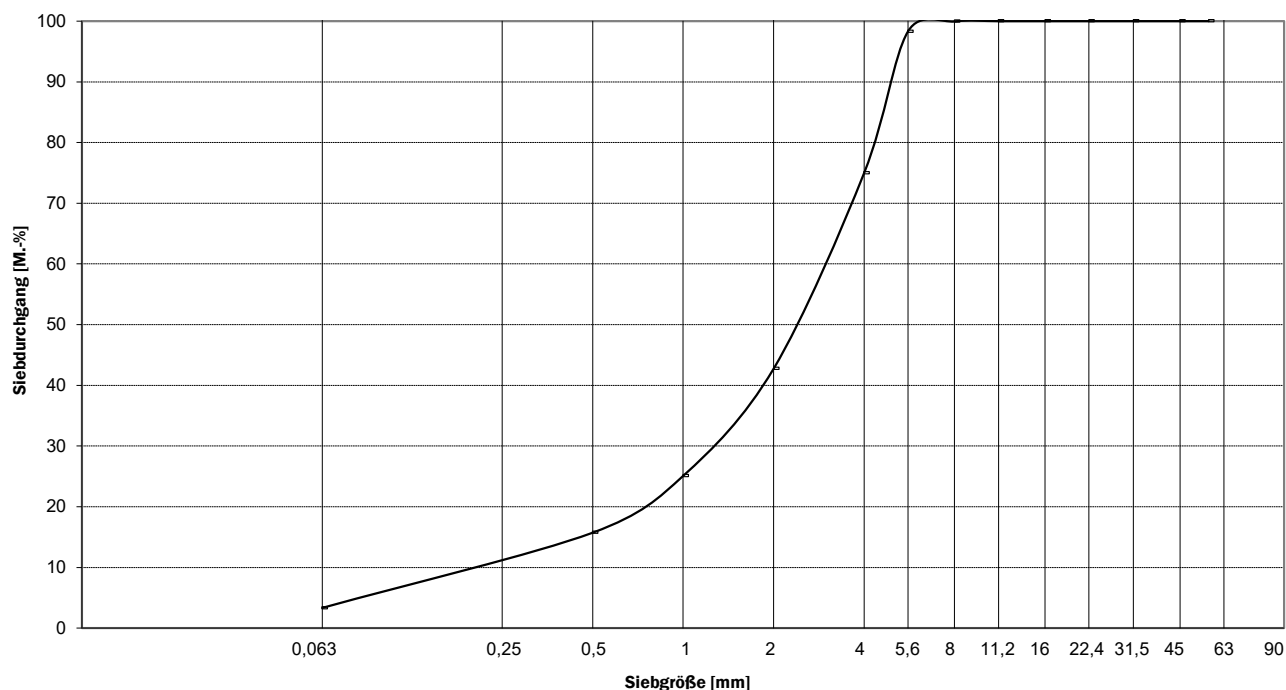
Überkornanteil Kategorie		
Durchgang 2*D	100 M.-%	100 M.-%
Durchgang 1,4*D	100 M.-%	100 M.-%
Durchgang D	98 M.-%	90 - 99 M.-%
Kategorie	GF₈₀	GF ₈₀

Zwischensieb- anforderung	-	-	-
	-	-	-

Ungleichförmigkeit U	10	≥ 3
Kornform SI [M.-%] Prüfdatum 1. HJ 2025	9	≤ 50
Plattigkeit FI [M.-%] Prüfdatum 2. HJ 2025	12	≤ 50

gebr. Oberfläche Kategorie	C_{100/0}	C _{NR}
----------------------------	--------------------------	-----------------

Korngrößenverteilung des Baustoffgemisches 0/5 FSS uL



Bei Baustoffgemischen für Frostschutzschichten, die unterhalb der oberen 20 cm bzw. als frostunempfindliches Material verwendet werden sollen, gelten außer der Begrenzung des Feinanteils keine weiteren Anforderungen an die Korngrößenverteilung.

Geometrische Anforderungen

Lieferkörnung: **0/8 FSS/R2**

Korngrößenverteilung nach DIN EN 933-1

Siebgröße [mm]	Anteil [%]	Durchgang [%]
16	0,0	100
11,2	0,1	100
8	5,1	95
5,6	20,0	75
4	12,3	62
2	19,4	43
1	16,7	26
0,5	11,0	15
0,063	12,4	3
0	3,0	0
Summe:	100	
Siebverlust:	0	

Ergebnisse

Kennwert	IST	SOLL
Gehalt an Feinanteilen	3,0 M.-%	≤ 5 M.-%
Kategorie UF	UF 5	UF 5
Kategorie LF	LF NR	LF NR

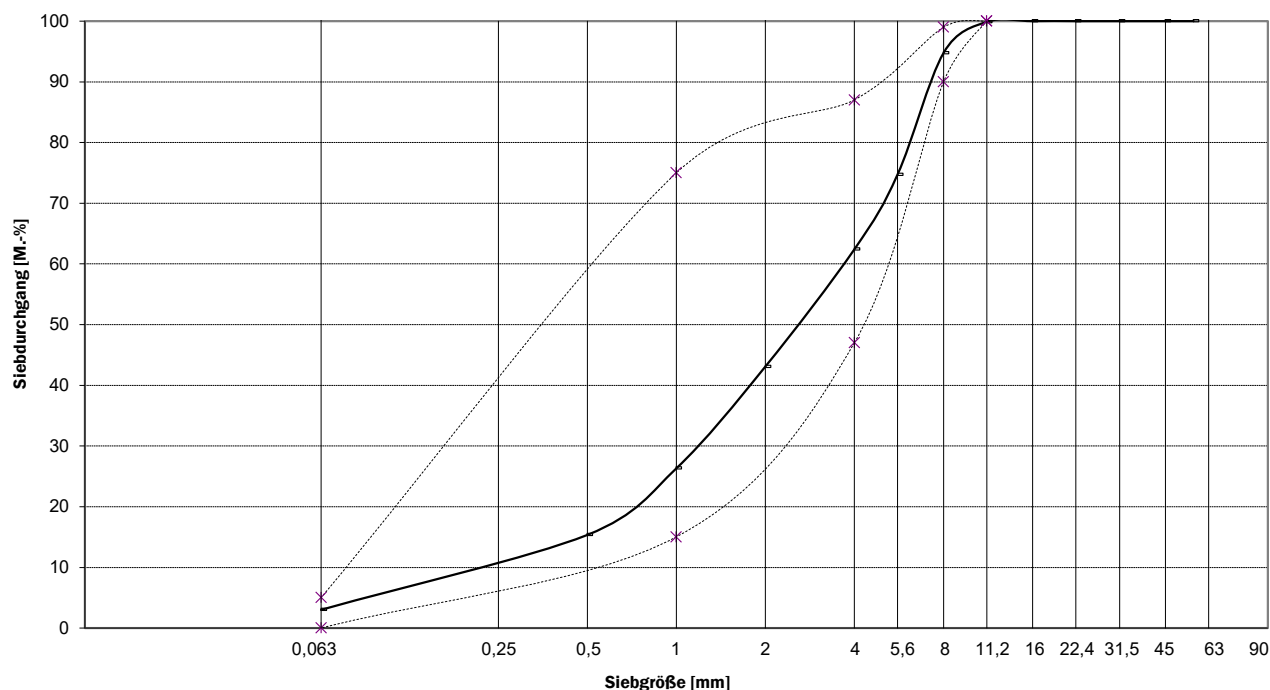
Überkornanteil Kategorie		
Durchgang 1,4 * D	100 M.-%	100 M.-%
Durchgang D	95 M.-%	90 - 99 M.-%
Kategorie	OC 90	OC 90

Zwischensieb- anforderung	1 mm	26 M.-%	15-75 M.-%
	4 mm	62 M.-%	47-87 M.-%

Ungleichförmigkeit U	12	≥ 3
Kornform SI [M.-%] Prüfdatum 1. HJ 2025	11	≤ 50
Plattigkeit FI [M.-%] Prüfdatum 2. HJ 2025	10	≤ 50

gebr. Oberfläche Kategorie	C_{100/0}	C _{100/0}
----------------------------	--------------------------	--------------------

Korngrößenverteilung des Baustoffgemisches 0/8 FSS
mit Sieblinienbereich nach den TL SoB-StB



Das untersuchte Material 0/8 FSS entspricht hinsichtlich der Korngrößenverteilung den Anforderungen der TL SoB-StB an ein Baustoffgemisch für Frostschutzschichten.
Hiernach gelten nur die in den TL SoB-StB, Anhang B aufgeführten Zahlenwerte als Anforderungen.

Geometrische Anforderungen

Lieferkörnung: **0/11 FSS/R2**

Korngrößenverteilung nach DIN EN 933-1

Siebgröße [mm]	Anteil [%]	Durchgang [%]
22,4	0,0	100
16	0,0	100
11,2	4,5	96
8	13,7	82
5,6	13,9	68
4	11,7	56
2	18,6	38
1	14,8	23
0,5	9,2	14
0,063	11,0	3
0	2,5	0
Summe:	100	
Siebverlust:	0	

Ergebnisse

Kennwert	IST	SOLL
Gehalt an Feinanteilen	2,5 M.-%	≤ 5 M.-%
Kategorie UF	UF 5	UF 5
Kategorie LF	LF NR	LF NR

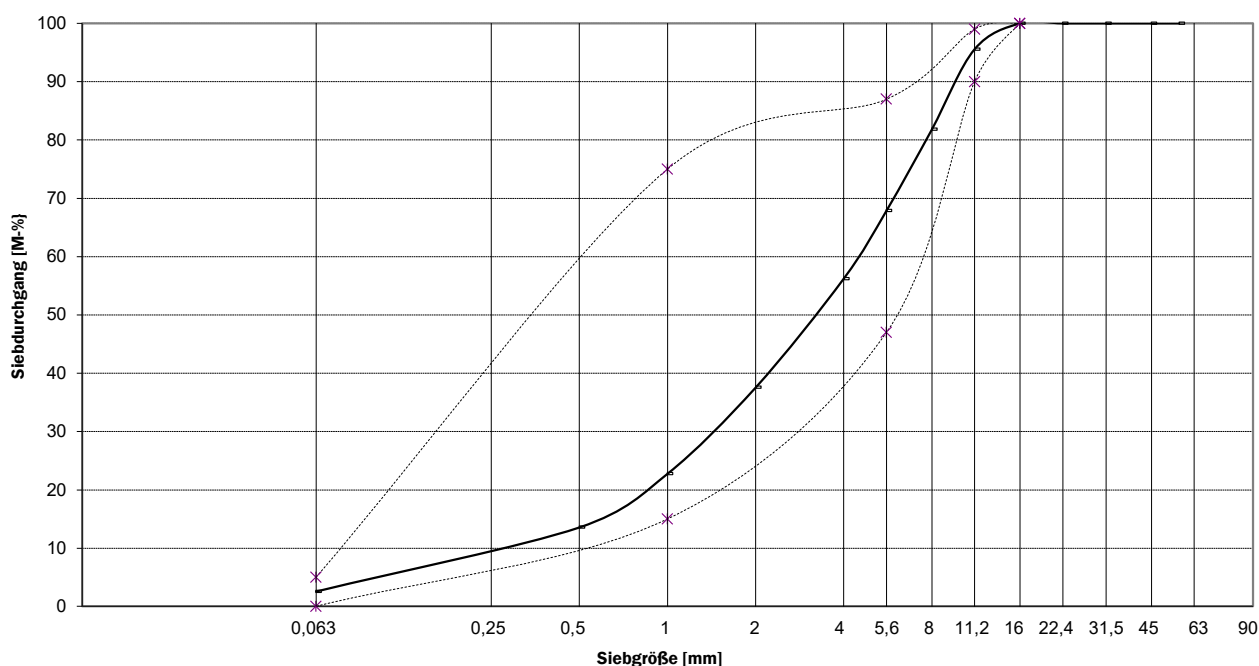
Überkornanteil Kategorie		
Durchgang 1,4 * D	100 M.-%	100 M.-%
Durchgang D	96 M.-%	90 - 99 M.-%
Kategorie	OC 90	OC 90

Zwischensieb- anforderung	1 mm	23 M.-%	15-75 M.-%
	5,6 mm	68 M.-%	47-87 M.-%

Ungleichförmigkeit U	13	≥ 3
Kornform SI [M.-%] Prüfdatum 1. HJ 2025	9	≤ 50
Plattigkeit FI [M.-%] Prüfdatum 2. HJ 2025	10	≤ 50

gebr. Oberfläche Kategorie	C_{100/0}	C _{100/0}
----------------------------	--------------------------	--------------------

**Korngrößenverteilung des Baustoffgemisches 0/11 FSS
mit Sieblinienbereich nach den TL SoB-StB**



Das untersuchte Material 0/11 FSS entspricht hinsichtlich der Korngrößenverteilung den Anforderungen der TL SoB-StB an ein Baustoffgemisch für Frostschutzschichten.
Hiernach gelten nur die in den TL SoB-StB, Anhang B aufgeführten Zahlenwerte als Anforderungen.

Geometrische Anforderungen

Lieferkörnung: **0/16 FSS/R2**

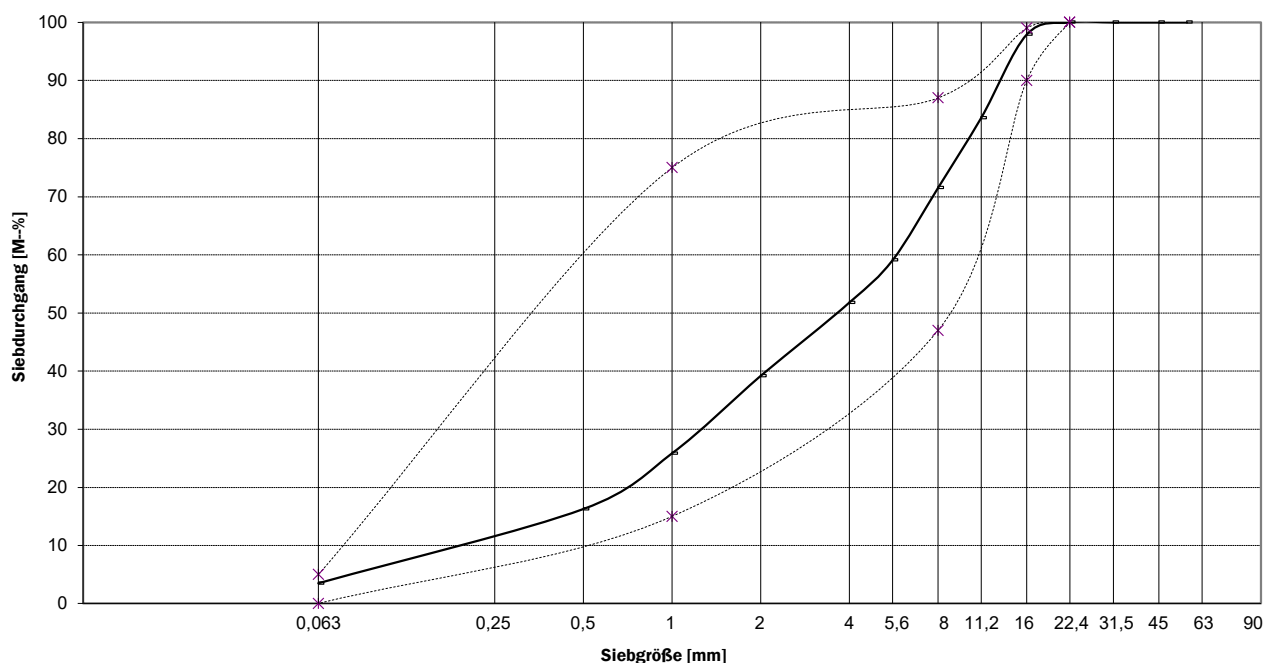
Korngrößenverteilung nach DIN EN 933-1

Siebgröße [mm]	Anteil [%]	Durchgang [%]
31,5	0,0	100
22,4	0,0	100
16	2,1	98
11,2	14,4	84
8	12,0	72
5,6	12,4	59
4	7,3	52
2	12,6	39
1	13,3	26
0,5	9,6	16
0,063	12,8	3
0	3,5	0
Summe:	100	
Siebverlust:	0	

Ergebnisse

Kennwert		IST	SOLL
Gehalt an Feinanteilen		3,5 M.-%	≤ 5 M.-%
Kategorie UF		UF 5	UF 5
Kategorie LF		LF NR	LF NR
Überkornanteil Kategorie			
Durchgang 1,4 * D		100 M.-%	100 M.-%
Durchgang D		98 M.-%	90 - 99 M.-%
Kategorie		OC 90	OC 90
Zwischensieb- anforderung	1 mm	26 M.-%	15-75 M.-%
	8 mm	72 M.-%	47-87 M.-%
Ungleichförmigkeit U		20	≥ 3
Kornform SI [M.-%] Prüfdatum 1. HJ 2025		10	≤ 50
Plattigkeit FI [M.-%] Prüfdatum 2. HJ 2025		11	≤ 50
gebr. Oberfläche Kategorie		C _{100/0}	C _{100/0}

Korngrößenverteilung des Baustoffgemisches 0/16 FSS
mit Sieblinienbereich nach den TL SoB-StB



Das untersuchte Material 0/16 FSS entspricht hinsichtlich der Korngrößenverteilung den Anforderungen der TL SoB-StB an ein Baustoffgemisch für Frostschutzschichten.
Hiernach gelten nur die in den TL SoB-StB, Anhang B aufgeführten Zahlenwerte als Anforderungen.

Geometrische Anforderungen

Lieferkörnung: **0/22 FSS/R2 NS**

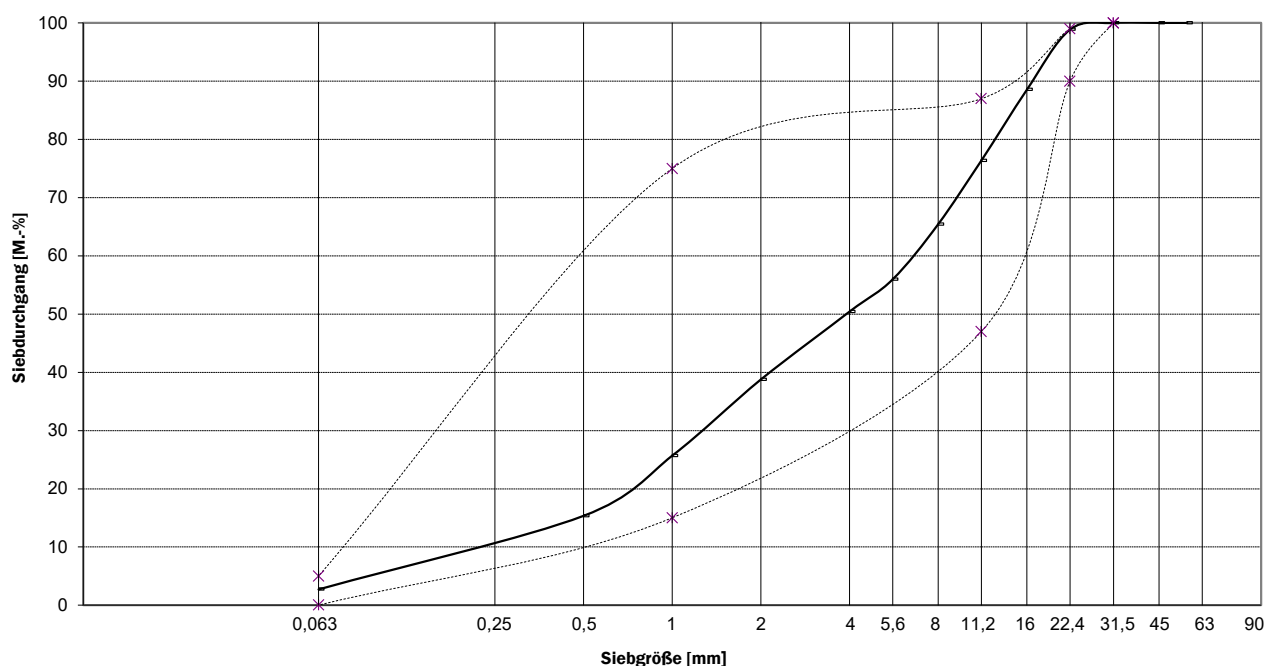
Korngrößenverteilung nach DIN EN 933-1

Siebgröße [mm]	Anteil [%]	Durchgang [%]
45	0,0	100
31,5	0,0	100
22,4	1,1	99
16	10,3	89
11,2	12,2	76
8	10,9	65
5,6	9,5	56
4	5,6	50
2	11,6	39
1	13,1	26
0,5	10,3	15
0,063	12,6	3
0	2,7	0
Summe:	100	
Siebverlust:	0	

Ergebnisse

Kennwert	IST	SOLL	
Gehalt an Feinanteilen	2,7 M.-%	≤ 5 M.-%	
Kategorie UF	UF 5	UF 5	
Kategorie LF	LF NR	LF NR	
Überkornanteil Kategorie			
Durchgang 1,4 * D	100 M.-%	100 M.-%	
Durchgang D	99 M.-%	90 - 99 M.-%	
Kategorie	OC 90	OC 90	
Zwischensieb- anforderung	1 mm	26 M.-%	15-75 M.-%
	11,2 mm	76 M.-%	47-87 M.-%
Ungleichförmigkeit U	21	≥ 3	
Kornform SI [M.-%]	9	≤ 50	
Plattigkeit FI [M.-%]	11	≤ 50	
gebr. Oberfläche Kategorie	C _{100/0}	C _{100/0}	

**Korngrößenverteilung des Baustoffgemisches 0/22 FSS
mit Sieblinienbereich nach den TL SoB-StB**



Das untersuchte Material 0/22 FSS entspricht hinsichtlich der Korngrößenverteilung den Anforderungen der TL SoB-StB an ein Baustoffgemisch für Frostschutzschichten.
Hiernach gelten nur die in den TL SoB-StB, Anhang B aufgeführten Zahlenwerte als Anforderungen.

Geometrische Anforderungen

Lieferkörnung: **0/32 FSS/B2 NS**

Korngrößenverteilung nach DIN EN 933-1

Siebgröße [mm]	Anteil [%]	Durchgang [%]
63	0,0	100
56	0,0	100
45	0,1	100
31,5	4,0	96
22,4	19,6	76
16	15,5	61
11,2	7,4	54
8	5,6	48
5,6	7,8	40
4	2,4	38
2	3,6	34
1	8,8	25
0,5	10,0	15
0,063	11,0	4
0	4,3	0
Summe:	100	
Siebverlust:	0	

Ergebnisse

Kennwert	IST	SOLL
Gehalt an Feinanteilen	4,3 M.-%	≤ 5 M.-%
Kategorie UF	UF 5	UF 5
Kategorie LF	LF NR	LF NR

Überkornanteil Kategorie		
Durchgang 1,4 * D	100 M.-%	100 M.-%
Durchgang D	96 M.-%	90 - 99 M.-%
Kategorie	OC 90	OC 90

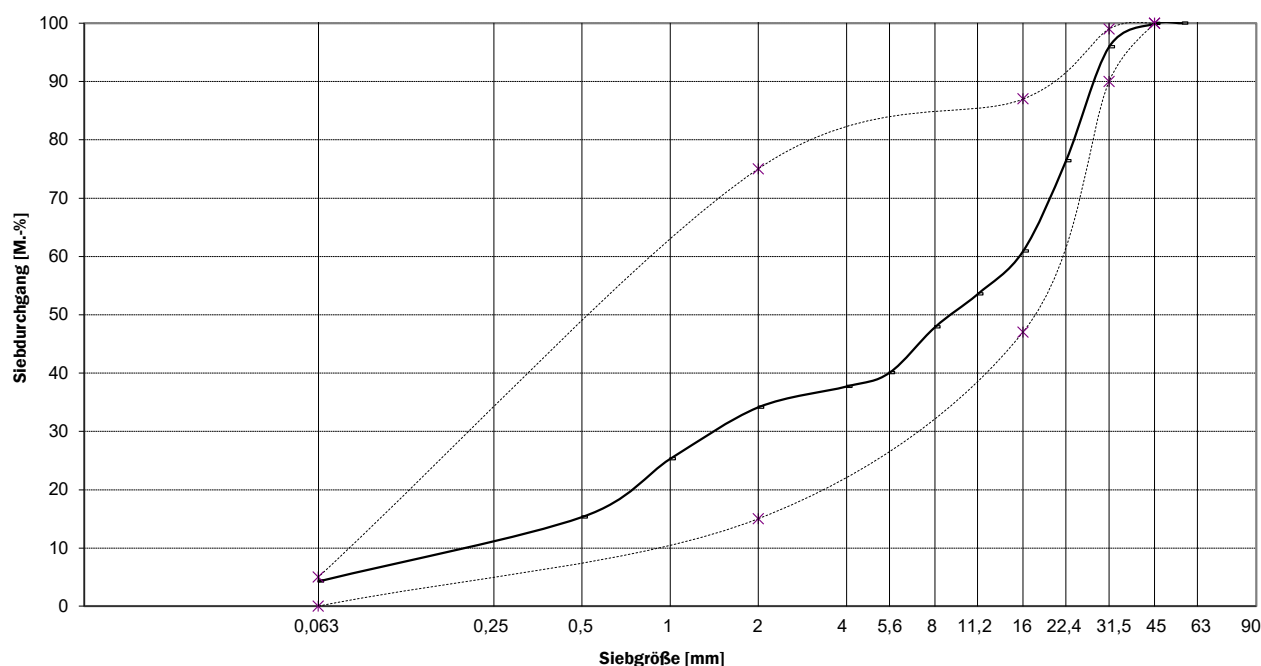
Zwischensieb- anforderung	2 mm	34 M.-%	15-75 M.-%
	16 mm	61 M.-%	47-87 M.-%

Zwischensieb-anforderung gemäß ARS Nr. 24/2020, Pkt. 2.3.5 des TLBV wird erfüllt

Ungleichförmigkeit U	53	≥ 7
Kornform SI [M.-%] Prüfdatum 1. HJ 2025	12	≤ 50
Plattigkeit FI [M.-%] Prüfdatum 2. HJ 2025	10	≤ 50

gebr. Oberfläche Kategorie	C_{100/0}	C _{100/0}
----------------------------	--------------------------	--------------------

**Korngrößenverteilung des Baustoffgemisches 0/32 FSS
mit Sieblinienbereich nach den TL SoB-StB**



Das untersuchte Material 0/32 FSS entspricht hinsichtlich der Korngrößenverteilung den Anforderungen der TL SoB-StB an ein Baustoffgemisch für Frostschutzschichten.
Hiernach gelten nur die in den TL SoB-StB, Anhang B aufgeführten Zahlenwerte als Anforderungen.

Geometrische Anforderungen

Liefkörnung: **0/32 FSS/B2 UF3 NS**

Korngrößenverteilung nach DIN EN 933-1

Siebgröße [mm]	Anteil [%]	Durchgang [%]
63	0,0	100
56	0,0	100
45	0,0	100
31,5	1,8	98
22,4	14,6	84
16	15,4	68
11,2	10,5	58
8	7,2	50
5,6	6,8	44
4	8,4	35
2	8,8	27
1	8,0	19
0,5	9,0	10
0,063	8,3	1
0	1,2	0
Summe:	100	
Siebverlust:	0	

Ergebnisse

Kennwert	IST	SOLL
Gehalt an Feinanteilen	1,2 M.-%	≤ 3 M.-%
Kategorie UF	UF 3	UF 3
Kategorie LF	LF NR	LF NR

Überkornanteil Kategorie		
Durchgang 1,4 * D	100 M.-%	100 M.-%
Durchgang D	98 M.-%	90 - 99 M.-%
Kategorie	OC 90	OC 90

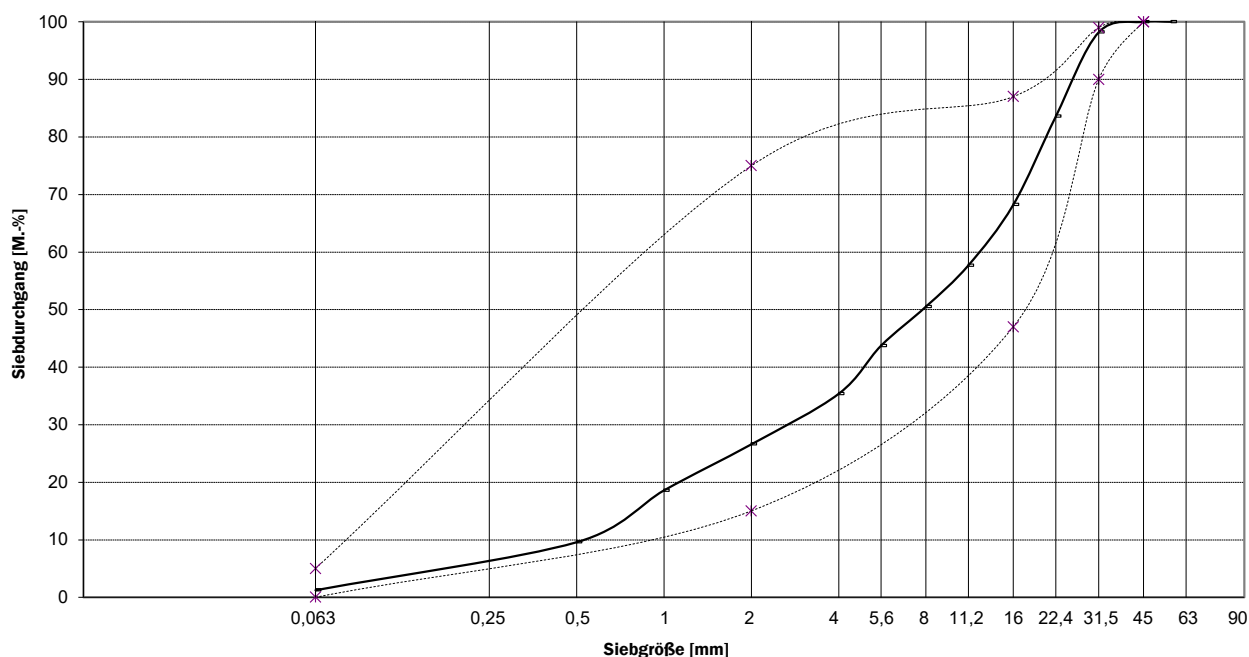
Zwischensieb- anforderung	2 mm	27 M.-%	15-75 M.-%
	16 mm	68 M.-%	47-87 M.-%

Zwischensieb-anforderung gemäß ARS Nr. 24/2020, Pkt. 2.3.5 des TLBV wird erfüllt

Ungleichförmigkeit U	23	≥ 7
Kornform SI [M.-%] Prüfdatum 1. HJ 2025	12	≤ 50
Plattigkeit FI [M.-%] Prüfdatum 2. HJ 2025	12	≤ 50

gebr. Oberfläche Kategorie	C_{100/0}	C _{100/0}
----------------------------	--------------------------	--------------------

**Korngrößenverteilung des Baustoffgemisches 0/32 FSS
mit Sieblinienbereich nach den TL SoB-StB**



Das untersuchte Material 0/32 FSS entspricht hinsichtlich der Korngrößenverteilung den Anforderungen der TL SoB-StB an ein Baustoffgemisch für Frostschuttschichten.
Hiernach gelten nur die in den TL SoB-StB, Anhang B aufgeführten Zahlenwerte als Anforderungen.

Geometrische Anforderungen

Lieferkörnung: **0/45 FSS/B2 NS**

Korngrößenverteilung nach DIN EN 933-1

Siebgröße [mm]	Anteil [%]	Durchgang [%]
90	0,0	100
63	0,0	100
56	0,0	100
45	1,2	99
31,5	4,8	94
22,4	16,2	78
16	9,6	68
11,2	8,8	59
8	7,1	52
5,6	6,5	46
4	5,8	40
2	9,5	31
1	8,8	22
0,5	6,7	15
0,063	10,5	5
0	4,6	0
Summe:	100	
Siebverlust:	0	

Ergebnisse

Kennwert	IST	SOLL
Gehalt an Feinanteilen	4,6 M.-%	≤ 5 M.-%
Kategorie UF	UF 5	UF 5
Kategorie LF	LF NR	LF NR

Überkornanteil Kategorie		
Durchgang 1,4 * D	100 M.-%	100 M.-%
Durchgang D	99 M.-%	90 - 99 M.-%
Kategorie	OC 90	OC 90

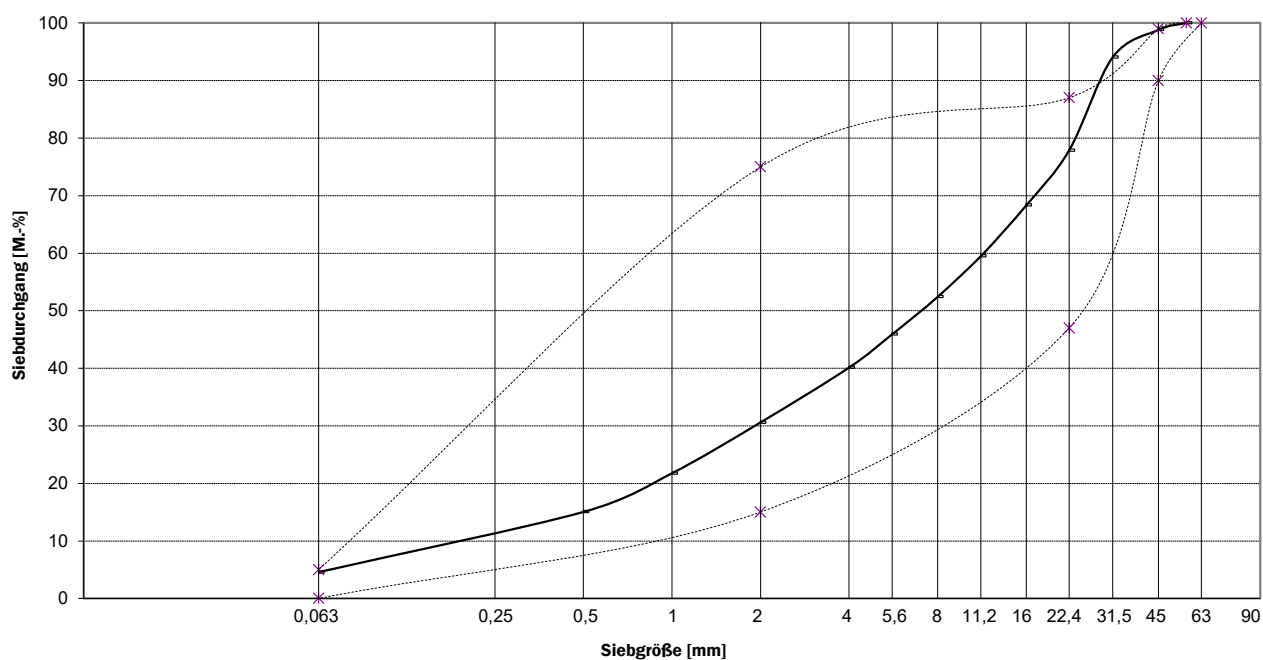
Zwischensieb- anforderung	2 mm	31 M.-%	15-75 M.-%
	22,4 mm	78 M.-%	47-87 M.-%

Zwischensiebanforderung gemäß ARS Nr. 24/2020, Pkt. 2.3.5 des TLBV wird erfüllt

Ungleichförmigkeit U	40	≥ 7
Kornform SI [M.-%] Prüfdatum 1. HJ 2025	12	≤ 50
Plattigkeit FI [M.-%] Prüfdatum 2. HJ 2025	13	≤ 50

gebr. Oberfläche Kategorie	C_{100/0}	C _{100/0}
----------------------------	--------------------------	--------------------

**Korngrößenverteilung des Baustoffgemisches 0/45 FSS
mit Sieblinienbereich nach den TL SoB-StB**



Das untersuchte Material 0/45 FSS entspricht hinsichtlich der Korngrößenverteilung den Anforderungen der TL SoB-StB an ein Baustoffgemisch für Frostschutzschichten.
Hiernach gelten nur die in den TL SoB-StB, Anhang B aufgeführten Zahlenwerte als Anforderungen.

Geometrische Anforderungen

Lieferkörnung: **0/32 STS/B1 NS**

Korngrößenverteilung nach DIN EN 933-1

Siebgröße [mm]	Anteil [%]	Durchgang [%]
63	0,0	100
56	0,0	100
45	0,0	100
31,5	4,1	96
22,4	15,1	81
16	14,9	66
11,2	11,5	54
8	6,5	48
5,6	5,9	42
4	5,4	37
2	9,3	27
1	9,1	18
0,5	7,5	11
0,063	9,2	1
0	1,4	0
Summe:	100	
Siebverlust:	0	

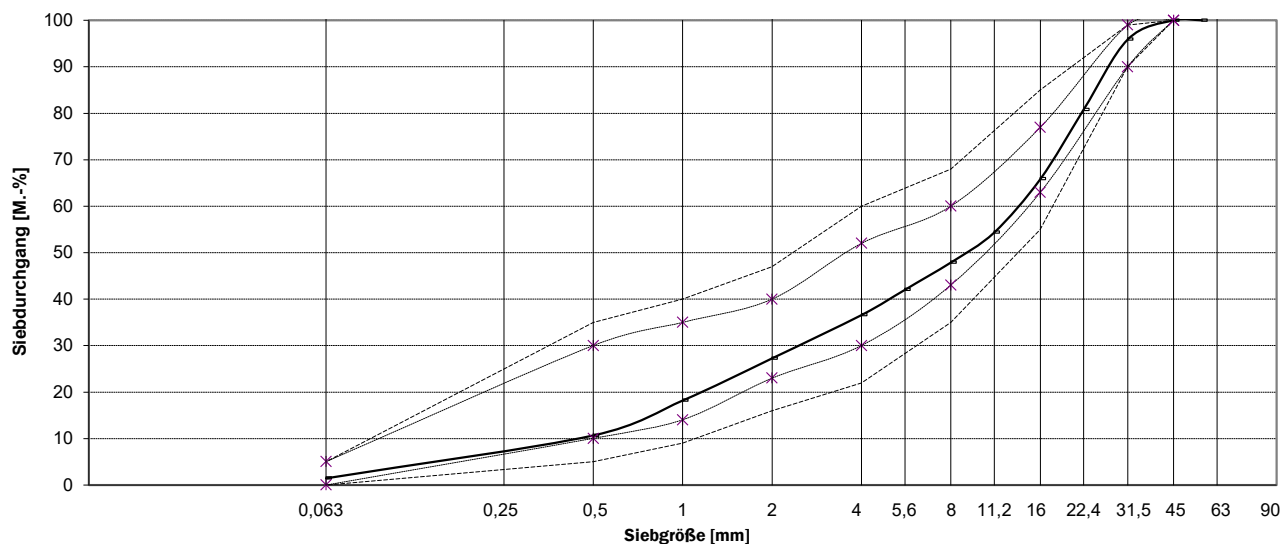
Kennwert	Ist	Soll	Prüfdatum
Ungleichförmigkeit U	29	≥ 7	1. HJ 2025
Kornform SI [M.-%]	12	≤ 50	2. HJ 2025
Plattigkeit FI [M.-%]	11	≤ 50	

Ergebnisse

Kennwert		IST	SOLL
Gehalt an Feinanteilen		1,4 M.-%	≤ 5 M.-%
Kategorie UF		UF 5	UF 5
Kategorie LF		LF NR	LF NR
Überkornanteil			
Durchgang 1,4 * D		100 M.-%	100 M.-%
Durchgang D		96 M.-%	90 - 99 M.-%
Kategorie		OC 90	OC 90
gebr. Oberfläche Kategorie		C_{100/0}	C _{100/0}
Anforderung Korngrößen- verteilung Allg. / MDV [M.-%] TL SoB-StB Tab. 11	0,5 mm	11	5-35 / 10-30
	1 mm	18	9-40 / 14-35
	2 mm	27	16-47 / 23-40
	4 mm	37	22-60 / 30-52
	8 mm	48	35-68 / 43-60
	16 mm	66	55-85 / 63-77
MDV-Vergleich (Werkstypische Toleranzen) [M.-%] TL SoB-StB Tab. 12	0,5 mm	11	11 ± 5
	1 mm	18	20 ± 5
	2 mm	27	27 ± 7
	4 mm	37	35 ± 8
	8 mm	48	50 ± 8
	16 mm	66	67± 8
Differenzen der Siebdurchgänge [M.-%] TL SoB-StB Tab. 13	1 - 2 mm	9	4-15
	2 - 4 mm	9	7-20
	4 - 8 mm	11	10-25
	8 - 16 mm	18	10-25

Zwischensiebanforderung gemäß ARS Nr. 24/2020, Pkt. 2.4.5 des TLBV wird erfüllt

Korngrößenverteilung des Baustoffgemisches 0/32 STS mit Sieblinienbereich nach den TL SoB-StB



Das untersuchte Material 0/32 STS entspricht hinsichtlich der Korngrößenverteilung den Anforderungen der TL SoB-StB an ein Baustoffgemisch für Schottertragschichten.

Es gelten hiernach nur die in den TL SoB-StB, Anhang C aufgeführten Zahlenwerte als Anforderungen.

Geometrische Anforderungen

Lieferkörnung: **0/5 DoB**

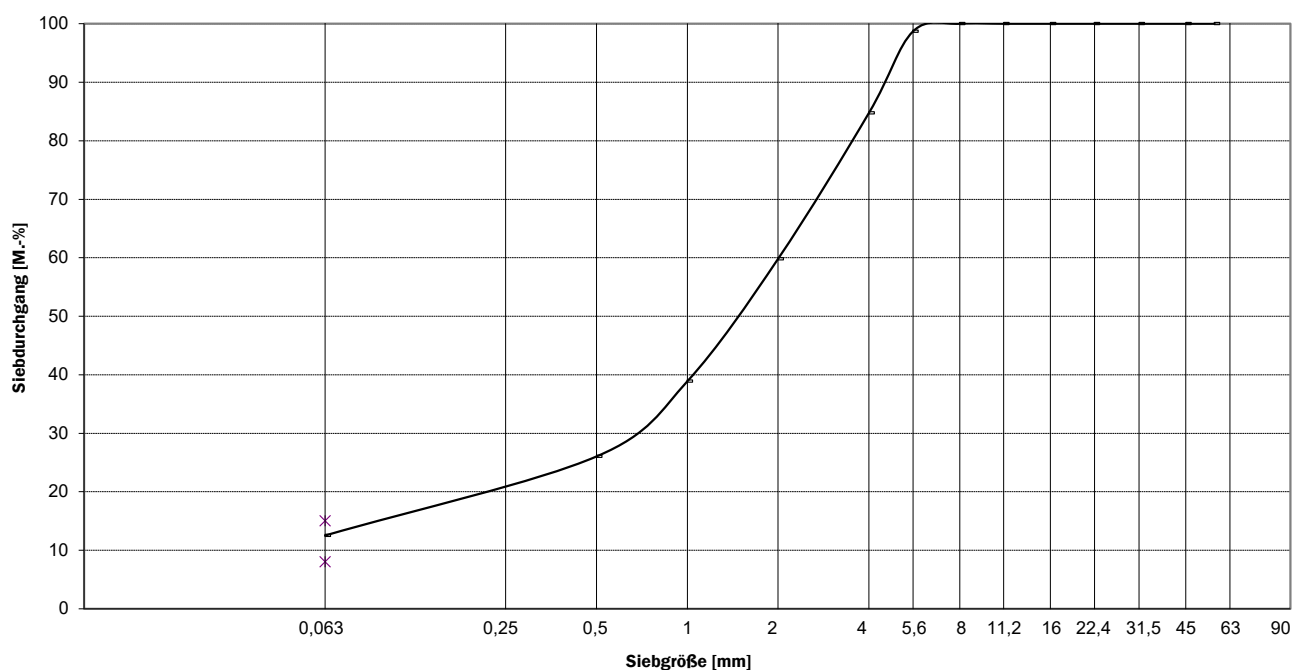
Korngrößenverteilung nach DIN EN 933-1

Siebgröße [mm]	Anteil [%]	Durchgang [%]
11,2	0,0	100
8	0,0	100
5,6	1,3	99
4	14,0	85
2	24,9	60
1	20,9	39
0,5	12,9	26
0,063	13,5	12
0	12,5	0
Summe:	100	
Siebverlust:	0	

Ergebnisse

Kennwert	IST	SOLL
Gehalt an Feinanteilen	12,5 M.-%	≤ 15 M.-% ≥ 8 M.-%
Kategorie UF	UF 15	UF 15
Kategorie LF	LF 8	LF 8
Überkornanteil Kategorie		
Durchgang 1,4 * D	100 M.-%	100 M.-%
Durchgang D	99 M.-%	90 - 99 M.-%
Kategorie	OC 90	OC 90
Zwischensieb- anforderung	0,5 mm 26 M.-% 2 mm 60 M.-%	15-75 M.-% 47-87 M.-%
Kornform SI [M.-%] Prüfdatum 1. HJ 2025	11	≤ 50
Plattigkeit FI [M.-%] Prüfdatum 2. HJ 2025	12	≤ 50
gebr. Oberfläche Kategorie	C_{100/0}	C _{100/0}

**Korngrößenverteilung des Baustoffgemisches 0/5 DoB
mit Sieblinienbereich nach den TL SoB-StB**



Das untersuchte Material 0/5 DoB entspricht hinsichtlich der Korngrößenverteilung den Anforderungen der TL SoB-StB an ein Baustoffgemisch für Deckschichten ohne Bindemittel.
Hiernach gelten nur die in den TL SoB-StB, Anhang F aufgeführten Zahlenwerte als Anforderungen.

Geometrische Anforderungen

Lieferkörnung: **0/8 DoB**

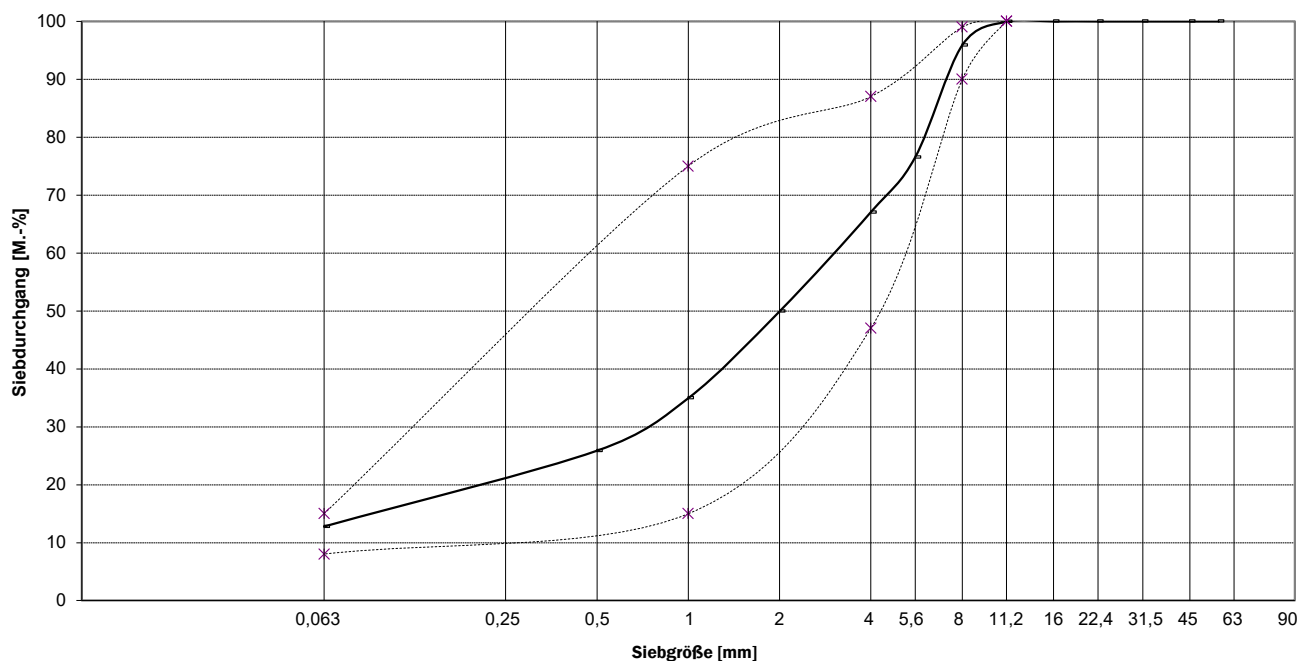
Korngrößenverteilung nach DIN EN 933-1

Siebgröße [mm]	Anteil [%]	Durchgang [%]
16	0,0	100
11,2	0,1	100
8	4,0	96
5,6	19,3	77
4	9,5	67
2	17,1	50
1	15,0	35
0,5	9,1	26
0,063	13,1	13
0	12,8	0
Summe:	100	
Siebverlust:	0	

Ergebnisse

Kennwert		IST	SOLL
Gehalt an Feinanteilen	12,8 M.-%	≤ 15 M.-%	
		≥ 8 M.-%	
Kategorie UF	UF 15	UF 15	
Kategorie LF	LF 8	LF 8	
Überkornanteil Kategorie			
Durchgang 1,4 * D	100 M.-%	100 M.-%	
Durchgang D	96 M.-%	90 - 99 M.-%	
Kategorie	OC 90	OC 90	
Zwischensieb- anforderung	1,0 mm	35 M.-%	15-75 M.-%
	4 mm	67 M.-%	47-87 M.-%
Kornform SI [M.-%]	Prüfdatum 1. HJ 2025	9	≤ 50
Plattigkeit FI [M.-%]	Prüfdatum 2. HJ 2025	11	≤ 50
gebr. Oberfläche Kategorie		C _{100/0}	C _{100/0}

Korngrößenverteilung des Baustoffgemisches 0/8 DoB
mit Sieblinienbereich nach den TL SoB-StB



Das untersuchte Material 0/8 DoB entspricht hinsichtlich der Korngrößenverteilung den Anforderungen der TL SoB-StB an ein Baustoffgemisch für Deckschichten ohne Bindemittel.
Hiernach gelten nur die in den TL SoB-StB, Anhang F aufgeführten Zahlenwerte als Anforderungen.

Geometrische Anforderungen

Lieferkörnung: **0/11 DoB**

Korngrößenverteilung nach DIN EN 933-1

Siebgröße [mm]	Anteil [%]	Durchgang [%]
22,4	0,0	100
16	0,0	100
11,2	3,4	97
8	13,3	83
5,6	12,9	70
4	9,7	61
2	15,2	45
1	13,1	32
0,5	7,9	24
0,063	11,3	13
0	13,0	0
Summe:	100	
Siebverlust:	0	

Ergebnisse

Kennwert	IST	SOLL
Gehalt an Feinanteilen	13,0 M.-%	≤ 15 M.-% ≥ 8 M.-%
Kategorie UF	UF 15	UF 15
Kategorie LF	LF 8	LF 8

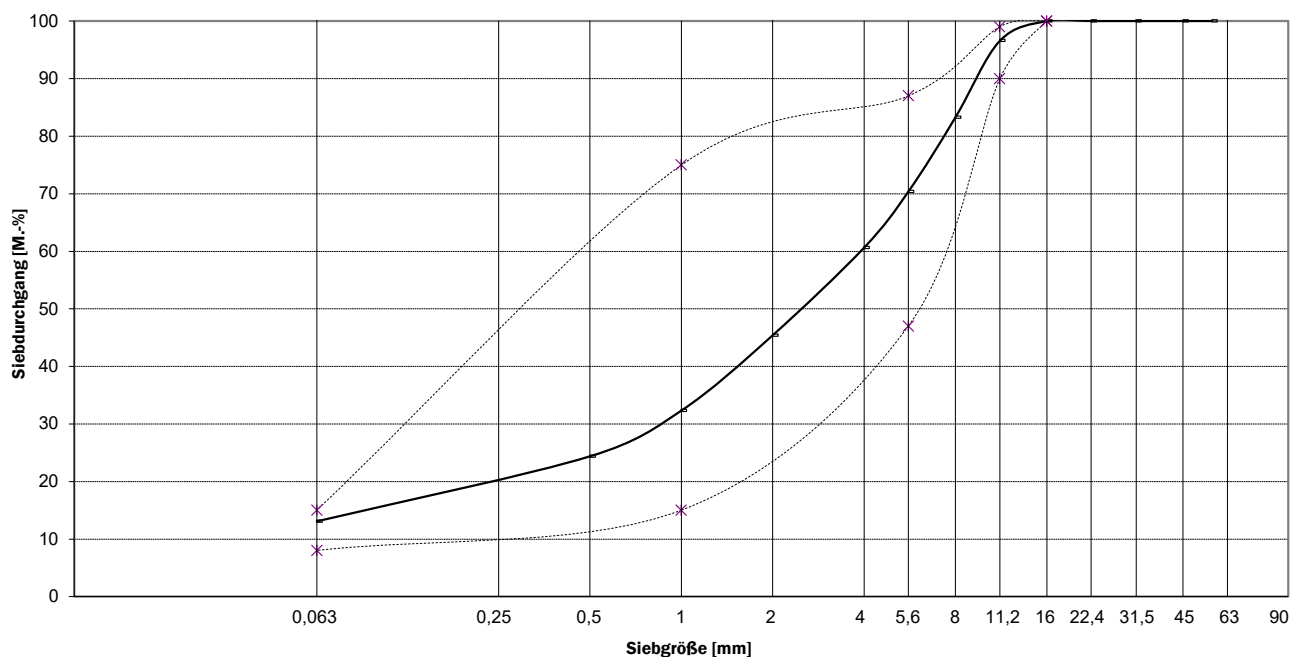
Überkornanteil Kategorie		
Durchgang 1,4 * D	100 M.-%	100 M.-%
Durchgang D	97 M.-%	90 - 99 M.-%
Kategorie	OC 90	OC 90

Zwischensieb- anforderung	1,0 mm	32 M.-%	15-75 M.-%
	5,6 mm	70 M.-%	47-87 M.-%

Kornform SI [M.-%] Prüfdatum 1. HJ 2025	10	≤ 50
Plattigkeit FI [M.-%] Prüfdatum 2. HJ 2025	11	≤ 50

gebr. Oberfläche Kategorie	C_{100/0}	C _{100/0}
----------------------------	--------------------------	--------------------

Korngrößenverteilung des Baustoffgemisches 0/11 DoB
mit Sieblinienbereich nach den TL SoB-StB



Das untersuchte Material 0/11 DoB entspricht hinsichtlich der Korngrößenverteilung den Anforderungen der TL SoB-StB an ein Baustoffgemisch für Deckschichten ohne Bindemittel.
Hiernach gelten nur die in den TL SoB-StB, Anhang F aufgeführten Zahlenwerte als Anforderungen.

Geometrische Anforderungen

Lieferkörnung: **0/16 DoB**

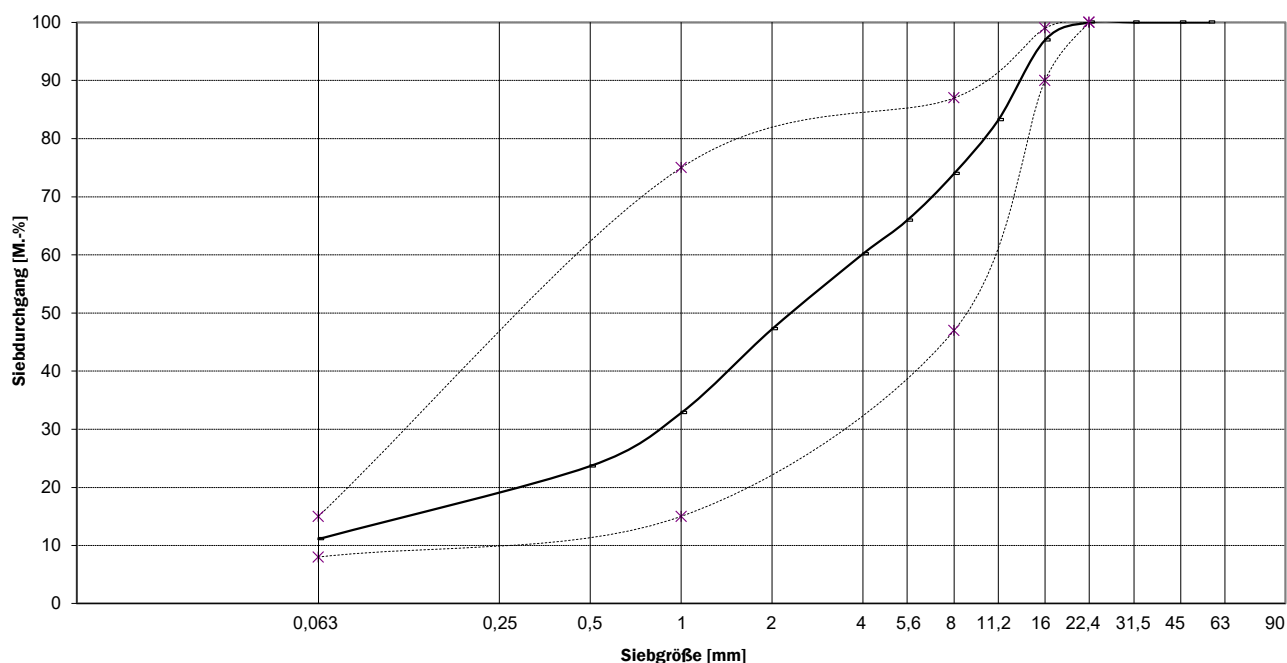
Korngrößenverteilung nach DIN EN 933-1

Siebgröße [mm]	Anteil [%]	Durchgang [%]
31,5	0,0	100
22,4	0,0	100
16	3,0	97
11,2	13,8	83
8	9,2	74
5,6	8,0	66
4	5,8	60
2	12,9	47
1	14,4	33
0,5	9,2	24
0,063	12,5	11
0	11,1	0
Summe:	100	
Siebverlust:	0	

Ergebnisse

Kennwert		IST	SOLL
Gehalt an Feinanteilen		11,1 M.-%	≤ 15 M.-%
			≥ 8 M.-%
Kategorie UF		UF 15	UF 15
Kategorie LF		LF 8	LF 8
Überkornanteil Kategorie			
Durchgang 1,4 * D		100 M.-%	100 M.-%
Durchgang D		97 M.-%	90 - 99 M.-%
Kategorie		OC 90	OC 90
Zwischensieb- anforderung	1,0 mm	33 M.-%	15-75 M.-%
	8,0 mm	74 M.-%	47-87 M.-%
Kornform SI [M.-%] Prüfdatum 1. HJ 2025		9	≤ 50
Plattigkeit FI [M.-%] Prüfdatum 2. HJ 2025		10	≤ 50
gebr. Oberfläche Kategorie		C _{100/0}	C _{100/0}

Korngrößenverteilung des Baustoffgemisches 0/16 DoB
mit Sieblinienbereich nach den TL SoB-StB



Das untersuchte Material 0/16 DoB entspricht hinsichtlich der Korngrößenverteilung den Anforderungen der TL SoB-StB an ein Baustoffgemisch für Deckschichten ohne Bindemittel.
Hiernach gelten nur die in den TL SoB-StB, Anhang F aufgeführten Zahlenwerte als Anforderungen.

Geometrische Anforderungen

Lieferkörnung: **0/22 DoB**

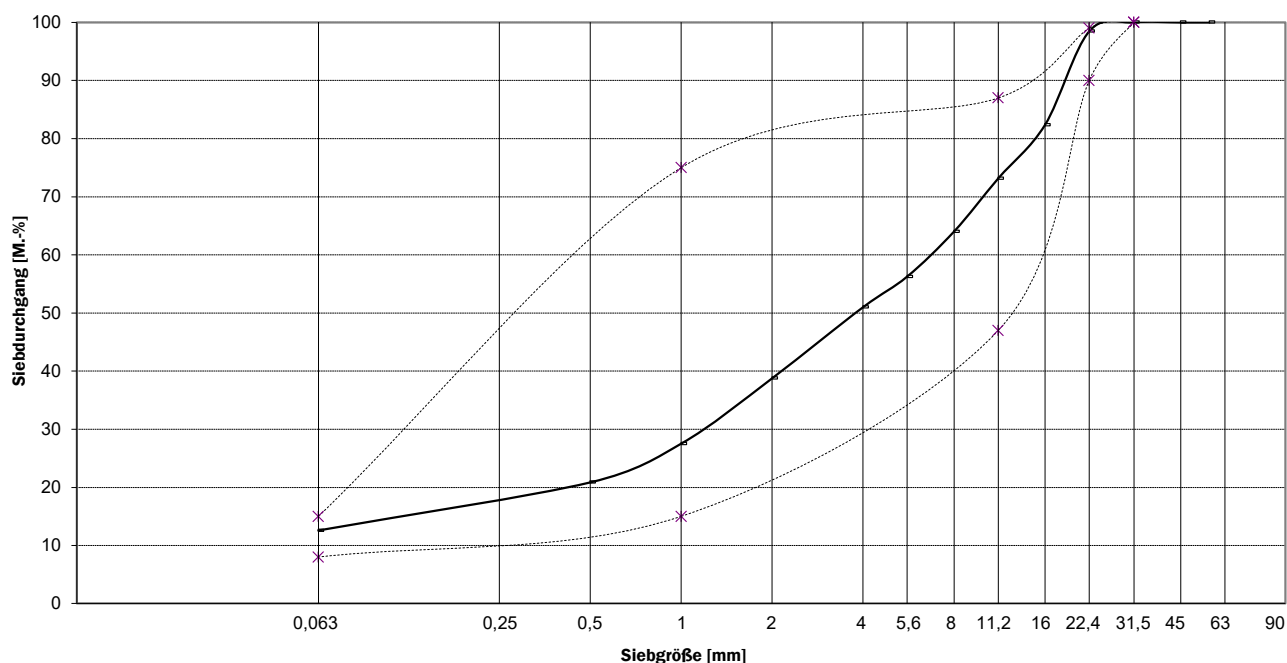
Korngrößenverteilung nach DIN EN 933-1

Siebgröße [mm]	Anteil [%]	Durchgang [%]
45	0,0	100
31,5	0,0	100
22,4	1,5	98
16	16,1	82
11,2	9,2	73
8	9,1	64
5,6	7,7	56
4	5,3	51
2	12,2	39
1	11,3	28
0,5	6,7	21
0,063	8,3	13
0	12,6	0
Summe:	100	
Siebverlust:	0	

Ergebnisse

Kennwert		IST	SOLL
Gehalt an Feinanteilen	12,6 M.-%	≤ 15 M.-%	
		≥ 8 M.-%	
Kategorie UF	UF 15	UF 15	
Kategorie LF	LF 8	LF 8	
Überkornanteil Kategorie			
Durchgang 1,4 * D		100 M.-%	100 M.-%
Durchgang D		98 M.-%	90 - 99 M.-%
Kategorie		OC 90	OC 90
Zwischensieb-anforderung	1,0 mm	28 M.-%	15-75 M.-%
	11,2 mm	73 M.-%	47-87 M.-%
Kornform SI [M.-%] Prüfdatum 1. HJ 2025		12	≤ 50
Plattigkeit FI [M.-%] Prüfdatum 2. HJ 2025		10	≤ 50
gebr. Oberfläche Kategorie		C _{100/0}	C _{100/0}

Korngrößenverteilung des Baustoffgemisches 0/22 DoB
mit Sieblinienbereich nach den TL SoB-StB



Das untersuchte Material 0/22 DoB entspricht hinsichtlich der Korngrößenverteilung den Anforderungen der TL SoB-StB an ein Baustoffgemisch für Deckschichten ohne Bindemittel.
Hiernach gelten nur die in den TL SoB-StB, Anhang F aufgeführten Zahlenwerte als Anforderungen.

Gesteinskörnung [mm] / Probenahme	Prüfkörnung [mm]	Einzelwerte	Ist- Wert	SOLL	IST / res. Kategorie
---	---------------------	-------------	--------------	------	-------------------------

Physikalische Anforderungen (Gemischspezifisch)

Rohdichte ρ_p nach DIN EN 1097-6, Anhang A

[Mg/m³]	0/32 FSS/B2 NS 03/2025	0,063/31,5	2,608 / 2,611	i.M.	2,61	/	2,61
[Mg/m³]	0/16 DoB 03/2025	0,063/16	2,617 / 2,610	i.M.	2,61	/	2,61

Trockendichte und optimaler Wassergehalt (Proctor) DIN EN 13286-2

[Mg/m³]	0/5 FSS/R3	0/5,6	Trockendichte	1,736	-	1,736	/	1,736
[M.-%]	03/2025		opt. Wassergehalt	11,0				
[Mg/m³]	0/8 FSS/R2	0/8	Trockendichte	1,850	-	1,850	/	1,850
[M.-%]	03/2025		opt. Wassergehalt	9,9				
[Mg/m³]	0/11 FSS/R2	0/11,2	Trockendichte	1,916	-	1,916	/	1,916
[M.-%]	03/2025		opt. Wassergehalt	9,8				
[Mg/m³]	0/16 FSS/R2	0/16	Trockendichte	1,908	-	1,908	/	1,908
[M.-%]	03/2025		opt. Wassergehalt	9,4				
[Mg/m³]	0/22 FSS/R2 NS	0/22,4	Trockendichte	2,006	-	2,006	/	2,006
[M.-%]	03/2025		opt. Wassergehalt	6,6				
[M.-%]	0/32 FSS/B2 NS	0/31,5	Trockendichte	1,947	korr.	1,963	/	1,963
[Mg/m³]	03/2025		opt. Wassergehalt	5,6				

Wasserdurchlässigkeit $k_{10} = 8,0 \times 10^{-4}$ m/s (VTG-Richtwert $\geq 5 \times 10^{-5}$ m/s)

[Mg/m³]	0/32 FSS/B2 UF3 NS	0/31,5	Trockendichte	1,956	korr.	1,967	/	1,967
[M.-%]	03/2025		opt. Wassergehalt	6,0				
[Mg/m³]	0/45 FSS/B2 NS	0/45	Trockendichte	1,940	korr.	1,978	/	1,978
[M.-%]	03/2025		opt. Wassergehalt	6,1				
[Mg/m³]	0/32 STS/B1 NS	0/31,5	Trockendichte	1,911	korr.	1,927	/	1,927
[M.-%]	03/2025		opt. Wassergehalt	5,7				

Wasserdurchlässigkeit $k_{10} = 9,5 \times 10^{-4}$ m/s (VTG-Richtwert $\geq 5 \times 10^{-5}$ m/s)

[Mg/m³]	0/5 DoB	0/5,6	Trockendichte	2,008	-	2,008	/	2,008
[M.-%]	03/2025		opt. Wassergehalt	8,6				
[Mg/m³]	0/8 DoB	0/8	Trockendichte	2,021	-	2,021	/	2,021
[M.-%]	03/2025		opt. Wassergehalt	8,4				
[Mg/m³]	0/11 DoB	0/11	Trockendichte	1,928	-	1,928	/	1,928
[M.-%]	03/2025		opt. Wassergehalt	7,8				
[Mg/m³]	0/16 DoB	0/16	Trockendichte	1,921	-	1,921	/	1,921
[M.-%]	03/2025		opt. Wassergehalt	7,5				
[Mg/m³]	0/22 DoB	0/22,4	Trockendichte	1,914	-	1,914	/	1,914
[M.-%]	05/2025		opt. Wassergehalt	7,3				

Gesteinskörnung [mm] / Probenahme	Prüfkörnung [mm]	Einzelwerte	Ist- Wert	SOLL	IST / res. Kategorie
---	---------------------	-------------	--------------	------	-------------------------

Physikalische Anforderungen (Gemischspezifisch)

CBR-Wert (statisch) nach DIN EN 13286-47

[%]	0/32 FSS/B2 NS	0/22,4	Lagerung unter Wasser [h]	4	-	110	≥ 80	≥ 80
	03/2025		Eindringtiefe [mm]	5				
			Quellung [mm]	0,00				Anforderung erfüllt
[%]	0/32 STS/B1 NS	0/22,4	Lagerung unter Wasser [h]	4	-	110	≥ 80	≥ 80
	03/2025		Eindringtiefe [mm]	5				
			Quellung [mm]	0,00				Anforderung erfüllt

Physikalische Anforderungen (Gesteinsspezifisch)

Widerstand gegen Zertrümmerung (Los Angeles-Koeffizient) nach DIN EN 1097-2, Abs. 5

[M.-%]	0/5-0/32	10/14	19,5	-	20	LA ₂₅	LA ₂₀
	09/2025						Anforderung erfüllt

Widerstand gegen Zertrümmerung (Schlagzertrümmerungswert) nach DIN EN 1097-2, Abs. 6

[M.-%]	0/5-0/32	8/12,5	19,54	19,33	19,07	i.M.	19,3	SZ ₂₂	SZ ₂₂
	03/2025		Rohdichte ρ _p = 2,62 Mg/m ³ / Kornform = 28 M.-%						Anforderung erfüllt

Los Angeles-Koeffizient an Schotter nach DIN EN 1097-2, Abs. 5

[M.-%]	0/32-0/45	35,5/45	15,9	-	16	≤ 35	≤ 35
	09/2025						Anforderung erfüllt

Widerstand gegen Schlag an Schotter nach DIN 52115, Teil 2

[M.-%]	0/32-0/45	35,5/45	21,8	20,4	21,8	i.M.	21,3	≤ 22	≤ 22
	03/2025		Rohdichte ρ _p = 2,62 Mg/m ³ / Kornform = 7 M.-%						Anforderung erfüllt

Widerstand gegen Frostbeanspruchung nach DIN EN 1367-1

[M.-%]	0/5-0/45	8/16	0,1	0,1	0,1	i.M.	0,1	F ₄	F₁
	09/2025		Prüflüssigkeit: Wasser						Anforderung erfüllt
[M.-%]	0/32-0/45	31,5/45	0,2	0,1	0,2	i.M.	0,2	F ₄	F₁
	09/2025		Prüflüssigkeit: Wasser						Anforderung erfüllt

Petrographische Beschreibung nach DIN EN 932-3

[-]	Rhyolith	Handstück	-
	03/2023		

Der farbliche Gesamteindruck der Gesteinsprobe ist dunkelgrau. Das Gestein besitzt ein dichtes, porphyrisches und regellooses Gefüge mit Phänokristallen „schwimmend“ in einer feinkristallinen Matrix. Insgesamt lassen sich bis zu fünf Komponenten makroskopisch durch Form und Farbe unterscheiden: Quarz (40 Vol.-%), Kalifeldspat (30 Vol.-%), Plagioklas (20 Vol.-%), Magnetit/Pyrrhotin (8 Vol.-%), Biotit (2 Vol.-%). Das Gestein kann (nach Streckeisen) als Rhyolith bezeichnet werden.

Werkunabhängige Gesteinsart: Natursand 0/2 mm, rund, Werk Löberitz [K221] für 0/22 FSS; 0/32 FSS; 0/45 FSS; 0/32 STS

Rezepturen zu den jeweiligen Baustoffgemischen für Schottertragschichten

Ausgangsstoffe	Baustoffgemisch		
	0/32 STS B1		
NS 0/2	10%		
BS 0/2	16%		
gGk 2/5	10%		
gGk 5/32	64%		
gGk 5/45	-		

NS = Natursand / BS = Brechsand

Allgemeine Angaben (Fremdüberwachung)

1	Prüfung	
1.1	Verantwortlicher / Durchführender der WPK (intern)	Hr. Hübner / Hr. Pohl
1.2	Ort / Adresse des Labors für die WPK (intern)	Werk Schwerz
1.3	Wurde die Probenahme entsprechend den der DIN EN 932-1 durchgeführt?	ja
1.4	Werden alle verlangten Prüfungen der WPK (intern) im erforderlichen Prüfrhythmus durchgeführt?	ja
1.5	Werden die geforderten Aufzeichnungen der „WPK“ ordnungsgemäß geführt?	ja
2	Lieferschein	
2.1	Enthält der Lieferschein alle verlangten Angaben?	ja
2.2	Enthält der Lieferschein alle notwendigen Zeichen?	ja
3	Herstellwerk	
3.1	Entspricht die Lagerung der Gesteinskörnungen den Anforderungen?	ja
3.2	Werden die Silos, Halden, Boxen etc. gekennzeichnet?	ja
4	Sonstiges	
	Das Gesteinsmaterial entstammt der 7. Abbausohle.	

Beurteilung

Die Baustoffgemische entsprechen in den geprüften Eigenschaften, unter Berücksichtigung der jeweiligen länderspezifischen Vorschriften, den Anforderungen der TL SoB-StB 20.



I. Bivour, Dipl.-Geow.
Fachbereichsleitung Gestein




Ch. Milnickel, B. Sc. Bau-Ing.
stv. Prüfstellenleitung

PROTOKOLL zur PROBENAHME / PRÜFAUFTRAG

Baustofflabor Harz GmbH
Haferkamp 8, 38667 Bad Harzburg

Tel.: 05322 / 55 32070

[http:// www.bl-harz.de](http://www.bl-harz.de)

e-mail: info@bl-harz.de

[illegible]

Die Probenahme ist sachgemäß entsprechend DIN EN 932-1 / DIN EN 13286-1 bzw. einschlägiger Vorschriften durchgeführt worden.

Ort Schweiz

25.09.25 / 12⁰⁰

Auftraggeber

Auftragnehmer (Prüfstelle)